(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 212638776 U
(45)授权公告日 2021.03.02

(21)申请号 202021157962.5

(22)申请日 2020.06.19

(73)专利权人 苏州通产丽星包装科技有限公司
地址 215000 江苏省苏州市吴江经济技术开发区潘龙路358号

(72)发明人 袁龙瑞 廖升起

(74)专利代理机构 苏州智品专利代理事务所(普通合伙) 32345
代理人 王利斌

(51)Int.Cl.
B65G 15/44(2006.01)
B65G 15/30(2006.01)
B65G 47/82(2006.01)
B65G 29/00(2006.01)

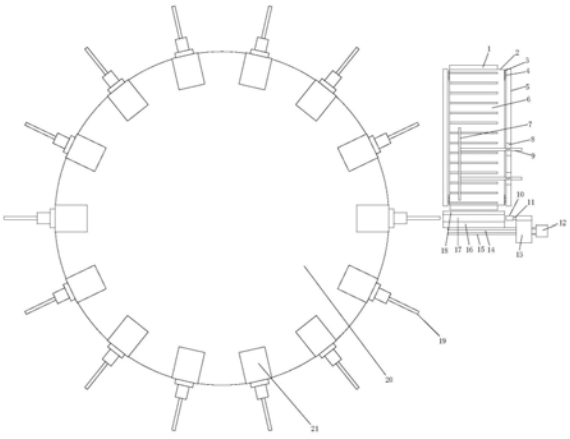
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种软管瓶体印刷前上料装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种软管瓶体印刷前上料装置，包括印刷转动座，所述印刷转动座上端面外围连接有若干电机，所述电机输出端固定连接有瓶杆，所述印刷转动座右方左右两侧设置有传输架，左右两侧传输架相对一端前后两侧转动连接有转杆，所述转杆外表面固定连接有皮带辊，前后侧皮带辊之间连接有传输皮带，所述传输皮带外表面固定连接有若干挡料板，相邻挡料板之间设置有料槽，结构简单，构造清晰易懂，相邻挡料板之间设置有料槽，化妆瓶置于料槽内设置，化妆瓶通过传输皮带传输至底座上方的入料槽内，随后，气缸推动一般沿着滑轨向左移动，通过推料杆将化妆瓶推至瓶杆处并与瓶杆套接，实现上料，操作简单，自动化程度高，值得推广。



CN 212638776 U

1.一种软管瓶体印刷前上料装置,包括印刷转动座(20),其特征在于:所述印刷转动座(20)上端面外围连接有若干电机(21),所述电机(21)输出端固定连接有瓶杆(19),所述印刷转动座(20)右方左右两侧设置有传输架(5),左右两侧传输架(5)相对一端前后两侧转动连接有转杆(4),所述转杆(4)外表面固定连接有皮带辊(3),前后侧皮带辊(3)之间连接有传输皮带(2),所述传输皮带(2)外表面固定连接有若干挡料板(1),相邻挡料板(1)之间设置有料槽(6),所述传输皮带(2)后侧设置有底座(18),所述底座(18)上端面设置有入料槽(17),所述底座(18)后端面固定连接有横板(15),所述横板(15)上端面设置有滑轨(14),所述滑轨(14)上滑动安装有移动板(13),所述移动板(13)左端面前侧固定连接有推料杆(11),所述横板(15)上端面右侧安装有气缸(12),所述气缸(12)输出端与移动板(13)左端面固定连接。

2.根据权利要求1所述的一种软管瓶体印刷前上料装置,其特征在于:所述底座(18)上端面后侧一体化连接有竖板(16),所述移动板(13)底端面与竖板(16)上端面卡接。

3.根据权利要求2所述的一种软管瓶体印刷前上料装置,其特征在于:所述推料杆(11)左端面套设有橡胶套(10)。

4.根据权利要求3所述的一种软管瓶体印刷前上料装置,其特征在于:右侧传输架(5)上端面前后两侧固定连接有固定块(8),所述固定块(8)横向穿设有横杆(9),前后侧横杆(9)左端固定连接有挡板(7)。

5.根据权利要求4所述的一种软管瓶体印刷前上料装置,其特征在于:所述固定块(8)上端面转动连接有压紧螺栓,所述压紧螺栓下端与横杆(9)抵触连接。

6.根据权利要求5所述的一种软管瓶体印刷前上料装置,其特征在于:所述传输皮带(2)外表面设置有防滑绒。

一种软管瓶体印刷前上料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及化妆瓶加工设备技术领域，具体为一种软管瓶体印刷前上料装置。

背景技术

[0002] 化妆品是指以涂抹、喷洒或者其他类似方法，散布于人体表面的任何部位，如皮肤、毛发、指趾甲、唇齿等，以达到清洁、保养、美容、修饰和改变外观，或者修正人体气味，保持良好状态为目的的化学工业品或精细化工产品，化妆品需要化妆瓶作为承载物，传统的化妆瓶软管瓶体加工生产为流水线生产，传统的化妆瓶软管瓶体表面标签印刷需要人工上料，效率低下，因此，需要一种软管瓶体印刷前上料装置。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种软管瓶体印刷前上料装置，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：

[0005] 一种软管瓶体印刷前上料装置，包括印刷转动座，所述印刷转动座上端面外围连接有若干电机，所述电机输出端固定连接有瓶杆，所述印刷转动座右方左右两侧设置有传输架，左右两侧传输架相对一端前后两侧转动连接有转杆，所述转杆外表面固定连接有皮带辊，前后侧皮带辊之间连接有传输皮带，所述传输皮带外表面固定连接有若干挡料板，相邻挡料板之间设置有料槽，所述传输皮带后侧设置有底座，所述底座上端面设置有入料槽，所述底座后端面固定连接有横板，所述横板上端面设置有滑轨，所述滑轨上滑动安装有移动板，所述移动板左端面前侧固定连接有推料杆，所述横板上端面右侧安装有气缸，所述气缸输出端与移动板左端面固定连接。

[0006] 优选的，所述底座上端面后侧一体化连接有竖板，所述移动板底端面与竖板上端面卡接。

[0007] 优选的，所述推料杆左端面套设有橡胶套。

[0008] 优选的，右侧传输架上端面前后两侧固定连接有固定块，所述固定块横向穿设有横杆，前后侧横杆左端固定连接有挡板。

[0009] 优选的，所述固定块上端面转动连接有压紧螺栓，所述压紧螺栓下端与横杆抵触连接。

[0010] 优选的，所述传输皮带外表面设置有防滑绒。

[0011] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：本实用新型结构简单，构造清晰易懂，外界电机带动传输皮带转动，从而带动其外表面的挡料板转动，相邻挡料板之间设置有料槽，化妆瓶置于料槽内设置，化妆瓶通过传输皮带传输至底座上方的入料槽内，随后，气缸推动一般沿着滑轨向左移动，通过推料杆将化妆瓶推至瓶杆处并与瓶杆套接，实现上料，操作简单，自动化程度高，值得推广。

附图说明

[0012] 图1为一种软管瓶体印刷前上料装置的整体结构示意图；

[0013] 图2为一种软管瓶体印刷前上料装置的印刷部分结构示意图。

[0014] 图中：1-挡料板，2-传输皮带，3-皮带辊，4-转杆，5-传输架，6-料槽，7-挡板，8-固定块，9-横杆，10-橡胶套，11-推料杆，12-气缸，13-移动板，14-滑轨，15-横板，16-竖板，17-入料槽，18-底座，19-瓶杆，20-印刷转动座，21-电机。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 请参阅图1～2，本实用新型提供一种技术方案：一种软管瓶体印刷前上料装置，包括印刷转动座20，所述印刷转动座20上端面外围连接有若干电机21，所述电机21输出端固定连接有瓶杆19，所述印刷转动座20右方左右两侧设置有传输架5，左右两侧传输架5相对一端前后两侧转动连接有转杆4，所述转杆4外表面固定连接有皮带辊3，前后侧皮带辊3之间连接有传输皮带2，所述传输皮带2外表面固定连接有若干挡料板1，相邻挡料板1之间设置有料槽6，所述传输皮带2后侧设置有底座18，所述底座18上端面设置有入料槽17，所述底座18后端面固定连接有横板15，所述横板15上端面设置有滑轨14，所述滑轨14上滑动安装有移动板13，所述移动板13左端面前侧固定连接有推料杆11，所述横板15上端面右侧安装有气缸12，所述气缸12输出端与移动板13左端面固定连接。

[0017] 外界电机带动传输皮带2转动，从而带动其外表面的挡料板1转动，相邻挡料板1之间设置有料槽6，化妆瓶置于料槽6内设置，化妆瓶通过传输皮带2传输至底座18上方的入料槽17内，随后，气缸12推动一般13沿着滑轨14向左移动，通过推料杆11将化妆瓶推至瓶杆19处并与瓶杆19套接，实现上料。

[0018] 所述底座18上端面后侧一体化连接有竖板16，所述移动板13底端面与竖板16上端面卡接，保证推料稳定性。

[0019] 所述推料杆11左端面套设有橡胶套10，避免推料过程中对化妆瓶造成损坏。

[0020] 右侧传输架5上端面前后两侧固定连接有固定块8，所述固定块8横向穿设有横杆9，前后侧横杆9左端固定连接有挡板7，避免化妆瓶传输过程中脱落料槽6，保证传输稳定。

[0021] 所述固定块8上端面转动连接有压紧螺栓，所述压紧螺栓下端与横杆9抵触连接，方便挡板7的移动和拆装。

[0022] 所述传输皮带2外表面设置有防滑绒，具有防滑防护效果。

[0023] 对于本领域技术人员而言，显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节，而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下，能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此，无论从哪一点来看，均应将实施例看作是示范性的，而且是非限制性的，本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定，因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0024] 此外，应当理解，虽然本说明书按照实施方式加以描述，但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案，说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见，本领域技术人员应当将说明书作为一个整体，各实施例中的技术方案也可以经适当组合，形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

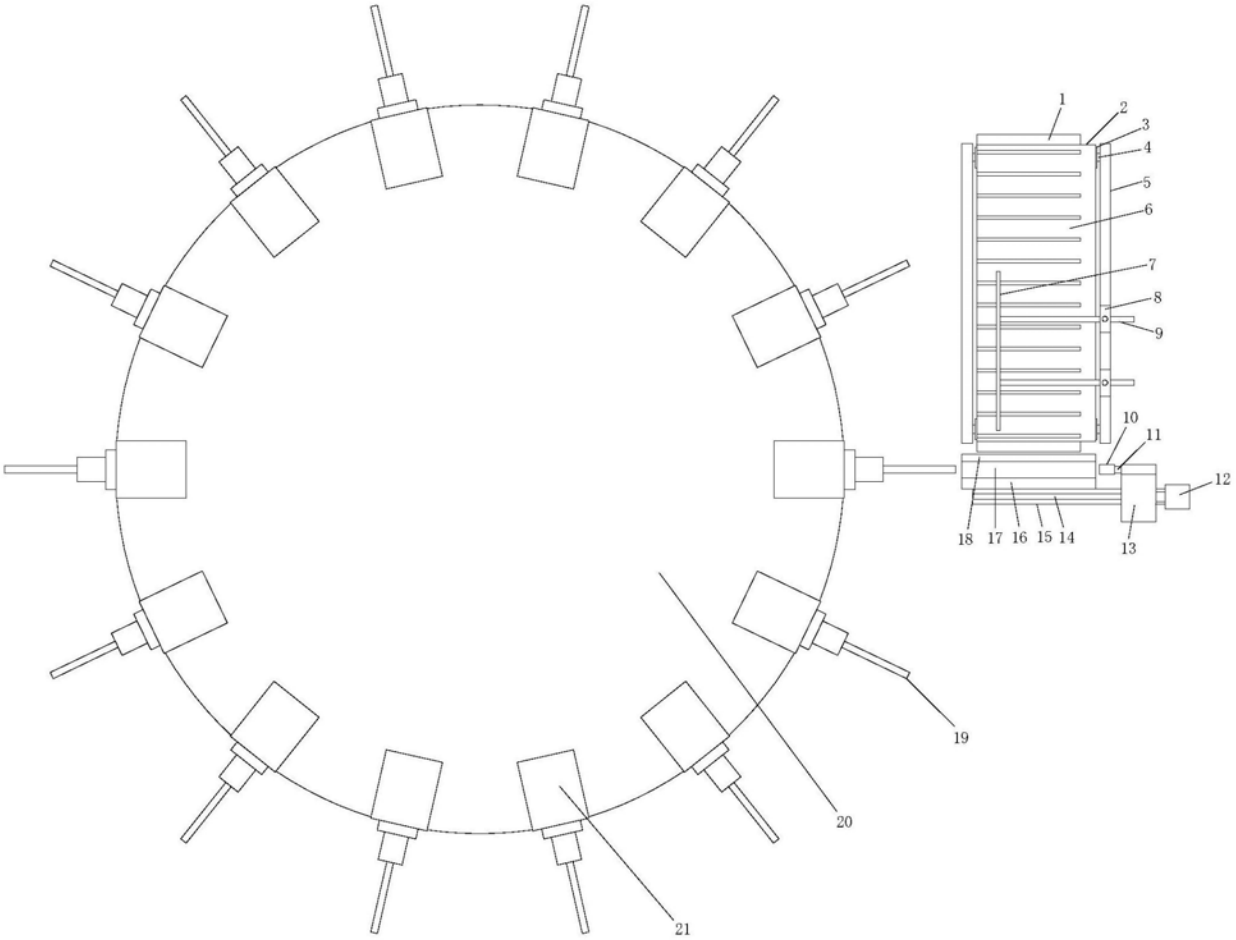


图1

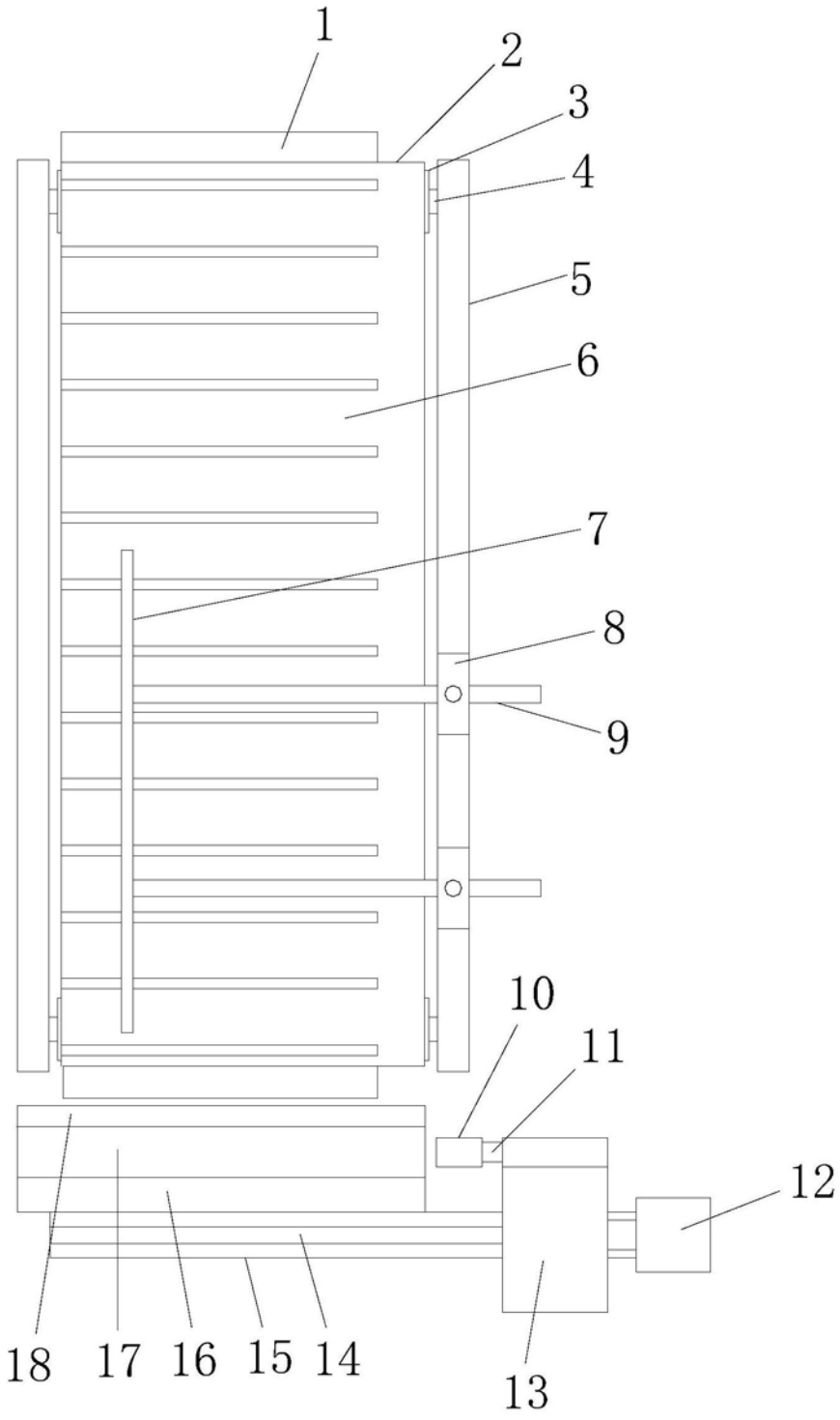


图2