

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

O P I S P A T E N T O W Y

PATENTU TYMCZASOWEGO

71 651

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu _____

Kl. 21c, 21/01

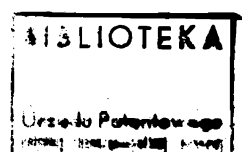
Zgłoszono: 28.10.1971 (P. 151309)

Pierwszeństwo: _____

MKP H01r 7/26

Zgłoszenie ogłoszono: 30.05.1973

Opis patentowy opublikowano: 30.09.1974



Twórcy wynalazku: Otto Banet, Tadeusz Neustein, Ryszard Pędziński
Uprawniony z patentu tymczasowego: Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Pomiarów i Automatyki Elektronicznej
we Wrocławiu, Wrocław (Polska)

Zacisk zwijany do złąček przewodów elektrycznych

Przedmiotem wynalazku jest zacisk zwijany do złąček przewodów elektrycznych przeznaczony do stosowania w konstrukcji złąček jednorodowych, dwutorowych i wielotorowych.

Znane są zaciski przeznaczone do stosowania w złączkach jedno i wielotorowych, utworzone z dwóch części o ceowych profilach, które to części są nasunięte na siebie – patent polski nr 63664. Znane są także zwijane zaciski utworzone z odcinka metalowej taśmy lub blachy ukształtowanego w postaci spłaszczonego z jednej strony cylindra o przekroju poprzecznym w kształcie litery sigma – patent RFN nr 962457. W górnej spłaszczonej powierzchni takich zacisków są utworzone nagwintowane otwory, w które wkręca się śruby mocujące końce przewodów elektrycznych w zacisku.

Wadą zwijanego cylindrycznego zacisku o przekroju poprzecznym w kształcie litery sigma jest konieczność stosowania blachy lub taśmy o grubości, co najmniej równej połowie minimalnej długości gwintu otworów przeznaczonych na śruby mocujące przewody, co uniemożliwia zmniejszenie grubości blachy stosowanej do wytwarzania zacisków, a tym samym powoduje zbędne zużycie materiału tworzącego powierzchnie boczne, w których nie ma gwintowanych otworów. Konsekwencją tego jest niekorzystna sztywność całego zacisku i brak sprężynującego działania przeciwdziałającego samoodkręcaniu się mocujących śrub pod wpływem wstrząsów i drgań.

Celem wynalazku jest umożliwienie wytwarzania zwijanych zacisków z blachy lub taśmy o grubości do dwóch razy mniejszej w stosunku do grubości blach lub taśm stosowanych do wytwarzania znanych zacisków oraz nadanie zaciskowi pewnej elastyczności dającej względem śruby dociskającej mocowany w zacisku przewód moment sprężystości, zapobiegający samoodkręcaniu się śrub pod wpływem drgań i wstrząsów.

Zadaniem wynalazku jest skonstruowanie zacisku realizującego postawiony cel.

Cel ten został osiągnięty przez opracowanie zwijanego zacisku w postaci spłaszczonego cylindra o przekroju poprzecznym w kształcie litery sigma, którego górna spłaszczona część jest utworzona z dwóch zawiniętych pod kątem 180° krańcowych odcinków taśmy lub blachy, z której jest zwinięty zacisk przy czym obydwie zawinięte krańcowe odcinki są nałożone na siebie w płaszczyźnie usytuowania nagwintowanych otworów.

Konstrukcja zacisku zwijanego według wynalazku umożliwia znaczne zmniejszenie zużycia materiału niezbędnego do wytworzenia zacisku, nadaje mu jednocześnie określoną elastyczność zapobiegającą samoodkręcaniu się śrub mocujących w zacisku końce przewodów elektrycznych.

Wynalazek zostanie bliżej objaśniony w przykładzie wykonania przedstawionym na załączonym rysunku, na którym pokazano zacisk w widoku perspektywnym.

Zacisk według wynalazku jest zwinięty z odcinka blachy lub taśmy metalowej i ma postać spłaszczonego cylindra o przekroju poprzecznym w kształcie litery sigma. Górna, spłaszczona część 1 zacisku jest utworzona z dwóch zawiniętych pod kątem 180° krańcowych odcinków 2 i 3 taśmy lub blachy, z której jest zwinięty zacisk. W górnej spłaszczonej części 1 zacisku są usytuowane nagwintowane otwory 4 i 5, w które są wkręcane śruby 6 i 7 mocujące w zacisku końce elektrycznych przewodów. Obydwa zawinięte krańcowe odcinki 2 i 3 są nałożone na siebie w płaszczyźnie usytuowania nagwintowanych otworów 4 i 5.

Zastrzeżenie patentowe

Zacisk zwijany do złączy przewodów elektrycznych w postaci spłaszczonego cylindra o przekroju poprzecznym w kształcie litery sigma, w którego górnej płaskiej części powierzchni są wykonane nagwintowane otwory, znamienny tym, że górna spłaszczona część (1) zacisku jest utworzona z dwóch zawiniętych pod kątem 180° krańcowych odcinków (2 i 3) taśmy lub blachy, z której zwinięty jest zacisk, przy czym obydwie zawinięte krańcowe odcinki (2 i 3) są nałożone na siebie w płaszczyźnie usytuowania nagwintowanych otworów (4 i 5).

