



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 067 898**

⑫ Número de solicitud: U 200800543

⑬ Int. Cl.:
A45B 25/00 (2006.01)

⑭

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑮ Fecha de presentación: **14.03.2008**

⑯ Fecha de publicación de la solicitud: **16.07.2008**

⑰ Solicitante/s: **Antonio Javier Santana Jiménez
c/ Guanarínagua
35200 Telde, Las Palmas, ES
Elena Méndez Gil**

⑱ Inventor/es: **Santana Jiménez, Antonio Javier y
Méndez Gil, Elena**

⑲ Agente: **Ortega Pérez, Rafael**

⑳ Título: **Unión para varillas de sombrillas mejorada.**

ES 1 067 898 U

DESCRIPCIÓN

Unión para varillas de sombrillas mejorada.

El presente modelo que se solicita, se refiere a un sistema de unión entre las varillas largas y las varillas ensanchadoras que conforman las sombrillas, que mejora sustancialmente los procesos de fabricación y la resistencia al esfuerzo, logrando mejorar significativamente la vida de las sombrillas.

Aunque parece bastante fácil comprobar cómo una sombrilla o paraguas puede ser abierta, se debe saber que hay un logrado desarrollo ingenioso de mecánica ya que las varillas principales son desplazadas hacia fuera por unas varillas ensanchadoras que están unidas al eje de la sombrilla por un corredor al que esta sujeto con varios resortes y guías, ranuras y palancas.

Las sombrillas necesitan permanecer abiertas cuando estamos bajo una fuerte lluvia y viento, sin embargo es plegada a un tamaño compacto tan pronto como el usuario desee recogerla. Su acabado suele ser con tela impermeable y dispone de un mango para una mejor comodidad, e incluso forros para facilitar su transporte en estado recogido.

Las varillas principales o largas se suelen producir de alambre de acero laminado que son enderezadas y cortadas a una longitud adecuada. El alambre es calentado y cada extremo es prensado para que se puedan perforar huecos pequeños en el extremo de los alambres.

La producción de las varillas ensanchadoras se realiza en piezas de acero delgadas o de láminas de acero que son dobladas en forma de U y cortadas a una longitud adecuada.

Normalmente se perfora un hueco en los extremos de cada una de las varillas principales y de las varillas ensanchadoras por medio de una máquina perforadora.

A continuación se produce la desinfección en ácido y el posterior galvanizado para eliminar su corrosión.

Es habitual que las varillas ensanchadoras sean ensambladas a las varillas principales por medio de remaches, y al eje de las sombrillas con un riel o corredora que se desliza arriba o abajo del eje cuando es

abierta o cerrada.

La unión de las varillas ensanchadoras y las varillas principales suele incluir una lengüeta adicional que rodea la varilla principal y es soldada a ésta para aplicar a continuación el remache de unión con la varilla ensanchadora.

Este tipo de unión es bastante inestable con el transcurso del tiempo debido a los grandes esfuerzos que ha de resistir y suele desprenderse la soldadura y, además, el resalte que deja al rodear la varilla principal afecta negativamente a la cubierta impermeable de la sombrilla, que acabará por romperse.

El modelo de utilidad, objeto de la presente memoria es realmente útil ya que supone toda una innovación tecnológica en el diseño de la unión entre las varillas principales y ensanchadoras de las sombrillas.

Para comprender mejor el alcance del modelo vamos a describirlo sobre el dibujo adjunto en el que se ha materializado un diseño preferido del mismo dado a título de ejemplo sin carácter limitativo.

En el dibujo, la figura 1 muestra una vista del modelo en el que se puede observar en detalle la unión de una varilla principal con una varilla ensanchadora.

Como se puede observar en la figura, el modelo está formado por una varilla principal o larga (1), una varilla ensanchadora. (2), solapa embutida de unión (3), y remache de unión (4).

Tal y como se observa en el dibujo, la colocación y acabado de la solapa de unión (3) ubicada en la varilla principal (1) es muy especial ya que está perfectamente integrada en la varilla principal (1), sin presentar ningún resalte superior.

El acabado inoxidable de las varillas nos muestra la perfecta integración y carece de detalles o resaltes de la soldadura, haciendo del modelo, objeto de la presente memoria, un mecanismo novedoso, resistente y duradero ya que evita el rozamiento con la cubierta impermeable y es resistente al esfuerzo que debe soportar la unión de las varillas.

Dentro de la esencialidad de la invención, caben las variantes de detalle, asimismo protegidas y así podrá variar la forma de la superficie superior de las cubiertas de las sombrillas y, desde luego; cualesquiera las dimensiones y materias en que se realice.

REIVINDICACIONES

1. Unión para varillas de sombrillas mejorada, **caracterizado** esencialmente por el hecho de estar compuesto por una solapa embutida que se ubica en la unión de la varilla principal o larga con la varilla en-

sanchadora de las sombrillas y cuyo acabado inoxidable presenta en su zona superior una zona lisa, sin resaltes que impiden el rozamiento con la cubierta impermeable de las sombrillas, asegurando la resistencia de la unión con un remache entre la varilla principal y la ensanchadora.

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

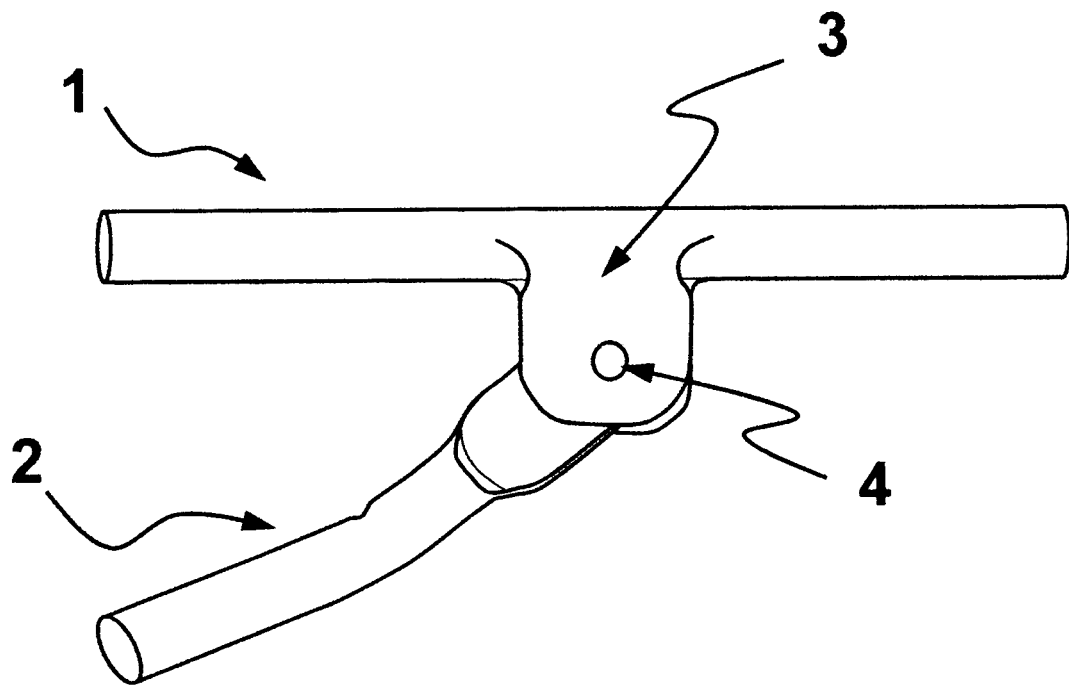


Fig. 1