



(21) 申请号 202221039744.0

(22) 申请日 2022.04.28

(73) 专利权人 温州仪格制鞋机械有限公司

地址 325000 浙江省温州市瓯海区娄桥街
道集贤路158号

(72) 发明人 何超众 蒋艳军

(74) 专利代理机构 温州冠天知识产权代理事务
所(特殊普通合伙) 33346

专利代理师 吴冲般

(51) Int.Cl.

B29C 45/17 (2006.01)

B29C 45/40 (2006.01)

B29L 31/50 (2006.01)

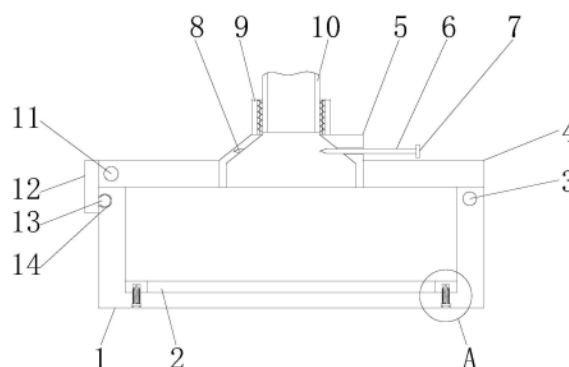
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种鞋底制备装置

(57) 摘要

本实用新型涉及鞋底领域,且公开了一种鞋底制备装置,包括下模具,所述下模具的内底壁活动连接有加热板,所述下模具的顶部活动连接有上模具,所述上模具的正面固定连接有注料板,所述注料板的正面活动连接有切刀,所述切刀的一端固定连接有推块,所述注料板的顶部固定连接有连接管,所述连接管的内壁活动连接有注料管,所述上模具的一侧活动连接有活动块,所述活动块的一侧固定连接有插块,所述下模具的内底壁活动连接有安装板。该鞋底制备装置,可以使得该制备装置具有便于脱模的作用,通过切割以及加热的方式对待脱模的成品顶部以及底部进行有效的处理,使其不会与模具发生粘连等问题导致的脱模困难问题,满足了人们的使用需求。



1. 一种鞋底制备装置,包括下模具(1),其特征在于:所述下模具(1)的内底壁活动连接有加热板(2),所述下模具(1)的顶部活动连接有上模具(4),所述上模具(4)的正面固定连接有注料板(5),所述注料板(5)的正面活动连接有切刀(6),所述切刀(6)的一端固定连接有推块(7),所述注料板(5)的顶部固定连接有连接管(9);

所述连接管(9)的内壁活动连接有注料管(10),所述上模具(4)的一侧活动连接有活动块(12),所述活动块(12)的一侧固定连接有插块(13),所述下模具(1)的内底壁活动连接有安装板(15),所述下模具(1)的底部活动连接有螺丝垫(16)。

2. 根据权利要求1所述的一种鞋底制备装置,其特征在于:所述下模具(1)的正面活动连接有活动轴(3),且下模具(1)通过活动轴(3)与上模具(4)活动连接。

3. 根据权利要求1所述的一种鞋底制备装置,其特征在于:所述注料板(5)的正面开设有活动槽,且注料板(5)通过活动槽与切刀(6)活动连接。

4. 根据权利要求1所述的一种鞋底制备装置,其特征在于:所述注料板(5)的正面开设有槽口(8),且槽口(8)的形状大小与切刀(6)的形状大小均相互匹配。

5. 根据权利要求1所述的一种鞋底制备装置,其特征在于:所述上模具(4)的一侧活动连接有连接轴(11),且上模具(4)通过连接轴(11)与活动块(12)活动连接。

6. 根据权利要求1所述的一种鞋底制备装置,其特征在于:所述下模具(1)的一侧开设有插槽(14),且插槽(14)的形状大小与插块(13)的形状大小均相互匹配。

7. 根据权利要求1所述的一种鞋底制备装置,其特征在于:所述螺丝垫(16)的底部可拆卸有螺丝杆(17),且下模具(1)通过螺丝杆(17)与安装板(15)活动连接。

一种鞋底制备装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及鞋底领域，具体为一种鞋底制备装置。

背景技术

[0002] 鞋底的构造相当复杂，就广义而言，可包括外底、中底与鞋跟等所有构成底部的材料，依狭义来说，则仅指外底而言，一般鞋底材料共通的特性应具备耐磨、耐水、耐油、耐热、耐压、耐冲击、弹性好、容易适合脚型、定型后不易变型、保温、易吸收湿气等，鞋底一般采用的是橡胶为原料制成，鞋底在生产时需要将橡胶注入模具内使其凝固成型并制成鞋底的雏形。

[0003] 现有的鞋底制备装置不便于脱模，因此在进行脱模阶段非常容易导致模具内出现橡胶残留难以清理或者脱模阶段出现成品破损等问题，一旦出现类似问题会非常影响鞋底的整体生产效率，并且造成一定程度的资源浪费问题。

实用新型内容

[0004] (一)解决的技术问题

[0005] 针对现有技术的不足，本实用新型提供了一种鞋底制备装置，具备便于脱模等优点，解决了上述背景技术中的问题。

[0006] (二)技术方案

[0007] 为实现上述便于脱模的目的，本实用新型提供如下技术方案：一种鞋底制备装置，包括下模具，所述下模具的内底壁活动连接有加热板，所述下模具的顶部活动连接有上模具，所述上模具的正面固定连接有注料板，所述注料板的正面活动连接有切刀，所述切刀的一端固定连接有推块，所述注料板的顶部固定连接有连接管。

[0008] 所述连接管的内壁活动连接有注料管，所述上模具的一侧活动连接有活动块，所述活动块的一侧固定连接有插块，所述下模具的内底壁活动连接有安装板，所述下模具的底部活动连接有螺丝垫，可以使得该制备装置具有便于脱模的作用，通过切割以及加热的方式对待脱模的成品顶部以及底部进行有效的处理，使其不会与模具发生粘连等问题导致的脱模困难问题，满足了人们的使用需求。

[0009] 优选的，所述下模具的正面活动连接有活动轴，且下模具通过活动轴与上模具活动连接，活动轴使得上模具能够在下模具的顶部进行开合活动。

[0010] 优选的，所述注料板的正面开设有活动槽，且注料板通过活动槽与切刀活动连接，活动槽使得切刀能够在注料板的一侧插入。

[0011] 优选的，所述注料板的正面开设有槽口，且槽口的形状大小与切刀的形状大小均相互匹配，槽口可对切刀进行限位且符合切刀的形状避免切刀损坏。

[0012] 优选的，所述上模具的一侧活动连接有连接轴，且上模具通过连接轴与活动块活动连接。连接轴使得活动块能够活动时更方便。

[0013] 优选的，所述下模具的一侧开设有插槽，且插槽的形状大小与插块的形状大小均

相互匹配,插块和插槽配合活动块可对闭合后的上模具进行限位加固。

[0014] 优选的,所述螺丝垫的底部可拆卸有螺丝杆,且下模具通过螺丝杆与安装板活动连接,可通过拆卸螺丝杆将安装板与下模具分离并以此完成加热板的拆卸工作。

[0015] (三)有益效果

[0016] 与现有技术相比,本实用新型提供一种鞋底制备装置,具备以下有益效果:

[0017] 1、该鞋底制备装置,通过设置的下模具、加热板、活动轴、上模具、注料板、切刀、推块、槽口、连接管、注料管、连接轴、活动块、插块和插槽,可以使得该制备装置具有便于脱模的作用,通过切割以及加热的方式对待脱模的成品顶部以及底部进行有效的处理,使其不会与模具发生粘连等问题导致的脱模困难问题,满足了人们的使用需求。

[0018] 2、该鞋底制备装置,通过设置的下模具、加热板、安装板、螺丝垫和螺丝杆,可以使得该制备装置具有便于拆卸的作用,当加热部分的结构出现故障或损坏问题时可对其进行快速的拆卸使其与下模具进行分离,以此方便人们进行检修以及更换,进一步的满足了人们的使用需求。

附图说明

[0019] 图1为本实用新型正剖图;

[0020] 图2为本实用新型正视图;

[0021] 图3为本实用新型图1中A处结构放大图;

[0022] 图4为本实用新型上模具与活动板立体结构连接示意图。

[0023] 图中:1、下模具;2、加热板;3、活动轴;4、上模具;5、注料板;6、切刀;7、推块;8、槽口;9、连接管;10、注料管;11、连接轴;12、活动块;13、插块;14、插槽;15、安装板;16、螺丝垫;17、螺丝杆。

具体实施方式

[0024] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0025] 实施例1

[0026] 本实用新型所提供的鞋底制备装置的较佳实施例如图1至图4所示:一种鞋底制备装置,包括下模具1,下模具1的内底壁活动连接有加热板2,下模具1的顶部活动连接有上模具4,上模具4的正面固定连接有益注料板5,注料板5的正面活动连接有切刀6,切刀6的一端固定连接有益推块7,注料板5的顶部固定连接有益连接管9。

[0027] 连接管9的内壁活动连接有注料管10,上模具4的一侧活动连接有活动块12,活动块12的一侧固定连接有益插块13,下模具1的内底壁活动连接有安装板15,下模具1的底部活动连接有螺丝垫16,可以使得该制备装置具有便于脱模的作用,通过切割以及加热的方式对待脱模的成品顶部以及底部进行有效的处理,使其不会与模具发生粘连等问题导致的脱模困难问题,满足了人们的使用需求。

[0028] 本实施例中,下模具1的正面活动连接有活动轴3,且下模具1通过活动轴3与上模

具4活动连接,活动轴3使得上模具4能够在下模具1的顶部进行开合活动。

[0029] 本实施例中,注料板5的正面开设有活动槽,且注料板5通过活动槽与切刀6活动连接,活动槽使得切刀6能够在注料板5的一侧插入。

[0030] 本实施例中,注料板5的正面开设有槽口8,且槽口8的形状大小与切刀6的形状大小均相互匹配,槽口8可对切刀6进行限位且符合切刀6的形状避免切刀6损坏。

[0031] 本实施例中,上模具4的一侧活动连接有连接轴11,且上模具4通过连接轴11与活动块12活动连接。连接轴11使得活动块12能够活动时更方便。

[0032] 本实施例中,下模具1的一侧开设有插槽14,且插槽14的形状大小与插块13的形状大小均相互匹配,插块13和插槽14配合活动块12可对闭合后的上模具4进行限位加固。

[0033] 实施例2

[0034] 在实施例1的基础上,本实用新型所提供的鞋底制备装置的较佳实施例如图1至图4所示:螺丝垫16的底部可拆卸有螺丝杆17,且下模具1通过螺丝杆17与安装板15活动连接,可通过拆卸螺丝杆17将安装板15与下模具1分离并以此完成加热板2的拆卸工作。

[0035] 在使用时,将鞋底原料橡胶经由注料管10与连接管9进行注入并通过注料板5进入下模具1的内部,待原料成型后进行脱模时首先推动推块7使其带动切刀6进入槽口8的内部,并以此切断待脱模的成品顶部部分,之后扳动活动块12使插块13脱离插槽14以此解除上模具4的限位并将其通过活动轴3打开,之后即可进行脱模,若待脱模成品的底部发生粘连问题难以脱模时可开启加热板2对其底部进行轻微加热使其轻微融化即可完成脱模,从而完成工作。

[0036] 综上,该鞋底制备装置,能够达到便于脱模的目的,通过切割以及加热的方式对待脱模的成品顶部以及底部进行有效的处理,使其不会与模具发生粘连等问题导致的脱模困难问题,并且当加热部分的结构出现故障或损坏问题时可对其进行快速的拆卸使其与下模具1进行分离,以此方便人们进行检修以及更换,满足了人们的使用需求。

[0037] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0038] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

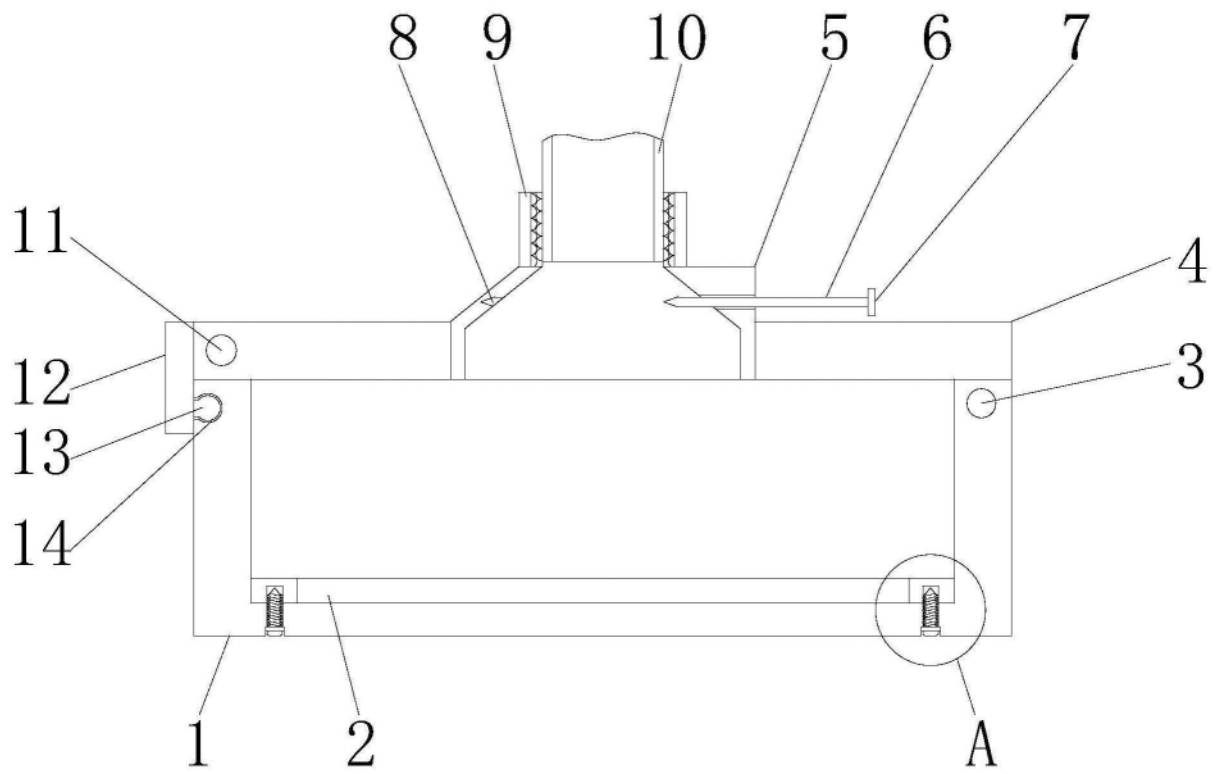


图1

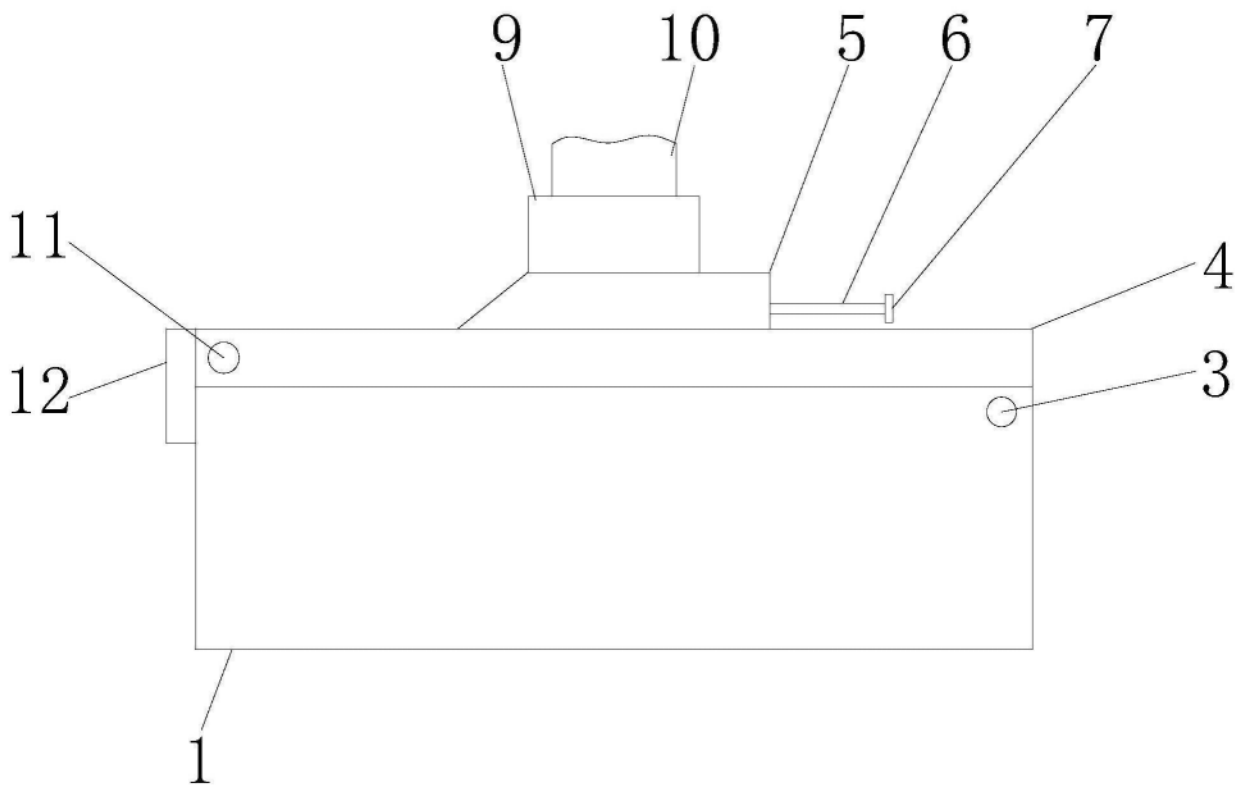


图2

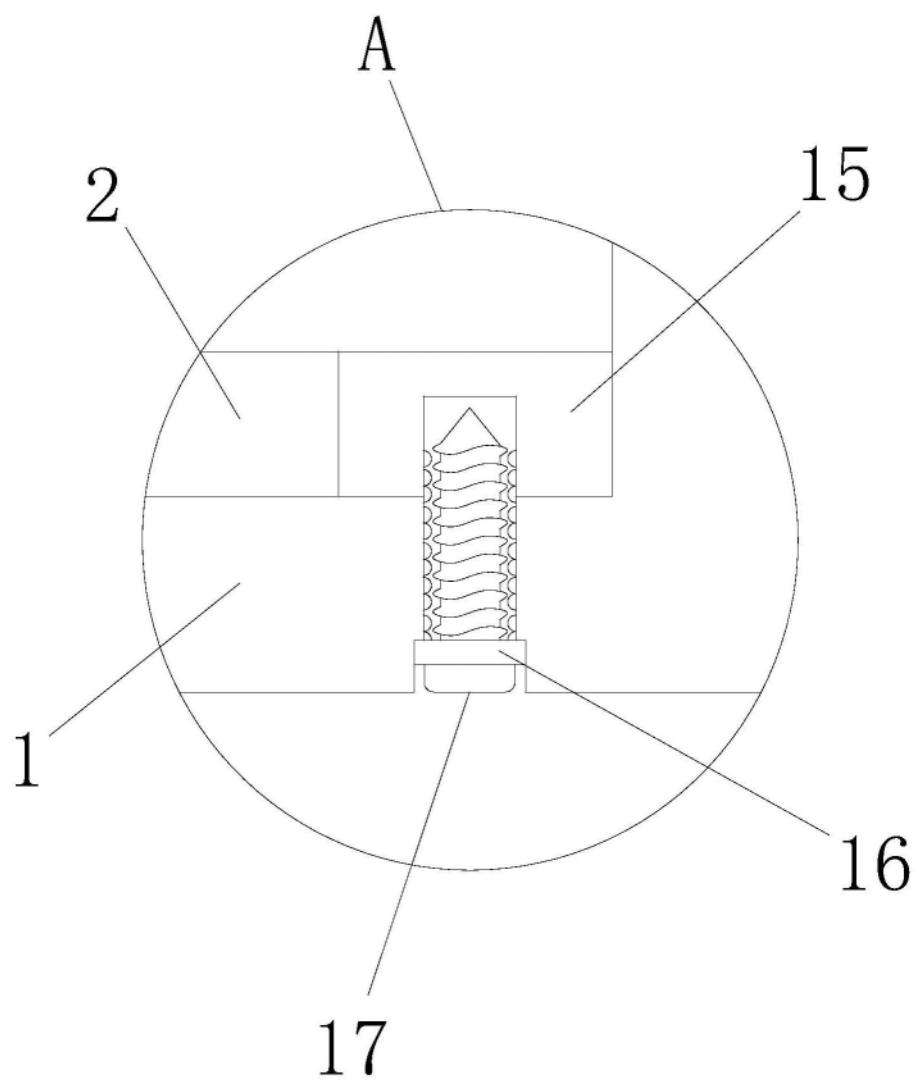


图3

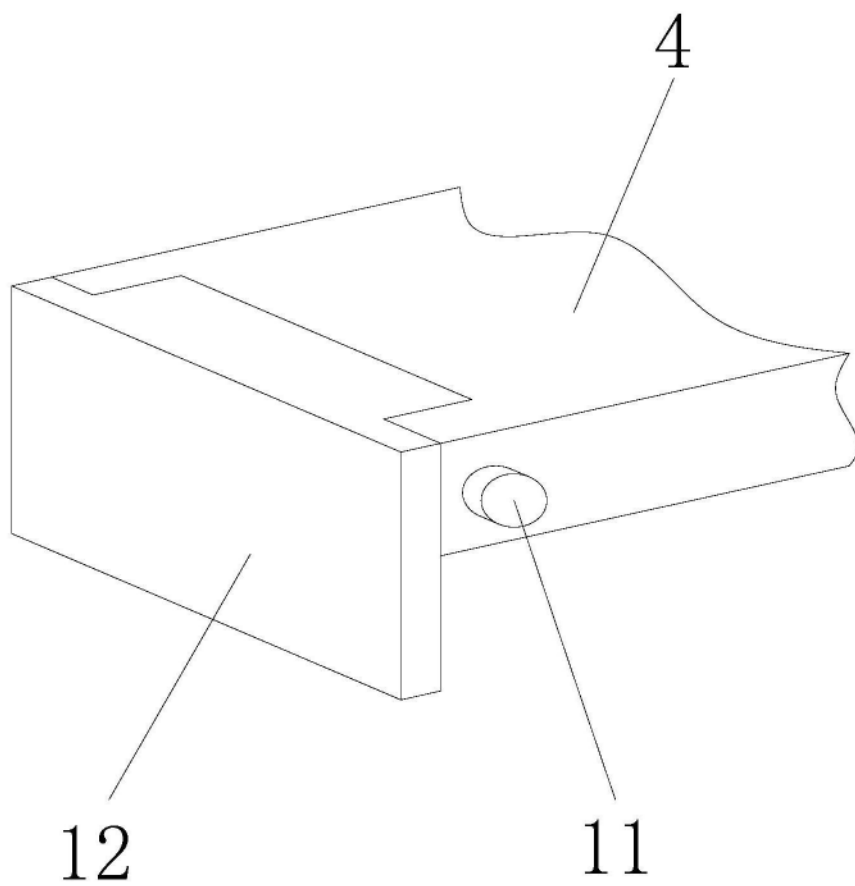


图4