



(21) 申请号 202223339910.1

(22) 申请日 2022.12.14

(73) 专利权人 陈一鸣

地址 158199 黑龙江省鸡西市鸡冠区向阳
街道南星街4号金洲大厦1118室

(72) 发明人 陈一鸣

(51) Int. Cl.

B05C 5/02 (2006.01)

B01D 46/00 (2022.01)

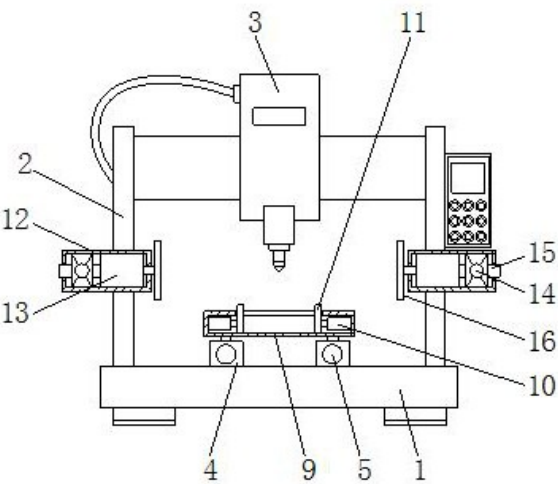
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种灵活调节功能的自动点胶机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种灵活调节功能的自动点胶机,包括底板,所述底板顶部的两侧均固定连接有支撑板,两个支撑板相对一侧的顶部之间固定连接有自动点胶机本体,所述底板顶部的两侧均固定连接有调节机构,所述调节机构的正面固定连接有电机,所述电机的输出端通过轴承延伸至调节机构的内腔并固定连接有丝杠,所述丝杠的表面螺纹连接有滑套,所述滑套的顶部固定连接有移动块。本实用新型通过底板、支撑板、自动点胶机本体、调节机构、电机、丝杠、滑套、移动块、加工台、气缸、夹持板和净化机构的配合使用,具备灵活调节的优点,能够有效的解决现有的自动点胶机,为手动调节,操作繁琐,效率低下的问题。



1. 一种灵活调节功能的自动点胶机,包括底板(1),其特征在于:所述底板(1)顶部的两侧均固定连接有支撑板(2),两个支撑板(2)相对一侧的顶部之间固定连接有自动点胶机本体(3),所述底板(1)顶部的两侧均固定连接有调节机构(4),所述调节机构(4)的正面固定连接有电机(5),所述电机(5)的输出端通过轴承延伸至调节机构(4)的内腔并固定连接有丝杠(6),所述丝杠(6)的表面螺纹连接滑套(7),所述滑套(7)的顶部固定连接移动块(8),所述移动块(8)的顶部延伸至调节机构(4)的外部并固定连接加工台(9),所述加工台(9)内腔的两侧均固定连接气缸(10),所述气缸(10)远离加工台(9)的一侧固定连接夹持板(11),所述夹持板(11)的顶部延伸至工作台的外部,所述支撑板(2)的内腔固定连接净化机构(12)。

2. 根据权利要求1所述的一种灵活调节功能的自动点胶机,其特征在于:所述净化机构(12)内腔的一侧固定连接净化滤芯(13),所述净化滤芯(13)的一侧连通有风机(14),所述风机(14)远离净化滤芯(13)的一侧连通有出气管(15),所述出气管(15)远离风机(14)的一端延伸至净化机构(12)的外部,所述净化滤芯(13)远离风机(14)的一侧连通有集气管,集气管远离风机(14)的一端延伸至净化机构(12)的外部并连通有集气罩(16)。

3. 根据权利要求1所述的一种灵活调节功能的自动点胶机,其特征在于:所述滑套(7)的两侧均固定连接导向块(17),导向块(17)远离滑套(7)的一侧与调节机构(4)的内壁滑动连接。

4. 根据权利要求1所述的一种灵活调节功能的自动点胶机,其特征在于:所述加工台(9)内腔的顶部开设有通槽,通槽的直径大于夹持板(11)的直径。

5. 根据权利要求1所述的一种灵活调节功能的自动点胶机,其特征在于:所述加工台(9)正面的左侧固定连接控制器(18),控制器(18)通过导线分别与电机(5)和气缸(10)电性连接。

6. 根据权利要求1所述的一种灵活调节功能的自动点胶机,其特征在于:所述底板(1)底部的两侧均固定连接支腿,支腿的底部固定连接支座。

一种灵活调节功能的自动点胶机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及点胶机技术领域,具体地说,涉及一种灵活调节功能的自动点胶机。

背景技术

[0002] 胶机又称涂胶机、滴胶机、打胶机、灌胶机等,专门对流体进行控制,并将流体点滴、涂覆于产品表面或产品内部的自动化机器。

[0003] 如实用新型提供了“自动点胶机”,其公开号为:CN216459757U”,包括点胶基座,还包括:支撑平台,固定连接在点胶基座外壁上;治具,连接在点胶基座顶壁上,该专利通过设置有夹紧机构,当调节转动组件时,转动组件带动推板组件转动,进而可以改变推杆与治具之间的距离,可以快速更换相应的治具,实现对不同规格的产品的点胶作业,提高生产效率,然而该专利为手动调节,操作繁琐,效率低下,为此,我们提出一种灵活调节功能的自动点胶机。

实用新型内容

[0004] (一)解决的技术问题

[0005] 针对现有技术的不足,本实用新型的目的在于提供一种灵活调节功能的自动点胶机,具备灵活调节的优点,能够有效的解决现有的自动点胶机,为手动调节,操作繁琐,效率低下的问题。

[0006] (二)技术方案

[0007] 本为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案,一种灵活调节功能的自动点胶机,包括底板,所述底板顶部的两侧均固定连接有支撑板,两个支撑板相对一侧的顶部之间固定连接自动点胶机本体,所述底板顶部的两侧均固定连接有调节机构,所述调节机构的正面固定连接电机,所述电机的输出端通过轴承延伸至调节机构的内腔并固定连接有丝杠,所述丝杠的表面螺纹连接有滑套,所述滑套的顶部固定连接移动块,所述移动块的顶部延伸至调节机构的外部并固定连接有加工台,所述加工台内腔的两侧均固定连接有气缸,所述气缸远离加工台的一侧固定连接夹持板,所述夹持板的顶部延伸至工作台的外部,所述支撑板的内腔固定连接净化机构。

[0008] 作为优选方案,所述净化机构内腔的一侧固定连接净化滤芯,所述净化滤芯的一侧连通有风机,所述风机远离净化滤芯的一侧连通有出气管,所述出气管远离风机的一端延伸至净化机构的外部,所述净化滤芯远离风机的一侧连通有集气管,集气管远离风机的一端延伸至净化机构的外部并连通有集气罩。

[0009] 作为优选方案,所述滑套的两侧均固定连接导向块,导向块远离滑套的一侧与调节机构的内壁滑动连接。

[0010] 作为优选方案,所述加工台内腔的顶部开设有通槽,通槽的直径大于夹持板的直径。

[0011] 作为优选方案,所述加工台正面的左侧固定连接有控制器,控制器通过导线分别与电机和气缸电性连接。

[0012] 作为优选方案,所述底板底部的两侧均固定连接有支腿,支腿的底部固定连接有支座。

[0013] (三)有益效果

[0014] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种灵活调节功能的自动点胶机,具备以下有益效果:

[0015] 1、本实用新型通过底板、支撑板、自动点胶机本体、调节机构、电机、丝杠、滑套、移动块、加工台、气缸、夹持板和净化机构的配合使用,具备灵活调节的优点,能够有效的解决现有的自动点胶机,为手动调节,操作繁琐,效率低下的问题。

[0016] 2、本实用新型通过净化滤芯、风机、出气管和集气罩的设置,能够便于对点胶所产生的有害气体进行净化,通过导向块的设置,能够便于对滑套进行限位,使滑套能够平稳的进行水平方向的移动,通过控制器的设置,能够便于操作该自动点胶机。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型结构主视图;

[0019] 图3为本实用新型调节机构侧视剖视图。

[0020] 图中:1、底板;2、支撑板;3、自动点胶机本体;4、调节机构;5、电机;6、丝杠;7、滑套;8、移动块;9、加工台;10、气缸;11、夹持板;12、净化机构;13、净化滤芯;14、风机;15、出气管;16、集气罩;17、导向块;18、控制器。

具体实施方式

[0021] 下面结合附图和实施例对本实用新型的实施方式作进一步详细描述。以下实施用于说明本实用新型,但不能用来限制本实用新型的范围。

[0022] 在本实用新型的描述中,除非另有说明,“多个”的含义是两个或两个以上;术语“上”、“下”、“左”、“右”、“内”、“外”、“前端”、“后端”、“头部”、“尾部”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”、“第三”等仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0023] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0024] 请参阅图1-3,本实用新型:一种灵活调节功能的自动点胶机,包括底板1,底板1顶部的两侧均固定连接支撑板2,两个支撑板2相对一侧的顶部之间固定连接自动点胶机本体3,底板1顶部的两侧均固定连接调节机构4,调节机构4的正面固定连接电机5,电机5的输出端通过轴承延伸至调节机构4的内腔并固定连接丝杠6,丝杠6的表面螺纹连接

有滑套7,滑套7的顶部固定连接移动块8,移动块8的顶部延伸至调节机构4的外部并固定连接加工台9,加工台9内腔的两侧均固定连接气缸10,气缸10远离加工台9的一侧固定连接夹持板11,夹持板11的顶部延伸至工作台的外部,支撑板2的内腔固定连接净化机构12。

[0025] 净化机构12内腔的一侧固定连接净化滤芯13,净化滤芯13的一侧连通有风机14,风机14远离净化滤芯13的一侧连通有出气管15,出气管15远离风机14的一端延伸至净化机构12的外部,净化滤芯13远离风机14的一侧连通有集气管,集气管远离风机14的一端延伸至净化机构12的外部并连通有集气罩16。

[0026] 通过上述技术方案,净化滤芯13、风机14、出气管15和集气罩16的设置,能够便于对点胶所产生的有害气体进行净化。

[0027] 滑套7的两侧均固定连接导向块17,导向块17远离滑套7的一侧与调节机构4的内壁滑动连接。

[0028] 通过上述技术方案,导向块17的设置,能够便于对滑套7进行限位,使滑套7能够平稳的进行水平方向的移动。

[0029] 加工台9内腔的顶部开设有通槽,通槽的直径大于夹持板11的直径。

[0030] 加工台9正面的左侧固定连接控制器18,控制器18通过导线分别与电机5和气缸10电性连接。

[0031] 通过上述技术方案,控制器18的设置,能够便于操作该自动点胶机。

[0032] 底板1底部的两侧均固定连接支腿,支腿的底部固定连接支座。

[0033] 本实用新型的工作原理是:通过操作控制器18启动气缸10,气缸10带动夹持板11移动,夹持板11对待点胶的物件进行限位固定,然后通过操作控制器18启动电机5,电机5带动丝杠6转动,丝杠6带动滑套7移动,滑套7带动移动块8移动,移动块8带动加工台9移动,以此来调节待点胶物件的使用位置。

[0034] 最后应当说明的是,以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案,而非对本实用新型保护范围的限制,尽管参照较佳实施例对本实用新型作了详细地说明,本领域的普通技术人员应当理解,可以对本实用新型的技术方案进行修改或者等同替换,而不脱离本实用新型技术方案的实质和范围。

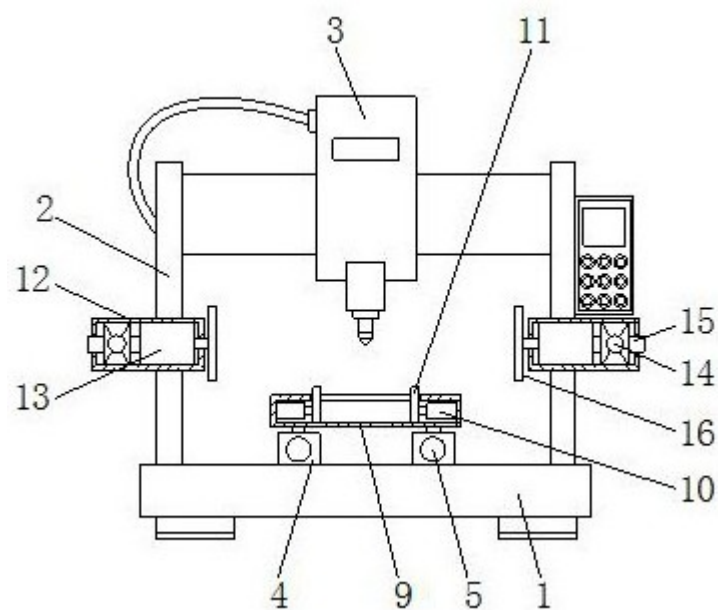


图1

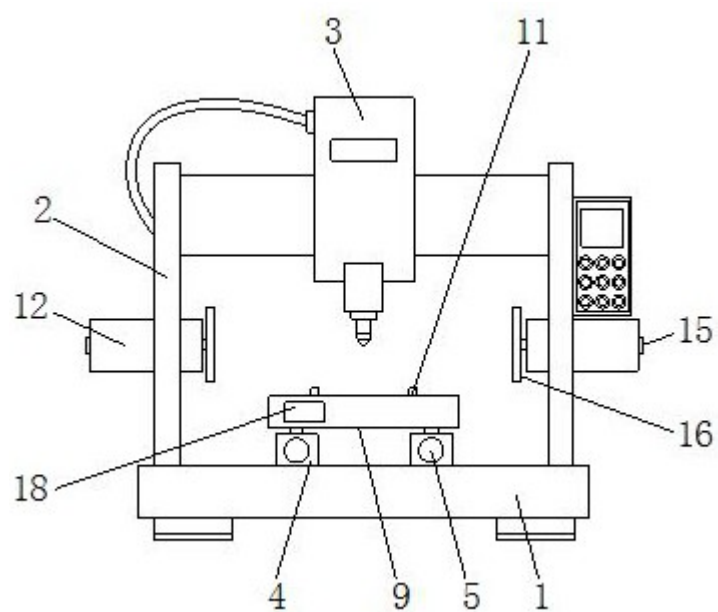


图2

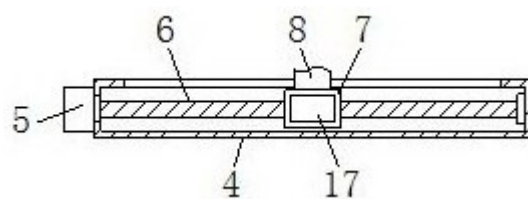


图3