

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

66 583

Patent dodatkowy
do patentu 62 415

Zgłoszono: 17.XI.1969 (P 137 046)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 10.II.1973

Kl. 39a⁷, 5/08

MKP B29j 5/08

UKD

Współtwórcy wynalazku: Stanisław Kanak, Zbigniew Kowalczyk

Właściciel patentu: Biuro Zbytu Maszyn i Kompletowania Zakładów
Przemysłu Drzewnego BEKAZED, Warszawa (Pol-
ska)

Stacja nasypowa do formowania kobierca z masy włóknistej lub z cząstek lignocelulozowych, a zwłaszcza do nasypywania kobierca okładu warstw płyt wiórowych

1

Wynalazek dotyczy urządzenia do nasypywania kobierca w stacji nasypowej do formowania kobierca z masy włóknistej lub z cząstek lignocelulozowych, a zwłaszcza do nasypywania kobierca okładu warstw płyt wiórowych według patentu nr 62415.

Zgodnie z wynalazkiem opatentowanym za nr. 62415, uformowana na pochylanej ruchomej podłodze warstwa surowca spada na dwa współbieżnie wirujące walce grzebieniowe, które rozbijają ją tworząc opadającą grawitacyjnie zawieszoną — śnieg, — pozbawioną grudek.

W przypadkach wykorzystywania stacji nasypowej dla nasypywania kobierca z wirów płaskokrawych, a w szczególności z wiórów drzazgowych i ze strużki poekstrakcyjnej, w których nie występują w zasadzie grudki, zastosowanie deszczownicy — sita wibracyjnego, pozwala uzyskać lepszą jednorodność i równomierność nasypanego kobierca. Zastosowanie sita wibracyjnego wyklucza niepotrzebny, a zachodzący w przypadku zastosowania współbieżnie wirujących walców grzebieniowych, proces dodatkowego rozbijania stosowanych cząstek lignocelulozowych.

W celu uniknięcia, dla określonych rodzajów cząstek lignocelulozowych, podanej wady wytyczono zadanie ulepszenia zespołu tworzącego strumień zawieszony cząstek lignocelulozowych przez zastąpienie dwóch współbieżnie wirujących walców grzebieniowych napędzaną lub nie napędzaną deszczo-

2

wnicą — sitem wibracyjnym o otworach dobieranych do rodzaju stosowanego surowca. Zgodnie z wytyczonym zadaniem została opracowana konstrukcja, składająca się z napędzanej, lub nie napędzanej deszczownicy — sita wibracyjnego oraz zrzutowego walca grzebieniowego, zrzucającego podawaną przez ruchomą podłogę warstwę surowca.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia przekrój podłużny stacji nasypowej, a fig. 2 przedstawia grzebieniowy walec zrzutowy przy pochylanej ruchomej podłodze w widoku z góry.

Jak uwidoczniono na fig. 1 do 2, odpowiednio do wymogów procesu technologicznego, włókna lub cząstki lignocelulozowe z naniesionym lub nie naniesionym klejem, podawane są w sposób ciągły przez wlot do części stacji nasypowej stanowiącej zasobnik 7 i podawane przez pochyloną ruchomą podłogę 8, wykonaną w postaci bezkońcowego przenośnika taśmowego. Pochylona ruchoma podłoga 8 jest ustawiona pod odpowiednim kątem do poziomu, w zależności od rodzaju użytego surowca.

Wysokość nasypanego surowca, przesuwającego się na pochylanej ruchomej podłodze 8, jest wyrównywana wstępnie przez przynajmniej dwa rozgarniające walce grzebieniowe 9, odległość osi

których od płaszczyzny nośnej pochylanej ruchomej podłogi 8 jest regulowana w zależności od wymaganej grubości nasypywanego kobierca. Przed zejściem z wyładowującego końca pochylanej ruchomej podłogi 8, grubość warstwy surowca jest ustalana ostatecznie za pomocą wyrównującego walca 3 ze ssawką.

Nadmiar surowca zebrany za pomocą ssawki, przy wyrównującym walcu 3, jest doprowadzany transportem powietrznym przez przewód 4 i cyklon 6 na powrót do zasobnika 7. Do stałego oczyszczania rozgarniających walców grzebieniowych 9 zastosowano czyszczące grzebienie 5, przesuwane w przypadku potrzeby pionowo.

Warstwa surowca o ustalonej, przy pomocy wyrównującego walca 3 grubości, zostaje zrzucana za pomocą grzebieniowego walca 2 z wyładowującego końca ruchomej pochylanej podłogi 8 do wylotowej komory 12. Zrzucana z wyładowującego końca ruchomej pochylanej podłogi 8 warstwa surowca spada na napędzaną lub nie napędzaną deszczownicę 1 — sito wibracyjne — w gardzieli o niezmiennym przekroju pionowej komory wylotowej 12.

Zrzutowy walec grzebieniowy 2 obraca się w kierunku współbieżnym do kierunku ruchu bezkońcowej taśmy ruchomej pochylanej podłogi 8, wyposażony jest w mechanizm do regulowania jego odległości osi od osi obrotu bębna napędowego bezkońcowej taśmy ruchomej pochylanej podłogi 8. Zrzutowy walec grzebieniowy 2 wyposażony jest również w mechanizm pozwalający na jego ustawienie w pozycji równoległej do osi obrotu bębna napędowego bezkońcowej taśmy ruchomej pochylanej podłogi 8 w zakresie obrotu 90° po promieniu koła, którego środek pokrywa się z osią obrotu bębna napędowego bezkońcowej taśmy, do położenia pionowego nad bębniem napędowym bezkońcowej taśmy.

Zrzuty przez zrzutowy walec grzebieniowy 2

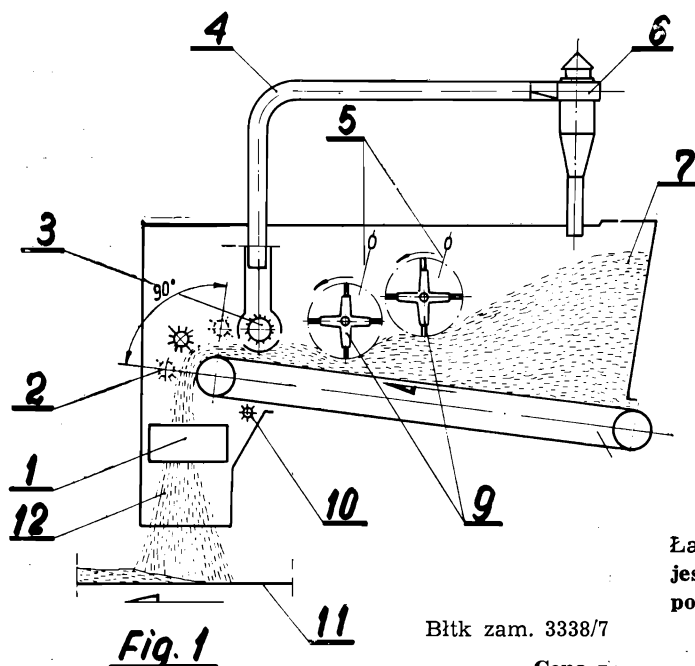


Fig. 1

Błk zam. 3338/7

Cena zł 10,—

surowiec przechodzi przez deszczownicę 1, umieszczoną w gardzieli — o niezmiennym przekroju — pionowej komory wylotowej 12 i spada na ruchomy nośnik 11, tworząc kobierzec o odpowiedniej grubości i gęstości ustalonej potrzebami technologicznymi. Możliwość wykonania stacji nasypowej według wynalazku z pionową komorą wylotową 12 o dowolnej wysokości pozwala na zastosowanie jej w każdej istniejącej linii produkcji płyt wiórowych dla formowania warstw okładu lub warstwy kobierca.

Dla oczyszczenia bezkońcowej taśmy, tworzącej ruchomą podłogę 8, służy obrotowa cylindryczna szczotka 10. Regulowanie pochylenia ruchomej podłogi 8 do poziomu jest konieczne z uwagi na przeznaczenie stacji ~~napędowej~~, według wynalazku, do formowania kobierca z masy włóknistej jak i z innych cząstek lignocelulozowych, które z uwagi na ich różną gęstość nasypową wymagają odpowiednio różnych kątów nasypowych surowców, znajdujących się w zasobniku 7 stacji nasypowej.

Oczywiście, wynalazek nie jest ograniczony tylko do opisanych szczegółów lub przedstawionych na rysunku przykładów jego wykonania względnie ich kombinacji, albo do stosowania wszystkich jego cech razem, lecz obejmuje również oddzielne stosowanie pojedynczych cech odmian opisanych propozycji, o ile nie wykraczają one poza zakres podstawowej istoty wynalazku.

Zastrzeżenie patentowe

Stacja nasypowa do formowania kobierca z masy włóknistej lub z cząstek lignocelulozowych, a zwłaszcza do nasypywania kobierca okładu warstw płyt wiórowych według patentu nr 62415, **znamiennym** jest, że jest wyposażona w deszczownicę (1) — sito wibracyjne, umieszczoną w gardzieli o niezmiennym przekroju, w pionowej komorze wylotowej (12) oraz w zrzutowy walec grzebieniowy (2).

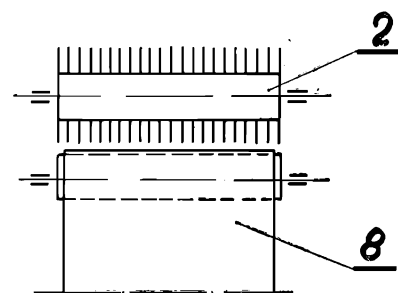


Fig. 2

ERRATA

Łam 4, wiersz 16
jest: napędowej
powinno być: nasypowej