



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103569825 A

(43) 申请公布日 2014. 02. 12

(21) 申请号 201210271698. 1

(22) 申请日 2012. 07. 31

(71) 申请人 上海冶金矿山机械厂
地址 200072 上海市闸北区万荣路 1053 号

(72) 发明人 姚宏

(74) 专利代理机构 上海思微知识产权代理事务
所(普通合伙) 31237

代理人 席虹岩

(51) Int. Cl.
B66B 7/12(2006. 01)

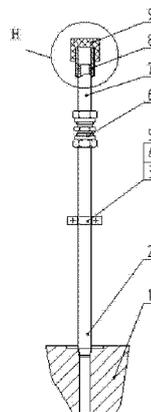
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 发明名称

用于提升机导向轮的加油管装置

(57) 摘要

本发明涉及一种用于提升机导向轮的加油管装置,包括:与游动轮轮毂连接的第一油管的一端;所述的第一油管的另一端通过管接头与第二油管的底端相连;其特征在于:所述的第二油管的顶端焊接一转换接头;在所述的转换接头上配置一尼龙管帽;在所述的第一油管中间还设置了用以固定第一油管的管夹、螺栓以及垫圈;所述转换接头的口径在 15-16mm 之间;本发明的有益效果是:增大了油嘴的注油口径,使注油时间可缩短 80% 以上,保证了导向轮的使用寿命。



1. 一种用于提升机导向轮的加油管装置,包括:与游动轮轮毂连接的第一油管的一端;所述的第一油管的另一端通过管接头与第二油管的底端相连;其特征在于:所述的第二油管的顶端焊接一转换接头;在所述的转换接头上配置一尼龙管帽;在所述的第一油管中间还设置了用以固定第一油管的管夹、螺栓以及垫圈;所述转换接头的口径在 15-16mm 之间。

用于提升机导向轮的加油管装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种提升机,尤其涉及一种用于提升机导向轮的加油管装置。

背景技术

[0002] 矿用提升机的导向轮的结构通常采用一个轮子固定于主轴(俗称固定轮),其余轮子均可与主轴相对转动(俗称游动轮)。由于游动轮与主轴之间存在相对运动,需在其表面进行润滑。普遍采用的润滑方式为加油管一端连接于游动轮轮毂,另一端安装加油油嘴,通过加油泵向游动轮与主轴间的接触面进行注油。导向轮一般安装于几十米高的井塔或井架上,尤其是导向天轮更是安装于需工作人员徒手攀爬的露天井架上,而给游动轮的注油工作是提升机维护保养的一项日常工作。

[0003] 目前,国内提升机导向轮的加油管油嘴普遍采用压注式油杯,其存在注油口径较小,加油过程时间长,维护不便等不足。所以有必要对加油管的油嘴结构进行改进。

发明内容

[0004] 本发明需要解决的技术问题是提供了一种用于提升机导向轮的加油管装置,旨在解决上述的问题。

[0005] 为了解决上述技术问题,本发明是通过以下技术方案实现的:

[0006] 本发明包括:与游动轮轮毂连接的第一油管的一端;所述的第一油管的另一端通过管接头与第二油管的底端相连;所述的第二油管的顶端焊接一转换接头;在所述的转换接头上配置一尼龙管帽;在所述的第一油管中间还设置了用以固定第一油管的管夹、螺栓以及垫圈;所述转换接头的口径在 15-16mm 之间。

[0007] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:增大了油嘴的注油口径,使注油时间可缩短 80% 以上,保证了导向轮的使用寿命。

附图说明

[0008] 图 1 是现有技术的加油管装置结构示意图。

[0009] 图 1A 是图 1 中 I 处放大图。

[0010] 图 2 是本发明结构示意图。

[0011] 图 2A 是图 2 中 H 处放大图。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图与具体实施方式对本发明作进一步详细描述:

[0013] 由图 2、图 2A 可见:本发明包括:与游动轮轮毂 1 连接的第一油管 2 的一端;所述的第一油管 2 的另一端通过管接头 6 与第二油管 7 的底端相连;所述的第二油管 7 的顶端焊接一转换接头 8;在所述的转换接头 8 上配置一尼龙管帽 9;在所述的第一油管 2 中间还设置了用以固定第一油管 2 的管夹 3、螺栓 4 以及垫圈 5;所述转换接头 8 的口径在 15-16mm

之间。

[0014] 与现有技术的加油管装置(图 1)相比:保留原有油第一油管 2 和第二油管 7 的结构,并用管夹 3、螺栓 4 以及垫圈 5 用以固定第一油管 2;改变原有加油管中的转换接头 8(图 1、图 1A 中的 81)的结构尺寸,不再使用原有的压注式油杯(图 1、图 1A 中的 91),使其能直接与加油泵的油管接头相联接,增大了油嘴的注油口径,原有油杯 91 的注油口径约为 5.8mm,现转换接头 8 注油口径加大至 15-16mm,加快了注油速度。另外,增设了转换接头端部的尼龙管帽 9,防止灰尘的进入。

[0015] 本发明大大缩短了加油过程和简化了提升机的日常维护和保养工作,延长导向轮使用寿命。

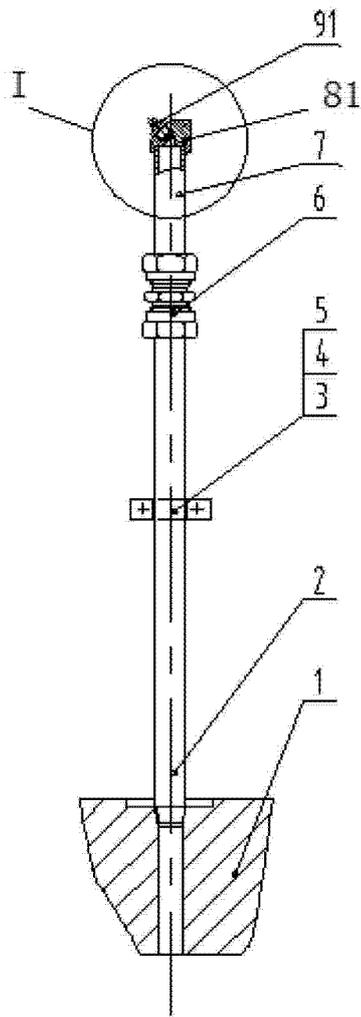


图 1

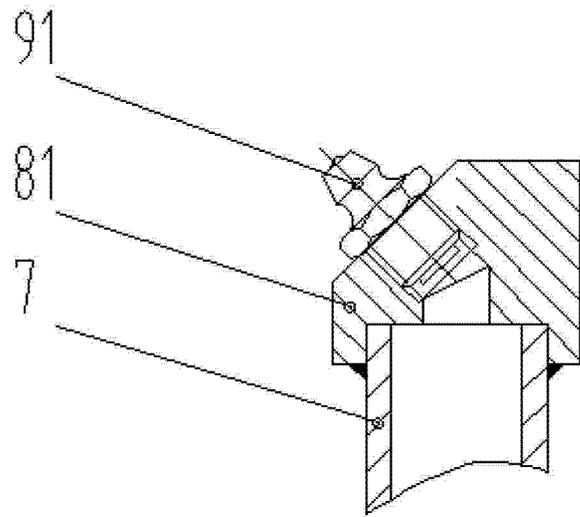


图 1A

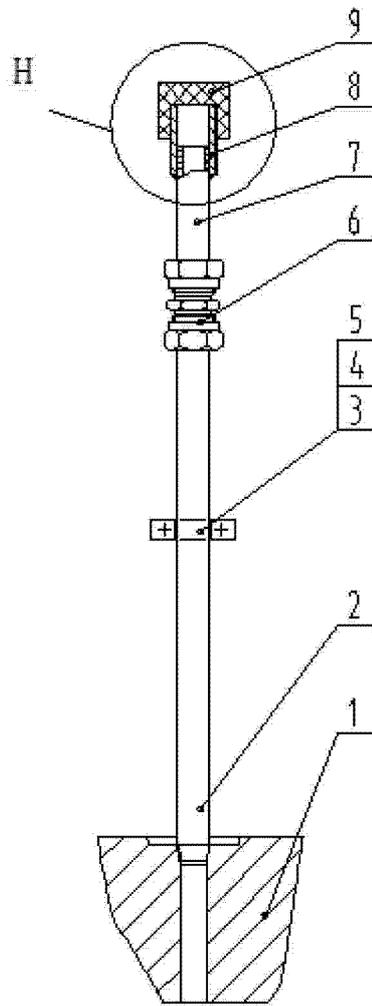


图 2

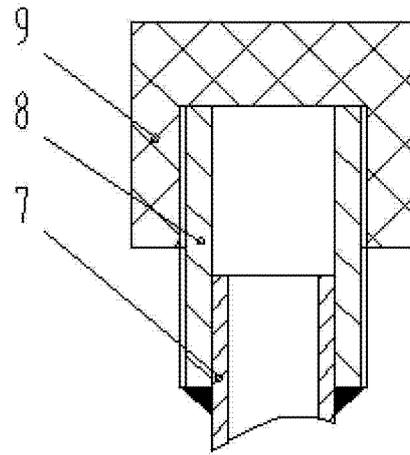


图 2A