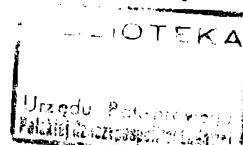


Warszawa, 20 sierpnia 1934 r.

URZĄD PATENTOWY



MDI m 1/02



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 20132.

Kl. 21 b, 7/01.

Egbert Groove
(Neuss n. R., Niemcy).

**Kubek z blachy cynkowej do suchych ogniw baterij elektrycznych oraz sposób
wyrobu takich kubków.**

Zgłoszono 22 czerwca 1932 r.

Udzielono 26 maja 1934 r.

Pierwszeństwo: 22 czerwca 1931 r. (Niemcy).

Oddawna dąży się do wyrabiania kubków cynkowych do suchych ogniw baterij elektrycznych w taki sposób, aby uniknąć przedwczesnego miejscowego przegryzania cynku i umożliwić jego równomierne zużycie. W baterji anodowej przegryzienie jednego kubka powoduje uszkodzenie całej baterji wskutek powstania styku między poszczególnymi kubkami.

Według niniejszego wynalazku usuwa się powyższą wadę w ten sposób, że stosuje się kubki, zaopatrzone z zewnątrz w powłokę z ołowiu. Ołów jest odporny na działanie kwasów mineralnych, zwłaszcza kwasu siarkowego i solnego, i ma w porównaniu z glinem, stosowanym już do powle-

kania zewnętrznej strony kubków cynkowych, tę szczególną zaletę, że przy wyrobie kubków cynkowych, powleczonech z zewnątrz ołowiem, niema żadnych trudności przy lutowaniu, gdy natomiast przy lutowaniu kubków cynkowych, powleczonech z zewnątrz glinem, ten ostatni w miejscach lutowanych musi być zeskrobywany, aby miejsca lutowane były szczelne. Kubki do ogniw suchych wyrabiać najlepiej z pasków cynkowych, powleczonech ołowiem, na których ołów jest nałożony równomiernie z jednej strony, natomiast druga strona jest zupełnie wolna od ołowiu.

Można boczne ścianki i dna kubków wycinać lub wytłaczać z pasków blachy cyn-

kowej, powleczonej ołowiem, i następnie lutować lub też z pasków blachy cynkowej, powleczonej ołowiem, można wytłaczać krążki a z nich wyrabiać kubki bez szwu przez ciągnięcie lub walcowanie, przyczem oczywiście strona, powleczona ołowiem, winna być stroną zewnętrzną.

Przy ostatnio podanym sposobie wyrobu kubków bez szwu powstaje większa ilość odpadków. Takie odpadki blachy cynkowej, powleczonej ołowiem, mogą być użyte w każdej walcowni cynku w ten sposób, że zostają stopione w piecach rafinacyjnych, przyczem oddziela się w znany sposób nadmiar ołowiu i otrzymuje się zpowrotem cynk o zwykłej zawartości ołowiu, nadający się do walcowania. Oczywiście oddzielony ołów może być ponownie użyty do powlekania blachy cynkowej. Ponieważ powłoka ołowiowa wzmacnia kubek, można zmniejszyć grubość ścianki kubka. Dotychczas można było przeznaczyć tylko około 50% materiału kubka na chemiczną przemianę, a resztę trzeba było przeznaczyć na utrzymanie kształtu kubka.

W kubkach według niniejszego wynalazku można zmniejszyć ilość materiału, konieczną do utrzymania kształtu kubka. Całkowita grubość ścianki kubka według

wynalazku jest mniej więcej taka sama, jak i kubków, stosowanych dotychczas.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Kubek z blachy cynkowej do suchych ogniw baterij elektrycznych, znamieny tem, że z zewnątrz jest zaopatrzony w powłokę z ołowiu.

2. Sposób wyrobu kubków według zastrz. 1, znamieny tem, że z pasków blachy cynkowej, powleczonej ołowiem, wycina się lub wytłacza ścianki boczne i dna kubków, poczem lutuje się je w taki sposób, aby strona blachy, powleczona ołowiem, tworzyła zewnętrzną stronę kubka.

3. Sposób wyrobu kubków według zastrz. 1, znamieny tem, że z pasków blachy cynkowej, powleczonej ołowiem, wytłacza się krążki, a z tych ostatnich wyrabia kubki bez szwu przez ciągnięcie lub walcowanie w taki sposób, iż strona blachy, powleczona ołowiem, tworzy zewnętrzną stronę kubka.

Egbert Groove.

Zastępca: Dr. inż. M. Kryzan,
rzecznik patentowy.