

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載

【部門区分】第2部門第4区分

【発行日】平成25年7月4日(2013.7.4)

【公表番号】特表2012-532041(P2012-532041A)

【公表日】平成24年12月13日(2012.12.13)

【年通号数】公開・登録公報2012-053

【出願番号】特願2012-518541(P2012-518541)

【国際特許分類】

B 2 9 C 47/06 (2006.01)

B 2 9 C 47/14 (2006.01)

B 2 9 C 47/70 (2006.01)

B 2 9 L 7/00 (2006.01)

B 2 9 L 9/00 (2006.01)

【F I】

B 2 9 C 47/06

B 2 9 C 47/14

B 2 9 C 47/70

B 2 9 L 7:00

B 2 9 L 9:00

【手続補正書】

【提出日】平成25年5月15日(2013.5.15)

【手続補正1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項1】

多層押出品の層の向きが、前記層が積み重なった状態から互いに並んで配置された状態になるように変わり、それにより多重縞の押出品が成形されるように、前記層を回転させるためのダイ要素であって、

複数の入口スロットと、複数の出口スロットと、複数の回転したスロットキャビティと、を含み、

各入口スロット内に押出された押出品が、接続するスロットキャビティを通って1つの出口スロットから出てくるように、各入口スロットは1つのスロットキャビティを通って1つの出口スロットに接続され、

各入口スロットは入口長軸を有し、各出口スロットは出口長軸を有し、各スロットキャビティはキャビティ長軸を有し、

前記キャビティ長軸は、各出口スロットの前記出口長軸が、接続している入口スロットの前記入口長軸から角度をなして方向付けられ、かつ、前記出口スロットが、各出口長軸が他の出口長軸と互いに同一平面上になるように方向付けられるように回転している、ダイ要素。

【請求項2】

多重縞の押出品を製造する方法であって、

互いに積み重なった複数の層を有する多層押出品を用意する工程と、

前記多層押出品を複数の多層押出品部分に分離する工程であって、各多層押出品部分は互いに積み重なった層を有し、各多層押出品部分の各層は互いに反対側の側端を有する、工程と、

各多層押出品部分の層の互いに反対側の側端が、それぞれの対応する多重縞の押出品部分の互いに反対側の主表面を画定するように、各多層押出品部分の層の向きを、前記層が積み重なった状態から互いに並んで配置された状態になるように回転させることによって、多層押出品部分から複数の多重縞の押出品部分を成形する工程と、

前記複数の多重縞の押出品部分を、前記複数の多重縞の押出品部分の前記互いに反対側の主表面によって画定される、互いに反対側の主表面を有する单一の多重縞の押出品に結合する工程と、

複数の分離した入口と、複数の分離した出口と、複数の分離したキャビティとを有するダイ要素を用意する工程であって、前記分離した入口内に押出された押出品が前記分離した出口から複数の押出品部分の形状で出てくるように、分離した入口の各々が1つの分離したキャビティを通って1つの分離した出口に接続される、工程と、を含み、

前記分離する工程は、前記多層押出品が前記分離した出口から複数の多層押出品部分の形状で出てくるように、多層押出品を前記複数の分離した入口内に押出すことを含む、方法。