



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221699288 U

(45) 授权公告日 2024. 09. 13

(21) 申请号 202420439830.3

(22) 申请日 2024.03.07

(73) 专利权人 南通瑞兴帽业有限公司

地址 226000 江苏省南通市如皋市下原镇
兴原南路98号

(72) 发明人 戴彦 王鹏飞

(74) 专利代理机构 江苏南通瀛信专利代理事务
所(普通合伙) 32579

专利代理师 代梦琴

(51) Int. Cl.

B65C 5/00 (2006.01)

B65C 9/02 (2006.01)

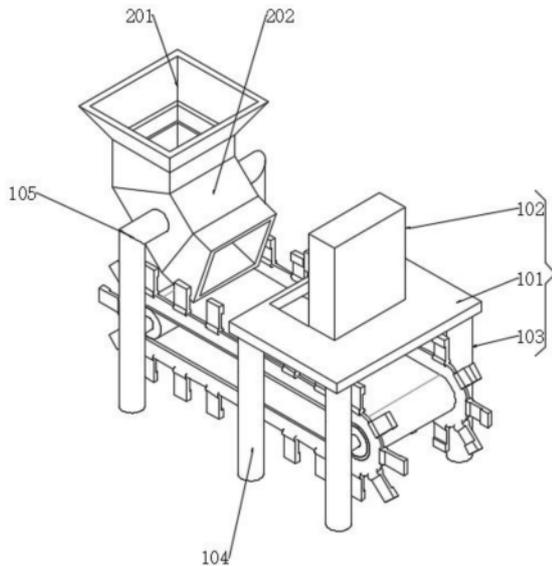
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种帽子快速定标机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种帽子快速定标机,包括支撑结构和上料结构,所述上料结构安置于支撑结构的内侧表面,所述定标机单元固定连接于支撑杆单元的顶部端点表面,所述上料结构包括入料单元、传动单元和夹持单元,所述入料单元固定连接于支撑杆单元的外侧端点表面,所述传动单元活动连接于支撑杆单元的外侧表面,所述夹持单元活动连接于传动单元的顶部外侧表面。该帽子快速定标机,通过向入料口倒入需要定标的帽子,帽子通过排料管排向传动带,旋转轴带动连接辊进行旋转,连接辊带动传动带进行传动,挡板可以承载连接转轴,连接板通过连接转轴进行旋转,带动这夹持板对需要定标的帽子进行夹持,这样就不需要进行手动进行上料定标。



1. 一种帽子快速定标机,包括支撑结构(1)和上料结构(2),其特征在于:所述上料结构(2)安置于支撑结构(1)的内侧表面;

所述支撑结构(1)包括定标机单元和支撑杆单元,所述定标机单元固定连接于支撑杆单元的顶部端点表面,所述上料结构(2)包括入料单元、传动单元和夹持单元,所述入料单元固定连接于支撑杆单元的外侧端点表面,所述传动单元活动连接于支撑杆单元的外侧表面,所述夹持单元活动连接于传动单元的顶部外侧表面。

2. 根据权利要求1所述的一种帽子快速定标机,其特征在于:所述定标机单元包括支撑板(101)和定标机(102),所述支撑板(101)固定连接于支撑杆单元的顶部端点表面,所述定标机(102)固定连接于支撑板(101)的外侧顶部表面。

3. 根据权利要求1所述的一种帽子快速定标机,其特征在于:所述支撑杆单元包括第一支撑杆(103)、第二支撑杆(104)和第三支撑杆(105),所述第一支撑杆(103)安置于支撑板(101)的底部表面,所述第二支撑杆(104)安置于传动单元的外侧表面,所述第三支撑杆(105)安置于入料单元的外侧表面。

4. 根据权利要求1所述的一种帽子快速定标机,其特征在于:所述入料单元包括入料口(201)和排料管(202),所述入料口(201)固定连接于排料管(202)的顶部表面,所述排料管(202)固定连接于第三支撑杆(105)的顶部端点表面。

5. 根据权利要求1所述的一种帽子快速定标机,其特征在于:所述传动单元包括旋转轴(203)、连接辊(204)、传动带(205)和挡板(206),所述旋转轴(203)活动连接于第三支撑杆(105)的外侧表面,所述连接辊(204)活动连接于旋转轴(203)的内侧端点表面,所述传动带(205)活动连接于连接辊(204)的外侧表面,所述挡板(206)固定连接于传动带(205)的外侧表面。

6. 根据权利要求1所述的一种帽子快速定标机,其特征在于:所述夹持单元包括连接转轴(207)、连接板(208)和夹持板(209),所述连接转轴(207)活动连接于挡板(206)的顶部表面,所述连接板(208)活动连接于连接转轴(207)的外侧表面,所述夹持板(209)固定连接于连接板(208)的顶部表面。

7. 根据权利要求6所述的一种帽子快速定标机,其特征在于:所述连接转轴(207)、连接板(208)和夹持板(209)分布于挡板(206)的顶部外侧表面。

一种帽子快速定标机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及帽子生产技术领域,具体为一种帽子快速定标机。

背景技术

[0002] 帽子在生产的过程中,在最后一步就是进行定标,需要定标机在帽子的表面,钉上商标,在售卖的时候可以让客户进行分别帽子的款式价格以及材质,可以让客服进行快速地得知帽子的信息。

[0003] 专利申请号为201620050535.4的实用新型公布了一种快速定标机,包括机架、用于安置瓶盖的下模具、可与下模具配合在瓶盖上打出定标图案的上模具、可驱动上模具上下移动的动力机构、限位机构及控制机构;下模具固定于机架上,所述上模具可上下移动地设于下模具正上方;上模具的底面和下模具的顶面分别设有内凹定标图案和凸出的定标图案;限位机构包括竖直设于机架上的限位槽和可上下移动设于限位槽内的限位块,限位块固定于上模具上;所述控制机构包括连接动力机构的旋转轴、可将旋转轴的旋转位移转化成竖直位移传至上模具的传力轴;传力轴一端连接上模具,传力轴另一端可于一拉杆的作用下连接旋转轴,拉杆连接踏板,该实用新型结构简单,操作方便,加工速度快,效率高。

[0004] 该快速定标机,没有安置自动地上料装置,在快速定标机的使用时候,还需要人为地进行上料,这样容易发生意外的时候,定标的效率也非常低下,导致使用起来非常不方便。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种帽子快速定标机,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种帽子快速定标机,包括支撑结构和上料结构,所述上料结构安置于支撑结构的内侧表面。

[0007] 所述支撑结构包括定标机单元和支撑杆单元,所述定标机单元固定连接于支撑杆单元的顶部端点表面,所述上料结构包括入料单元、传动单元和夹持单元,所述入料单元固定连接于支撑杆单元的外侧端点表面,所述传动单元活动连接于支撑杆单元的外侧表面,所述夹持单元活动连接于传动单元的顶部外侧表面。

[0008] 优选的,所述定标机单元包括支撑板和定标机,所述支撑板固定连接于支撑杆单元的顶部端点表面,所述定标机固定连接于支撑板的外侧顶部表面,定标机单元用于对帽子进行定标。

[0009] 优选的,所述支撑杆单元包括第一支撑杆、第二支撑杆和第三支撑杆,所述第一支撑杆安置于支撑板的底部表面,所述第二支撑杆安置于传动单元的外侧表面,所述第三支撑杆安置于入料单元的外侧表面,支撑杆单元用于承载其他的结构。

[0010] 优选的,所述入料单元包括入料口和排料管,所述入料口固定连接于排料管的顶部表面,所述排料管固定连接于第三支撑杆的顶部端点表面,入料单元用于灌入需要定标

的帽子。

[0011] 优选的,所述传动单元包括旋转轴、连接辊、传动带和挡板,所述旋转轴活动连接于第三支撑杆的外侧表面,所述连接辊活动连接于旋转轴的内侧端点表面,所述传动带活动连接于连接辊的外侧表面,所述挡板固定连接于传动带的外侧表面,传动单元用于带动帽子进行移动。

[0012] 优选的,所述夹持单元包括连接转轴、连接板和夹持板,所述连接转轴活动连接于挡板的顶部表面,所述连接板活动连接于连接转轴的外侧表面,所述夹持板固定连接于连接板的顶部表面,夹持单元用于对需要定标的帽子进行夹持固定。

[0013] 优选的,所述连接转轴、连接板和夹持板分布于挡板的顶部外侧表面,这样可以对分布在传动带上的帽子全部进行夹持。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该帽子快速定标机,通过向入料口倒入需要定标的帽子,帽子通过排料管排向传动带,旋转轴带动连接辊进行旋转,连接辊带动传动带进行传动,挡板可以承载连接转轴,连接板通过连接转轴进行旋转,带动这夹持板对需要定标的帽子进行夹持,这样就不需要进行手动进行上料定标。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型的正面结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型的后侧结构示意图;

[0017] 图3为本实用新型的内侧结构示意图;

[0018] 图4为本实用新型图3中A处的放大结构示意图。

[0019] 图中:1、支撑结构;101、支撑板;102、定标机;103、第一支撑杆;104、第二支撑杆;105、第三支撑杆;2、上料结构;201、入料口;202、排料管;203、旋转轴;204、连接辊;205、传动带;206、挡板;207、连接转轴;208、连接板;209、夹持板。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种帽子快速定标机,包括支撑结构1和上料结构2,上料结构2安置于支撑结构1的内侧表面。

[0022] 支撑结构1包括定标机单元和支撑杆单元,定标机单元固定连接于支撑杆单元的顶部端点表面,上料结构2包括入料单元、传动单元和夹持单元,入料单元固定连接于支撑杆单元的外侧端点表面,传动单元活动连接于支撑杆单元的外侧表面,夹持单元活动连接于传动单元的顶部外侧表面。

[0023] 定标机单元包括支撑板101和定标机102,支撑板101固定连接于支撑杆单元的顶部端点表面,定标机102固定连接于支撑板101的外侧顶部表面,定标机单元用于对帽子进行定标,支撑板101的顶部开设有移动槽,移动槽可以让定标机102向下移动,对传动带205上表面的帽子进行定标。

[0024] 支撑杆单元包括第一支撑杆103、第二支撑杆104和第三支撑杆105,第一支撑杆103安置于支撑板101的底部表面,第二支撑杆104安置于传动单元的外侧表面,第三支撑杆105安置于入料单元的外侧表面,支撑杆单元用于承载其他的结构,第一支撑杆103用于连接支撑板101,第二支撑杆104用于支撑旋转轴203,第三支撑杆105用于支撑排料管202。

[0025] 入料单元包括入料口201和排料管202,入料口201固定连接于排料管202的顶部表面,排料管202固定连接于第三支撑杆105的顶部端点表面,入料单元用于灌入需要定标的帽子,通过向入料口201倒入需要定标的帽子,帽子通过排料管202排向传动带205。

[0026] 传动单元包括旋转轴203、连接辊204、传动带205和挡板206,旋转轴203活动连接于第三支撑杆105的外侧表面,连接辊204活动连接于旋转轴203的内侧端点表面,传动带205活动连接于连接辊204的外侧表面,挡板206固定连接于传动带205的外侧表面,传动单元用于带动帽子进行移动,旋转轴203可以带动连接辊204进行旋转,连接辊204带动传动带205进行传动,挡板206可以承载连接转轴207。

[0027] 夹持单元包括连接转轴207、连接板208和夹持板209,连接转轴207活动连接于挡板206的顶部表面,连接板208活动连接于连接转轴207的外侧表面,夹持板209固定连接于连接板208的顶部表面,连接转轴207、连接板208和夹持板209分布于挡板206的顶部外侧表面,这样可以对分布在传动带205上的帽子全部进行夹持,夹持单元用于对需要定标的帽子进行夹持固定,连接板208通过连接转轴207进行旋转,带动着夹持板209对需要定标的帽子进行夹持,在定标的时候进行固定。

[0028] 在帽子快速定标机使用时,通过向入料口201倒入需要定标的帽子,帽子通过排料管202排向传动带205,旋转轴203带动连接辊204进行旋转,连接辊204带动传动带205进行传动,挡板206可以承载连接转轴207,连接板208通过连接转轴207进行旋转,带动这夹持板209对需要定标的帽子进行夹持,定标机102进行向下的移动,对传动带205上表面的帽子进行定标。

[0029] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

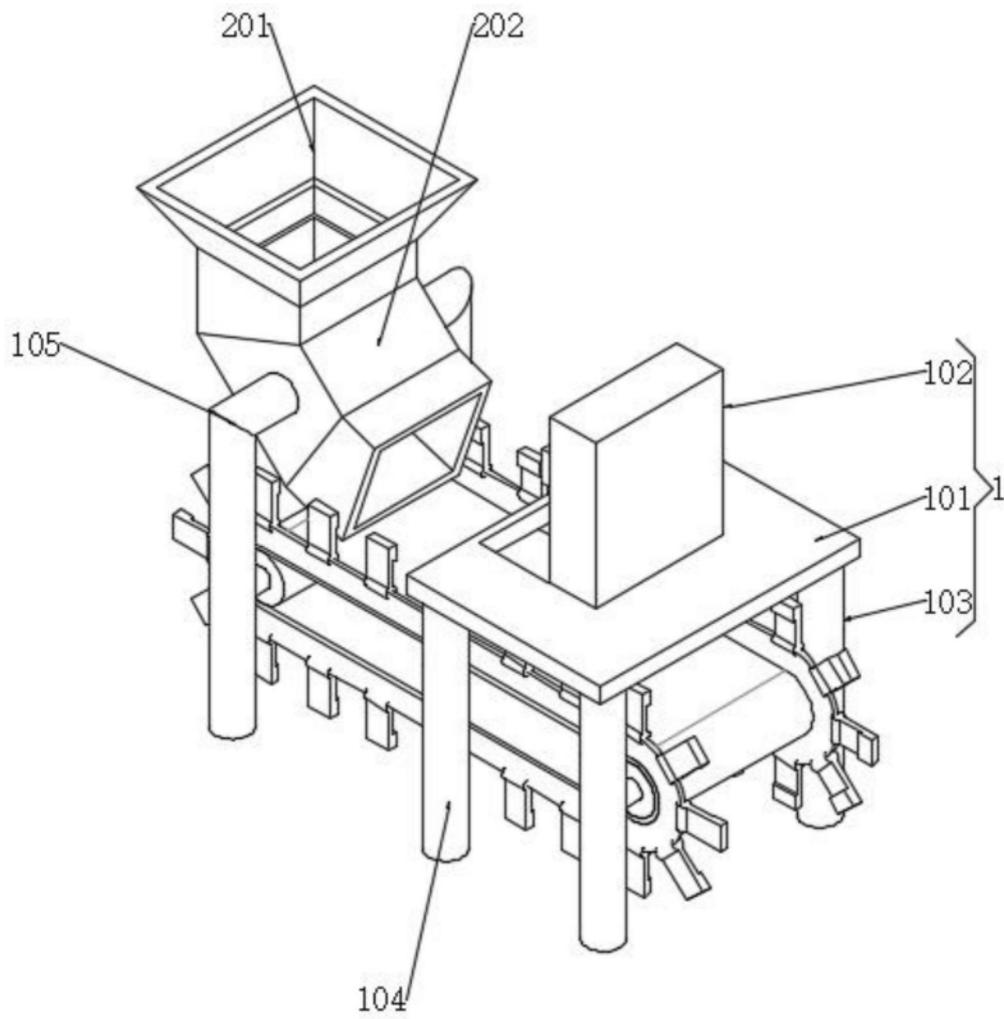


图1

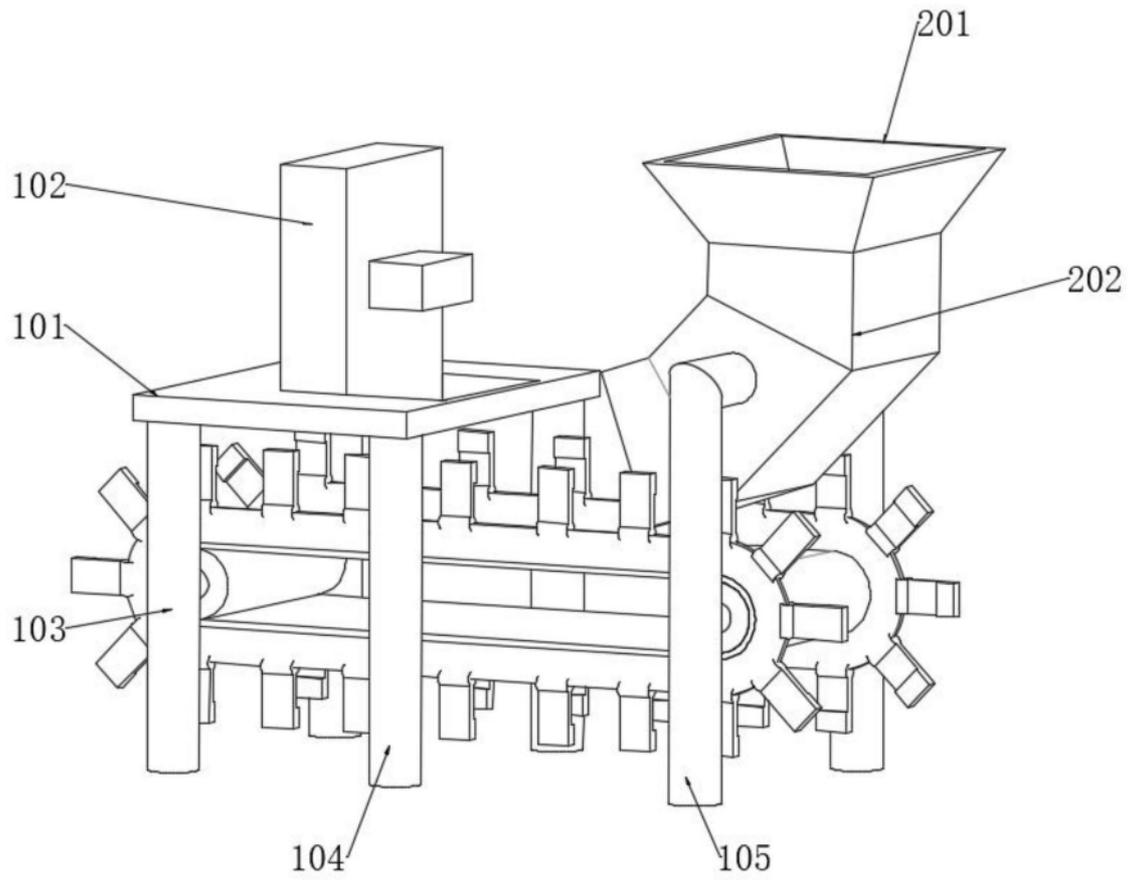


图2

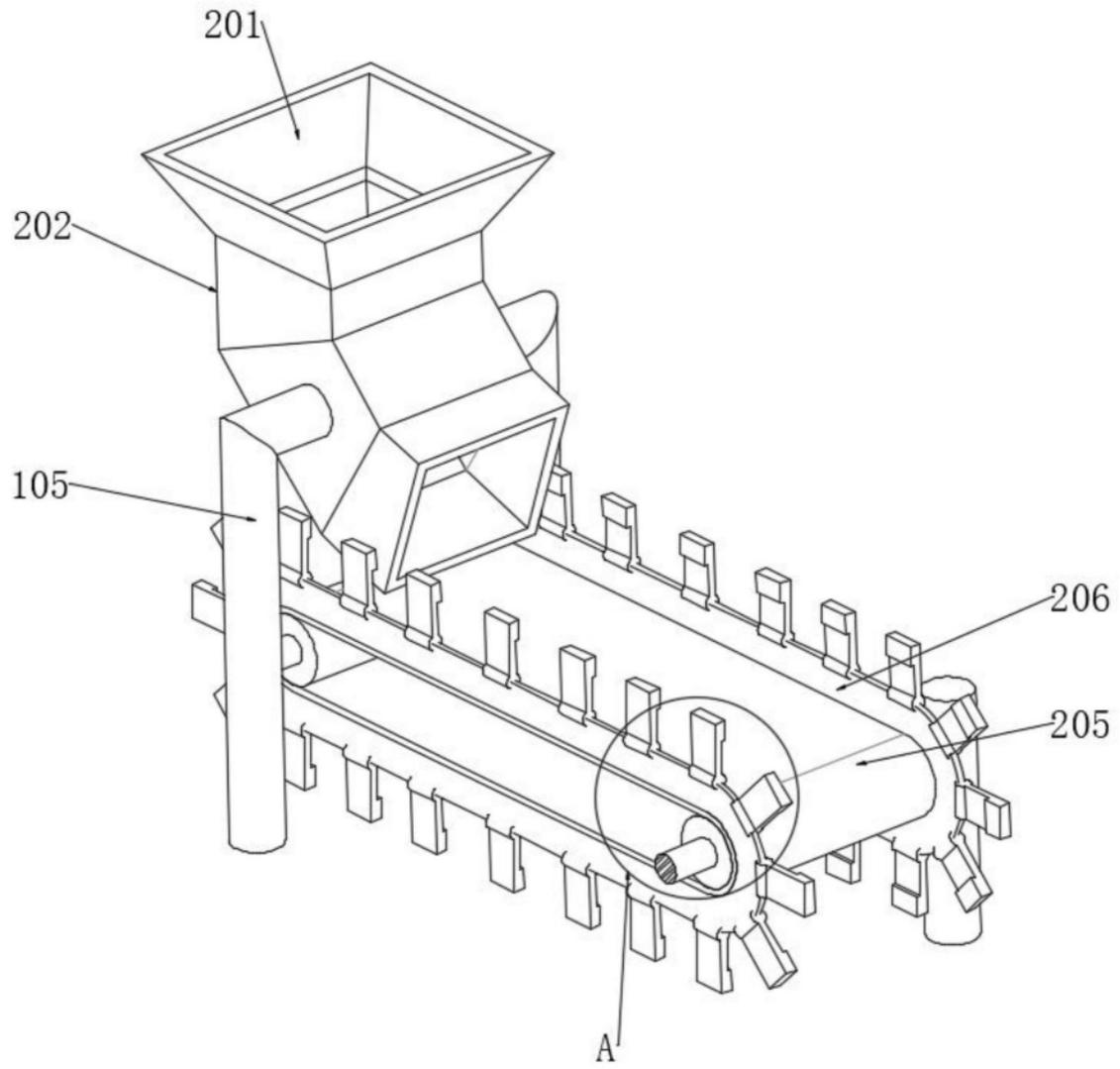


图3

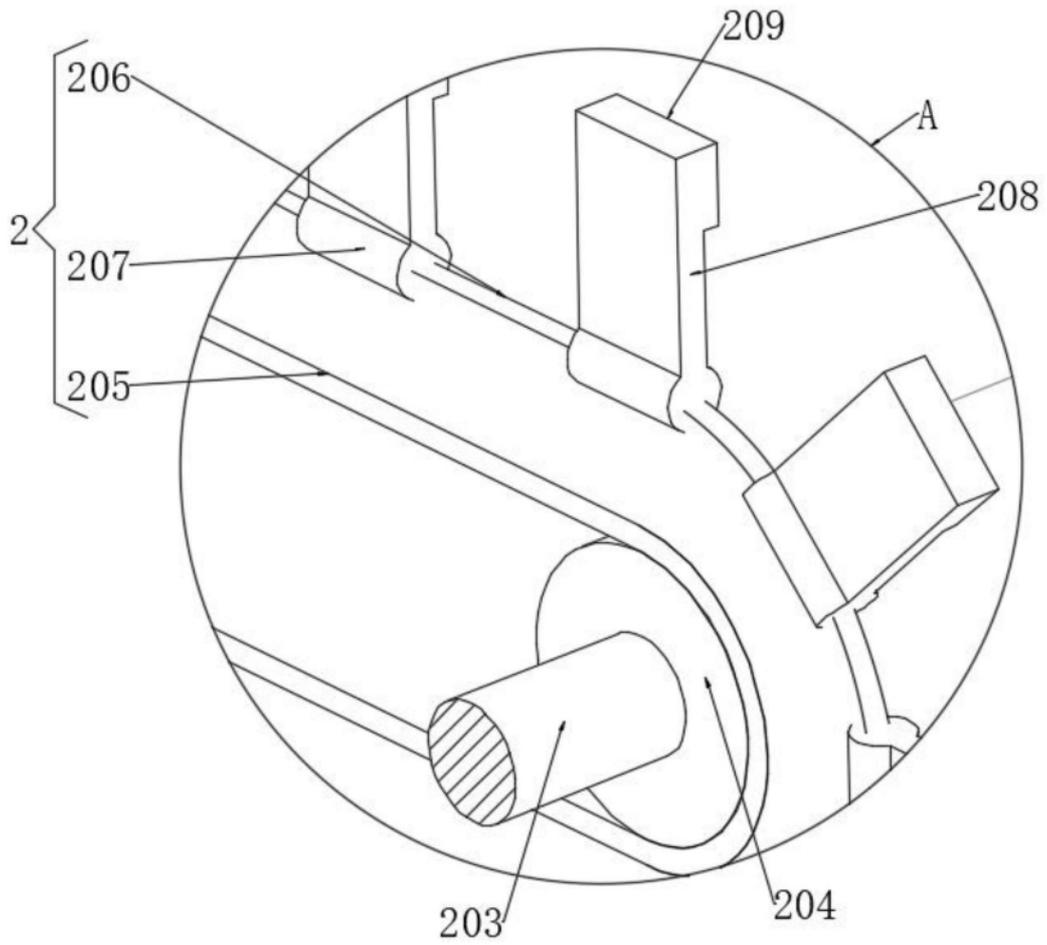


图4