



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209741371 U

(45)授权公告日 2019.12.06

(21)申请号 201822011316.7

(22)申请日 2018.11.30

(73)专利权人 常州裕源灵泰面料科技有限公司

地址 213017 江苏省常州市天宁区天宁经  
济技术开发区华阳南路6号

(72)发明人 谢宜真 王永明

(74)专利代理机构 常州市江海阳光知识产权代  
理有限公司 32214

代理人 孙晓晖

(51) Int. Cl.

D04B 1/16(2006.01)

D04B 1/18(2006.01)

D04B 1/12(2006.01)

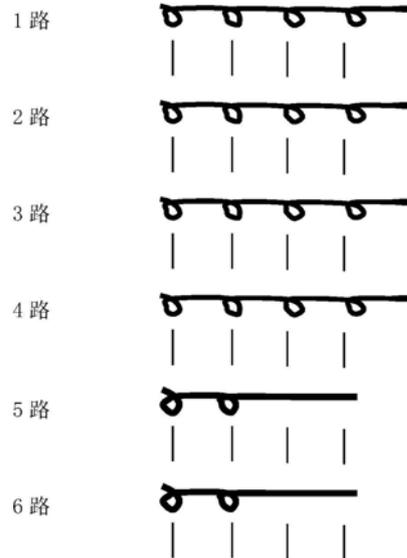
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种新型小格子组织圆编面料

(57)摘要

本实用新型公开了一种新型小格子组织圆编面料,它是由圆编单面机台成圈三角、浮线三角组合织造而成;其中,成圈三角采用粗旦尼纱线织造;粗旦尼纱线的旦尼数为75~100D;浮线三角采用细旦尼纱线织造;细旦尼纱线的旦尼数为20~40D;粗旦尼纱线采用的原料为涤纶;细旦尼纱线采用的原料为涤纶,或者为涤纶和少量氨纶。本实用新型的圆编面料一方面采用特殊设计的成圈和浮线形成小格子组织,另一方面采用不同粗细的原料组合使用,使面料具有明显的凹凸结构,从而增加面料毛细芯吸效应,大大改善面料的透气性和吸湿导汗性,将其运用到运动服面料上能够获得优异的吸湿透气和服用舒适性。



1. 一种新型小格子组织圆编面料,其特征在于:  
它是由圆编单面机台成圈三角、浮线三角组合织造而成;  
所述成圈三角采用粗旦尼纱线织造;所述粗旦尼纱线的旦尼数为75~100D;  
所述浮线三角采用细旦尼纱线织造;所述细旦尼纱线的旦尼数为20~40D。
2. 根据权利要求1所述的新型小格子组织圆编面料,其特征在于:所述粗旦尼纱线采用的原料为涤纶;所述细旦尼纱线采用的原料为涤纶,或者为涤纶和少量氨纶;所述少量是指不超过面料纱线总量的5%。
3. 根据权利要求1或2所述的新型小格子组织圆编面料,其特征在于:所述新型小格子组织圆编面料每6路形成一个循环,其中,第1~4路均为成圈三角,其余路则同时含有成圈三角和浮线三角。

## 一种新型小格子组织圆编面料

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种新型圆编面料,具体涉及一种新型小格子组织圆编面料。

### 背景技术

[0002] 圆编面料是以一根或多根纱线沿纬向喂入针织机的工作织针,顺序地弯曲成圈并相互穿套而形成的一种针织物。一般广泛运用于服用、装饰用和产业用等3类,目前服用类产品占了80%以上,但是后两类产品的比例正在逐步上升。

[0003] 服用面料的舒适性、健康性、安全性和环保性等要求越来越高,随着人们在户外活动时间的增加,休闲服与运动服相互渗透和融为一体的趋势也日益受广大消费者的青睐,这类服装的面料,既要求有良好的舒适性,又要求在尽情活动时,一旦出现汗流浹背情况,织物吸收汗液之后能尽快散发到外界环境中,服装不会粘贴皮肤而产生冷湿感。

[0004] 因此,在运动服面料上开发具有吸湿透气和服用舒适性的圆编面料是本领域急需解决的技术问题。

### 实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于解决上述问题,提供一种具有吸湿透气和服用舒适性的新型小格子组织圆编面料。

[0006] 实现本实用新型目的的技术方案是:一种新型小格子组织圆编面料,它是由圆编单面机台成圈三角、浮线三角组合织造而成。

[0007] 所述成圈三角采用粗旦尼纱线织造;所述粗旦尼纱线的旦尼数为75~100D。

[0008] 所述浮线三角采用细旦尼纱线织造;所述细旦尼纱线的旦尼数为20~40D。

[0009] 所述粗旦尼纱线采用的原料为涤纶。

[0010] 所述细旦尼纱线采用的原料为涤纶,或者为涤纶和少量氨纶(不超过面料纱线总量的5%)。

[0011] 本实用新型的新型小格子组织圆编面料每6路形成一个循环,其中,第1~4路均为成圈三角,其余路则同时含有成圈三角和浮线三角。

[0012] 本实用新型的新型小格子组织圆编面料成品规格如下:克重为90~180g/m<sup>2</sup>。

[0013] 本实用新型具有的积极效果:本实用新型的圆编面料一方面采用特殊设计的成圈和浮线形成小格子组织,另一方面采用不同粗细的原料组合使用,使面料具有明显的凹凸结构,从而增加面料毛细芯吸效应,大大改善面料的透气性和吸湿导汗性,将其运用到运动服面料上能够获得优异的吸湿透气和服用舒适性。

### 附图说明

[0014] 图1为本实用新型的新型小格子组织圆编面料的编织运动图。

### 具体实施方式

[0015] 本实用新型的新型小格子组织圆编面料是由圆编单面机台成圈三角、浮线三角组合织造而成。

[0016] 其中,成圈三角采用旦尼数为75D的粗旦尼涤纶纱线织造;浮线三角均采用旦尼数为30D的细旦尼涤纶纱线和少量旦尼数为30D的氨纶纱线(不超过面料纱线总量的5%)织造。

[0017] 本实用新型的新型小格子组织圆编面料每6路形成一个循环,其中,第1~4路均为成圈三角,其余路则同时含有成圈三角和浮线三角。

[0018] 本实用新型的新型小格子组织圆编面料的编织运动图和三角配置图分别见图1和表1。

[0019] 表1

1	2	3	4	5	6
∧	∧	∧	∧	∧	∧
∧	∧	∧	∧	∧	∧
∧	∧	∧	∧	—	—
∧	∧	∧	∧	—	—

[0020] 注:“—”表示浮线,“∧”表示成圈。

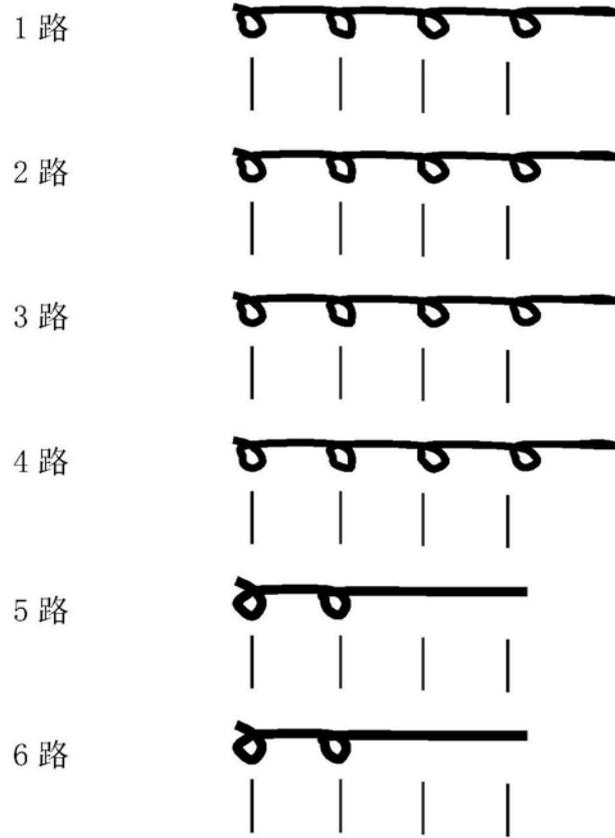


图1