



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104477832 A

(43) 申请公布日 2015. 04. 01

(21) 申请号 201410835422. 0

(22) 申请日 2014. 12. 28

(71) 申请人 浙江鼎力机械股份有限公司

地址 313219 浙江省湖州市德清县雷甸镇临
杭工业园白云南路 1255 号

(72) 发明人 许树根

(74) 专利代理机构 杭州丰禾专利事务所有限公
司 33214

代理人 王从友

(51) Int. Cl.

B66F 13/00(2006. 01)

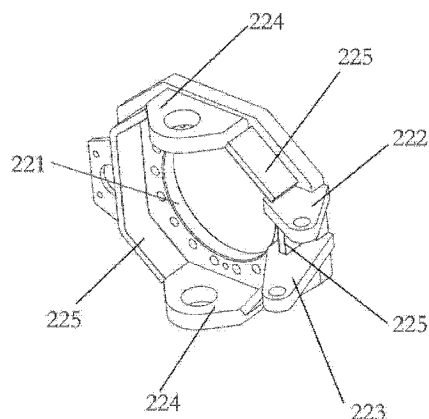
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种车轮安装座

(57) 摘要

本发明公开了一种车轮安装座,其特征在于:包括车轮安装座底板、油缸连接片、同步杆连接片以及两片相对上下分布的转动安装片,油缸连接片的一端以及同步杆连接片的一端均设置有直角状的焊接缺口,焊接缺口的两个互成直角的面分别焊接固定在车轮安装座底板上互成呈直角的底板正面和底板侧面上,油缸连接片、同步杆连接片、两片转动安装片均相对车轮安装座底板垂直设置。直角状的焊接缺口在提供了更加大的焊接面积的同时,使得焊接面分布在不同的方向上,从而可以抵抗各种方向上的外力对车轮安装座的破坏,从而提高结构强度,并且整体结构采用焊接直接连接,制造较为方便,成本低,通过转动安装片即可安装在车轮横梁上,安装较为方便。



1. 一种车轮安装座,其特征在于:包括车轮安装座底板、油缸连接片、同步杆连接片以及两片相对上下分布的转动安装片,两片转动安装片上均开设有第二铰接孔,油缸连接片、同步杆连接片上分别开设有油缸铰接孔和同步杆铰接孔,油缸连接片的一端以及同步杆连接片的一端均设置有直角状的焊接缺口,焊接缺口的两个互成直角的面分别焊接固定在车轮安装座底板上互成呈直角的底板正面和底板侧面上,油缸连接片、同步杆连接片、两片转动安装片均相对车轮安装座底板垂直设置。

2. 根据权利要求1所述的车轮安装座,其特征在于:油缸连接片与同步杆连接片之间、同步杆连接片与其中一片转动安装片之间、其中一片转动安装片与另一片转动安装片之间、另一片转动安装片与油缸连接片之间均设置有助于强化车轮安装座整体结构的焊接加强件。

一种车轮安装座

技术领域

[0001] 本发明涉及一种车轮安装座。

背景技术

[0002] 高空作业平台 (Aerial work platform) 是服务于各行业高空作业、设备安装、检修等可移动性高空作业的产品。高空作业平台相关产品主要有：剪叉式高空作业平台、车载式高空作业平台、曲臂式高空作业平台、自行式高空作业平台、铝合金高空作业平台、套缸式高空作业平台六大类。

[0003] 高空作业平台作业过程中，平台作业要求较高的移动灵活性，因此平台作业的四个车轮通常采用独立式的电机驱动，车轮通常安装在车轮安装座上，作为作业平台行驶以及停止状态下，作业平台的四个重力支撑点，车轮安装座的结构必须要求结构牢固，还要考虑到制造成本以及安装便利的问题。

发明内容

[0004] 本发明的目的在于提供一种结构设计合理，结构牢固、制造成本低、安装较为方便的车轮安装座。

[0005] 本发明解决上述问题所采用的技术方案是：

[0006] 一种车轮安装座，其特征在于：包括车轮安装座底板、油缸连接片、同步杆连接片以及两片相对上下分布的转动安装片，两片转动安装片上均开设有第二铰接孔，油缸连接片、同步杆连接片上分别开设有油缸铰接孔和同步杆铰接孔，油缸连接片的一端以及同步杆连接片的一端均设置有直角状的焊接缺口，焊接缺口的两个互成直角的面分别焊接固定在车轮安装座底板上互成呈直角的底板正面和底板侧面上，油缸连接片、同步杆连接片、两片转动安装片均相对车轮安装座底板垂直设置。直角状的焊接缺口在提供了更加大的焊接面积的同时，使得焊接面分布在不同的方向上，从而可以抵抗各种方向上的外力对车轮安装座的破坏，从而提高结构强度，并且整体结构采用焊接直接连接，制造较为方便，成本低，通过转动安装片即可安装在车轮横梁上，安装较为方便。

[0007] 作为优选，油缸连接片与同步杆连接片之间、同步杆连接片与其中一片转动安装片之间、其中一片转动安装片与另一片转动安装片之间、另一片转动安装片与油缸连接片之间均设置有用于强化车轮安装座整体结构的焊接加强件。采用这种结构，进一步提高了结构的强度。

[0008] 本发明具有以下优点和效果：直角状的焊接缺口在提供了更加大的焊接面积的同时，使得焊接面分布在不同的方向上，从而可以抵抗各种方向上的外力对车轮安装座的破坏，从而提高结构强度，并且整体结构采用焊接直接连接，制造较为方便，成本低，通过转动安装片即可安装在车轮横梁上，安装较为方便。

附图说明

[0009] 图 1 是本发明实施例车轮安装座的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图并通过实施例对本发明作进一步的详细说明,以下实施例是对本发明的解释而本发明并不局限于以下实施例。

[0011] 参见图 1,本实施例本实施例车轮安装座,包括车轮安装座底板 221、油缸连接片 222、同步杆连接片 223 以及两片相对上下分布的转动安装片 224,两片转动安装片 224 上均开设有第二铰接孔,油缸连接片 222 的一端以及同步杆连接片 223 的一端均设置有直角状的焊接缺口,焊接缺口的两个互成直角的面分别焊接固定在车轮安装座底板 221 上互成呈直角的底板正面和底板侧面上,油缸连接片 222、同步杆连接片 223、两片转动安装片 224 均相对车轮安装座底板 221 垂直设置,其中,油缸连接片 222 与同步杆连接片 223 之间、同步杆连接片 223 与其中一片转动安装片 224 之间、其中一片转动安装片 224 与另一片转动安装片 224 之间、另一片转动安装片 224 与油缸连接片 222 之间均设置有用于强化车轮安装座 22 整体结构的焊接加强件 225,从而使得油缸连接片 222、同步杆连接片 223 与车轮安装座底板 221 可以拥有更大的焊接面,减小用料的同时,提高整体的强度,使其可以适用于各种复杂路况下的稳定工作。油缸连接片 222、同步杆连接片 223 上分别开设有油缸铰接孔和同步杆铰接孔。

[0012] 本说明书中所描述的以上内容仅仅是对本发明所作的举例说明。本发明所属技术领域的技术人员可以对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代,只要不偏离本发明说明书的内容或者超越本权利要求书所定义的范围,均应属于本发明的保护范围。

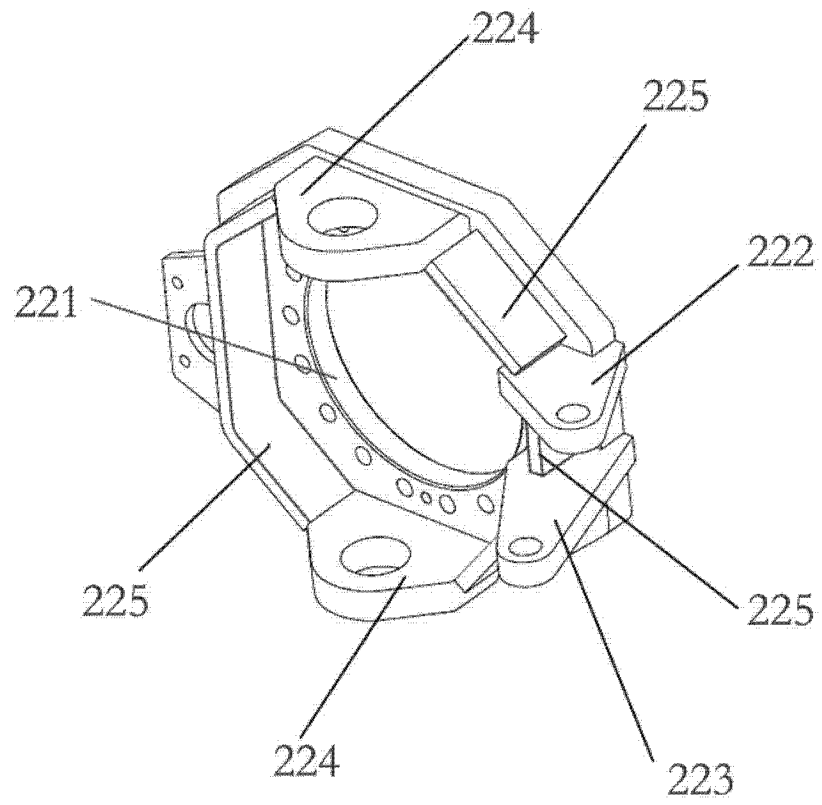


图 1