

RZECZPOSPOLITA  
POLSKA



Urząd Patentowy  
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

# OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **19577**

(51) Klasyfikacja:  
**09-07**

(21) Numer zgłoszenia: **20400**

(22) Data zgłoszenia: **09.12.2012**

(54)

**Nakrętka**

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:  
**31.07.2013 WUP 07/2013**

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**ROSIŃSKI I SPÓŁKA SPÓŁKA AKCYJNA  
ZAKŁAD PRODUKCJI OPAKOWAŃ,  
Bielsko-Biała, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**ROSIŃSKI MICHAŁ, Bielsko-Biała, (PL)**

**PL 19577**

## Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest nakrętka do pojemnika przeznaczonego do stosowania jako opakowanie do sypkich środków piorących, czyszczących, myjących, zmiękczających lub pielęgnacyjnych.

Istotę wzoru stanowi nowa postać nakrętki nadana jej w szczególności przez cechy linii, konturów, kształtów i ukształtowania powierzchni.

Przedmiot wzoru przemysłowego uwidoczniony jest na ilustracji, na której:

- fig. 1 przedstawia odmianę 1 nakrętki w widoku ogólnym,
- fig. 2 - odmianę 1 nakrętki w przekroju poprzecznym,
- fig. 3 - odmianę 1 nakrętki w widoku z dołu,
- fig. 4 - odmianę 1 nakrętki w widoku z przodu,
- fig. 5 - odmianę 2 nakrętki w widoku ogólnym,
- fig. 6 - odmianę 2 nakrętki w przekroju poprzecznym,
- fig. 7 - odmianę 2 nakrętki w widoku z dołu,
- fig. 8 - odmianę 2 nakrętki w widoku z przodu.

Odmiana 1. Nakrętka ma kształt walca, posiadającego w dolnej części powierzchni bocznej kołnierz, a w górnej części powierzchni bocznej płaszczyznę płaską. Pomiedzy kołnierzem i dolną płaszczyzną płaską znajduje się szereg wąskich wzdłuż osiowych prostoliniowych wgłębień. Prostolinijne wgłębienia stanowią około 75% wysokości nakrętki. Wewnętrzna powierzchnia boczna zaopatrzona jest w gwint. Na obrzeżu wewnętrzna powierzchnia boczna posiada wgłębienia tworzące zygzakowatą linię łamaną. Dno pokrywki jest poniżej obrzeża powierzchni bocznej, które tworzy kołnierz. W środku zewnętrznej powierzchni dna jest wgłębienie o kształcie półczaszy. W środku wewnętrznej powierzchni dna jest wypukłość o kształcie półczaszy, a na obrzeżu ma wgłębienie tworzące rowek. Średnica dna jest około 4,5 razy większa niż wysokość nakrętki.

Odmiana 2. Nakrętka ma kształt walca, posiadającego w dolnej części powierzchni bocznej kołnierz, a w górnej części powierzchni bocznej płaszczyznę płaską. Pomiedzy kołnierzem i dolną płaszczyzną płaską znajduje się szereg wąskich wzdłuż osiowych prostoliniowych wgłębień. Prostolinijne wgłębienia stanowią około 75% wysokości nakrętki. Wewnętrzna powierzchnia boczna zaopatrzona jest w gwint. Na obrzeżu wewnętrzna powierzchnia boczna posiada wgłębienia tworzące zygzakowatą linię łamaną. Dno pokrywki jest poniżej obrzeża powierzchni bocznej, które tworzy kołnierz. W środku zewnętrznej powierzchni dna jest wgłębienie o kształcie półczaszy. W środku wewnętrznej powierzchni dna jest wypukłość o kształcie półczaszy, a na obrzeżu ma wgłębienie tworzące rowek. Średnica dna jest około 5,5 razy większa niż wysokość nakrętki.

### Cechy istotne wzoru przemysłowego

1. Nakrętka ma kształt walca, posiadającego w dolnej części powierzchni bocznej kołnierz, a w górnej części powierzchni bocznej płaszczyznę płaską.
2. Pomiedzy kołnierzem i dolną płaszczyzną płaską znajduje się szereg wąskich wzdłuż osiowych prostoliniowych wgłębień.
3. Prostolinijne wgłębienia stanowią około 75% wysokości nakrętki.
4. Wewnętrzna powierzchnia boczna zaopatrzona jest w gwint.
5. Na obrzeżu wewnętrzna powierzchnia boczna posiada wgłębienia tworzące zygzakowatą linię łamaną.
6. Dno pokrywki jest poniżej obrzeża powierzchni bocznej, które tworzy kołnierz.
7. W środku zewnętrznej powierzchni dna jest wgłębienie o kształcie półczaszy.
8. W środku wewnętrznej powierzchni dna jest wypukłość o kształcie półczaszy, a na obrzeżu ma wgłębienie tworzące rowek.
9. Średnica dna jest około 4,5 razy większa niż wysokość nakrętki.
10. W odmianie 2 średnica dna jest około 5,5 razy większa niż wysokość nakrętki.

Ilustracja wzoru

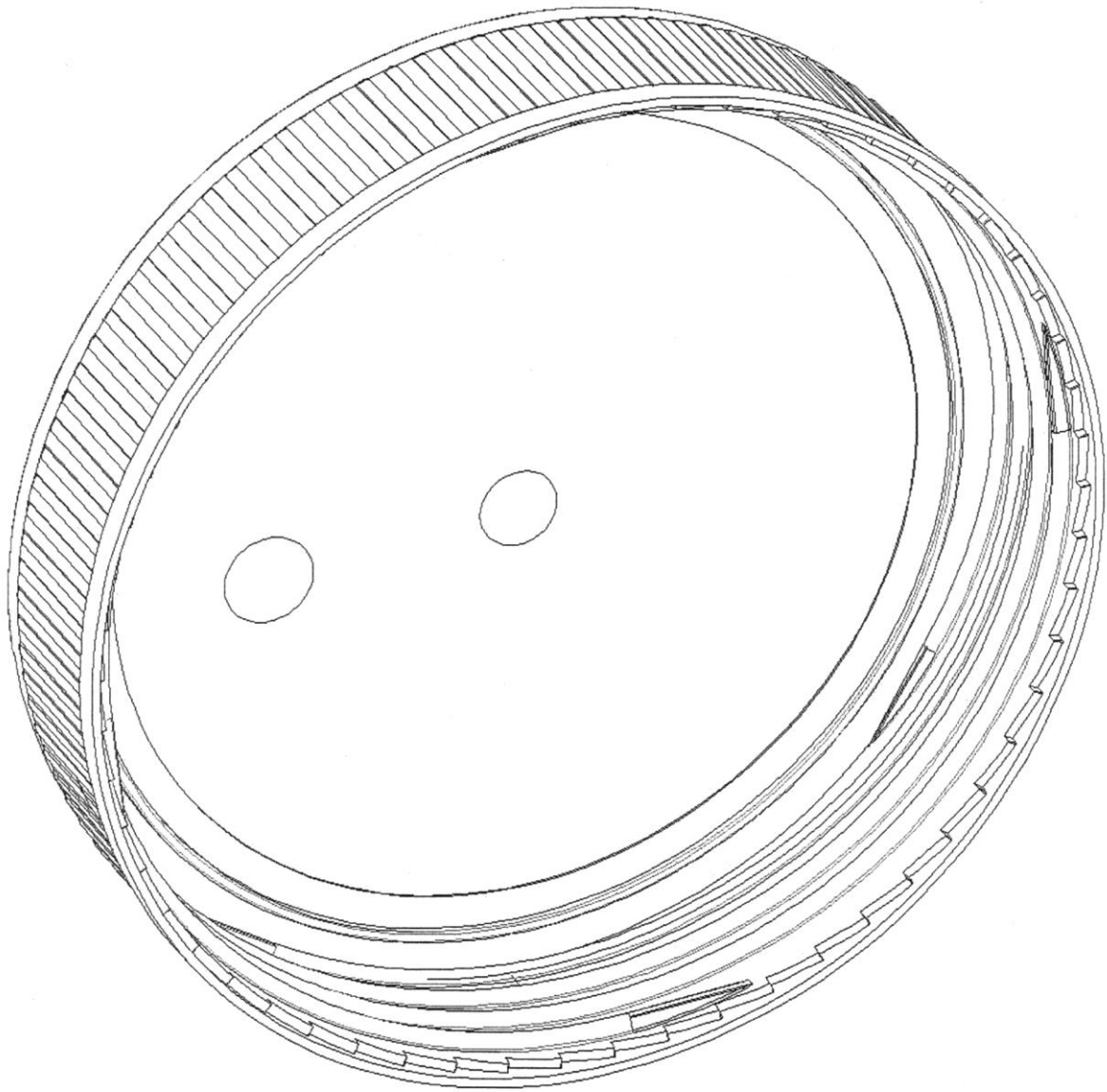


Fig. 1

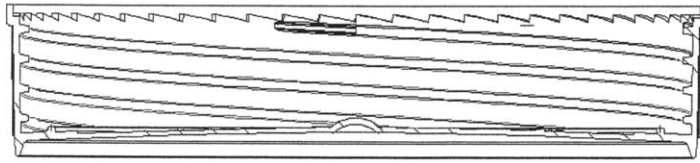


Fig. 2

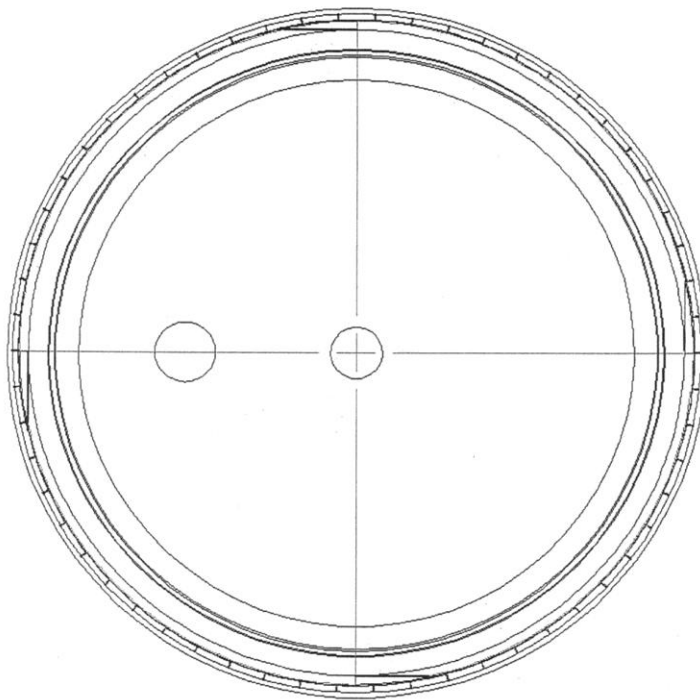


Fig. 3

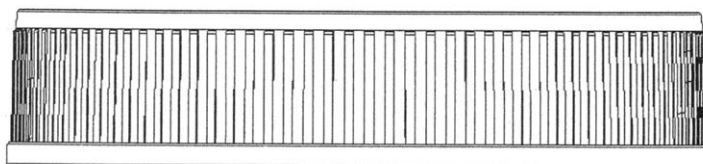


Fig. 4

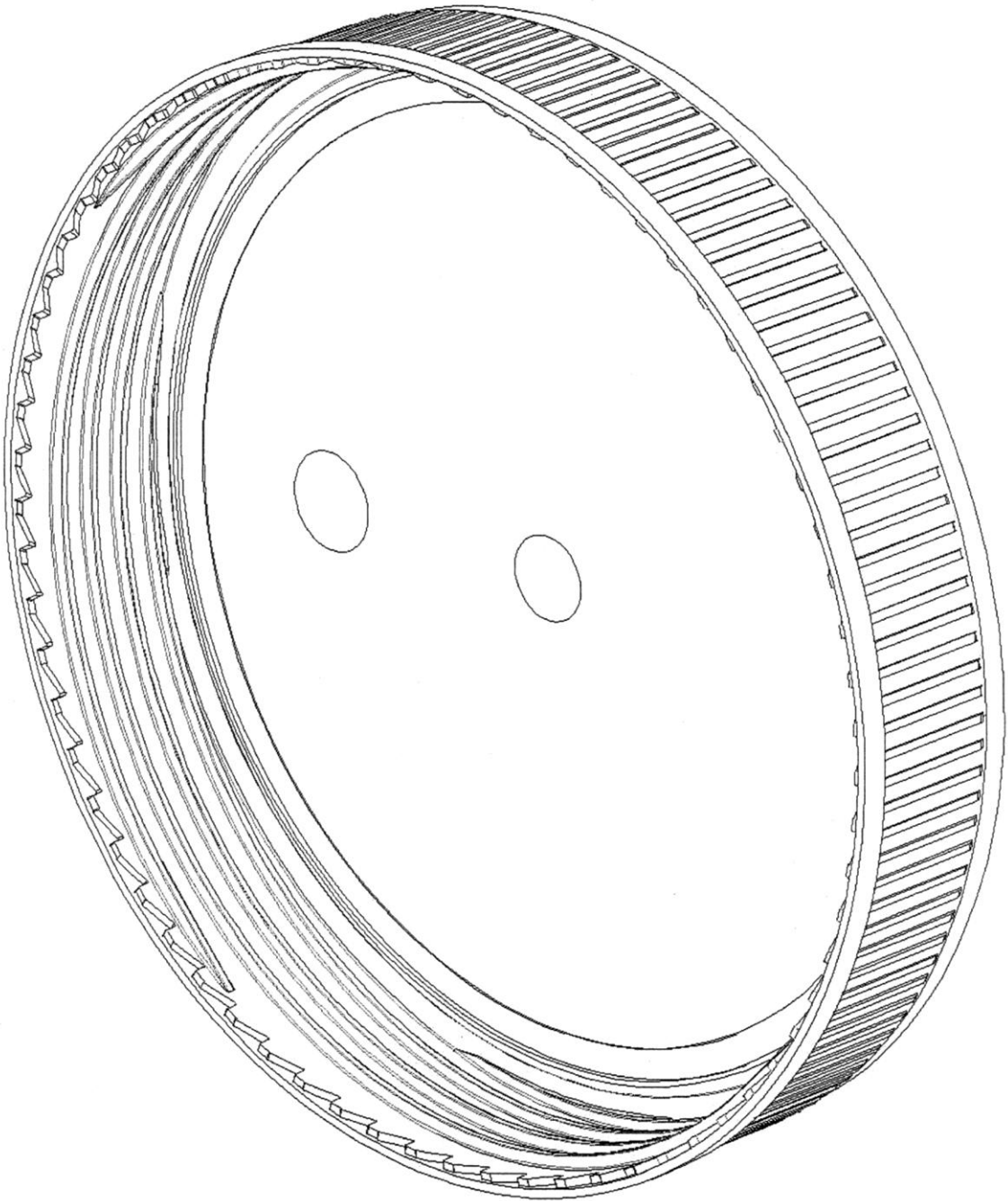


Fig. 5

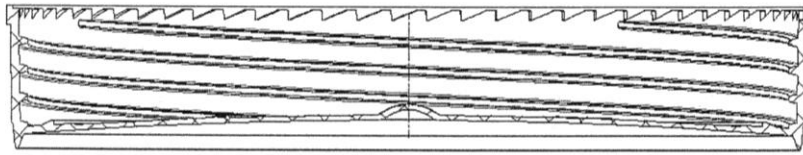


Fig. 6

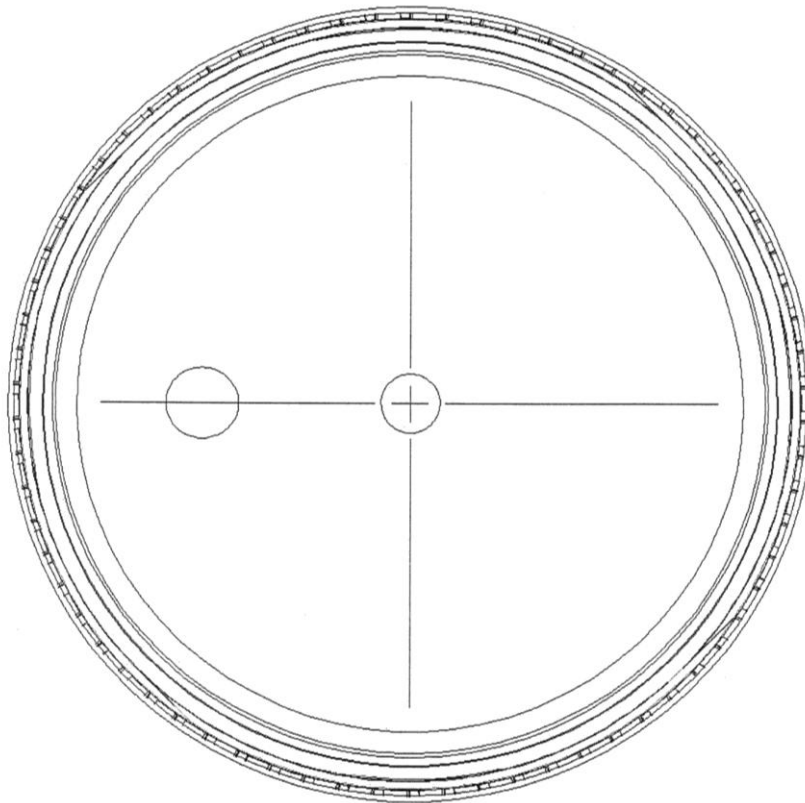


Fig. 7

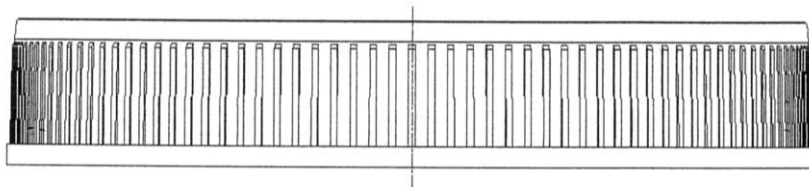


Fig. 8