

(19) 대한민국특허청(KR) (12) 특허공보(B1)

(51) Int. Cl.⁵

A43B 5/00

A43B 13/28

A43B 9/00

(45) 공고일자 1994년 10월 22일

(11) 공고번호 특 1994-0010324

(21) 출원번호	특 1987-0004181	(65) 공개번호	특 1988-0003589
(22) 출원일자	1987년 04월 30일	(43) 공개일자	1988년 05월 28일
(30) 우선권 주장	911, 370 1986년 09월 25일 미국(US)		
(71) 출원인	더 로크포트 캄파니, 인크. 존 비. 더그라스 3세 미합중국, 01752 매사추세츠주, 말보로, 호우스트리트 72		

(72) 발명자 윌리엄 엘. 비안치니
미합중국, 매사추세츠주, 엘름우드, 이스트 스트리트 74
게리 피. 두클로스
미합중국, 매사추세츠주, 뉴버리포트, 노돈 아비뉴 10
(74) 대리인 장수길, 이세진, 최종왕

심사관 : 정순성 (책자공보 제3793호)

(54) 신발

요약

내용 없음.

대표도

도 1

명세서

[발명의 명칭]

신발

[도면의 간단한 설명]

제 1 도는 본 발명에 따른 보행용 신발의 사시도.

제 2 도는 제 1 도의 선 2-2에 따라 취한 부분 단면도.

제 3 도는 제 1 도에 도시한 신발의 안창의 저면도.

제 4 도는 제 3 도의 선 4-4에 따라 취한 안창의 부분 단면도.

제 5 도는 신발의 일부를 구성하는 성형된 뒤측의 사시도.

제 6 도 및 7 도는 본 발명에 따라 제조된 신발공상에 부분적으로 조립된 신발의 전방 부분 및 후방 부분의 단면도.

* 도면의 주요부분에 대한 부호의 설명

10 : 상부	12 : 밑창
14 : 뱀프	16 : 폭싱
30 : 내창	44 : 안창
46 : 전방부	48 : 후방부
49 : 여백부	60 : 뒤측
62 : 측벽	66 : 플랜지
74 : 여백부	76 : 여백부

[발명의 상세한 설명]

본 발명은 신발에 관한 것이며 특히 새롭고 개선된 경량의 보행 신발에 관한 것이다.

보행용 또는 유사한 다른 상태에서 사용하도록 되어진 통상적인 경량 신발들은 비교적 연화성의 밀창들을 갖고 있고 접착된 골로 되어 있다. 뒤축들은 내측으로 만곡된 골 플랜지들을 갖고 있어 따라서 특히 연화성 밀창을 사용함에 의해 기인되는 회전 상태에 대한 저지력이 약하였다.

본 발명의 목적은 연화성 외층을 가지나 발에 측방향 안정성을 상당히 증가시킬 수 있는 경량 보행용 신발을 제공하기 위함이다.

특히, 본 발명의 목적은 특히 신발의 후방 부분에서의 회전 상태에 대한 큰 저지력을 제공할 수 있는 보행용 신발을 마련하기 위함이다.

본 발명의 다른 목적은 측방향 안정성을 크게 하면서 전후 가요성을 제공할 수 있는 보행용 신발을 제공하기 위함이다.

상기 목적 및 그밖의 목적을 달성하기 위해, 본 발명의 보행용 신발은 외측으로 연장된 플랜지를 갖는 성형된 뒤축이 있는 상부(upper)를 포함한다. 안창에는 후방 부분에서 외부 뒤축 플랜지와 일치하는 넓은 골여백부를 마련한다. 상부 가죽은 뒤축 플랜지 및 안창의 여백부에 봉합하고 안창 연부를 중심으로 하여 그 저면으로 권취되도록 한다.

본 발명의 신발은 또한 가요성 전방부 및 경직성 후방부를 갖는 2편으로 된 안창도 포함한다. 상부의 전방부는 안창의 가요성 전방부에 골을 맞추어 접착된다.

외측으로 확대된 뒤축 및 경직성 안창은 협력하여 뒷굽에서의 회전과 발의 비틀림을 저지하는 강한 안정성을 후방부분에 제공한다. 상부를 안창 연부 주위로 권취함으로 외관이 미려하게 된다. 경직되고 안정된 후방 부분은 밀창 전방부분의 가요성을 방해하지 않아 신발을 격렬한 운동에도 사용할 수 있게 한다.

이하 첨부된 도면을 참조로 하여 본 발명을 상술한다.

제 1 도에 도시한 보행용 신발은 상부(10) 및 밀창(12)를 포함한다. 상부(10)는 패턴라인(18)을 따라 상부 폭싱(foxing)(16)에 봉합열(20)으로 부착되는 뱀프(vamp)(14)를 갖는다. 도시한 실시예에서, 봉합열(20)은 제 2 도에 도시한 바와 같이 폭싱(16)의 교차연부를 따른 굴곡부에 의해 은폐된다. 상부의 뱀프(14)에는 구멍외포(24) 및 설포(26)으로 마무리되는 구멍 지지포(22)가 마련된다. 가요성 및 착용감을 증진시키기 위해, 구멍지지포의 상부 및 저부 사이에서 구멍 지지포(22)의 양측면에 노치(28)를 마련한다. 적합한 실시예에서는 내층(30)도 상부에 봉합하고 폭싱(16) 및 뱀프(14)의 내측면 주위에서 연장되도록 한다. 내층은 돈피(pig skin), 천 또는 다른 재료, 또는 이들의 조합으로 구성된다. 도시한 실시예에서, 상부 정점의 상연부(34) 둘레에 패드형 칼라(32)를 마련하여 착용자의 착용감을 증진시킨다.

밀창(12)는 외창(40), 중창(42) 및 안창(44)을 포함한다. 본 발명의 적합한 실시예에 따르면, 안창은 2부분으로 구성되어 제 3 도에 도시한 바와 같이 발의 둔덕부 바로 후방에서 결합한다. 안창(44)은 전방부(46) 및 후방부(48)를 갖는데 이들의 인접 연부들은 제 4 도에 도시한 바와 같이 중첩된다. 전방부 및 후방부의 중첩된 인접 연부(50) 및 (52)들은 제화산업에서 널리 사용되는 임의의 접착제를 사용하여 상호 접착시킨다. 통상적으로 Texon NO. 485로 구성하는 안창(44)의 전방부(46)은 가요성이 매우 좋아 신발의 전방부에서의 경직성을 감소시킨다. 안창의 후방부(48)는 Texon T-90으로 제조하는데, 이는 비교적 경성 물질로서 안창 후방부에 안정성을 인가한다. 안창(44)의 후방부(48)는 생크(shank)부(51)로부터 뒷굽으로 연장되는 넓은 여백부(49)를 갖는 것으로 도시하였다. 여백부(49)는 이후에 상술되는 바와 같이 뒤축의 외측으로 연장된 플랜지와 합쳐진다. 전술한 Texon 제품들은 United Shoe Machine Corp.에서 제조된다. 다른 등가의 재료들도 사용할 수 있다.

제 5 도에서, 성형된 뒤축(60)은 폭싱(16) 및 내층(30) 사이에서 신발의 상부내로 합쳐진 상태로 도시되어 있다. 뒤축(60)은 위에서 볼때는 대략 U-형으로 되어 있으며 상부의 뒷굽부 주위에서 연장되고 신발의 배면 지지부(64)로부터 전방을 향하여 그 높이가 점차 감소되는 비교적 강성의 측벽(62)을 갖는다. 뒤축은 그 하연부(68) 주위에서 이후에 상술하는 바와 같이 신발을 조립할 때 곧 여백을 형성하는, 외측으로 연장된 플랜지(66)를 갖는다. 상부(10)를 조립하는 동안에 뒤축은 폭싱(16) 및 내층(30) 사이에 삽입된다. 플랜지(66)는 착용자의 발 또는 발목이 비틀리는 위험을 감소시키도록 신발에 측방향 안정성을 제공하는 중요한 역할을 한다.

상부의 단일편으로 된 뱀프(14)는 압금(70) 및 측포(72) 주위로 연장되고, 제 6 도에 도시한 바와 같이 안창(44)의 전방부(46)의 여백부(76) 하부로 연장되는 크기의 곧 여백부(74)를 포함한다. 마찬가지로, 내층(30)은 안창 여백부(76)을 감싸는 하부 여백부(77)을 갖는다. 폭싱(16)에는 제 7 도에 도시한 바와 같이 뒤축의 플랜지(66) 위로 연장되고 안창 후방부(48)의 넓은 여백부(49) 밑으로 감싸여지는 곧 여백부(78)를 마련한다.

전술한 바와 같이, 본 발명의 신발 구조는 전방부에서 접착된 골 구조로 되어 있고 후방부에서는 봉합되어 있어 몇가지의 장점을 제공하게 된다. 제 6 도는 안창 전방부(46)의 여백부(76) 하부에 감싸여지고 그 상태로 접착되는 상부의 전방부 곧 여백부(74)도 도시하고 있다. 제 7 도는 성형된 뒤축(62)의 강성 플랜지(66) 및 폭싱(16)의 하부 부분이 안창 후방부(48)의 넓은 여백부(49) 위로 외측으로 만곡되고 봉합부(81)로 상호 봉합되고, 폭싱(16)의 여백부의 최연부(78)는 안창 후방부(48)의 여백부(49) 하부로 감싸여져 접착되는 것을 나타낸다.

신발을 제조할 시에, 뱀프(14), 폭싱(16), 구멍 지지포(24) 및 설포(26)으로 구성되고 내층(30)이 마련되는 상부는 도시하고 설명한 방법으로 조립하고, 다음에 폭싱(16) 및 내층(30) 사이에서 상부의 후방부 내로 뒤축(60)을 삽입한다. 상부의 후방부는 다음에 그 저부에서 성형 및 확대시켜 자웅 금형을 사용하여 열 및 압력을 가하여 뒤축 내에서 플랜지(66)를 형성하도록 하고 폭싱(16) 내에서 외측으로 확대되도록 한다.

별도의 독립된 공정으로서, 제 4 도에 도시한 바와 같이 가요성 전방부(46) 및 강한 후방부(48)를

그들의 연부들을 따라 상호 접촉시켜 안창(44)를 성형한다.

전술한 방법으로 안창(44) 및 상부(10)를 성형한 후에, 안창(44) 및 상부(10)들을 넓이가 대략 1.27cm(0.5in)인 접착제 리본을 사용하여 그들의 연부들 주위에서 예접착한다.

다음에 안창(44)를 그 표면에 접착제 리본이 골 바닥의 반대면이 되도록 하여 골(L)의 바닥에 부착시킨다. 다음에 상부(10)의 전방부를 내측(30)의 여백부(77) 및 뱀프의 여백부(74)를 제 6 도에 도시한 바와 같이 안창의 바닥 여백부(76) 위로 밀착 권취하여 안창(44)의 전방부(46)에 접착시킨다. 여백부들 사이의 결합은 조립전에 여백부들에 접착제 리본을 부착하였기 때문에 매우 신속하게 이루어진다.

다음에, 필요하면 폭싱(16)의 골 여백부(78) 및 그 내측 여백부를 기계 조립하고 뒤축(60)의 플랜지(66)의 상부면에 접착한후, 폭싱의 여백부 및 뒤축의 플랜지(66)들은 제 7 도에 도시한 바와 같이 봉합부(81)에 의해 안창(44)의 후방부(48)의 넓은 여백부(49)의 상부면에 봉합한다. 측면 조립은 전방부 접착 골 및 후방부 봉합골을 호형부분에서 혼입시킴으로써 완성된다. 이 과정은 수작업으로 하는 것이 좋다.

다음에 폭싱 여백부(78)의 외측 연부를 안창(44)의 후방부(48)의 여백부(49) 연부 주위에서 바닥면(80)에 권취하고 접착하여 깨끗한 굴곡 연부를 형성한다. 마지막으로, 안창(44)의 바닥면 및 이 면에서의 상부의 여백부를 거칠게 한 후 중창(42) 및 외창(40)을 접착시켜 신발 조립을 종결한다. 중창(42) 및 외창(40)은 착용자에게 적절한 완충력 및 견인력을 제공할 수 있으며 물론 내마모성이 좋은 임의의 재료로 제조할 수 있다. 외창은 제 1 도에 도시한 바와 같이 앞부리(84)를 포함할 수 있으며, 중창은 발을 적절히 상승시키기 위해 뺨기형으로 할 수도 있다. 신발에 안창 내측(도시안됨)을 마련할 수도 있는데, 이는 안창의 상부면을 덮고 발에 부가적인 완충력을 제공하게 된다.

전술한 설명으로부터 알 수 있는 바와 같이, 전방부에서 전후 방향으로 큰 가요성을 제공하고 측면으로의 안정성은 상당히 증대되어 회전 및 비틀림을 방지할 수 있는 착용감이 좋은 신발을 제공하게 된다. 안창의 강성 후방부는 뒤축을 위한 강한 지지부를 제공하게 되고, 뒤축의 외측으로 연장된 플랜지(66)는 뒷굽에서의 신발의 유효폭을 증가시켜 종래의 접착 방식으로 제조되는 경량 운동화에 비해 회전에 대한 저항성을 더욱 증가시켜 주게 된다.

이제까지 본 발명을 상술하였으나, 당해 기술에 속달된자는 본 발명의 분야를 이탈하지 않는 범위 내에서 본 발명을 다양하게 변형할 수 있다. 따라서, 본 발명은 도시 및 설명한 단일 실시예에 국한시키는 것이 아니며, 본 발명은 다음에 첨부된 특허청구 범위로 한정되는 본 발명의 분야 및 그 등가물을 포함하는 것으로 한다.

(57) 청구의 범위

청구항 1

전방부 및 비교적 강성의 후방부를 갖는 밀창, 그 내측면은 안창으로 덮여지고 그 외측면은 상부 폭싱으로 덮여지는, 외측으로 만곡된 플랜지를 갖는 성형된 뒤축을 포함하는 상부, 안창의 후방부 주연부를 뒤축의 플랜지 및 플랜지에 중첩되는 폭싱의 여백부에 결합하는 봉합부, 및 안창 전방부의 주연부 하부로 연장되고 안창 전방부에 골 형태로 접착되는 골 여백부를 갖는 뱀프로 구성되고, 상기 폭싱은 뒤축의 플랜지 위로 외측으로 연장되고 안창의 후방부의 주연부 아래로 만곡되는 신발.

청구항 2

제 1 항에 있어서, 안창의 전방부가 후방부에 비해 가요성을 갖고 있어 신발에 전후 가요성을 제공하는 신발.

청구항 3

각각 전방부 및 후방부를 갖는 밀창 및 상부로 구성되고, 상부의 전방부는 밀창의 전방부에 골 형태로 부착되고 상부의 후방부는 밀창의 후방부에 골 형태로 봉합되는 신발.

청구항 4

제 3 항에 있어서, 밀창이 비교적 가요성 재료로 되어진 전방부 및 비교적 강성 재료로 되어진 후방부를 갖는 안창을 포함하는 신발.

청구항 5

제 4 항에 있어서, 안창의 전방부 및 후방부들이 발의 둔덕 하부에 위치하는 안창 부분 직후방에서 결합되는 신발.

청구항 6

발의 둔덕 아래에 위치하는 안창부분의 직 후방에서 상호 결합되는 가요성 재료로 되어진 전방부 및 비교적 강성 재료로 되어진 후방부를 갖는 2편으로 되어지는 안창을 포함하는 밀창, 안창의 후방부에 봉합되는 강성 뒤축 및 그 전방부는 안창의 전방부에 골 형태로 부착되는 뱀프를 포함하는 상부 및 안창의 바닥에 접착되는 중창 및 외창으로 구성되는 신발.

청구항 7

제 6 항에 있어서, 뒤축이 외측으로 만곡된 플랜지를 갖고, 상기 플랜지는 안창의 상부에 봉합되는 신발.

청구항 8

제 7 항에 있어서, 뱀프가 안창의 바닥에 접촉되는 중첩 골 형태의 여백부를 갖는 신발.

청구항 9

제 8 항에 있어서, 상부가 뒤축을 덮는 상부 폭싱을 포함하고, 상기 폭싱은 플랜지 상부 및 안창 주변부 아래로 외측으로 연장되는 골 여백부를 갖고 있고, 상기 폭싱의 골 여백부는 뒤축의 플랜지와 함께 안창의 주변부 상부에 봉합되는 신발.

청구항 10

제 9 항에 있어서, 상부가 그 상부에서 폭싱에 봉합되는 내창을 포함하고, 상기 폭싱 및 내창은 뒤축을 그 사이에서 압착하는 신발.

청구항 11

밀창 및 상부, 안창의 넓은 여백부에 대해 대면된 상태로 위치하는 외측으로 연장된 뒤축의 플랜지 성형부, 폭싱 여백부 및 플랜지를 안창의 넓은 여백부의 상부면에 대해 결합하는 봉합부, 뱀프의 골 여백부를 안창의 저면에 결합하는 접착부로 구성되고, 상기 밀창은 그 후방부에서 상기 넓은 여백부를 갖는 안창을 포함하고, 상기 상부는 상기 뱀프, 폭싱 및 강성 뒤축을 갖고 있고, 상기 폭싱은 뒤축의 플랜지에 중첩되는 상기 골 여백부를 갖고 있고, 상기 뱀프는 상기 골 여백부를 갖는 신발.

청구항 12

제 11 항에 있어서, 뒤축의 플랜지를 지나는 폭싱의 여백부는 안창의 후방부 저면에 접촉되는 신발.

청구항 13

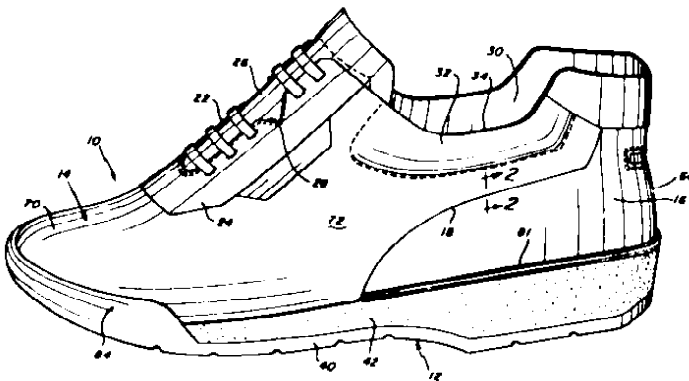
각각 전방부 및 후방부를 갖는 밀창 및 상부로 구성되고, 밀창의 상기 후방부는 넓은 여백부를 갖고 있고, 상부의 전방부는 밀창의 전방부 아래로 권취되어 접촉되고 상부의 후방부는 안창의 후방부의 넓은 여백부의 상부면에 봉합되고 안창 후방부의 넓은 여백부의 저면에 권취되어 접촉되는 신발.

청구항 14

제 13 항에 있어서, 상부의 후방부는 외측으로 연장된 플랜지가 있는 성형된 뒤축을 포함하고, 상기 플랜지는 안창의 넓은 여백부의 상부면에 봉합되는 신발.

도면

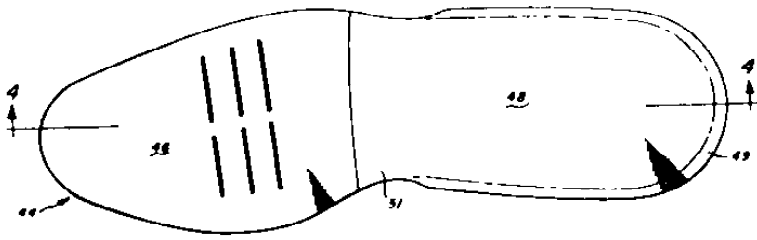
도면1



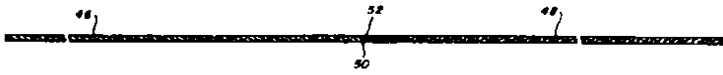
도면2



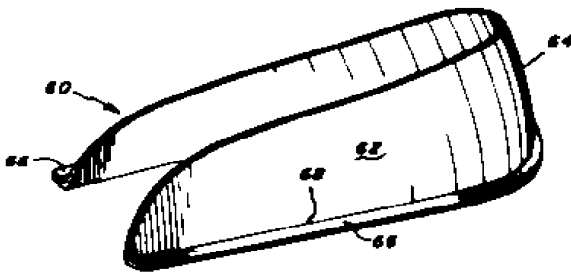
도면3



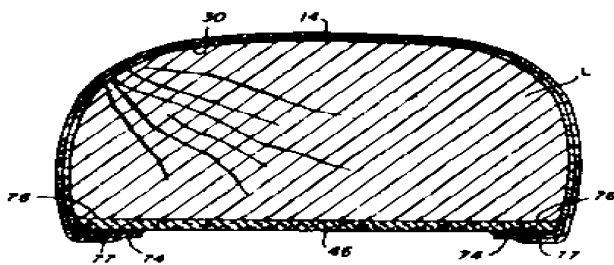
도면4



도면5



도면6



도면7

