



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214596747 U

(45) 授权公告日 2021. 11. 05

(21) 申请号 202023187435.1

(22) 申请日 2020.12.26

(73) 专利权人 伍亨琪

地址 317600 浙江省台州市玉环市清港镇
徐都村塘脚17号

(72) 发明人 伍亨琪

(51) Int. Cl.

A61M 16/04 (2006.01)

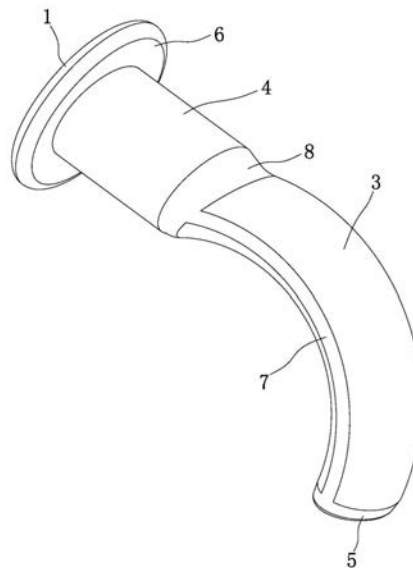
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种口咽通气道

(57) 摘要

本实用新型提供了一种口咽通气道,属于应急医疗器械技术领域。它解决了现有口咽通气道使用安全性不佳等问题。本口咽通气道包括一体成型的翼缘、牙垫直管和咽弯曲管,牙垫直管位于翼缘和咽弯曲管之间且三者的内孔相连通,牙垫直管固连有将其外壁包覆的软胶套一,咽弯曲管固连有将其端部包覆的软胶套二,软胶套一和软胶套二均由医用软性塑胶制成。本实用新型具有使用舒适性好、使用安全性好等优点。



1. 一种口咽通气道,包括一体成型的翼缘(1)、牙垫直管(2)和咽弯曲管(3),所述的牙垫直管(2)位于翼缘(1)和咽弯曲管(3)之间且三者的内孔相连通,其特征在于,所述的牙垫直管(2)固连有将其外壁包覆的软胶套一(4),所述的咽弯曲管(3)固连有将其端部包覆的软胶套二(5),所述的软胶套一(4)和软胶套二(5)均由医用软性塑胶制成。

2. 根据权利要求1所述的一种口咽通气道,其特征在于,所述的软胶套一(4)朝向翼缘(1)的端部具有径向外凸的翻边(6),所述的翻边(6)固连于翼缘(1)的端面上。

3. 根据权利要求1或2所述的一种口咽通气道,其特征在于,所述的软胶套一(4)和软胶套二(5)之间具有将两者连接的连接条(7),所述的咽弯曲管(3)的外壁具有凹槽,所述的连接条(7)固连于凹槽中,所述的连接条(7)的外壁齐平或凸出于凹槽的槽口。

4. 根据权利要求3所述的一种口咽通气道,其特征在于,所述的连接条(7)的数量为两道,所述的咽弯曲管(3)的两侧均具有凹槽,两连接条(7)位于相应的凹槽中。

5. 根据权利要求4所述的一种口咽通气道,其特征在于,所述的软胶套一(4)朝向咽弯曲管(3)的端部具有延展以将牙垫直管(2)和咽弯曲管(3)相交处包覆的包覆部(8)。

6. 根据权利要求5所述的一种口咽通气道,其特征在于,所述的软胶套二(5)的边缘圆角过渡。

一种口咽通气道

技术领域

[0001] 本实用新型属于应急医疗器械技术领域,涉及一种口咽通气道。

背景技术

[0002] 口咽通气道又称口咽导气管或口咽通气管,是最简单、有效且经济的气道辅助物,在临床急救及全麻术后复苏当中应用广泛。

[0003] 例如中国专利文献资料公开了一种口咽通气道[申请号:201821718979.6;授权公告号:CN209204378U],其包括通气道主体,通气道主体包括咽弯曲管、牙垫管和翼缘,咽弯曲管一体成型于牙垫管的右侧,且翼缘一体成型于牙垫管的左侧,咽弯曲管、牙垫管和翼缘的内腔均相互连通,翼缘的中部开设有连接槽,连接槽的内部插接着外接配件,连接槽的左侧壁的外侧一体成型有固定销。

[0004] 上述的口咽通气道通过连接槽的设置,便于翼缘插接外接配件,但是牙垫管为医用硬性塑料制成,病患在咬住牙垫管时,会感觉牙齿不适,甚至牙垫管会伤及牙齿,而且咽弯曲管也为医用硬性塑料制成,在插入咽喉时,易损伤患者口腔和咽喉处粘膜,使用安全性不够理想。

发明内容

[0005] 本实用新型的目的是针对现有技术中存在的上述问题,提供了一种使用舒适性好、使用安全性好的口咽通气道。

[0006] 本实用新型的目的可通过下列技术方案来实现:一种口咽通气道,包括一体成型的翼缘、牙垫直管和咽弯曲管,所述的牙垫直管位于翼缘和咽弯曲管之间且三者的内孔相连通,其特征在于,所述的牙垫直管固连有将其外壁包覆的软胶套一,所述的咽弯曲管固连有将其端部包覆的软胶套二,所述的软胶套一和软胶套二均由医用软性塑胶制成。

[0007] 在上述的一种口咽通气道中,所述的软胶套一朝向翼缘的端部具有径向外凸的翻边,所述的翻边固连于翼缘的端面上。

[0008] 在上述的一种口咽通气道中,所述的软胶套一和软胶套二之间具有将两者连接的连接条,所述的咽弯曲管的外壁具有凹槽,所述的连接条固连于凹槽中,所述的连接条的外壁齐平或凸出于凹槽的槽口。

[0009] 在上述的一种口咽通气道中,所述的连接条的数量为两道,所述的咽弯曲管的两侧均具有凹槽,两连接条位于相应的凹槽中。

[0010] 在上述的一种口咽通气道中,所述的软胶套一朝向咽弯曲管的端部具有延展以将牙垫直管和咽弯曲管相交处包覆的包覆部。

[0011] 在上述的一种口咽通气道中,所述的软胶套二的边缘圆角过渡。

[0012] 与现有技术相比,本口咽通气道制造方便,制造成本低,而且不会损伤到患者牙齿、唇部和咽喉部,使用舒适性好,使用安全性好。

附图说明

[0013] 图1是本口咽通气道的立体结构图。

[0014] 图2是本口咽通气道的结构侧视图。

[0015] 图3是本口咽通气道的结构剖视图。

[0016] 图中,1、翼缘;2、牙垫直管;3、咽弯曲管;4、软胶套一;5、软胶套二;6、翻边;7、连接条;8、包覆部。

具体实施方式

[0017] 以下是本实用新型的具体实施例并结合附图,对本实用新型的技术方案作进一步的描述,但本实用新型并不限于这些实施例。

[0018] 如图1、图2和图3所示,本口咽通气道包括一体成型的翼缘1、牙垫直管2和咽弯曲管3,牙垫直管2位于翼缘1和咽弯曲管3之间且三者的内孔相连通,牙垫直管2固连有将其外壁包覆的软胶套一4,咽弯曲管3固连有将其端部包覆的软胶套二5,软胶套一4和软胶套二5均由医用软性塑胶制成。

[0019] 本口咽通气道使用时,软胶套二5用于接触口腔和咽喉部,因材质软、具有一定的弹性,所以不会损伤到口腔和咽喉部的粘膜,使用安全性好;软胶套一4供患者牙齿咬合,同理因软胶套一4材质软且具有一定的弹性,所以软胶套一4能供患者牙齿咬入并不会造成患者牙齿损伤,使用舒适性好,与软胶套一4固连的牙垫直管2不会滑动,保证气道通畅,便于后续插管操作。

[0020] 本口咽通气道为直通型,软胶套一4对牙垫直管2起到保护作用,翼缘1中无需设置插至牙垫直管2处的内塞,避免内塞意外脱落的风险,也避免内塞与内孔配合产生粉末而被患者吸入呼吸道,并保证了翼缘1和牙垫直管2两者内孔的空间,便于插管操作和气道通畅。

[0021] 进一步细说,软胶套一4朝向翼缘1的端部具有径向外凸的翻边6,翻边6固连于翼缘1的端面上,翻边6起到阻隔作用,避免翼缘1直接抵触患者唇部及门牙处而造成伤损,使用安全性好。

[0022] 软胶套一4和软胶套二5之间具有将两者连接的连接条7,咽弯曲管3的外壁具有凹槽,连接条7固连于凹槽中,连接条7的外壁齐平于凹槽的槽口,当然实际制造时,连接条7的外壁可略凸出于凹槽的槽口。凹槽使得连接条7定位稳固,连接条7的外壁齐平或凸出于凹槽的槽口,能避免槽口划损,保证了使用安全性;凹槽为流道,使得软胶套一4、连接条7和软胶套二5能一体注塑成型,便于制造,降低制造成本;本实施例中连接条7的数量为两道,咽弯曲管3的两侧均具有凹槽,两连接条7位于相应的凹槽中,这样设计合理,两凹槽的槽底为分模线,连接条7填充于凹槽中以起到阻隔作用,避免分模线划损口腔和咽喉部,使用安全性好。

[0023] 软胶套一4朝向咽弯曲管3的端部具有延展以将牙垫直管2和咽弯曲管3相交处包覆的包覆部8,包覆部8不仅增加了结构强度,而且避免牙垫直管2和咽弯曲管3相交处碰损患者牙齿或唇部,使用安全性好;软胶套二5的边缘圆角过渡,这样避免划损,也起到导向作用,便于本口咽通气道插入患者口咽。

[0024] 本口咽通气道中翼缘1、牙垫直管2和咽弯曲管3由医用硬性塑料一体成型,软胶套一4、软胶套二5、翻边6、连接条7、包覆部8均由医用软性塑胶一体成型,翼缘1、牙垫直管2和

咽弯曲管3为乳白色,软胶套一4、软胶套二5、翻边6、连接条7和包覆部8色彩统一并根据不同规格设定不同的统一颜色,色体清晰,便于医生识别操作。

[0025] 本说明书中未作详细描述的内容属于本领域专业技术人员公知的现有技术。本文中所描述的具体实施例仅仅是对本实用新型精神作举例说明。本实用新型所属技术领域的技术人员可以对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代,但并不会偏离本实用新型的精神或者超越所附权利要求书所定义的范围。

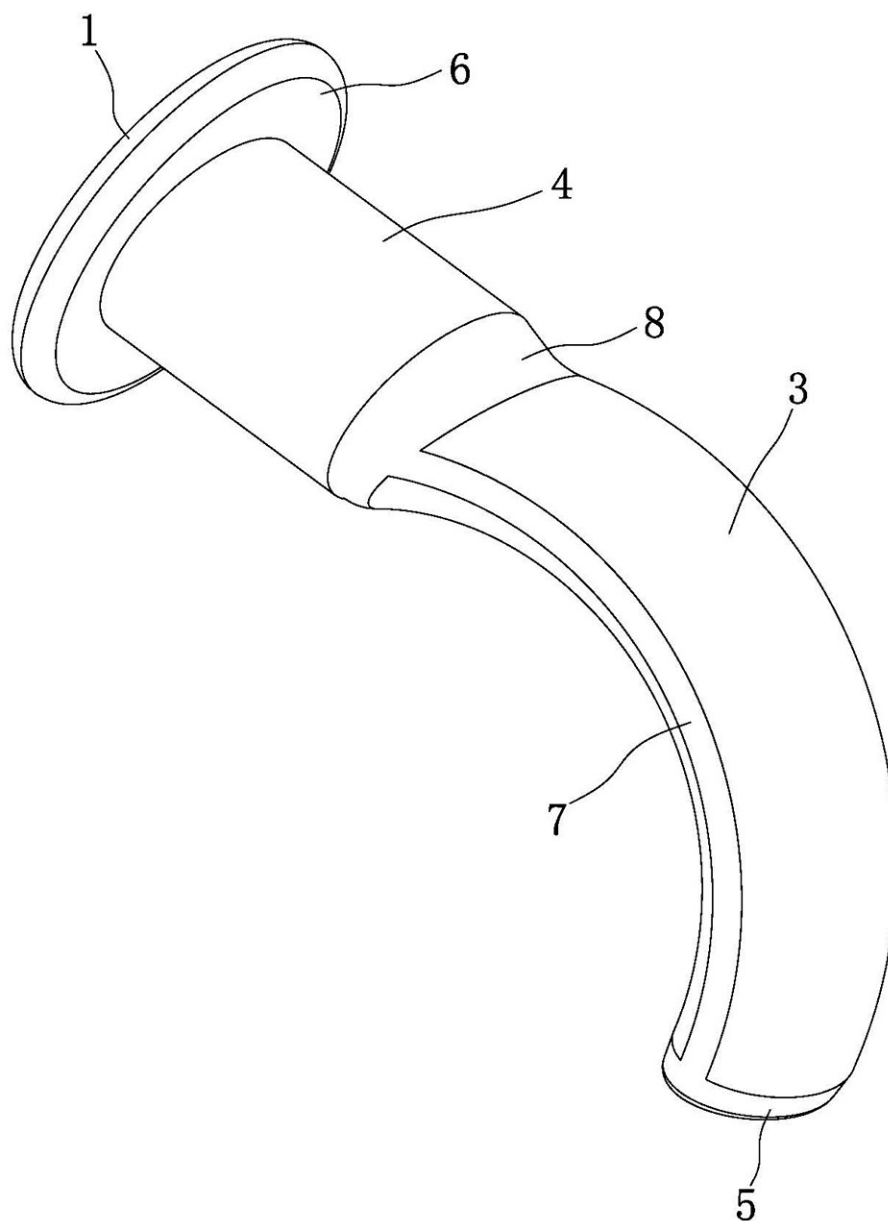


图1

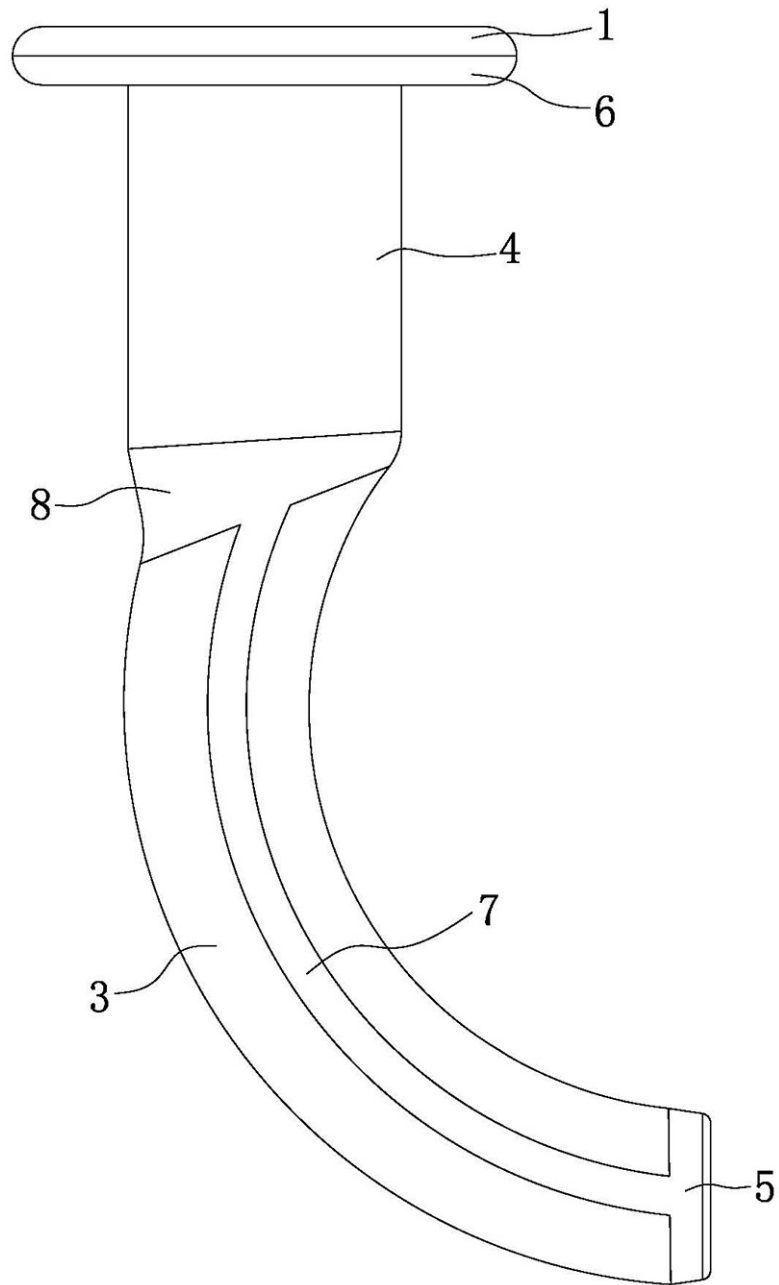


图2

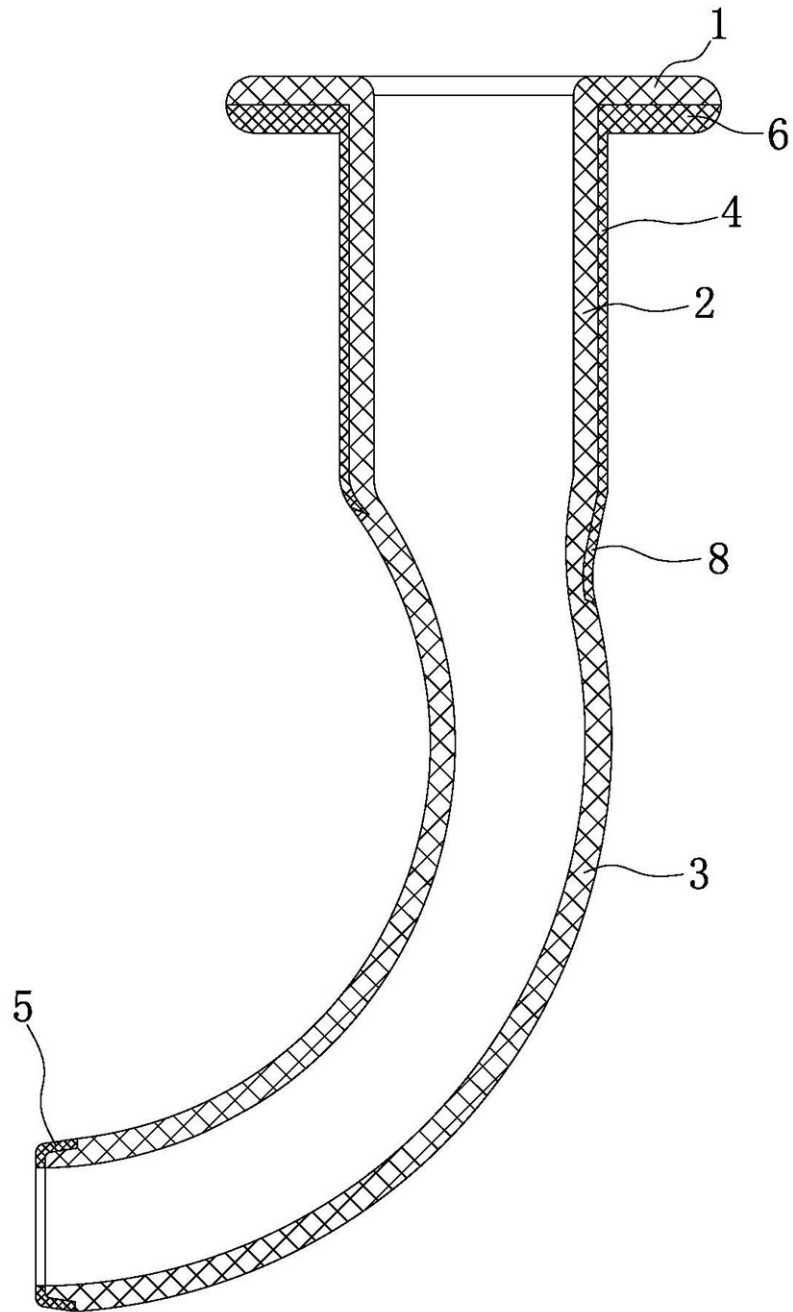


图3