



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215613735 U

(45) 授权公告日 2022. 01. 25

(21) 申请号 202122215746.2

(22) 申请日 2021.09.14

(73) 专利权人 苏州璟豪金属制品有限公司

地址 215000 江苏省苏州市相城区黄桥街
道木巷村(顺通电讯陶瓷厂内)

(72) 发明人 马冬磊 曹才荣

(74) 专利代理机构 苏州六一专利代理事务所
(普通合伙) 32314

代理人 沈陈

(51) Int. Cl.

B08B 5/02 (2006.01)

B08B 5/04 (2006.01)

B08B 13/00 (2006.01)

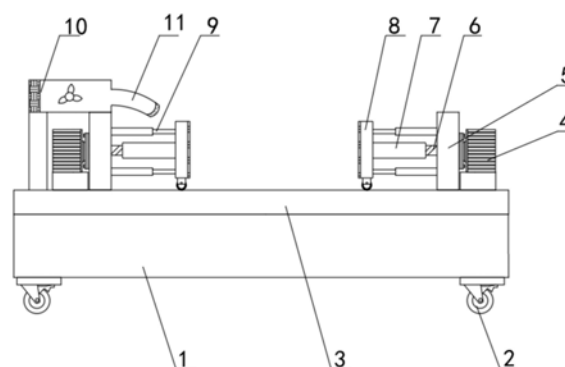
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种组合式用于箱体组装的定位模具

(57) 摘要

本实用新型公开一种组合式用于箱体组装的定位模具,包括底座和夹持块,所述底座下端设置有万向轮,所述底座上设置有工作台,所述工作台上设置有电机,所述电机一侧设置有安装块,所述电机上设置有转轴,所述转轴上设置有螺纹套,所述螺纹套远离转轴一侧设置有夹持块,所述风机上设置有出风软管,所述工作台上设置有镂空网罩,所述镂空网罩上设置有连接管,所述连接管一侧设置有杂质收集器,所述杂质收集器上设置有把手,所述杂质收集器下端设置有风箱,所述风箱内设置有抽风机,通过设置了风机、出风软管、镂空网罩、连接管等结构,解决了工作台上容易存留杂质影响夹持定位工作的问题,增强了该装置的实用性。



1. 一种组合式用于箱体组装的定位模具,包括底座(1)和夹持块(8),其特征在于:所述底座(1)下端设置有万向轮(2),所述底座(1)上设置有工作台(3),所述工作台(3)上设置有电机(4),所述电机(4)一侧设置有安装块(5),所述电机(4)上设置有转轴(6),所述转轴(6)上设置有螺纹套(7),所述螺纹套(7)远离转轴(6)一侧设置有夹持块(8),所述安装块(5)上设置有伸缩杆(9),所述电机(4)上端设置有风机(10),所述风机(10)上设置有出风软管(11),所述工作台(3)上设置有镂空网罩(12),所述镂空网罩(12)上设置有连接管(13),所述连接管(13)一侧设置有杂质收集器(14),所述杂质收集器(14)上设置有把手(15),所述杂质收集器(14)底部设置有通风网(16),所述杂质收集器(14)下端设置有风箱(17),所述风箱(17)内设置有抽风机(18)。

2. 根据权利要求1所述的一种组合式用于箱体组装的定位模具,其特征在于:所述工作台(3)表面打磨光滑且无毛刺。

3. 根据权利要求1所述的一种组合式用于箱体组装的定位模具,其特征在于:所述伸缩杆(9)一侧和安装块(5)连接,所述伸缩杆(9)另一侧和夹持块(8)连接。

4. 根据权利要求2所述的一种组合式用于箱体组装的定位模具,其特征在于:所述夹持块(8)靠近工作台(3)一侧设置有滚轮,所述夹持块(8)远离螺纹套(7)一侧设置有橡胶条。

5. 根据权利要求1所述的一种组合式用于箱体组装的定位模具,其特征在于:所述把手(15)表面为粗糙状结构,所述把手(15)为着力点。

6. 根据权利要求4所述的一种组合式用于箱体组装的定位模具,其特征在于:所述连接管(13)贯穿工作台(3)和杂质收集器(14)连接。

一种组合式用于箱体组装的定位模具

技术领域

[0001] 本实用新型属于箱体组装定位相关技术领域,具体涉及一种组合式用于箱体组装的定位模具。

背景技术

[0002] 箱体组装定位模具就是在箱体组装过程中,用于固定箱体,然后对箱体零部件进行安装操作的设备。

[0003] 现有的用于箱体组装的定位模具技术存在以下问题:现有的用于箱体组装的定位模具,不能实现自动收集灰尘以及杂质的功效,影响工作台的整洁度。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种组合式用于箱体组装的定位模具,以解决上述背景技术中提出的该装置不能实现自动收集灰尘以及杂质的功效,影响工作台的整洁度的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种组合式用于箱体组装的定位模具,包括底座和夹持块,所述底座下端设置有万向轮,所述底座上设置有工作台,所述工作台上设置有电机,所述电机一侧设置有安装块,所述电机上设置有转轴,所述转轴上设置有螺纹套,所述螺纹套远离转轴一侧设置有夹持块,所述安装块上设置有伸缩杆,所述电机上端设置有风机,所述风机上设置有出风软管,所述工作台上设置有镂空网罩,所述镂空网罩上设置有连接管,所述连接管一侧设置有杂质收集器,所述杂质收集器上设置有把手,所述杂质收集器底部设置有通风网,所述杂质收集器下端设置有风箱,所述风箱内设置有抽风机。

[0006] 优选的,所述工作台表面打磨光滑且无毛刺。

[0007] 优选的,所述伸缩杆一侧和安装块连接,所述伸缩杆另一侧和夹持块连接。

[0008] 优选的,所述夹持块靠近工作台一侧设置有滚轮,所述夹持块远离螺纹套一侧设置有橡胶条。

[0009] 优选的,所述把手表面为粗糙状结构,所述把手为着力点。

[0010] 优选的,所述连接管贯穿工作台和杂质收集器连接。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种组合式用于箱体组装的定位模具,具备以下有益效果:

[0012] 1、本实用新型通过底座和万向轮的配合,增强了该装置的灵活性,使得该装置便于移动。

[0013] 2、本实用新型通过螺纹套和伸缩杆的配合,有效增强夹持块的稳定性。

[0014] 3、本实用新型通过连接管和杂质收集器的配合,可有效收集工作台上的灰尘以及杂质。

[0015] 通过设置了风机、出风软管、镂空网罩、连接管、杂质收集器、把手、通风网、风箱、

抽风机等结构,有效的解决了该装置不能实现自动收集灰尘以及杂质的功效,影响工作台的整洁度的问题,通过在风机上设置有出风软管,工作台上设置有镂空网罩,镂空网罩上设置有连接管,连接管一侧设置有杂质收集器,杂质收集器上设置有把手,杂质收集器底部设置有通风网,杂质收集器下端设置有风箱,风箱内设置有抽风机,当该装置进行夹持定位工作时,启动风机和抽风机,风机上的出风软管可将碎屑等杂质吹向镂空网罩一侧,抽风机将镂空网罩上的杂质吸附到杂质收集器内,同时可定期清理杂质收集器。

附图说明

[0016] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制,在附图中:

[0017] 图1为本实用新型提出的一种整体结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型提出的内部剖视结构示意图;

[0019] 图3为本实用新型提出的杂质收集器结构示意图;

[0020] 图中:1、底座;2、万向轮;3、工作台;4、电机;5、安装块;6、转轴;7、螺纹套;8、夹持块;9、伸缩杆;10、风机;11、出风软管;12、镂空网罩;13、连接管;14、杂质收集器;15、把手;16、通风网;17、风箱;18、抽风机。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“上”、“下”、“内”、“外”“前端”、“后端”、“两端”、“一端”、“另一端”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0023] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“设置有”、“连接”等,应做广义理解,例如“连接”,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体式连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0024] 实施例一

[0025] 请参阅图1、图2,本实用新型提供一种技术方案:一种组合式用于箱体组装的定位模具,包括底座1和夹持块8,底座1下端设置有万向轮2,通过设置了万向轮2,增强了该装置的灵活性,使得该装置方便移动,底座1上设置有工作台3,工作台3上设置有电机4,电机4一侧设置有安装块5,电机4上设置有转轴6,转轴6上设置有螺纹套7,螺纹套7远离转轴6一侧设置有夹持块8,安装块5上设置有伸缩杆9,当需要夹持工件时,同时启动两个电机4,电机4通过转轴6带动螺纹套7上的夹持块8相互靠近,夹持块8可实现对工件的夹持,同时在夹持

块8上设置了橡胶条,可有效保护了工件的完整性,电机4上端设置有风机10,风机10上设置有出风软管11,工作台3上设置有镂空网罩12,镂空网罩12上设置有连接管13,连接管13一侧设置有杂质收集器14,杂质收集器14上设置有把手15,杂质收集器14底部设置有通风网16,杂质收集器14下端设置有风箱17,风箱17内设置有抽风机18,为了保持工作台3的整洁,可启动风机10和抽风机18,风机10上的出风软管11可将碎屑等杂质吹向镂空网罩12一侧,抽风机18将镂空网罩12上的杂质吸附到杂质收集器14内,同时可定期清理杂质收集器14。

[0026] 实施例二

[0027] 请参阅图1、图2、图3,本实用新型提供一种技术方案:一种组合式用于箱体组装的定位模具,工作台3表面打磨光滑且无毛刺,伸缩杆9一侧和安装块5连接,伸缩杆9另一侧和夹持块8连接,夹持块8靠近工作台3一侧设置有滚轮,夹持块8远离螺纹套7一侧设置有橡胶条,把手15表面为粗糙状结构,把手15为着力点,连接管13贯穿工作台3和杂质收集器14连接。

[0028] 本实用新型的工作原理及使用流程:本实用新型安装好过后,检查各个结构是否安装紧固,是否存在安全隐患,检查好之后将该装置放置在一个安全的位置,当需要使用时,需要了解该装置的结构,底座1下端设置有万向轮2,底座1上设置有工作台3,工作台3上设置有电机4,电机4一侧设置有安装块5,电机4上设置有转轴6,转轴6上设置有螺纹套7,螺纹套7远离转轴6一侧设置有夹持块8,安装块5上设置有伸缩杆9,当需要对箱体进行固定的时候,同时启动两个电机4,电机4通过转轴6带动螺纹套7上的夹持块8相互靠近,夹持块8可实现对工件的夹持,同时在夹持块8上设置了橡胶条,可有效保护了工件的完整性,同时在夹持块8下端设置了滚轮,减小了夹持块8收缩时的阻力,利于夹持定位工作的进行。

[0029] 为了解决该装置不能实现自动收集灰尘以及杂质的功效,影响工作台3的整洁度的问题,通过在风机10上设置有出风软管11,工作台3上设置有镂空网罩12,镂空网罩12上设置有连接管13,连接管13一侧设置有杂质收集器14,杂质收集器14上设置有把手15,杂质收集器14底部设置有通风网16,杂质收集器14下端设置有风箱17,风箱17内设置有抽风机18,为了保持工作台3的整洁,可启动风机10和抽风机18,风机10上的出风软管11对准工作台3可将碎屑等杂质吹向镂空网罩12一侧,抽风机18将镂空网罩12上的杂质吸附到杂质收集器14内,同时可定期清理杂质收集器14,当需要清理杂质收集器14内的杂质时,用手拿住把手15,将杂质收集器14取出,将杂质收集器14内的杂质倒出即可,通过设置了以上结构,有效的增强了该装置的实用性,在夹持定位工作进行时,可保持工作台3的整洁,在一定程度上保护了周边环境卫生。

[0030] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

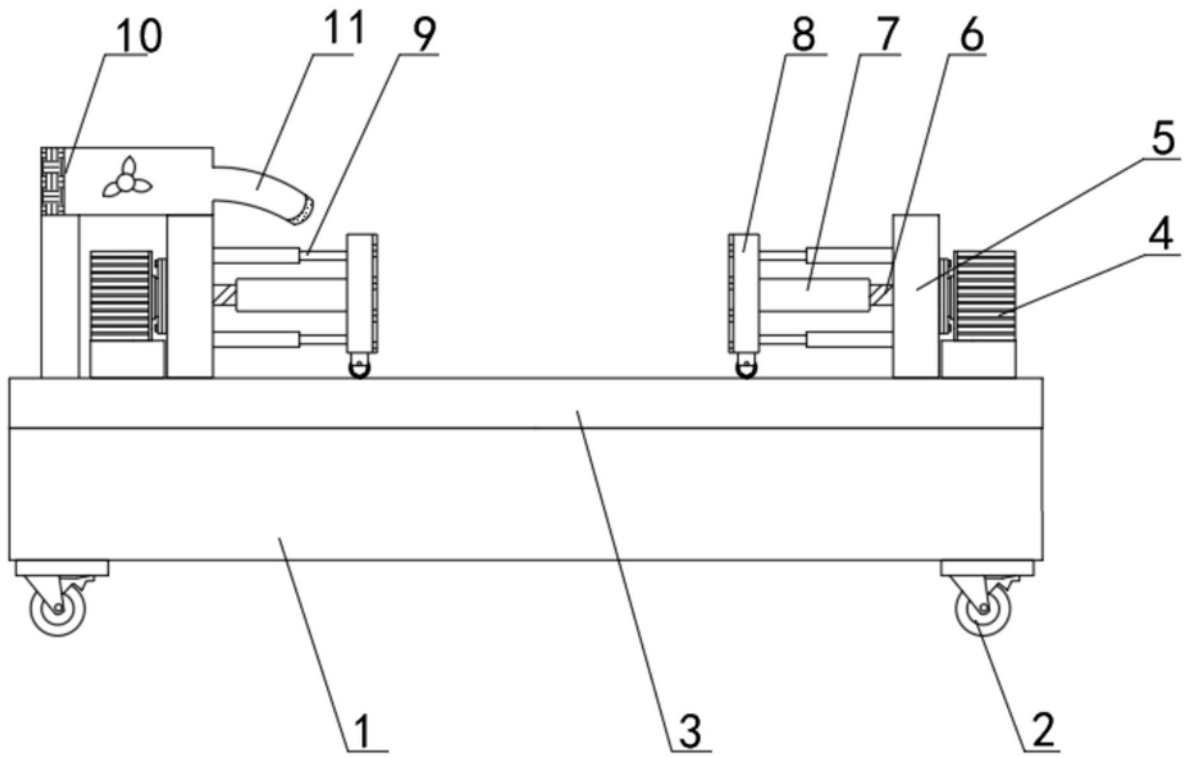


图1

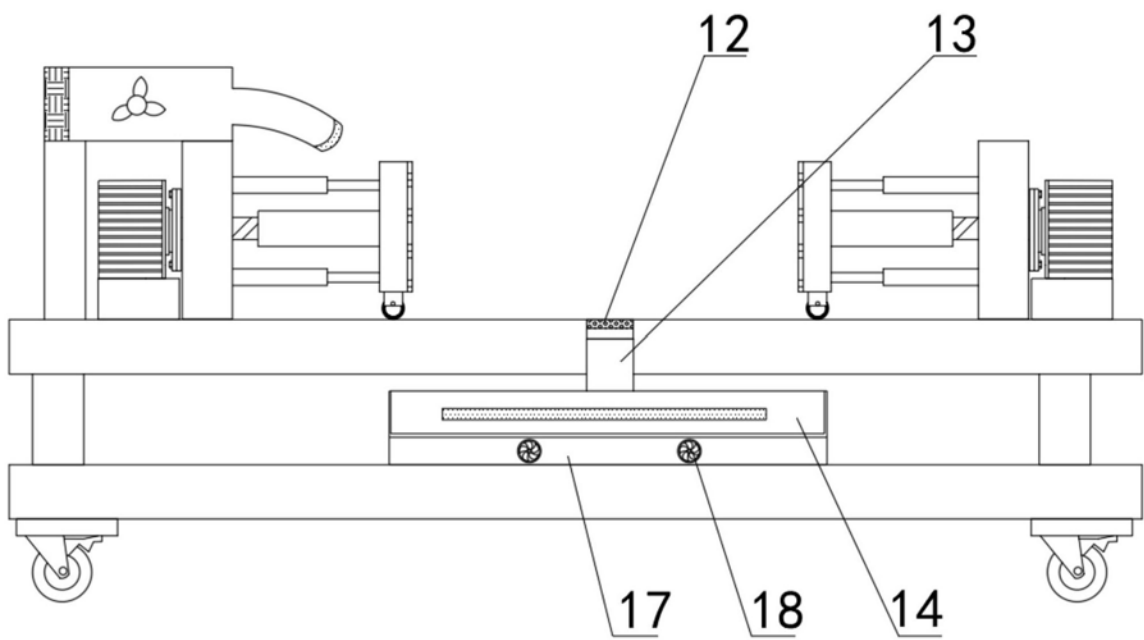


图2

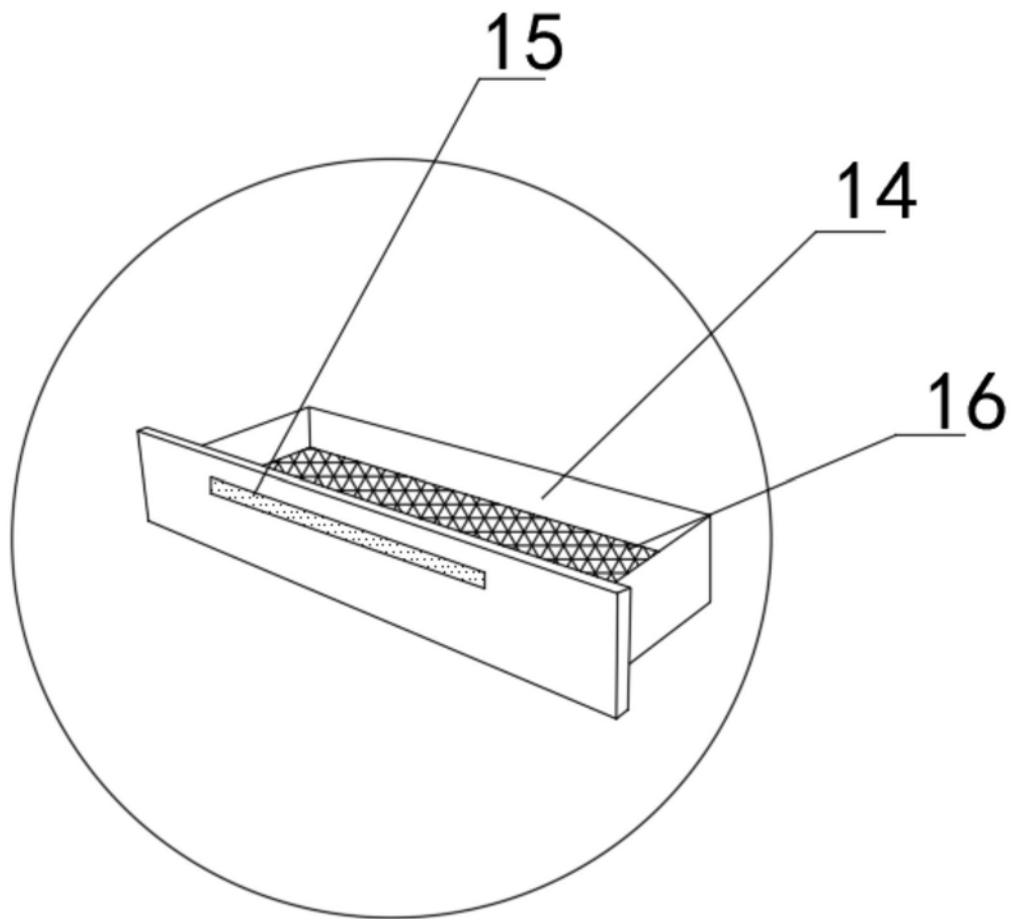


图3