



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210476584 U

(45)授权公告日 2020.05.08

(21)申请号 201921366045.5

(22)申请日 2019.08.21

(73)专利权人 广东天诚密封件股份有限公司

地址 522000 广东省揭阳市揭阳产业转移
工业园朝阳大道中以西、松涛街中段
以北

(72)发明人 刘展鑫 林卫东 潘梓彬 黄学敏
周培肯

(74)专利代理机构 揭阳市博佳专利代理事务所
(普通合伙) 44252

代理人 黄镜芝 黄少松

(51)Int.Cl.

B24B 41/06(2012.01)

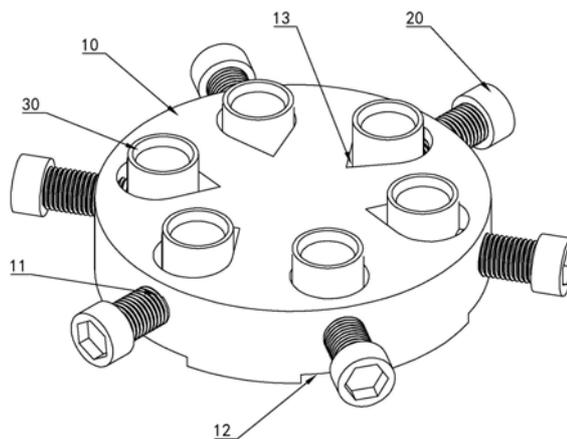
权利要求书1页 说明书2页 附图4页

(54)实用新型名称

一种用于同时加工多个等高套筒的磨床夹具

(57)摘要

本实用新型涉及一种用于同时加工多个等高套筒的磨床夹具。包括圆柱体本体,所述圆柱体本体自上表面至下表面加工有多个用于夹紧被加工等高套筒的水滴状通孔,所述水滴状尖端垂直指向圆柱体本体中心轴线;每个水滴状通孔对应设有一个用于夹紧被加工等高套筒的锁定螺孔,锁定螺孔与圆柱体本体中心轴线垂直且与水滴状通孔相通;在锁定螺孔上配有与螺纹相适应的锁紧螺栓。本实用新型,能同时夹紧多个等高套筒在带磁性工作台的磨床上进行加工,减少多次装卸所用的次数与时间,提高加工效率,且结构简单,装夹方便。



1. 一种用于同时加工多个等高套筒的磨床夹具,包括圆柱体本体(10),其特征在于:所述圆柱体本体(10)自上表面至下表面加工有2-8个用于夹紧被加工等高套筒(30)的水滴状通孔(13),所述水滴状通孔尖端垂直指向圆柱体本体中心轴线;每个水滴状通孔(13)对应设有一个用于夹紧被加工等高套筒(30)的锁定螺孔(11),锁定螺孔(11)与圆柱体本体中心轴线垂直且与水滴状通孔(13)相通;在锁定螺孔(11)上配有与螺纹相适应的锁紧螺栓(20)。

2. 根据权利要求1所述的磨床夹具,其特征在于:在所述圆柱体本体(10)的下表面设有底槽(12),底槽(12)用于避让被加工等高套筒(30)的法兰高度。

3. 根据权利要求1或2所述的磨床夹具,其特征在于:所述水滴状通孔(13)的数量为6个,按圆周角等分分布在圆柱体本体(10)的端面上。

一种用于同时加工多个等高套筒的磨床夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种用于同时加工多个等高套筒的磨床夹具。

背景技术

[0002] 等高套筒常用作各种模具的部件,且使用数量较多,用在精密模具中即需严格控制各个等高套筒的等高精度,其通常需要在磨床对其进行微量的加工,调整其高度。现有磨床夹具中,多采用卡爪对被加工工件进行夹紧,配合磨床磁性工作台对工件进行加工,在对等高套筒进行加工时,一般只能装夹一个进行加工。如中国专利申请公布号:CN103567863公开的一种磨床夹具,车床卡盘上设有装夹工件的装夹部。在此专利中,每次有且只能对一个等高套筒进行夹紧加工,加工完一个工件后对其进行拆卸再夹紧下一个被加工工件再加工,这样需要多次装卸被加工件,效率相对低下,且考虑到磨床砂轮磨损的影响会直接影响靠后被加工等高套筒的尺寸精度。

发明内容

[0003] 本实用新型针对上述存在的不足,提供一种能用于同时加工多个等高套筒的磨床夹具,来解决需多次装卸工件的困扰,和减少由于砂轮磨损可能造成的尺寸误差。

[0004] 本实用新型,包括圆柱体本体,所述圆柱体本体自上表面至下表面加工有2-8个用于夹紧被加工等高套筒的水滴状通孔,所述水滴状尖端垂直指向圆柱体本体中心轴线;每个水滴状通孔对应设有一个用于夹紧被加工等高套筒的锁定螺孔,锁定螺孔与圆柱体本体中心轴线垂直且与水滴状通孔相通;在锁定螺孔上配有与螺纹相适应的锁紧螺栓。

[0005] 本实用新型,可在所述圆柱体本体的下表面设有底槽,底槽用于避让被加工等高套筒的法兰高度。

[0006] 本实用新型,能同时夹紧多个等高套筒在带磁性工作台的磨床上进行加工,减少多次装卸所用的次数与时间,提高加工效率,且结构简单,装夹方便。

附图说明

[0007] 图1为本实用新型实施例的结构示意图立体图。

[0008] 图2-图4为使用状态示意图,其中,图2为俯视图,图3为仰视图,图4为立体图。

[0009] 图5为被加工等高套筒产品的剖视图。

[0010] 图中,10、圆柱体本体;11、锁定螺孔;12、底槽;13、水滴状通孔;20、锁紧螺栓;30、被加工等高套筒。

具体实施方式

[0011] 参照附图1-图5,一种用于同时加工多个等高套筒的磨床夹具,包括圆柱体本体10,所述圆柱体本体10自上表面至下表面加工有6个用于夹紧被加工等高套筒30的水滴状通孔13,水滴状通孔13按圆周角等分分布在圆柱体本体10的端面上,所述水滴状尖端垂直

指向圆柱体本体中心轴线；每个水滴状通孔13对应设有一个用于夹紧被加工等高套筒30的锁定螺孔11，锁定螺孔11与圆柱体本体中心轴线垂直且与水滴状通孔13相通；在锁定螺孔11上配有与螺纹相适应的锁紧螺栓20，在所述圆柱体本体10的下表面设有底槽12，底槽12用于避让被加工等高套筒30的法兰高度。

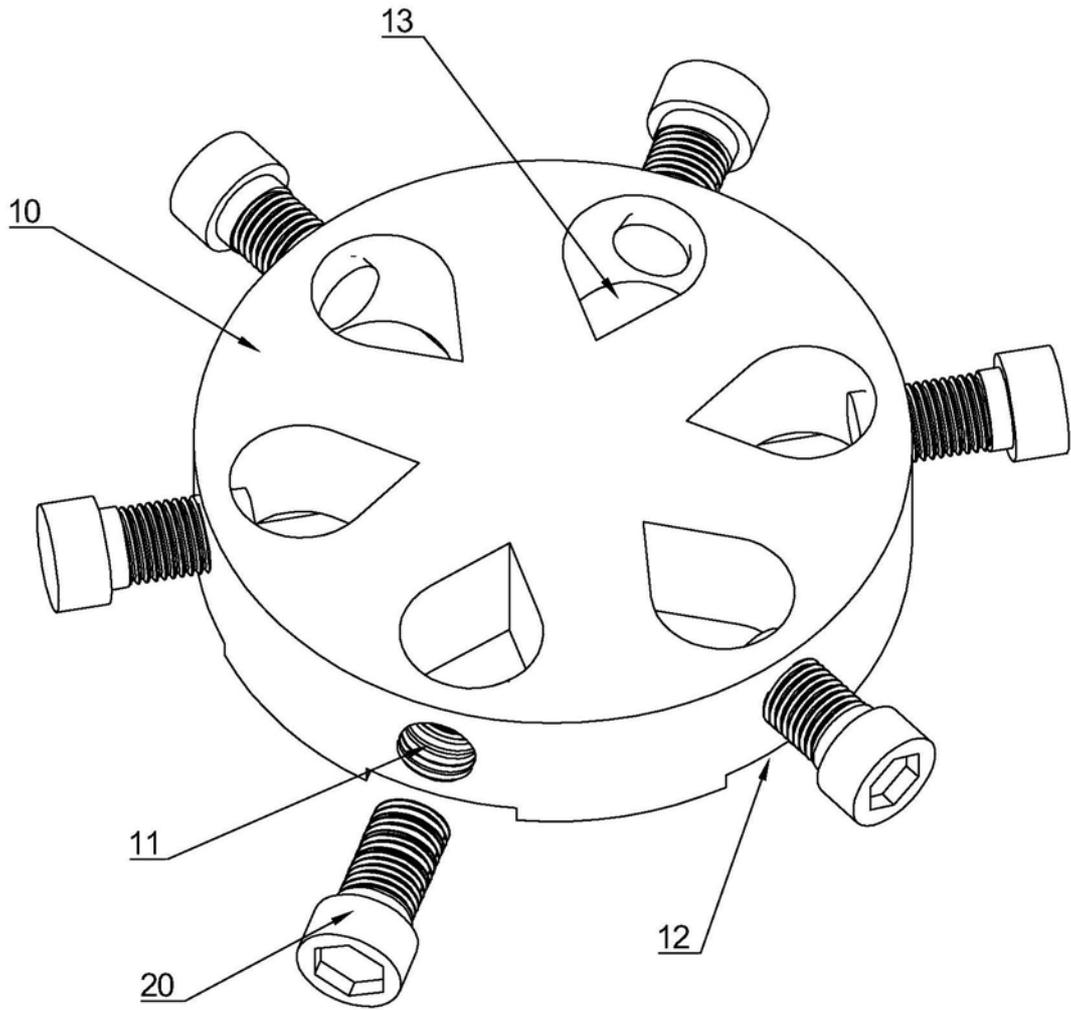


图1

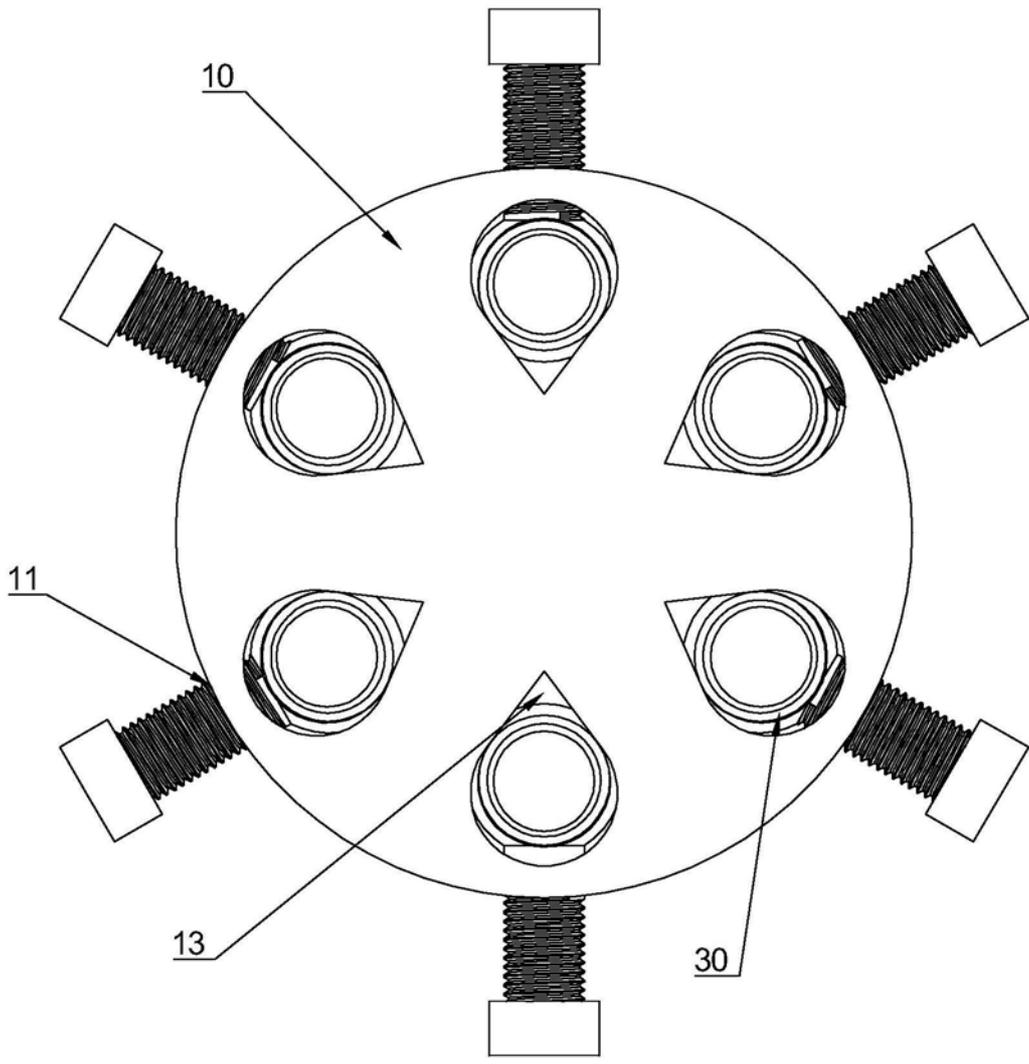


图2

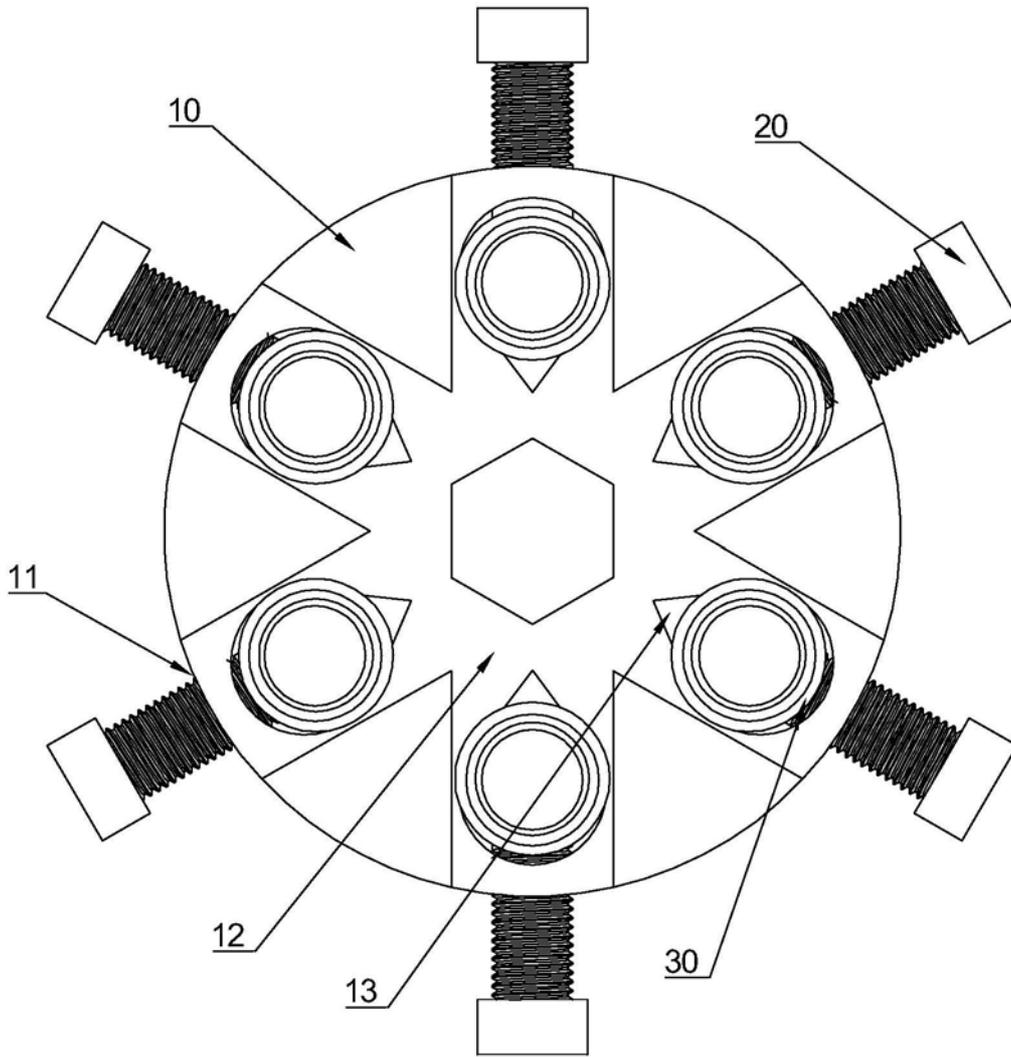


图3

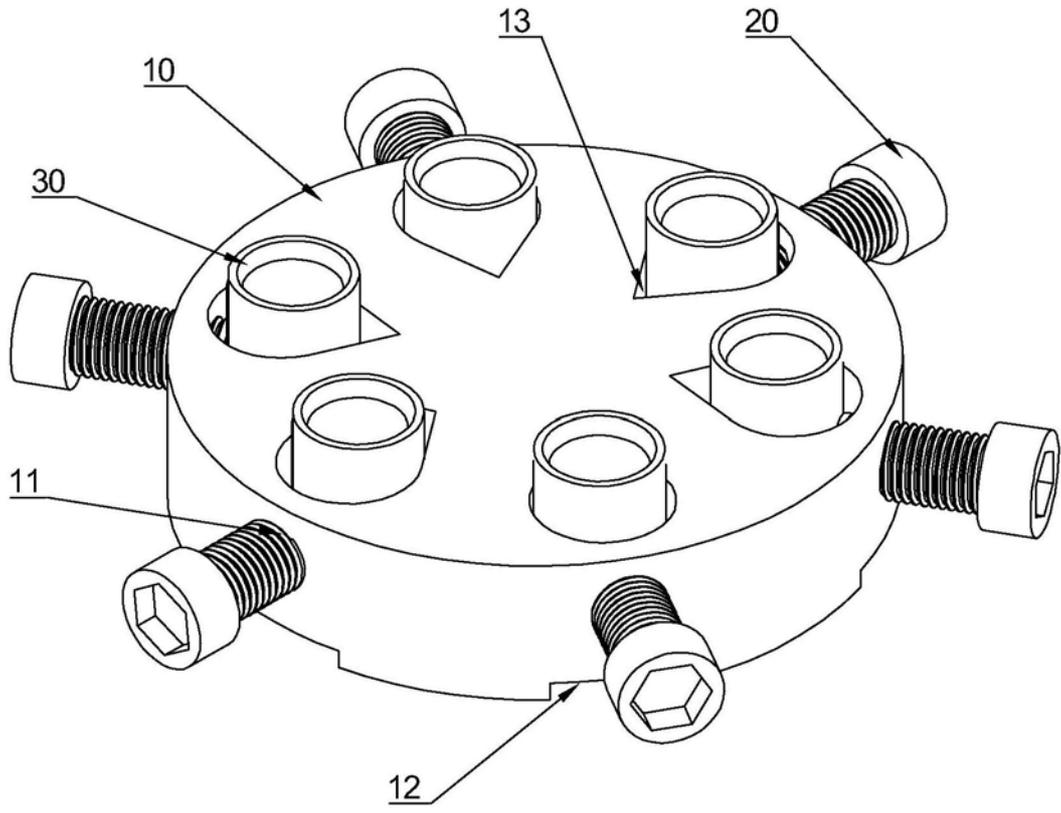


图4

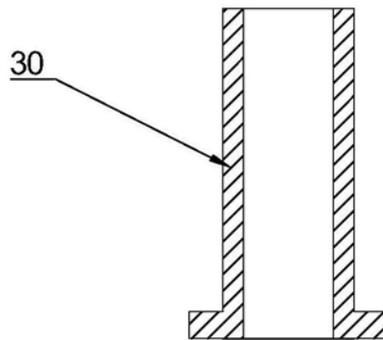


图5