(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 220482675 U
(45)授权公告日 2024.02.13

(21)申请号 202321099701.6
(22)申请日 2023.05.09
(73)专利权人 文山御美堂生物技术开发有限公司
地址 663000 云南省文山壮族苗族自治州文山市古木镇三七产业园区登高片区揽盛路6号
(72)发明人 陆玉平 莫诗国 吴冲
(74)专利代理机构 重庆卓茂专利代理事务所(普通合伙) 50262
专利代理师 徐顺荣
(51)Int.Cl.
B30B 11/04(2006.01)
B30B 15/00(2006.01)
B30B 15/32(2006.01)
B07B 1/46(2006.01)
B07B 9/00(2006.01)

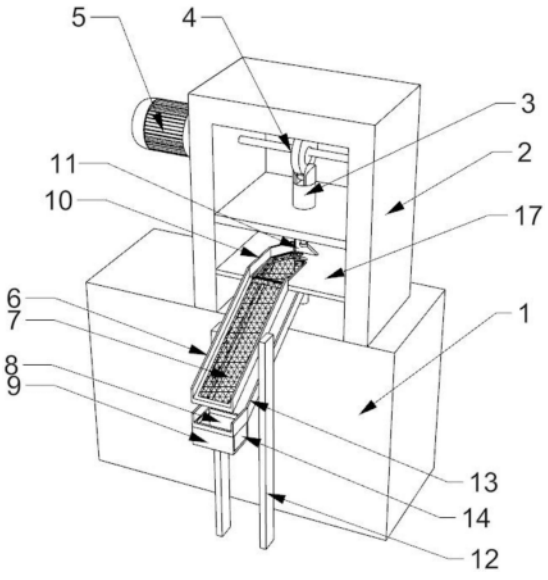
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54)实用新型名称

一种三七片的压片装置

(57)摘要

本实用新型涉及药材加工领域,具体涉及一种三七片的压片装置,包括机台,所述机台顶部安装有机架,所述机架固定连接有操作板,所述操作板固定连接有导药板,所述导药板设有第一漏网,所述操作板设有第二漏网,所述操作板底部固定连接有导粉板,所述导粉板末尾设有通口,导粉板末尾底部固定连接有连接槽。本实用新型使用时,进入导药板的药片会沿着导药板滑动,压片时残留的药物粉末及药片表面残留的粉末会在滑动的过程中,通过第一漏网或第二漏网的网孔落至导粉板上,粉末会经过导粉板引导,最终从通口落至收集盒内,方便收集残留的药物粉末,防止药物粉末残留在机台和机架内,放置机台被污染的同时,回收药物粉末再利用,避免药物浪费。



CN 220482675 U

1.一种三七片的压片装置,包括机台(1),其特征在于,所述机台(1)顶部安装有机架(2),所述机架(2)固定连接有操作板(17),操作板(17)设有模槽(15),所述操作板(17)安装有自动拨板(11);

所述操作板(17)固定连接有导药板(6),所述导药板(6)设有第一漏网(7),所述操作板(17)设有第二漏网(16),所述操作板(17)底部固定连接有导粉板(13),所述导粉板(13)末尾设有通口(8),导粉板(13)末尾底部固定连接有连接槽(9),连接槽(9)设有收集盒(14)。

2.根据权利要求1所述的一种三七片的压片装置,其特征在于,所述机架(2)安装有驱动偏心轮(4),驱动偏心轮(4)底部铰接有压片装置(3),压片装置(3)与机架(2)滑动连接,所述驱动偏心轮(4)安装有电机(5)。

3.根据权利要求1所述的一种三七片的压片装置,其特征在于,所述操作板(17)对应第一漏网(7)位置固定连接有挡板(10)。

4.根据权利要求1所述的一种三七片的压片装置,其特征在于,所述导粉板(13)位于导药板(6)正下方。

5.根据权利要求1所述的一种三七片的压片装置,其特征在于,所述收集盒(14)与连接槽(9)滑动连接。

6.根据权利要求1所述的一种三七片的压片装置,其特征在于,所述导药板(6)和导粉板(13)侧壁均固定连接有支撑腿(12)。

一种三七片的压片装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及药材加工领域,具体涉及一种三七片的压片装置。

背景技术

[0002] 将颗粒或粉状物料置于模孔内由冲头压制成片剂的机器称为压片机。压片机主要用于制药工业的片剂工艺研究。压片机将颗粒状物压制成直径不大于13mm的圆形、异形和带有文字、符号,图形片状物的自动连续生产设备。

[0003] 压片机通常是将粉末状药物填充至模槽内,并通过挤压形成药片,但是,在填料及取出药片过程中,药物粉末会在填充以及药片取出过程中脱离模槽残留至机台表面,且药片表面也会有部分残留粉末,在引导过程中脱落在机台上,这使得机台表面极容易被药物粉末污染,且造成药物粉末浪费。因此,本领域技术人员提供了一种三七片的压片装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

实用新型内容

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型提供一种三七片的压片装置,包括机台,所述机台顶部安装有机架,所述机架固定连接有操作板,操作板设有模槽,所述操作板安装有自动拨板;

[0005] 所述操作板固定连接有导药板,所述导药板设有第一漏网,所述操作板设有第二漏网,所述操作板底部固定连接有导粉板,所述导粉板末尾设有通口,导粉板末尾底部固定连接有连接槽,连接槽设有收集盒。

[0006] 优选的:所述机架安装有驱动偏心轮,驱动偏心轮底部铰接有压片装置,压片装置与机架滑动连接,所述驱动偏心轮安装有电机。

[0007] 优选的:所述操作板对应第一漏网位置固定连接有挡板。

[0008] 优选的:所述导粉板位于导药板正下方。

[0009] 优选的:所述收集盒与连接槽滑动连接。

[0010] 优选的:所述导药板和导粉板侧壁均固定连接有支撑腿。

[0011] 本实用新型的技术效果和优点:

[0012] 1.进入导药板的药片会沿着导药板滑动,压片时残留的药物粉末及药片表面残留的粉末会在滑动的过程中,通过第一漏网或第二漏网的网孔落至导粉板上,粉末会经过导粉板引导,最终从通口落至收集盒内,方便收集残留的药物粉末,防止药物粉末残留在机台和机架内,放置机台被污染的同时,回收药物粉末再利用,避免药物浪费;

[0013] 2.药片在沿第一漏网和第二漏网引导滑落的过程中,会受凹凸不平的漏网影响而轻微产生振动,将药片表面残留的粉末振落,提高药片质量。

附图说明

[0014] 图1是本申请提供的结构示意图;

[0015] 图2是本申请提供的收集盒拆卸状态图；

[0016] 图3是本申请提供的侧剖图；

[0017] 图4是本申请提供的横剖图；

[0018] 图中：1、机台；2、机架；3、压片装置；4、驱动偏心轮；

[0019] 5、电机；6、导药板；7、第一漏网；8、通口；

[0020] 9、连接槽；10、挡板；11、自动拨板；12、支撑腿；

[0021] 13、导粉板；14、收集盒；15、模槽；16、第二漏网；

[0022] 17、操作板。

具体实施方式

[0023] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步详细的说明。本实用新型的实施例是为了示例和描述起见而给出的，而并不是无遗漏的或者将本实用新型限于所公开的形式。很多修改和变化对于本领域的普通技术人员而言是显而易见的。选择和描述实施例是为了更好说明本实用新型的原理和实际应用，并且使本领域的普通技术人员能够理解本实用新型从而设计适于特定用途的带有各种修改的各种实施例。

[0024] 请参阅图1～4，在本实施例中提供一种三七片的压片装置，包括机台1，所述机台1顶部安装有机架2，机架2安装有驱动偏心轮4，驱动偏心轮4底部铰接有压片装置3，压片装置3与机架2滑动连接，所述驱动偏心轮4安装有电机5，所述机架2固定连接有操作板17，操作板17设有模槽15，所述操作板17安装有自动拨板11；

[0025] 所述操作板17固定连接有导药板6，所述导药板6设有第一漏网7，所述操作板17设有第二漏网16，所述操作板17对应第一漏网7位置固定连接有挡板10，所述操作板17底部固定连接.

[0026] 有导粉板13，导粉板13位于导药板6正下方，所述导粉板13末尾设有通口8，导粉板13末尾底部固定连接有连接槽9，连接槽9设有收集盒14，收集盒14与连接槽9滑动连接，所述导药板6和导粉板13侧壁均固定连接有支撑腿12。

[0027] 本实用新型的工作原理是：

[0028] 三七粉不断进入模槽15内，由电机5、驱动偏心轮4和压片装置3相互配合进行压片，压片成型的药片通过模槽15内液压杆推出，再由自动拨板11将药片扫除模槽15区域，进入导药板6；

[0029] 进入导药板6的药片会沿着导药板6滑动，压片时残留的药物粉末及药片表面残留的粉末会在滑动的过程中，通过第一漏网7或第二漏网16的网孔落至导粉板13上，粉末会经过导粉板13引导，最终从通口8落至收集盒14内，通过此方法，方便收集残留的药物粉末，防止药物粉末残留在机台1和机架2内，放置机台1被污染的同时，回收药物粉末再利用，避免药物浪费；

[0030] 由于第一漏网7和第二漏网16均有网孔，而网孔通过钢丝编织或焊接而成，编织而成的漏网表面凹凸不平，药片在沿第一漏网7和第二漏网16引导滑落的过程中，药片会受凹凸不平的漏网影响而轻微产生振动，将药片表面残留的粉末振落，提高药片质量。

[0031] 显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型的一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域及相关领域的普通技术人员在没有作出创造性劳动的

前提下所获得的所有其他实施例,都应属于本实用新型保护的范围。本实用新型中未具体描述和解释说明的结构、装置以及操作方法,如无特别说明和限定,均按照本领域的常规手段进行实施。

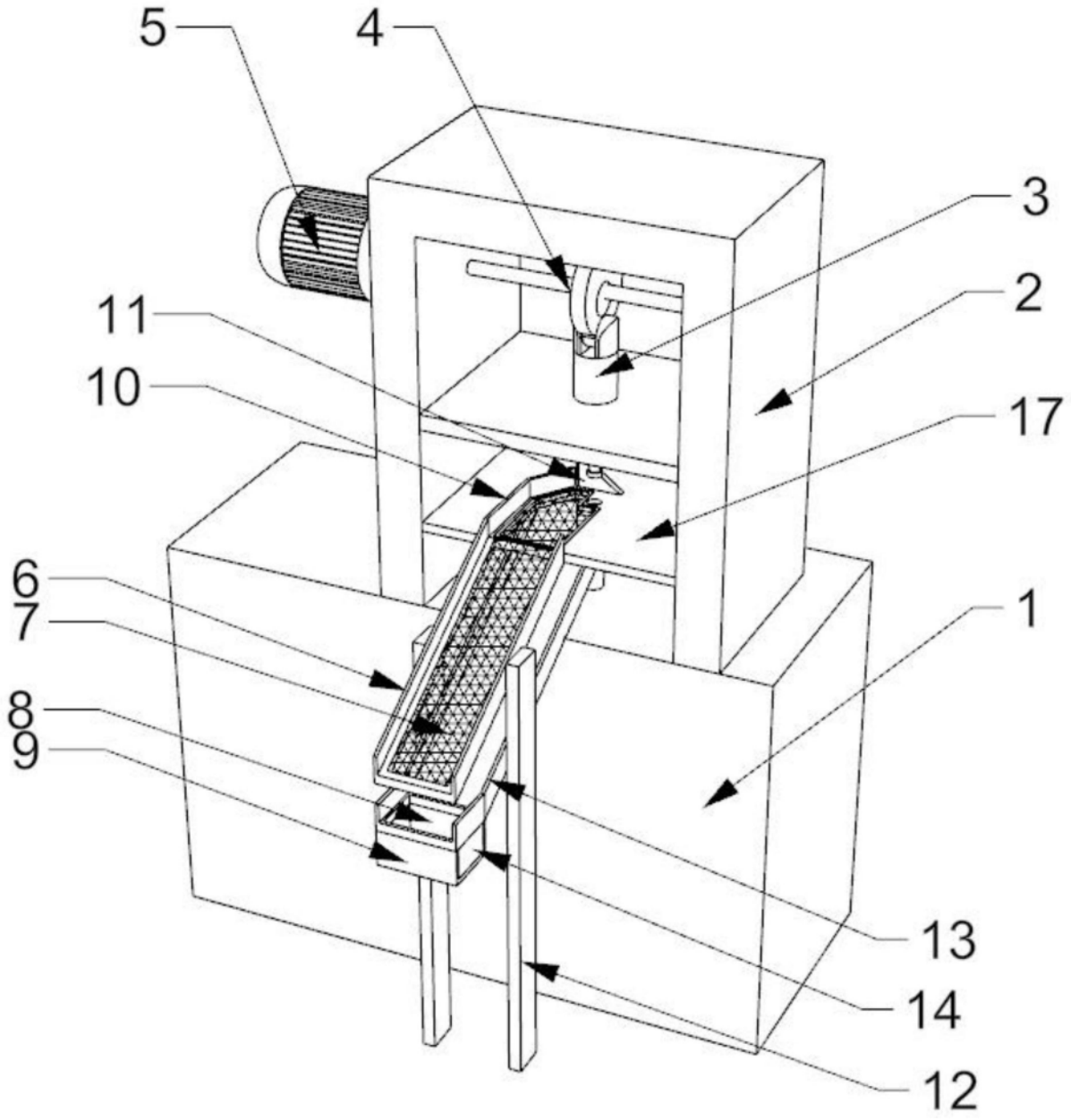


图1

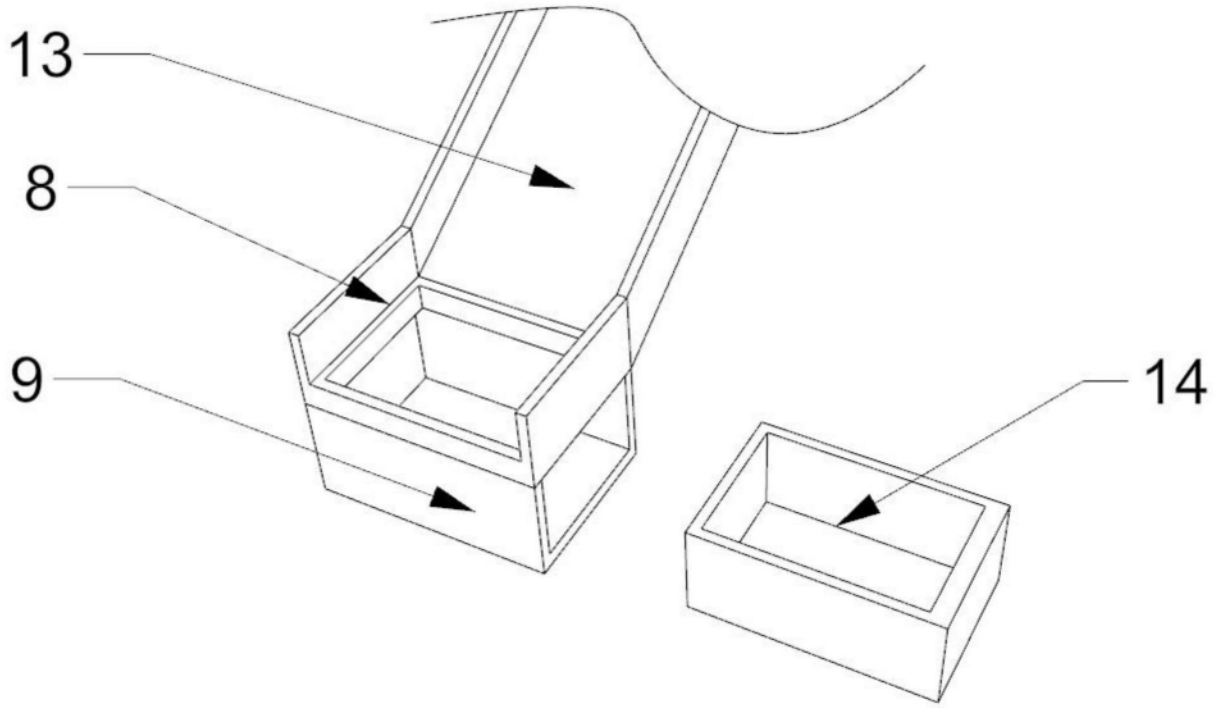


图2

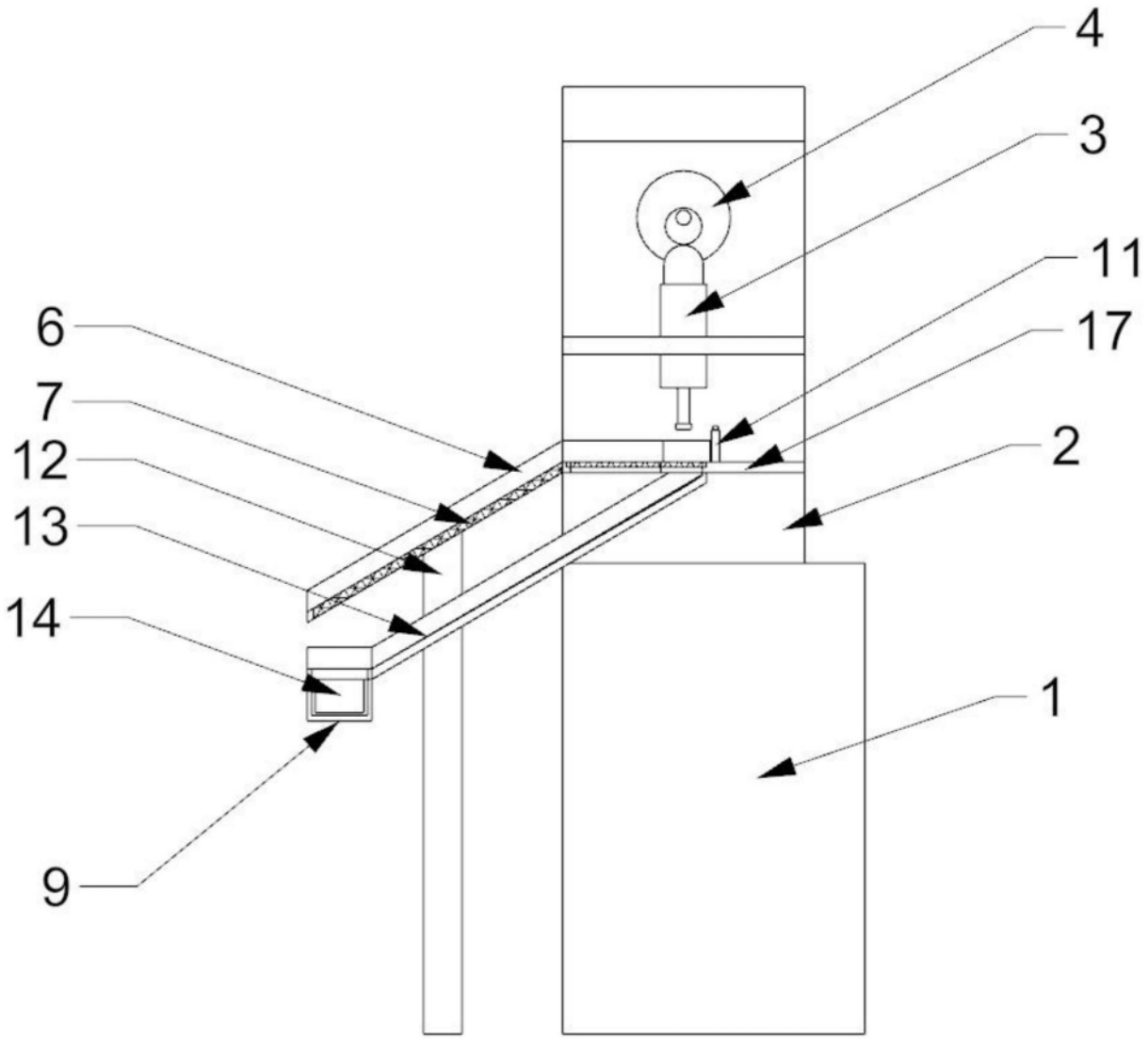


图3

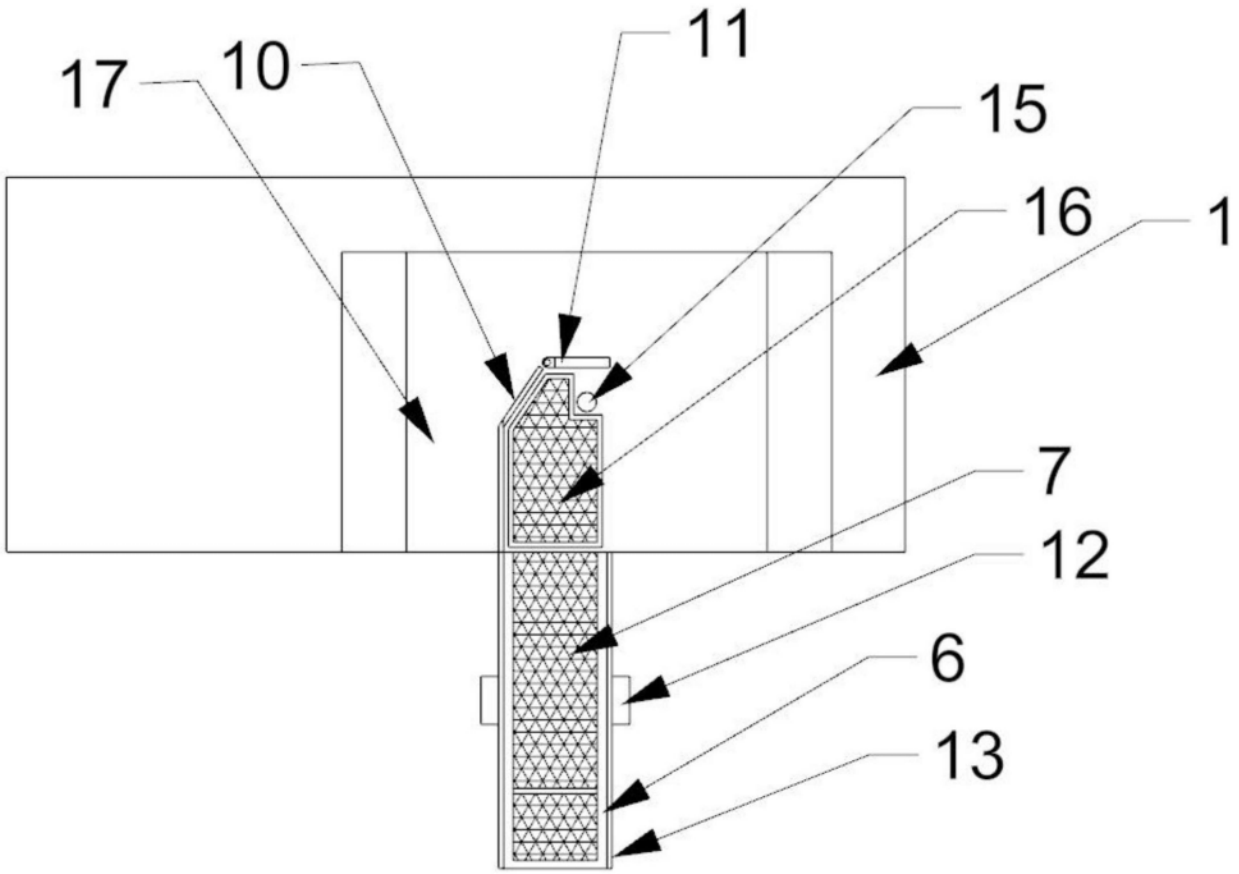


图4