



(21) 申请号 202221933777.X

(22) 申请日 2022.07.22

(73) 专利权人 深圳市锐巽自动化设备有限公司

地址 518000 广东省深圳市光明区凤凰街
道甲子塘社区第二工业区2号C栋702

(72) 发明人 吴云松 王大鹏

(74) 专利代理机构 深圳市德锦知识产权代理有
限公司 44352

专利代理师 苏登

(51) Int.Cl.

B26D 1/09 (2006.01)

B26D 5/12 (2006.01)

B26D 7/02 (2006.01)

B26D 7/00 (2006.01)

B26D 11/00 (2006.01)

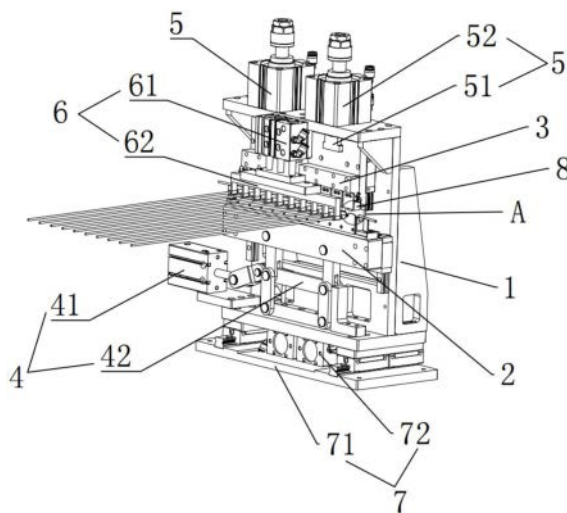
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种用于对电子雷管进行剥皮的剥皮装置

(57) 摘要

本实用新型涉及电子雷管剥皮技术领域,公开了一种用于对电子雷管进行剥皮的剥皮装置,包括:剥皮机架,所述剥皮机架上设有相对设置的第一剥皮刀和第二剥皮刀,所述第一剥皮刀和所述第二剥皮刀分别与所述剥皮机架滑动连接,所述剥皮机架上设有用于驱动所述第一剥皮刀进行移动的第一移动组件以及用于驱动所述第二剥皮刀进行移动的第二移动组件,以使所述第一剥皮刀和所述第二剥皮刀对电子雷管的管塞进行剥皮。通过第一移动组件驱动第一剥皮刀进行移动,第二移动组件驱动第二剥皮刀进行移动,使第一剥皮刀和第二剥皮刀对电子雷管的管塞进行剥皮,进而提供了一种用于对电子雷管进行剥皮的剥皮装置,提升了电子雷管的剥皮效率。



1. 一种用于对电子雷管进行剥皮的剥皮装置,其特征在于,包括:剥皮机架(1),所述剥皮机架(1)上设有相对设置的第一剥皮刀(2)和第二剥皮刀(3),所述第一剥皮刀(2)和所述第二剥皮刀(3)分别与所述剥皮机架(1)滑动连接,所述剥皮机架(1)上设有用于驱动所述第一剥皮刀(2)进行移动的第一移动组件(4)以及用于驱动所述第二剥皮刀(3)进行移动的第二移动组件(5),以使所述第一剥皮刀(2)和所述第二剥皮刀(3)对电子雷管的管塞进行剥皮。

2. 根据权利要求1所述的用于对电子雷管进行剥皮的剥皮装置,其特征在于,所述剥皮机架(1)上安装有用于压紧电子雷管的压紧组件(6)。

3. 根据权利要求2所述的用于对电子雷管进行剥皮的剥皮装置,其特征在于,所述压紧组件(6)包括压紧气缸(61)以及压紧架(62),所述压紧气缸(61)与所述剥皮机架(1)固定连接,所述压紧气缸(61)的伸缩杆与所述压紧架(62)固定连接。

4. 根据权利要求1所述的用于对电子雷管进行剥皮的剥皮装置,其特征在于,所述第一移动组件(4)包括第一移动气缸(41)以及连杆件(42),所述连杆件(42)与所述第一剥皮刀(2)连接,所述第一移动气缸(41)用于驱动所述连杆件(42)移动,以使所述第一剥皮刀(2)在所述剥皮机架(1)上滑动。

5. 根据权利要求1所述的用于对电子雷管进行剥皮的剥皮装置,其特征在于,所述第二移动组件(5)包括嵌设安装于所述第二剥皮刀(3)上的连接块(51)以及固定安装于所述剥皮机架(1)上的第二移动气缸(52),所述第二移动气缸(52)的伸缩杆与所述连接块(51)固定连接。

6. 根据权利要求1-5任意一项所述的用于对电子雷管进行剥皮的剥皮装置,其特征在于,所述剥皮机架(1)的底部安装有用于驱动所述剥皮机架(1)进行移动的第三移动组件(7)。

7. 根据权利要求6所述的用于对电子雷管进行剥皮的剥皮装置,其特征在于,所述第三移动组件(7)包括移动底板(71)以及固定安装于所述移动底板(71)上的第三移动气缸(72),所述剥皮机架(1)与所述移动底板(71)滑动连接,所述第三移动气缸(72)的伸缩杆与所述剥皮机架(1)固定连接。

8. 根据权利要求1-5任意一项所述的用于对电子雷管进行剥皮的剥皮装置,其特征在于,所述第二剥皮刀(3)上设有第三切断刀(8)。

9. 根据权利要求1所述的用于对电子雷管进行剥皮的剥皮装置,其特征在于,所述剥皮机架(1)上安装有用于接收管塞废料的收纳箱(9)。

10. 根据权利要求9所述的用于对电子雷管进行剥皮的剥皮装置,其特征在于,所述剥皮机架(1)上安装有位于所述收纳箱(9)上方的接料板(10),所述接料板(10)的内侧底面呈斜面设置。

一种用于对电子雷管进行剥皮的剥皮装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及电子雷管剥皮技术领域,尤其涉及一种用于对电子雷管进行剥皮的剥皮装置。

背景技术

[0002] 现有技术中,电子雷管的生产线中,需要对电子雷管的管塞进行剥皮处理。然而,受限于传统剥皮装置的结构,其剥皮效率较为低下。

[0003] 因此,如何提供一种用于对电子雷管进行剥皮的剥皮装置,以提升电子雷管的剥皮效率成为亟待解决的技术问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型要解决的技术问题在于如何提供一种用于对电子雷管进行剥皮的剥皮装置,以提升电子雷管的剥皮效率。

[0005] 为此,根据第一方面,本实用新型实施例公开了一种用于对电子雷管进行剥皮的剥皮装置,包括:剥皮机架,所述剥皮机架上设有相对设置的第一剥皮刀和第二剥皮刀,所述第一剥皮刀和所述第二剥皮刀分别与所述剥皮机架滑动连接,所述剥皮机架上设有用于驱动所述第一剥皮刀进行移动的第一移动组件以及用于驱动所述第二剥皮刀进行移动的第二移动组件,以使所述第一剥皮刀和所述第二剥皮刀对电子雷管的管塞进行剥皮。

[0006] 本实用新型进一步设置为,所述剥皮机架上安装有用于压紧电子雷管的压紧组件。

[0007] 本实用新型进一步设置为,所述压紧组件包括压紧气缸以及压紧架,所述压紧气缸与所述剥皮机架固定连接,所述压紧气缸的伸缩杆与所述压紧架固定连接。

[0008] 本实用新型进一步设置为,所述第一移动组件包括第一移动气缸以及连杆件,所述连杆件与所述第一剥皮刀连接,所述第一移动气缸用于驱动所述连杆件移动,以使所述第一剥皮刀在所述剥皮机架上滑动。

[0009] 本实用新型进一步设置为,所述第二移动组件包括嵌设安装于所述第二剥皮刀上的连接块以及固定安装于所述剥皮机架上的第二移动气缸,所述第二移动气缸的伸缩杆与所述连接块固定连接。

[0010] 本实用新型进一步设置为,所述剥皮机架的底部安装有用于驱动所述剥皮机架进行移动第三移动组件。

[0011] 本实用新型进一步设置为,所述第三移动组件包括移动底板以及固定安装于所述移动底板上的第三移动气缸,所述剥皮机架与所述移动底板滑动连接,所述第三移动气缸的伸缩杆与所述剥皮机架固定连接。

[0012] 本实用新型进一步设置为,所述第二剥皮刀上设有第三切断刀。

[0013] 本实用新型进一步设置为,所述剥皮机架上安装有用于接收管塞废料的收纳箱。

[0014] 本实用新型进一步设置为,所述剥皮机架上安装有位于所述收纳箱上方的接料

板,所述接料板的内侧底面呈斜面设置。

[0015] 本实用新型具有以下有益效果:通过第一移动组件驱动第一剥皮刀进行移动,第二移动组件驱动第二剥皮刀进行移动,使第一剥皮刀和第二剥皮刀对电子雷管的管塞进行剥皮,进而提供了一种用于对电子雷管进行剥皮的剥皮装置,提升了电子雷管的剥皮效率。

附图说明

[0016] 为了更清楚地说明本实用新型具体实施方式或现有技术中的技术方案,下面将对具体实施方式或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图是本实用新型的一些实施方式,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0017] 图1是本实施例公开的一种用于对电子雷管进行剥皮的剥皮装置的立体结构示意图;

[0018] 图2是本实施例公开的一种用于对电子雷管进行剥皮的剥皮装置的局部结构示意图;

[0019] 图3是本实施例公开的一种用于对电子雷管进行剥皮的剥皮装置中第一剥皮刀的立体结构示意图;

[0020] 图4是本实施例公开的一种用于对电子雷管进行剥皮的剥皮装置中第二剥皮刀的立体结构示意图;

[0021] 图5是图1的A处放大图。

[0022] 附图标记:1、剥皮机架;2、第一剥皮刀;21、第一容纳槽;3、第二剥皮刀;31、第二容纳槽;4、第一移动组件;41、第一移动气缸;42、连杆件;5、第二移动组件;51、连接块;52、第二移动气缸;6、压紧组件;61、压紧气缸;62、压紧架;7、第三移动组件;71、移动底板;72、第三移动气缸;8、第三切断刀;9、收纳箱;10、接料板。

具体实施方式

[0023] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0024] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,还可以是两个元件内部的连通,可以是无线连接,也可以是有线连接。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0025] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“中心”、“上”、“下”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”、“第三”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0026] 此外,下面所描述的本实用新型不同实施方式中所涉及的技术特征只要彼此之间

未构成冲突就可以相互结合。

[0027] 本实用新型实施例公开了一种用于对电子雷管进行剥皮的剥皮装置,如图1和图2所示,包括:剥皮机架1,剥皮机架1上设有相对设置的第一剥皮刀2和第二剥皮刀3,第一剥皮刀2和第二剥皮刀3分别与剥皮机架1滑动连接,剥皮机架1上设有用于驱动第一剥皮刀2进行移动的第一移动组件4以及用于驱动第二剥皮刀3进行移动的第二移动组件5,以使第一剥皮刀2和第二剥皮刀3对电子雷管的管塞进行剥皮。

[0028] 需要说明的是,通过第一移动组件4驱动第一剥皮刀2进行移动,第二移动组件5驱动第二剥皮刀3进行移动,使第一剥皮刀2和第二剥皮刀3对电子雷管的管塞进行剥皮,进而提供了一种用于对电子雷管进行剥皮的剥皮装置,提升了电子雷管的剥皮效率。

[0029] 如图1所示,剥皮机架1上安装有用于压紧电子雷管的压紧组件6。

[0030] 如图1所示,压紧组件6包括压紧气缸61以及压紧架62,压紧气缸61与剥皮机架1固定连接,压紧气缸61的伸缩杆与压紧架62固定连接。需要说明的是,压紧气缸61驱动压紧架62进行移动,与电子雷管的管塞抵触,方便压紧待剥皮的电子雷管。

[0031] 如图1和图3所示,第一移动组件4包括第一移动气缸41以及连杆件42,连杆件42与第一剥皮刀2连接,第一移动气缸41用于驱动连杆件42移动,以使第一剥皮刀2在剥皮机架1上滑动。

[0032] 如图1-5所示,第二移动组件5包括嵌设安装于第二剥皮刀3上的连接块51以及固定安装于剥皮机架1上的第二移动气缸52,第二移动气缸52的伸缩杆与连接块51固定连接。在具体实施过程中,第一剥皮刀2上设有10个第一容纳槽21,第二剥皮刀3和第二移动组件5的数量设为两个,第二剥皮刀3上设有5个第二容纳槽31,第一容纳槽21和第二容纳槽31用于容纳管塞,通过第一剥皮刀2和第二剥皮刀3的剥皮作用,一次可以对10发电子雷管的管塞进行剥皮作业。

[0033] 需要说明的是,通过第一移动气缸41驱动连杆件42移动,带动第一剥皮刀2在剥皮机架1上滑动,第二移动气缸52驱动连接块51进行移动,带动第二剥皮刀3在剥皮机架1上滑动,第一剥皮刀2与第二剥皮刀3相互靠近,对电子雷管的管塞进行快速剥皮,提升了电子雷管的剥皮效率。

[0034] 如图1和图2所示,剥皮机架1的底部安装有用于驱动剥皮机架1进行移动的第二移动组件7。

[0035] 如图1和图2所示,第三移动组件7包括移动底板71以及固定安装于移动底板71上的第三移动气缸72,剥皮机架1与移动底板71滑动连接,第三移动气缸72的伸缩杆与剥皮机架1固定连接。需要说明的是,通过第三移动气缸72的驱动作用,驱动剥皮机架1在移动底板71上滑动,方便控制电子雷管的管塞剥皮长度。

[0036] 如图5所示,第二剥皮刀3上设有第三切断刀8。需要说明的是,第三切断刀8的水平高度低于第二剥皮刀3的水平高度,通过第二移动气缸52驱动连接块51下降,使第二剥皮刀3向下移动,第三切断刀8与管塞接触,将电子雷管的部分管塞切断,第二剥皮刀3继续下降,对电子雷管的管塞进行剥皮处理。

[0037] 如图2所示,剥皮机架1上安装有用于接收管塞废料的收纳箱9。需要说明的是,第三切断刀8切断的部分管塞以及第二剥皮刀3剥出的绝缘皮均掉入收纳箱9,方便收集管塞废料。

[0038] 如图2所示,剥皮机架1上安装有位于收纳箱9上方的接料板10,接料板10的内侧底面呈斜面设置。需要说明的是,通过接料板10的接料作用,使第三切断刀8切断的部分管塞以及第二剥皮刀3剥出的绝缘皮快速掉入收纳箱9内。

[0039] 工作原理:通过第一移动组件4驱动第一剥皮刀2进行移动,第二移动组件5驱动第二剥皮刀3进行移动,使第一剥皮刀2和第二剥皮刀3对电子雷管的管塞进行剥皮,进而提供了一种用于对电子雷管进行剥皮的剥皮装置,提升了电子雷管的剥皮效率。

[0040] 显然,上述实施例仅仅是为清楚地说明所作的举例,而并非对实施方式的限定。对于所属领域的普通技术人员来说,在上述说明的基础上还可以做出其它不同形式的变化或变动。这里无需也无法对所有的实施方式予以穷举。而由此所引伸出的显而易见的变化或变动仍处于本实用新型创造的保护范围之内。

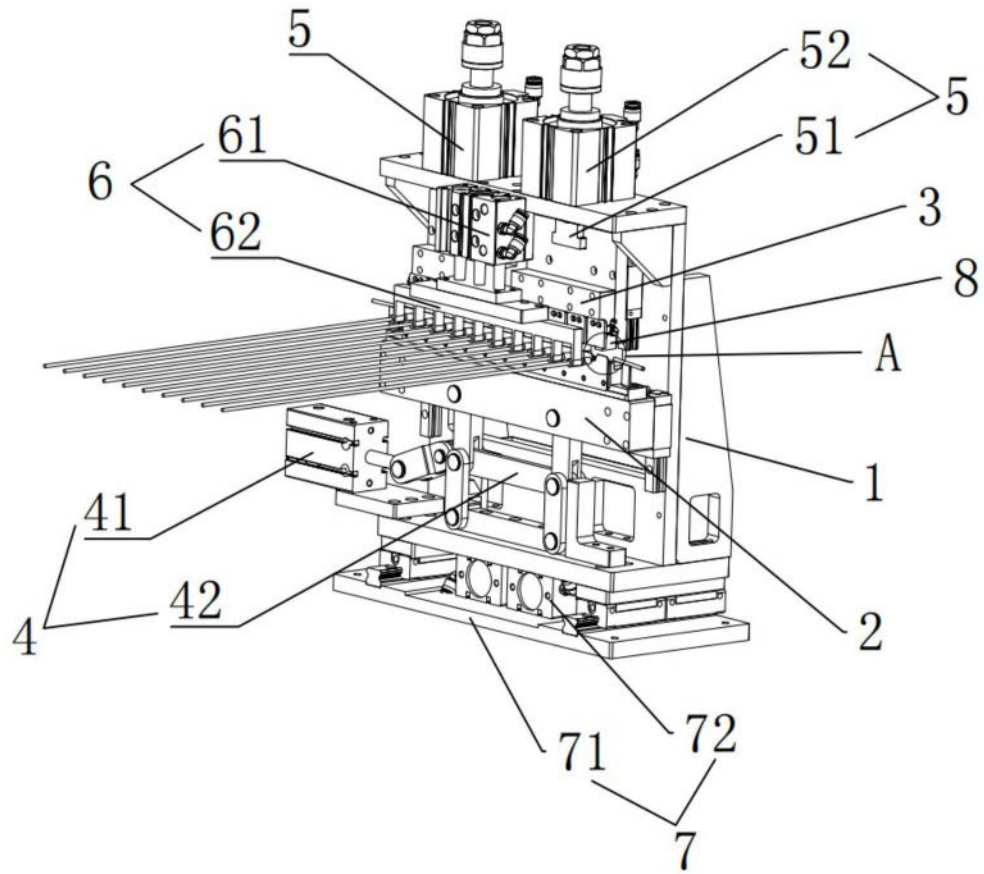


图1

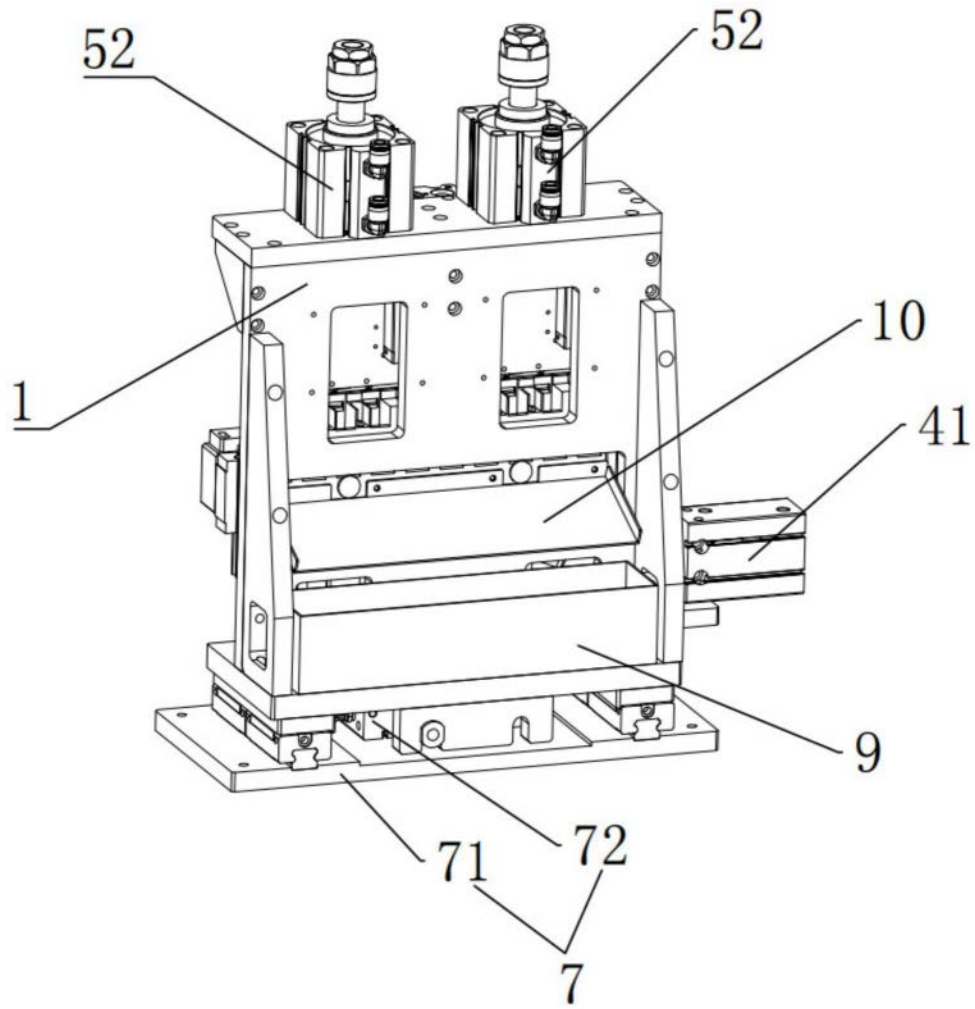


图2

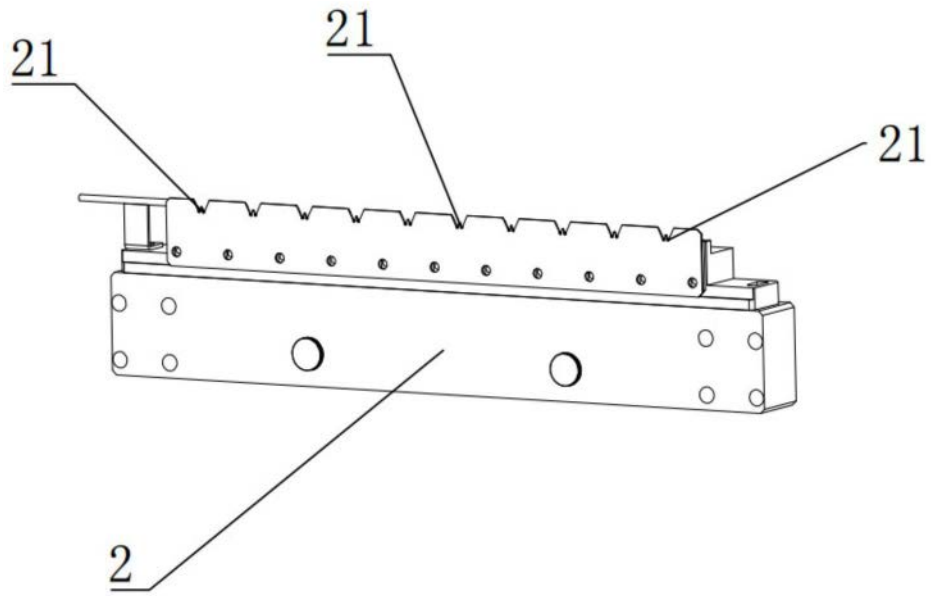


图3

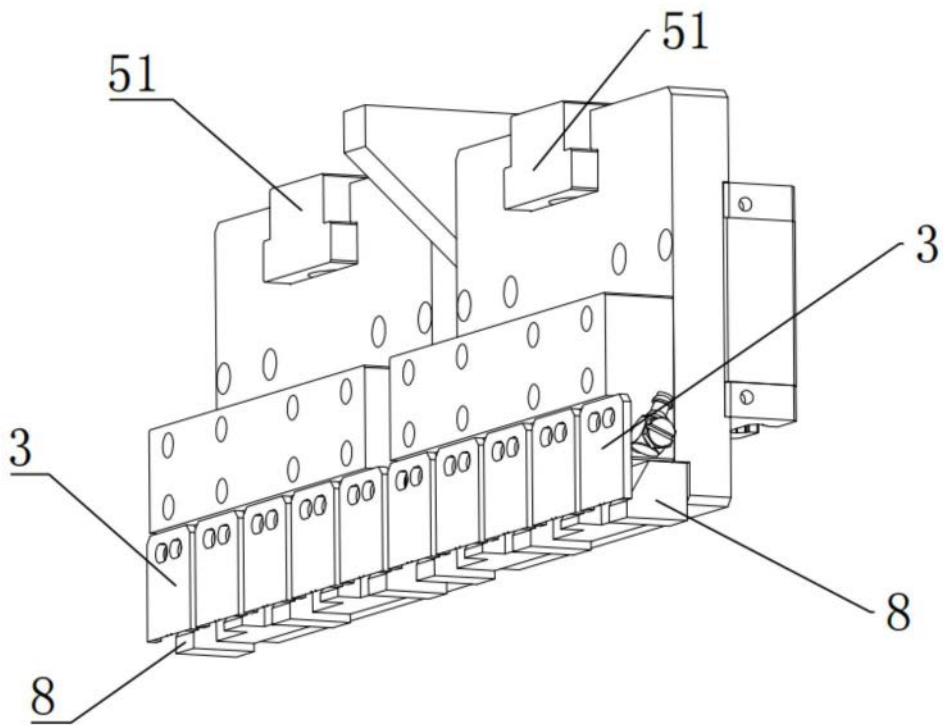


图4

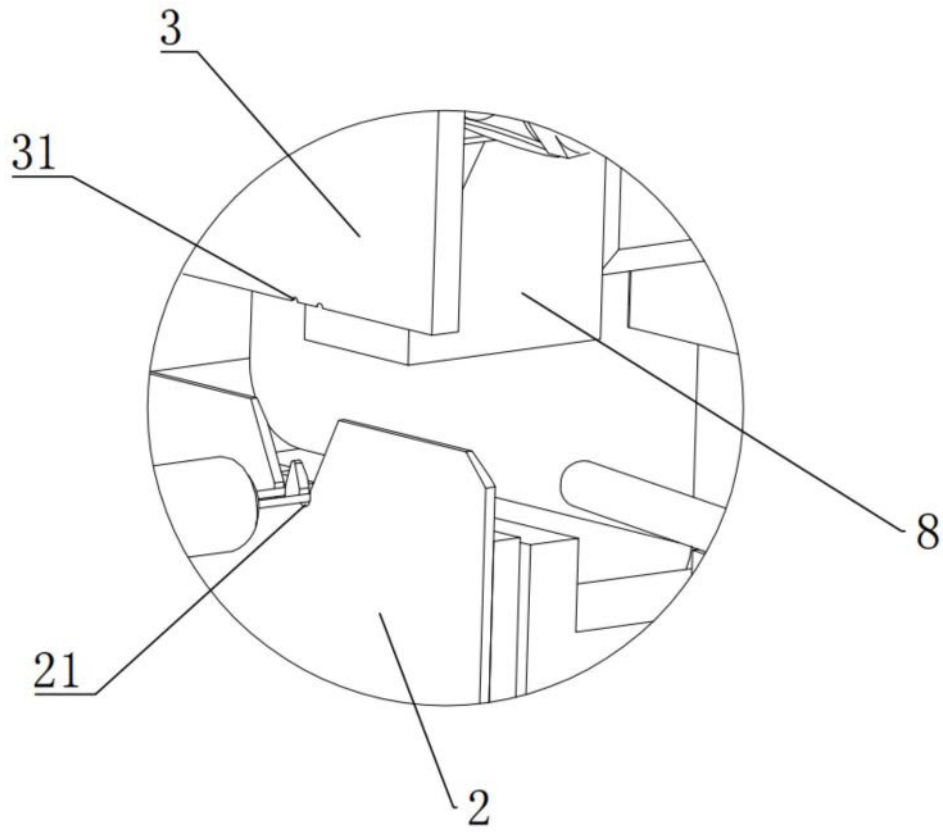


图5