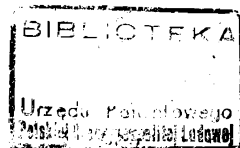


URZĄD PATENTOWY



B21d 51/54

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

No 704.

Škodovy Závody Akciová Společnost v Plzni,
Plzno (Czechosłowacja).

Kl. 7 c 28.

7c 39/c

Sposób wyrobu zwijanych łusek do nabojów.

Zgłoszono: 23 lipca 1920 r.

Udzielono: 29 września 1924 r.

Pierwszeństwo: 2 czerwca 1917 r. (Austria).

Przedmiot niniejszego wynalazku stanowi sposób wyrobu zwijanych łusek do nabojów, w których połączenie kadłuba łuski z denkiem osiąga się przez połączenie powierzchniowe, na przykład, przy pomocy spawania. Nowość polega na tem, że powierzchnię denka zaopatruje się, w miejscu spawania, w szereg wyżłobień. Sposób niniejszy usuwa braki znanych dotychczas sposobów łączenia łuski z dnem, które to braki polegają, jak wiadomo, na tem, że połączenie nie jest dostatecznie mocne, że przy wykonywaniu połączenia następuje silne osłabienie łuski, powodujące następnie pękanie tejże, i że samo połączenie między kadłubem łuski i denkiem nie jest dostatecznie szczelne.

Fig. 1 przedstawia połączenie, w któ-

rem łuska jest zwężona stożkowo i jest połączona z paskiem g denka b przez spawanie. Denko posiada na powierzchni spawanej szereg wyżłobień h powiększających powierzchnię dotyku łuski i denka i ułatwiających w ten sposób proces spawania z paskiem g .

Fig. 2 przedstawia odmienny sposób podobnego połączenia. Część dolna kadłuba a łuski, odwinięta pod kątem prostym, jest nasadzona na denko b i w ten sposób z niem połączona. Dla uniknięcia uszkodzenia łuski a można zaopatrzyć ją w pierścień b^1 i łącznie z tymże spojść łuskę z denkiem.

Fig. 4 i 5 przedstawiają odmienne połączenie, które polega na tem, że zwężony stożkowo koniec kadłuba a łuski, zostaje spojony z kołnierzem g^1 i zapo-

moćą naśrubka *i*, albo jakimkolwiek innym sposobem, związany z denkiem *b*. Według fig. 6 i 7 denko posiada rozszerzające się klinowate wyżłobienia (kształtem ogona jaskółczego). Kadłub *a* umocowuje się w tym wypadku na kołnierzu *g* denka *b* zapomocą prasy hydraulicznej, wtłaczającej materiał łuski w rzeczzone wyżłobienia i skuteczniejszej w ten sposób dokładne połączenie odnośnych części.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wytwarzania zwijanych łusek do nabojęw, polegający na łączeniu kadłuba łuski z dnem zapomocą spawania, tem znamienny, że dno zaopatruje się w odpowiednich miejscach jego powierzchni w wyżłobienia, celem ułatwienia spawania.

2. Sposób podług zastrz. 1, tem znamienny, że dolna część kadłuba łuski otrzymuje stożkowe zwężenie.

3. Sposób podług zastrz. 1, tem znamienny, że dolna część kadłuba łuski zostaje odwiniećta.

4. Sposób podług zastrz. 1 i 3, tem znamienny, że odwiniećcie zostaje usztywnione zapomocą spojonego z kadłubem pierścienia.

5. Sposób podług zastrz. 1 i 4, tem znamienny, że dolna część kadłuba łuski posiada wzmacniającą ją i spojona z kadłubem miseczkę.

6. Sposób podług zastrz. 1 i 5, tem znamienny, że materiał kadłuba łuski wtłacza się w klinowate żłobki w denku.

Škodovy Závody Akciová Společnost
v Plzni.

Zastępea: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

Fig. 1

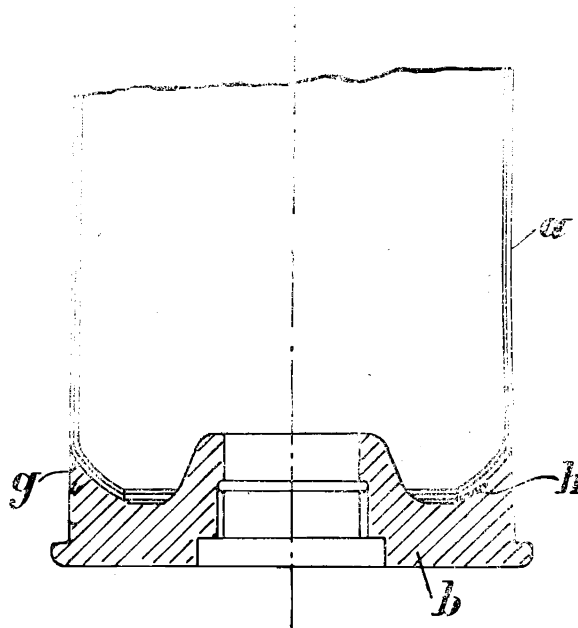


Fig. 2

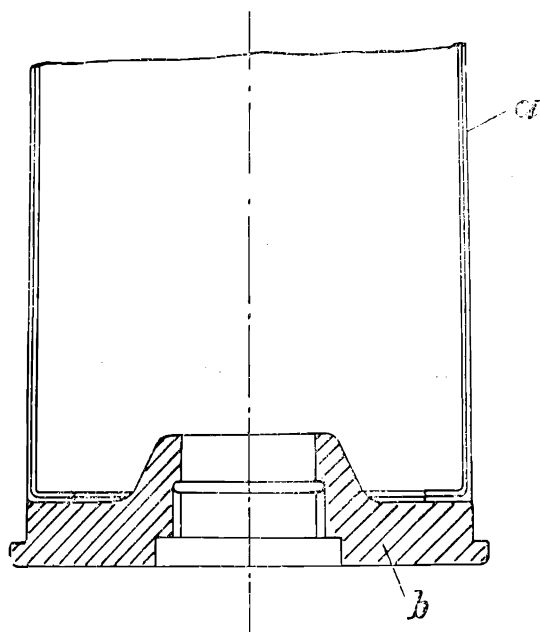


Fig. 3

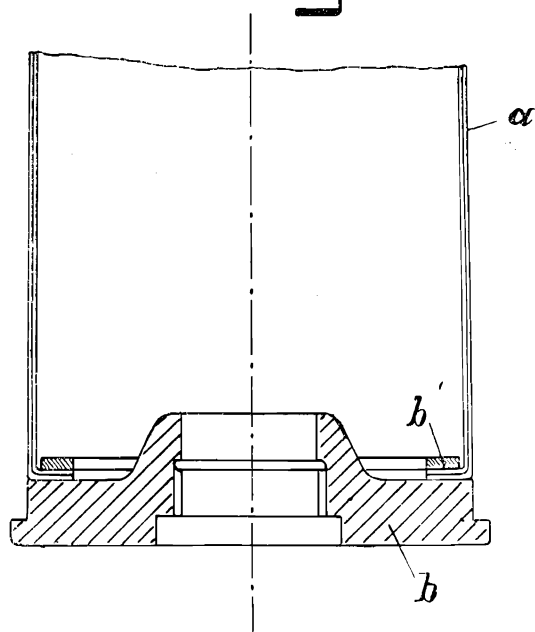


Fig. 4

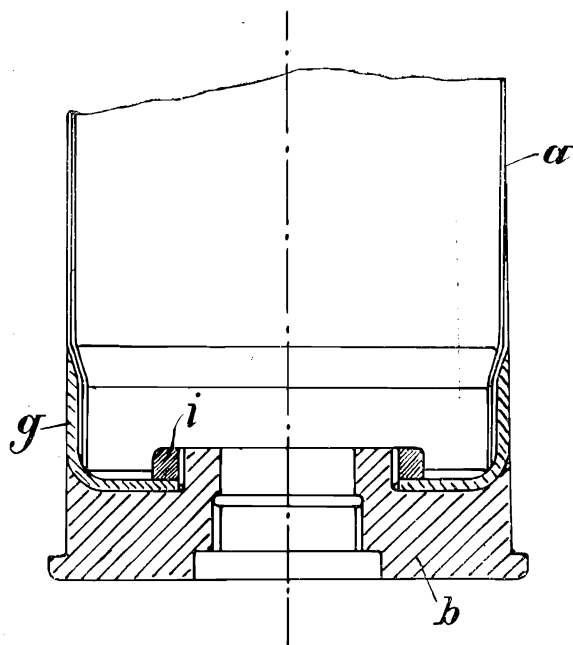


Fig. 5

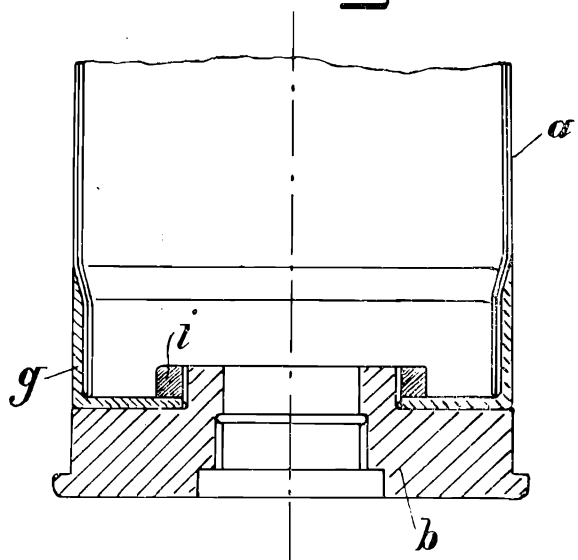


Fig. 6

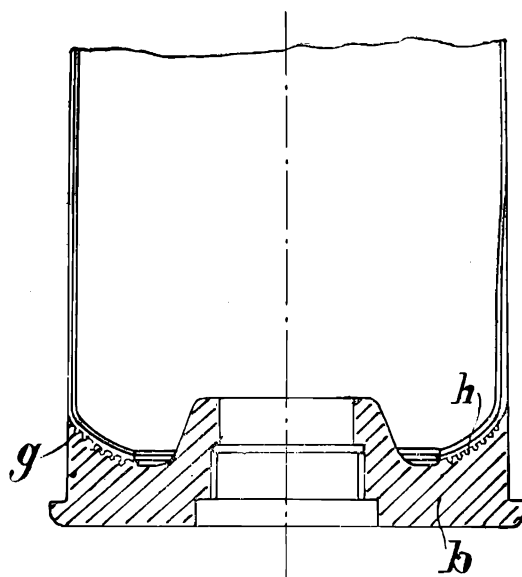


Fig. 7

