(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208004197 U
(45)授权公告日 2018.10.26

(21)申请号 201820011299.4

(22)申请日 2018.01.04

(73)专利权人 浙江跃岭股份有限公司
地址 317523 浙江省台州市温岭市泽国镇泽国大道888号

(72)发明人 林斌 林平 万坤 苏俩征 田勇 许国强 李凤东 万士文 计森林 李庆贺

(74)专利代理机构 台州蓝天知识产权代理有限公司 33229
代理人 杨娟

(51)Int.Cl.
B05B 13/02(2006.01)
B05B 15/62(2018.01)
B05D 3/02(2006.01)

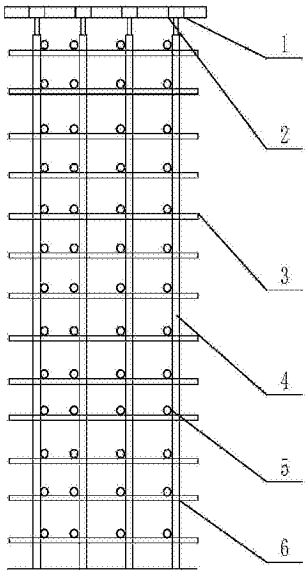
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种轮毂烤漆用喷漆头支撑架

(57)摘要

本实用新型公开了一种轮毂烤漆用喷漆头支撑架，包括托座、反力架、工字槽，所述托座下方设置有主梁，所述主梁下方设置有纵水平杆，所述纵水平杆下方设置有钢管，所述钢管下方设置横杆，所述横杆下方设置铸造件，所述反力架下方设置千斤顶，所述千斤顶下方设置分梁，所述分梁下面设置所述工字槽。其有益效果在于：通过对轮毂烤漆用喷漆头支撑架的设计，使得支撑架支撑效果更明显、对于轮毂烤漆更彻底。



CN 208004197 U

1.一种轮毂烤漆用喷漆头支撑架，其特征在于：包括托座、反力架、工字槽，所述托座下方设置有主梁，所述主梁下方设置有纵水平杆，所述纵水平杆下方设置有钢管，所述钢管下方设置横杆，所述横杆下方设置铸造件，所述反力架下方设置千斤顶，所述千斤顶下方设置分梁，所述分梁下面设置所述工字槽。

2.根据权利要求1所述的一种轮毂烤漆用喷漆头支撑架，其特征在于：所述托座与所述主梁通过六角沉头螺钉连接，所述主梁与所述纵水平杆平行放置，所述主梁与所述纵水平杆的连接方式为焊接。

3.根据权利要求1所述的一种轮毂烤漆用喷漆头支撑架，其特征在于：所述纵水平杆与所述钢管的连接方式为铆接，所述钢管与所述横杆的连接方式为焊接。

4.根据权利要求1所述的一种轮毂烤漆用喷漆头支撑架，其特征在于：所述横杆下方焊接所述铸造件，所述铸造件垂直放置，所述反力架下方螺钉连接所述千斤顶。

5.根据权利要求1所述的一种轮毂烤漆用喷漆头支撑架，其特征在于：所述千斤顶下方铆接所述分梁，所述分梁与所述工字槽的连接方式为槽型连接。

一种轮毂烤漆用喷漆头支撑架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及轮毂技术技术领域，特别是涉及一种轮毂烤漆用喷漆头支撑架。

背景技术

[0002] 轮毂在生活中应用很广泛，轮毂是车辆用于连接轮胎与轴的部件，目前的轮毂从制造工艺上可以分为整体铸造式、整体锻造式和复合式三种，整体铸造式轮毂是目前制造成本最低的，其产量占轮毂总生产量的90％左右，整体锻造式轮毂的性能优于整体锻造式轮毂，但是其制造成本更高，复合式轮毂的性能可以达到整体锻造式轮毂的性能，而制造成本更接近整体铸造式轮毂，因此逐渐受到客户的青睐。目前技术而言，支撑效果不好，烤漆不彻底。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的就在于为了解决上述问题而提供一种轮毂烤漆用喷漆头支撑架。

[0004] 本实用新型通过以下技术方案来实现上述目的：

[0005] 一种轮毂烤漆用喷漆头支撑架，包括托座、反力架、工字槽，所述托座下方设置有主梁，所述主梁下方设置有纵水平杆，所述纵水平杆下方设置有钢管，所述钢管下方设置横杆，所述横杆下方设置铸造件，所述反力架下方设置千斤顶，所述千斤顶下方设置分梁，所述分梁下面设置所述工字槽。

[0006] 上述结构中，轮毂放置于所述托座上，所述主梁用来支撑轮毂的放置，所述纵水平杆与所述钢管可以在一定范围内活动，适合尺寸不同的轮毂，所述千斤顶使装置上升一定高度，所述铸造件上的烤漆头用来对轮毂进行烤漆。

[0007] 为了进一步提高烤漆效果，所述托座与所述主梁通过六角沉头螺钉连接，所述主梁与所述纵水平杆平行放置，所述主梁与所述纵水平杆的连接方式为焊接。

[0008] 为了进一步提高烤漆效果，所述纵水平杆与所述钢管的连接方式为铆接，所述钢管与所述横杆的连接方式为焊接。

[0009] 为了进一步提高烤漆效果，所述横杆下方焊接所述铸造件，所述铸造件垂直放置，所述反力架下方螺钉连接所述千斤顶。

[0010] 为了进一步提高烤漆效果，所述千斤顶下方铆接所述分梁，所述分梁与所述工字槽的连接方式为槽型连接。

[0011] 本实用新型的有益效果在于：通过对轮毂烤漆用喷漆头支撑架的设计，使得支撑架支撑效果更明显、对于轮毂烤漆更彻底。

附图说明

[0012] 图1是本实用新型所述一种轮毂烤漆用喷漆头支撑架的主视示意图；

[0013] 图2是本实用新型所述一种轮毂烤漆用喷漆头支撑架的左视图示意；

[0014] 1、托座；2、主梁；3、纵水平杆；4、钢管；5、横杆；6、铸造件；7、反力架；8、千斤顶；9、分梁；10、工字槽。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明：

[0016] 如图1-图2所示，一种轮毂烤漆用喷漆头支撑架，包括托座1、反力架7、工字槽10，托座1下方设置有主梁2，主梁2下方设置有纵水平杆3，纵水平杆3下方设置有钢管4，钢管4下方设置横杆5，横杆5下方设置铸造件6，反力架7下方设置千斤顶8，千斤顶8下方设置分梁9，分梁9下面设置工字槽10。

[0017] 上述结构中，轮毂放置于托座1上，主梁2用来支撑轮毂的放置，纵水平杆3与钢管4可以在一定范围内活动，适合尺寸不同的轮毂，千斤顶8使装置上升一定高度，铸造件6上的烤漆头用来对轮毂进行烤漆。

[0018] 为了进一步提高烤漆效果，托座1与主梁2通过六角沉头螺钉连接，主梁2与纵水平杆3平行放置，主梁2与纵水平杆3的连接方式为焊接，纵水平杆3与钢管4的连接方式为铆接，钢管4与横杆5的连接方式为焊接，横杆5下方焊接铸造件6，铸造件6垂直放置，反力架7下方螺钉连接千斤顶8，千斤顶8下方铆接分梁9，分梁9与工字槽10的连接方式为槽型连接。

[0019] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和优点。本行业的技术人员应该了解，本实用新型不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下，本实用新型还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其效物界定。

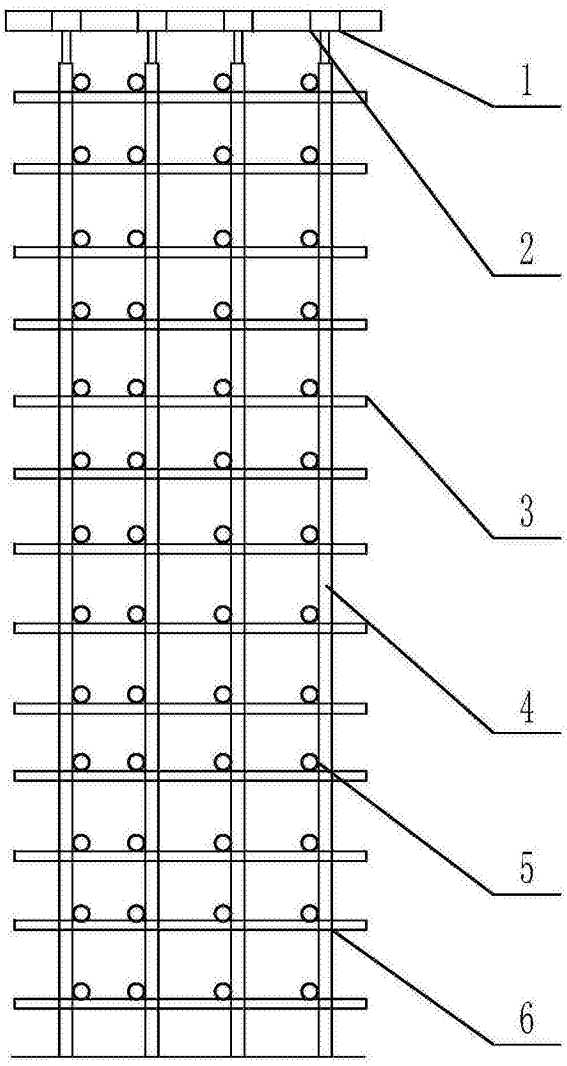


图1

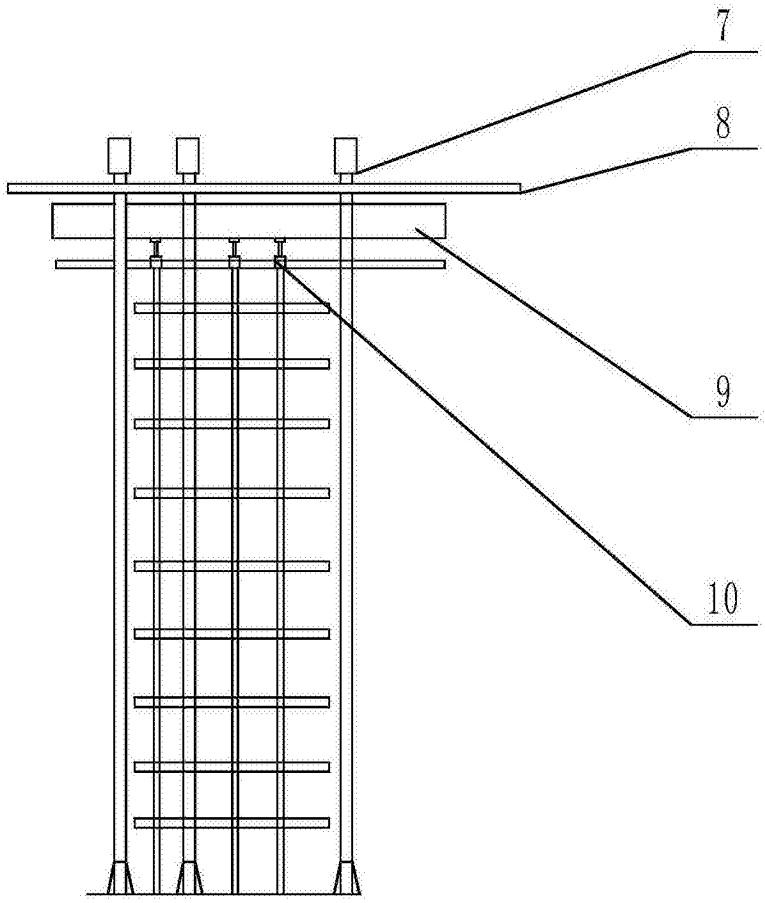


图2