

一、本案已向

國家(地區)申請專利

申請日期

案號

主張專利法第二十四條第一項優先權

無

二、☐主張專利法第二十五條之一第一項優先權：

申請案號：

無

日期：

三、主張本案係符合專利法第二十條第一項☐第一款但書或☐第二款但書規定之期間

日期：

四、☐有關微生物已寄存於國外：

寄存國家：

寄存機構：

寄存日期：

寄存號碼：

無

☐有關微生物已寄存於國內(本局所指定之寄存機構)：

寄存機構：

寄存日期：

寄存號碼：

無

☐熟習該項技術者易於獲得, 不須寄存。

五、發明說明 (1)

本發明係在提供一種封物膠帶免刀拆帶之方法及裝置第一案，特指一種拆膠帶時不需利用刀具切割已貼附物表面之膠帶來遂行拆帶者之拆帶方法。

本發明人先前所申請且核准之台灣第 088208141 號膠帶之拆帶結構（如附件），該結構主要係包含：一可利於撕裂之拆帶體（2），以特定之間距依序貼附於膠帶上，使一卷膠帶中，均依序距離貼附有拆帶體（2），其中拆帶體（2）與膠帶（1）之貼附端緣，設有切口（3）者。

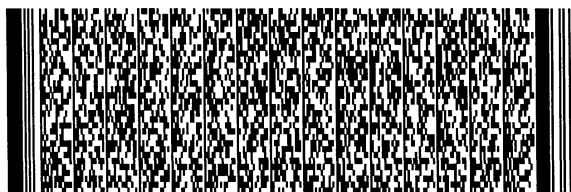
其使用方式，係將膠帶（1）貼附於被包裝物（如箱體）之表面時，其中拆帶體（2）同時被依附於被包裝物之表面，當要拆膠帶時，祇要人手指針對切口（3）施力可快速將拆帶體（2）撕開，查該結構，在長期使用下，尚有如下之缺陷顯現：

(1). 加工成本加鉅：

首先必須製作一卷連續性之拆帶體（2），再將拆帶體（2）截斷複數之矩形形狀，再事先利用專用機，將複片狀之拆帶體（2）一一依距離貼附於膠帶（1）上，在製作加工上不但麻煩（浪費工時）而且其製造加工成本之鉅大乃可想而知。

(2). 浪費不需要之「拆帶體」：

按被貼附物其大、小均不同，例如箱子有大、有小，有規則形狀也有不規則形狀，因此被貼附物上之膠帶上可能包含複數個以上之拆帶體（2）；然拆箱者祇要針對其中單獨一個拆帶體（2）來撕裂，即可將整



五、發明說明 (2)

個貼附面之膠帶拆卸，其他依附於膠帶底面之拆帶體 (2) 無作用，乃形同浪費。

依據前述之缺點，一種封物膠帶免刀拆帶之方法，乃非常卓越被開創出。

緣是；本發明之主要目的，即在提供一種封物膠帶免刀拆帶之方法及裝置第一案，發揮不需要將複數拆帶體與膠帶做預先且間隔性之貼附連結，即可封貼膠帶及拆膠帶於被貼附物上。

本發明之再一目的，即在提供一種封物膠帶免刀拆帶之方法及裝置第一案，發揮膠帶貼附於被貼附物上時，可隨使用者之需要，選擇設定拆帶體之數目，俾可減少拆帶體之浪費。

本發明之再一目的，即在提供一種封物膠帶免刀拆帶之方法及裝置第一案，藉著拆帶體表面可印刷圖樣文案以增進廣告效果。

本發明為達上述目的，茲配合圖式，詳細將本發明特徵所為之功效做一詳細之說明，俾供貴審查委員之審：

第一圖為本發明拆帶體立體圖。

第二圖為本發明拆帶體貼附於被貼附物上之動作立體圖。

第三圖為本發明膠帶貼附拆帶體表面且貼附於被貼附物之表面上立體圖。

第四圖為本發明膠帶貼附於箱體、拆帶體上之動作中之立體示意圖。

第五圖為本發明膠帶貼附於箱體、拆帶體上之動作后



五、發明說明 (3)

之立體示意圖。

第六圖為本發明膠帶、拆帶體貼附於箱體所形成之連結體斷面圖。

第七圖為本發明其連結體被切割出切口之立體圖。

第八圖為本發明被操作者沿切口撕裂拆帶體之立體動作圖。

第九圖為本發明其印刷有廣告圖樣之拆帶體貼附於被貼附物上之上視圖。

第十圖為本發明其印刷有另一廣告圖樣之拆帶體貼附於被貼附物上之上視圖。

第十一 A 圖為本發明由二獨立膠帶分別貼附於拆帶體之二側邊，使拆帶體中央上表面具有不貼附面之立體圖。

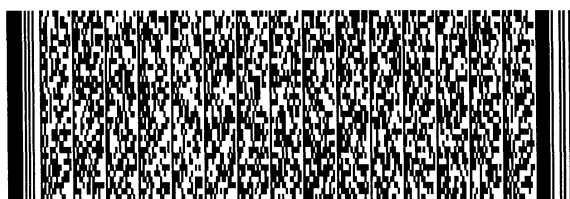
第十一 B 圖為本發明由二膠帶分別貼附於拆帶體之二側邊，使拆帶體中央上表面具有不貼附面之斷面圖。

第十二 A 圖為本發明底部不具粘膠之拆帶體被短狀粘膠帶貼附，再被膠帶貼附所形成之連結體被撕裂之立體動作圖。

第十二 B 圖為本發明底部不具粘膠之拆帶體被短狀粘膠帶貼附，再被膠帶貼附所形成之連結體被撕裂之立體斷面圖。

第十三 A 圖為本發明二片拆帶體被貼附於箱體上並被膠帶覆貼之立體圖。

第十三 B 圖為本發明二片拆帶體被貼附於箱體上並被



五、發明說明 (4)

膠帶覆貼之斷面圖。

第十四 A 圖為本發明切口之另一實施例立體圖。

第十四 B 圖為本發明另一切口設計之立體圖。

第十四 C 圖為本發明不做切口設計之立體圖。

第十四 D 圖係第十四 C 圖其連結體被撕裂之立體圖。

附件：第 0 8 8 2 0 8 1 4 1 號專利詳細說明書影本。

首先請貴審查委參閱圖一、二，本發明依方法特徵乃包含：

步驟一：至少一片或一片以上之適當形狀之拆帶體 1 0，令其底面僅塗覆有局部之粘膠 1 2 1，並令拆帶體 1 0 底面局部不具粘性面 1 4（如圖一所示）；

步驟二：藉拆帶體 1 0 底面之粘膠 1 2 1 貼附於被貼附物 5 0 之任何表面適當位置，不具粘性面 1 4 不貼附於被貼附物 5 0 上（如圖二、三所示）；

步驟三：將膠帶 2 0 沿拆帶體 1 0 之表面及被貼附物 5 0 之表面貼附，使膠帶 2 0 與拆帶體 1 0 形成連結體 2 5（如圖四、五、六所示）；

步驟四：利用刀具 3 0（或其他切割器）在連結體 2 5 其至少一側緣端或適當位置，切割出切口 2 6（如圖七所示）；

步驟五：利用人手指 6 0（或夾具）沿切口 2 6 二端之撕裂，使連結體 2 5 快速被撕裂分離，並將膠帶 2 0 上拉撕離被貼附物 5 0 上（如圖八所示）者。



五、發明說明 (5)

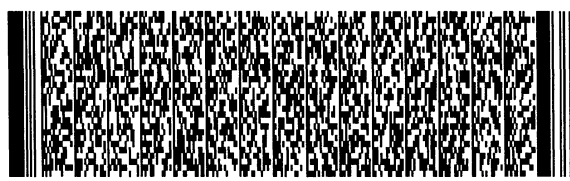
一種封物膠帶免刀拆帶之裝置第一案，該裝置可包含拆帶體 10、膠帶 20 所構成之連結體 25，其中拆帶體 10 之表面可被印刷有廣告圖案 15（或文字）或撕裂線圖樣 11 或撕裂線文字 12 者，以使拆帶體 10 被貼附於被貼物件 50 之上，同時可顯現廣告效果者（如圖九、十所示）。

依據前述之方法特徵，其中膠帶 20 可選擇不連續覆貼於拆帶體 10 上，而使拆帶體 10 上表面略中央部位呈不貼附面 22（如圖十一 A、B 所示）。

依據前述之方法特徵，其中拆帶體 10，底面可選擇不塗覆粘膠 121，或者可選擇利用短狀粘膠帶 21 事先將拆帶體 15 貼附於被貼附物 50 上；再將膠帶 20 貼附於短狀粘膠帶 21 上表面及貼附物 50 之表面上；使短狀粘膠帶 21、拆帶體 10 及膠帶 20 形成另一連結體 35；利用刀具 30（或其他切割器）在連結體 35 之側端或適當位置切割切口 36 者（如圖十二 A、B）。

依據前述之方法特徵，其中拆帶體 10 可選擇至少一對（二個），其貼附於被貼附物 50 上，使相鄰之拆帶體 10 間，具有間隙 101；膠帶 20 可覆貼於二拆帶體 10 上及被貼附物 50 上；可在間隙 101 上方之膠帶 20 側邊或適當位置，切割有切口 26（如圖十三 A、B）；沿切口 26 撕裂上拉，可將二拆帶體 10 及膠帶 20 撕離被貼附物 50 上表面者。

依據前述之方法，其中連結體 25 為拆帶體 10 與膠帶 20 所構成時，拆帶體 10 為可撕裂性之材質構成（如



五、發明說明 (6)

紙製材質)，則該連結體 25 上之拆帶體 10，可不設切口 26 者。

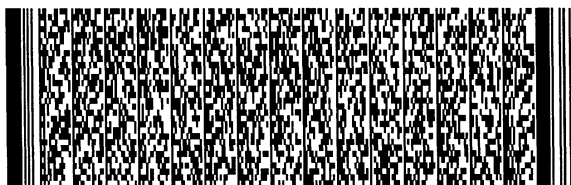
依據前述之裝置，其中拆帶體 10 之寬度可等於或不等於膠帶 20 之寬度，藉此可選擇拆帶體 10 凸出膠帶外側，以形成拉起邊 13，以方便人手指之抓持。

本發明經上特徵之達成，於實施時，具有如下優越功效及實施例：

(1). 本發明最主要之特色，係藉著拆帶體 10，可事先貼附於被貼附物 50 之任何表面上，如第二圖所示，它可被貼附於被貼附物 50（例如箱體）之表面（或轉角位置）上，且拆帶體 10 可依使用者之需要貼附至少一片或一片以上於被貼附物 50 上者。

其中拆帶體 10 底面之局部適當位置可依需要塗覆粘膠 121，可藉粘膠 121 貼附於被貼附物 50 之適當表面，俾可供膠帶 20 覆貼於拆帶體 10 之上表面及被貼附物 50 之表面，俾以包裝束覆被貼附物 50；其中拆帶體 10 之底面可選擇不塗覆粘膠 121，惟此時必須另藉一短狀粘膠帶 21 將拆帶體 10 貼於被貼附物 50 上，同樣地可達到拆帶體 10 被貼附於被貼附物 50 之表面上（如圖十二 A、B 所示）。

(2). 當膠帶 20 被覆貼於拆帶體 10 上表面時，可選擇全面覆貼（如圖五所示）或選擇在拆帶體 10 之表面略中央位置，留置有不貼附面 22（如圖十一 A、B），均為本發明之方法之一；其中利用刀具 30（或其他切割器）在拆帶體 10 之側邊切割一切口 26（如



五、發明說明 (7)

圖十一 A、B)，或在連結體 25、35 上側邊切割一切口 26、36，該切口 26 可為 V 字型或 | 字型或棘齒狀或其他形狀。其中進一步可選擇在連結體 25、35 之上表面沖壓有連續針孔洞 261（或其他形狀之撕口），以利連結體 25、35 之被撕裂（如圖十四 A、十四 B 所示）。

(3). 拆帶體 10 其表面可印刷廣告圖樣 15，以增進廣告效果，同時拆帶體 10 可設計各種形狀（如圖九、十所示）或使拆帶體 10 之局部形狀凸出於膠帶 20 外，形成一拉起邊 13，以方便人手指 60 之操作，尤其在拆帶體 10 表面上更可依需要印刷撕裂線圖樣 11 及撕裂線文字 12，以利使用者一目了然在此位置做撕裂之動作。使用者利用手指 60（或夾具）對切口 26、36 之二撕裂邊 251、252、351、352 撕裂上拉，即可將膠帶 20 撕離被貼附物 50 上（如圖十一 A、八）。

(4). 請參閱圖十三 A、B，本發明另一實施例，係事先將二片拆帶片 10（10）貼附於被貼附物 50 之上表面，使二相鄰之拆帶片 10（10）間具有間隙 101，可在膠帶 20 端部切口 26 向外撕開並上拉，可將位於間隙 101 上方之膠帶 20 撕裂，同時拆帶片 10（10）及膠帶 20 可分別被脫離被貼附物 50 上。

(5). 請參閱圖十四 C，本發明之膠帶 20 及拆帶體 10 倘為具有極佳之可撕裂性（如紙製膠帶及紙製拆帶片）



五、發明說明 (8)

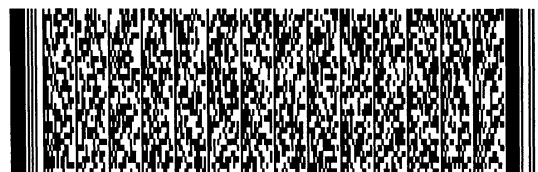
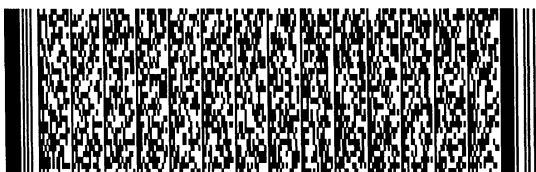
，此時膠帶 20 與拆帶體 10 可不設切口，祇要利用手指 60 針對位於間隙 101 位置之可撕裂性之膠帶 20 與拆帶體 10 撕裂，祇要將膠帶 20 與拆帶體 10 被撕裂（如圖十四 D）並上拉，即可將膠帶 20、拆帶體 10 撕離被貼物件 50 上者。

(6). 再者拆帶體 10 與膠帶 20 之相貼附時，拆帶體 10 之寬度可等於或不等於膠帶 20 之寬度，亦指拆帶體 10 可選擇凸出膠帶 20 外側，以形成拉起邊 13（如圖十三 A）以供人手指之抓持。

綜上，透過本發明之裝置及方法，可發揮(1). 不需要將拆帶體與膠帶做預先之貼附連結，即可封貼膠帶及拆撕膠帶於被貼附物上。(2). 可增進被貼附物本身之廣告效果(3). 有效減少拆帶體之數目，減少拆帶體之浪費。其方法特徵，業已將功效目的，無懈可擊之達成，申請人爰依法提呈申請。

圖號說明：

拆帶體 . . . 10
 撕裂線圖樣 . 11
 粘膠 . . . 121
 撕裂線文字 . 12
 拉起邊 . . . 13
 不具粘性面 . 14
 廣告圖樣 . . 15



五、發明說明 (9)

膠帶 2 0

短狀粘膠帶 . 2 1

不貼附面 . . 2 2

連結體 . . . 2 5 、 3 5

切口 2 6 、 3 6

刀具 3 0

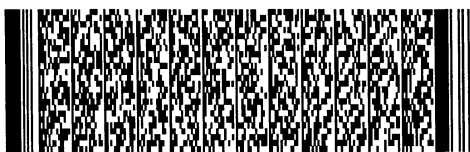
被貼附物 . . 5 0

手指 6 0

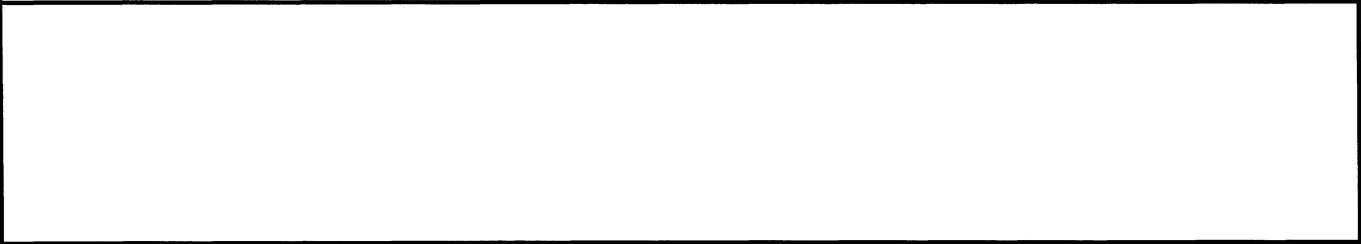
間隙 1 0 1

針孔洞 . . . 2 6 1

撕裂邊 . . . 2 5 1 、 2 5 2 、 3 5 1 、 3 5 2



圖式簡單說明



四、中文發明摘要 (發明名稱：封物膠帶免刀拆帶之方法及裝置第一案)

一種封物膠帶免刀拆帶之方法及裝置第一案，乃包含：
將一拆帶體，貼附於被貼附物上；
將膠帶沿拆帶體表面及被貼附物之表面貼附，使膠帶及拆帶體形成連結體；
利用刀具在連結體之側端緣，切割出切口；
利用人手指沿切口二端之撕裂，使連結體快速被撕裂分離，並將膠帶撕離被貼附物者。俾以發揮不需要將複數拆帶體之表面預先貼附於膠帶之粘膠層上之連結，即可封貼膠帶及拆膠帶於被貼附物上。

六、英文發明摘要 (發明名稱：)



六、申請專利範圍

1．一種封物膠帶免刀拆帶之方法第一案，其方法特徵乃包含：

步驟一：至少一片或一片以上之適當形狀之拆帶體，令其底面僅塗覆有局部之粘膠，並令拆帶體底面局部不具粘性面；

步驟二：藉拆帶體底面之粘膠貼附於被貼附物之任何表面適當位置，不具粘性面不貼附於被貼附物上；

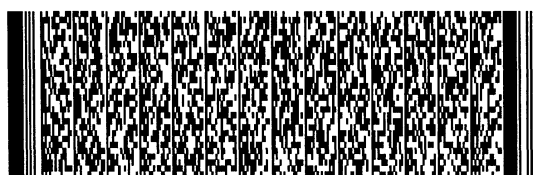
步驟三：將膠帶沿拆帶體之表面及被貼附物之表面貼附，使膠帶與拆帶體形成連結體；

步驟四：利用刀具（或其他切割器）在連結體其至少一側緣端或適當位置，切割出切口；

步驟五：利用人手指（或夾具）沿切口二端之撕裂，使連結體快速被撕裂分離，並將膠帶上拉撕離被貼附物上者。

2．依據申請專利範圍第1項所述之封物膠帶免刀拆帶之方法第一案，其中膠帶可選擇不連續覆貼於拆帶體上，而使拆帶體上表面略中央部位呈不貼附面。

3．依據申請專利範圍第1項所述之封物膠帶免刀拆帶之方法第一案，其中拆帶體，底面可選擇不塗覆粘膠，或者可選擇利用短狀粘膠帶事先將拆帶體貼附於被貼附物；再將膠帶貼附於短狀粘膠帶上表面及貼附物之表面上；使短狀粘膠帶、拆帶體及膠帶形成另一連結體；利用刀具（或其他切割器）在連結體之側端或適

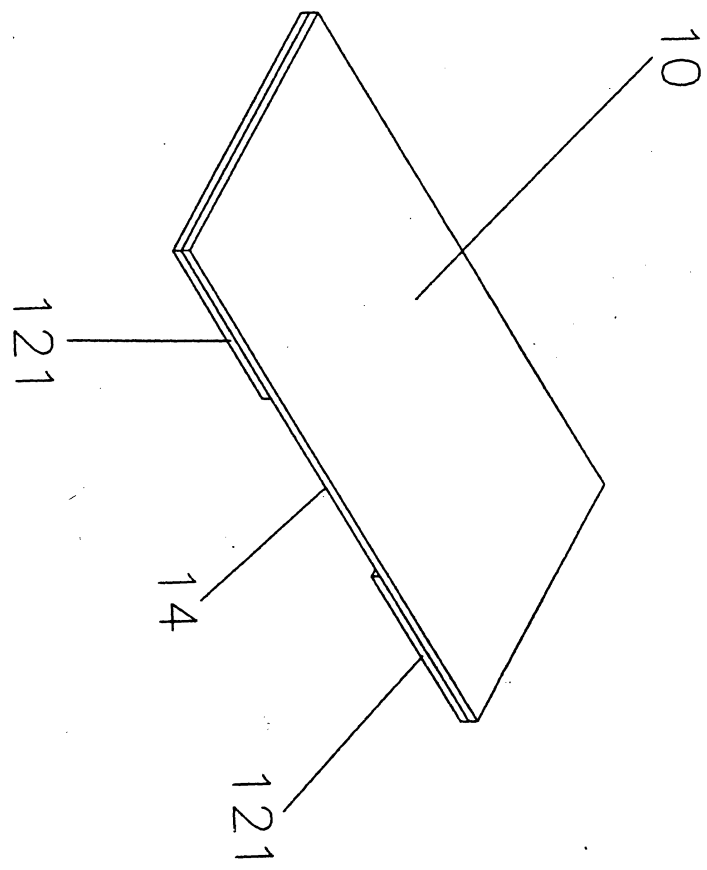


六、申請專利範圍

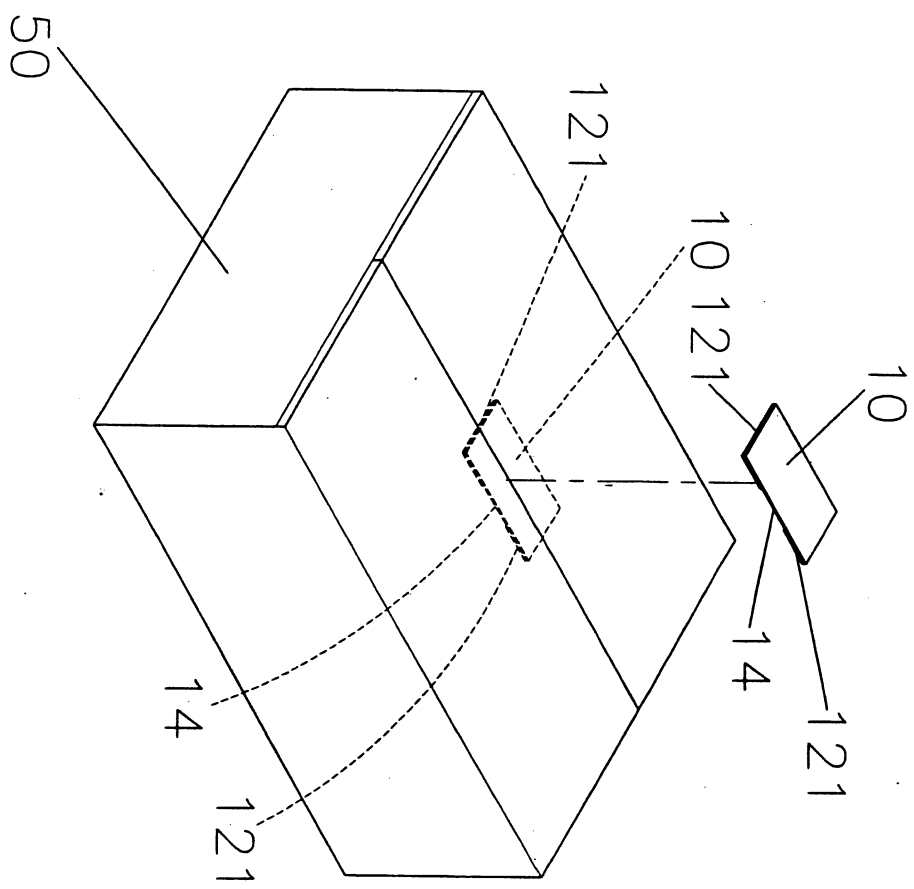
當的位置切割切口者。

- 4．依據申請專利範圍第1項所述之封物膠帶免刀拆帶之方法第一案，其中拆帶體可選擇至少一對（二個），其貼附於被貼附物上，使相鄰之拆帶體間，具有間隙；膠帶可覆貼於二拆帶體上及被貼附物上；可在間隙上方之膠帶側邊或適當位置，切割有切口；沿切口撕裂上拉，可將二拆帶體及膠帶撕離被貼附物件表面上者。
- 5．依據申請專利範圍第1項所述之封物膠帶免刀拆帶之方法第一案，其中連結體為拆帶體與膠帶所構成時，拆帶體為可撕裂性之材質構成（如紙製材質），則該連結體上之拆帶體，可不設切口者。
- 6．一種封物膠帶免刀拆帶之裝置第一案，該裝置特徵可包含拆帶體、膠帶所構成之連結體，其中拆帶體之表面可被印刷有廣告圖案（或文字）或撕裂線圖樣或撕裂線文字者，以使拆帶體被貼附於被貼附物件上，同時可顯現廣告效果者。
- 7．依據申請專利範圍第6項所述之封物膠帶免刀拆帶之裝置第一案，其中拆帶體之寬度可等於或不等於膠帶之寬度，藉此可選擇拆帶體凸出膠帶外側，以形成拉起邊，以方便人手指之抓持。

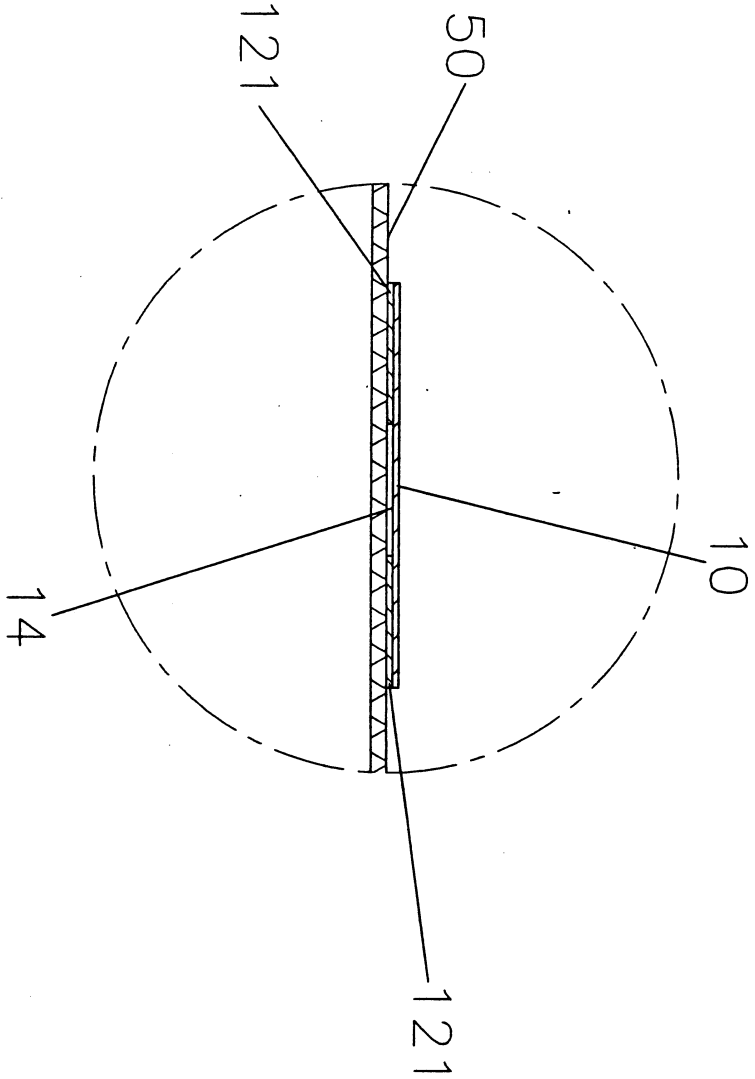




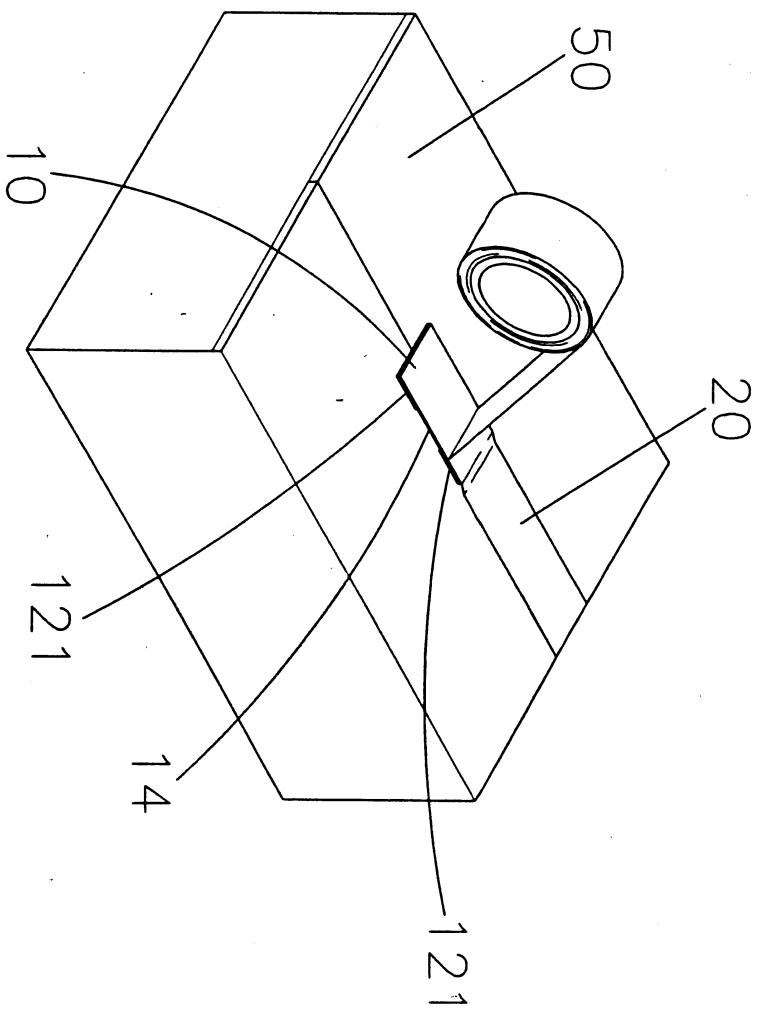
第一圖



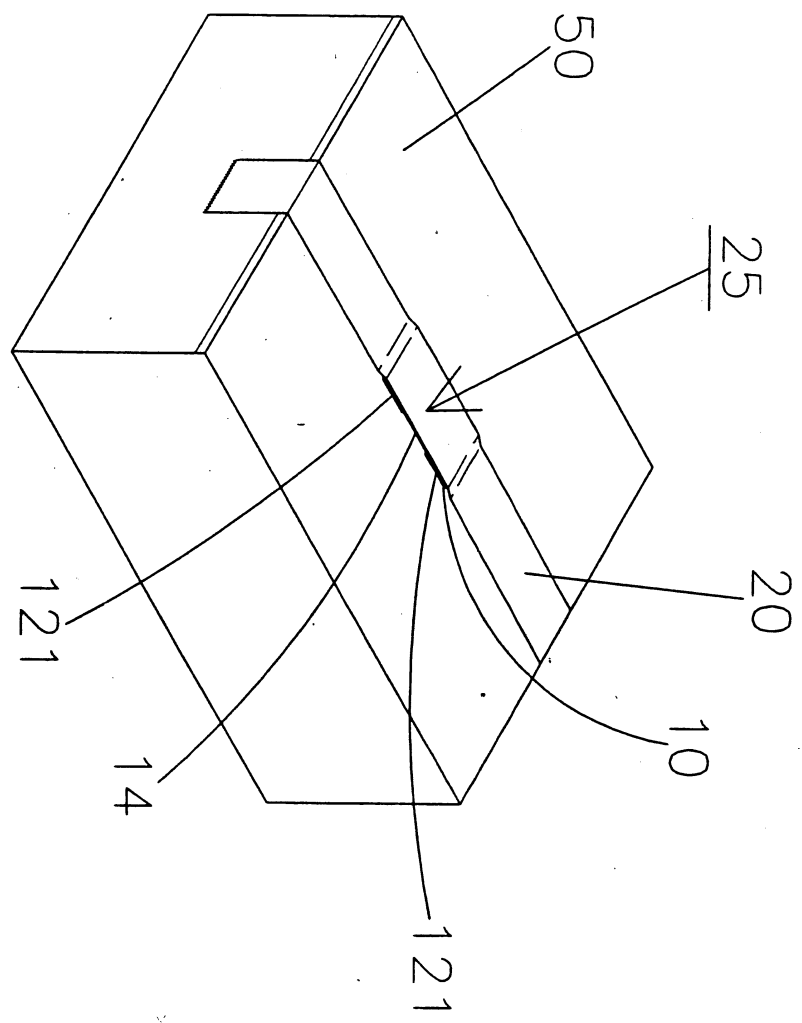
第二圖



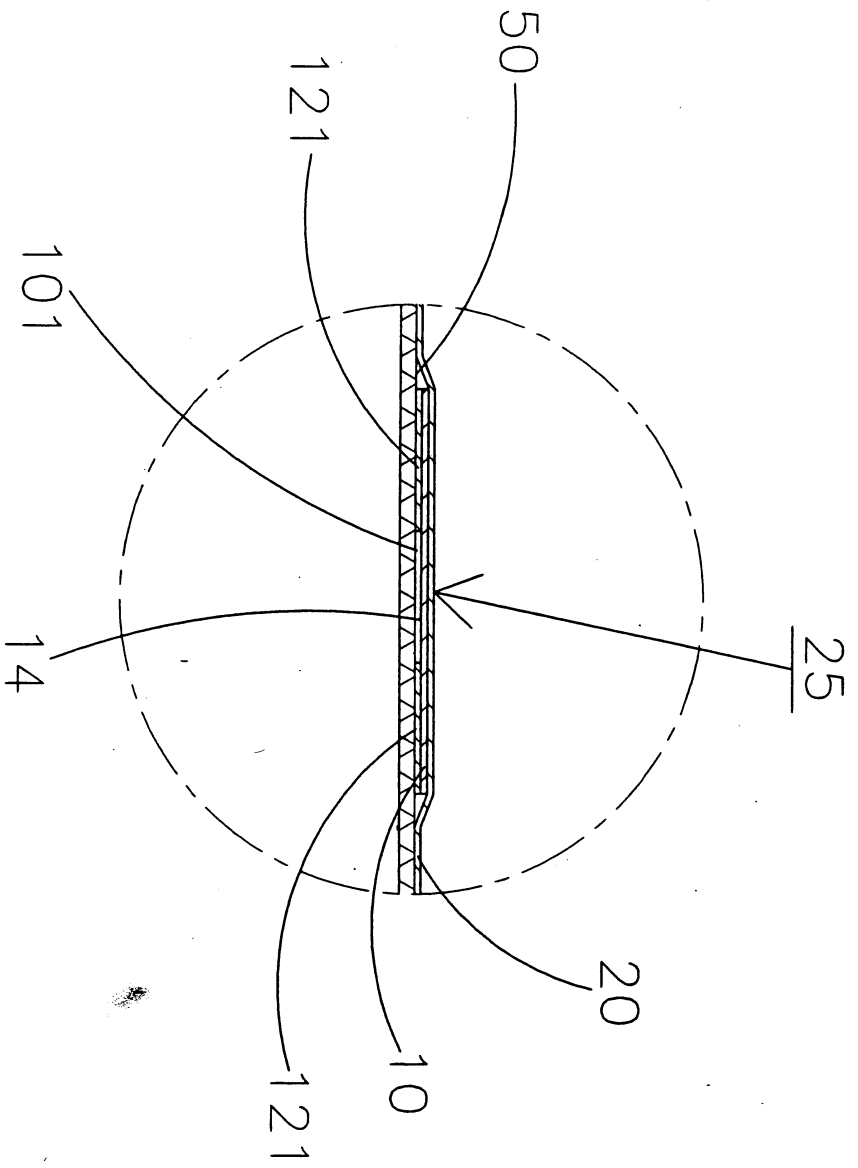
第三圖



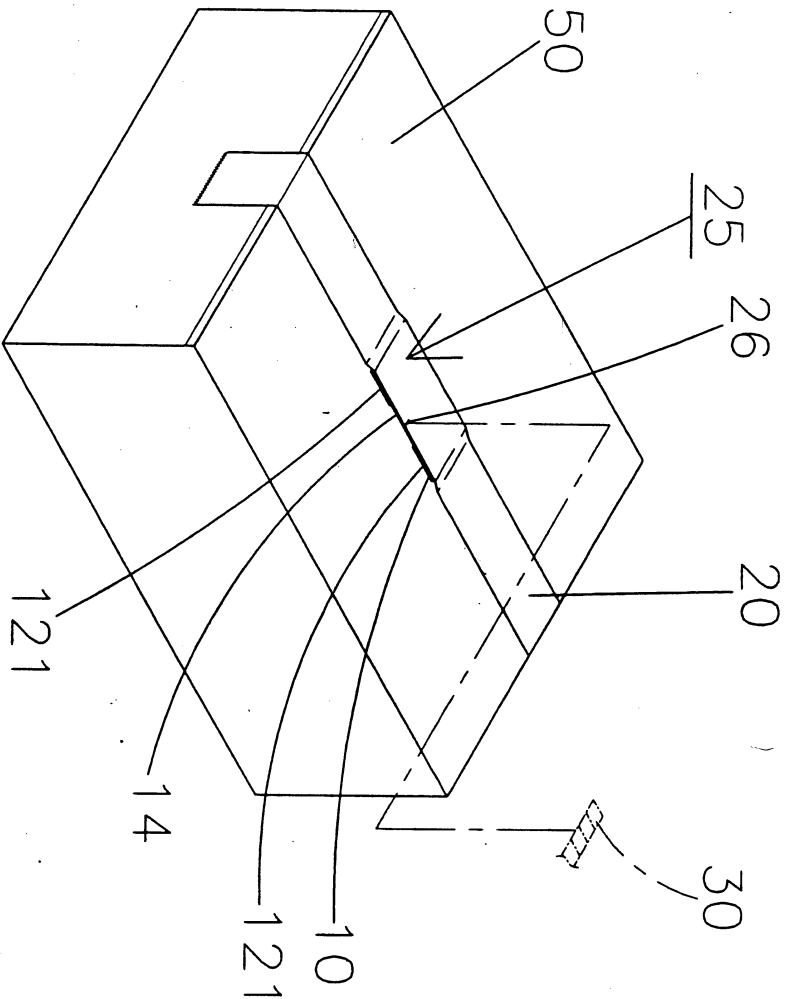
第四圖



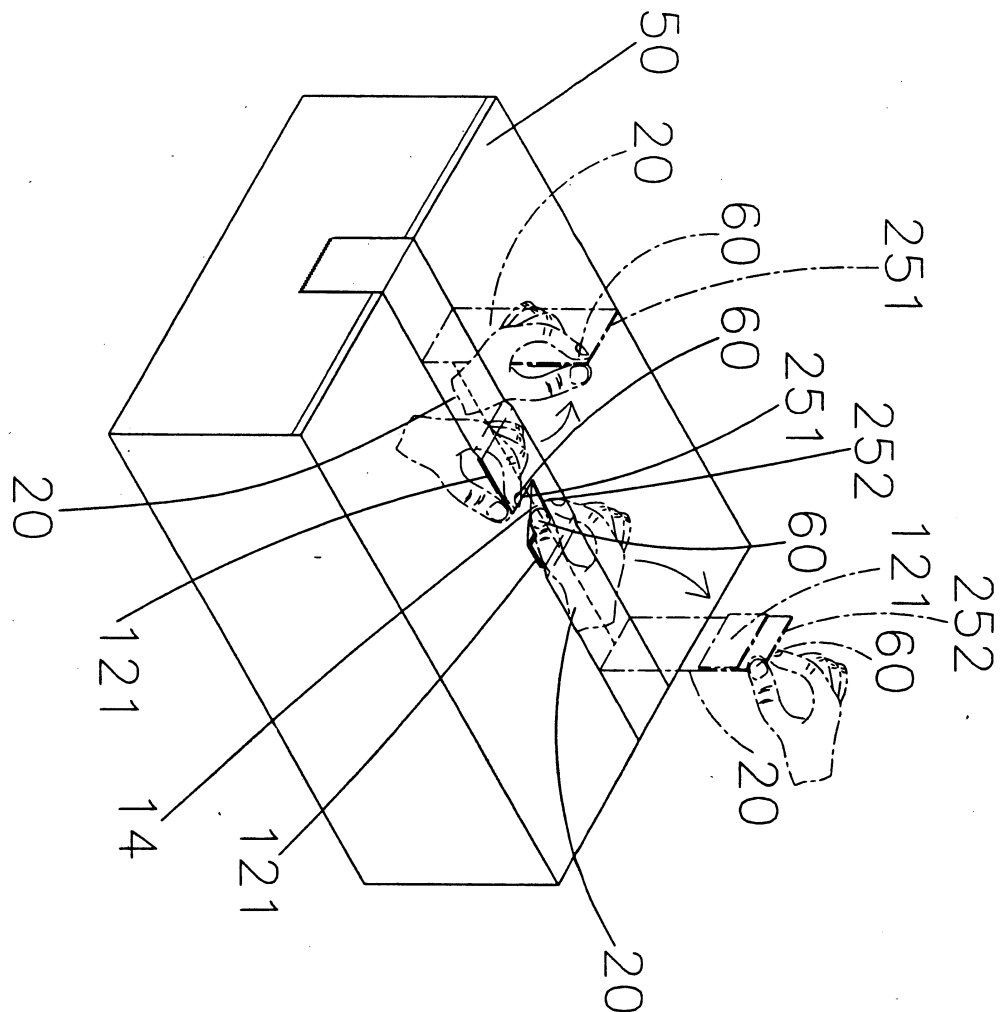
第五圖



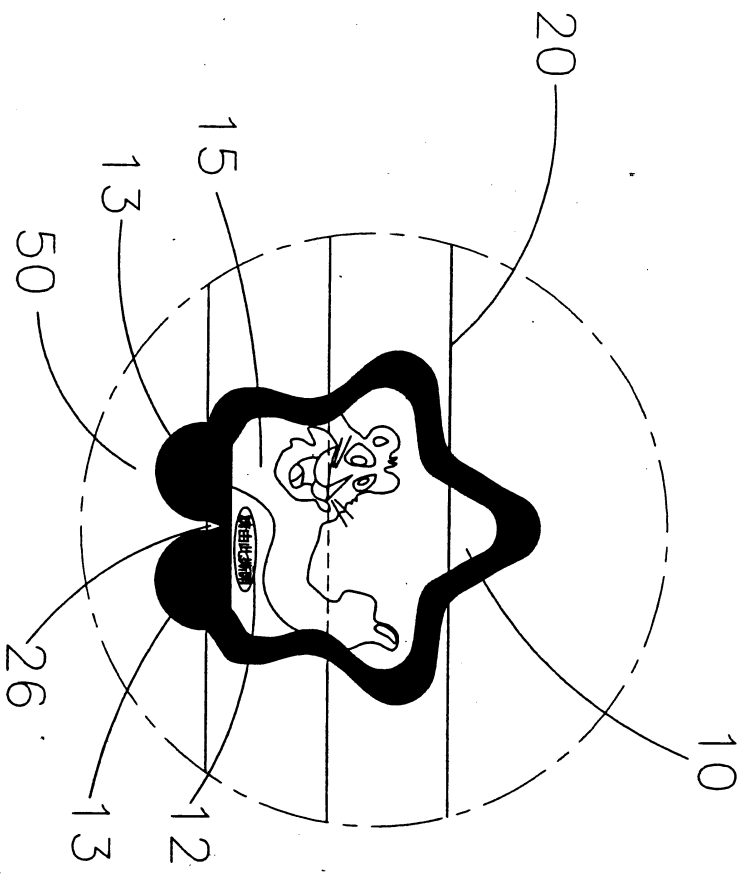
第六圖



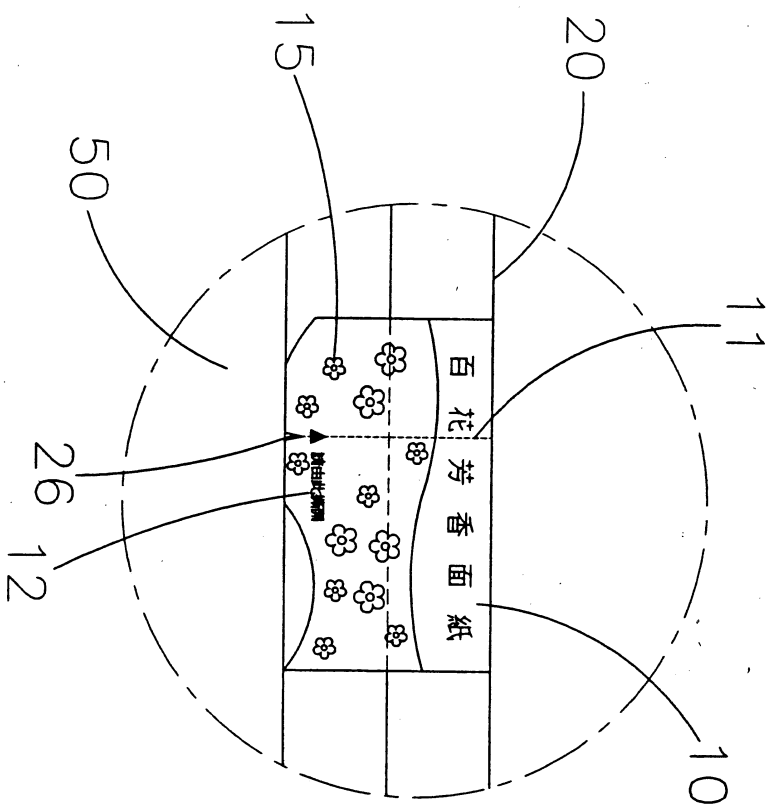
第七圖



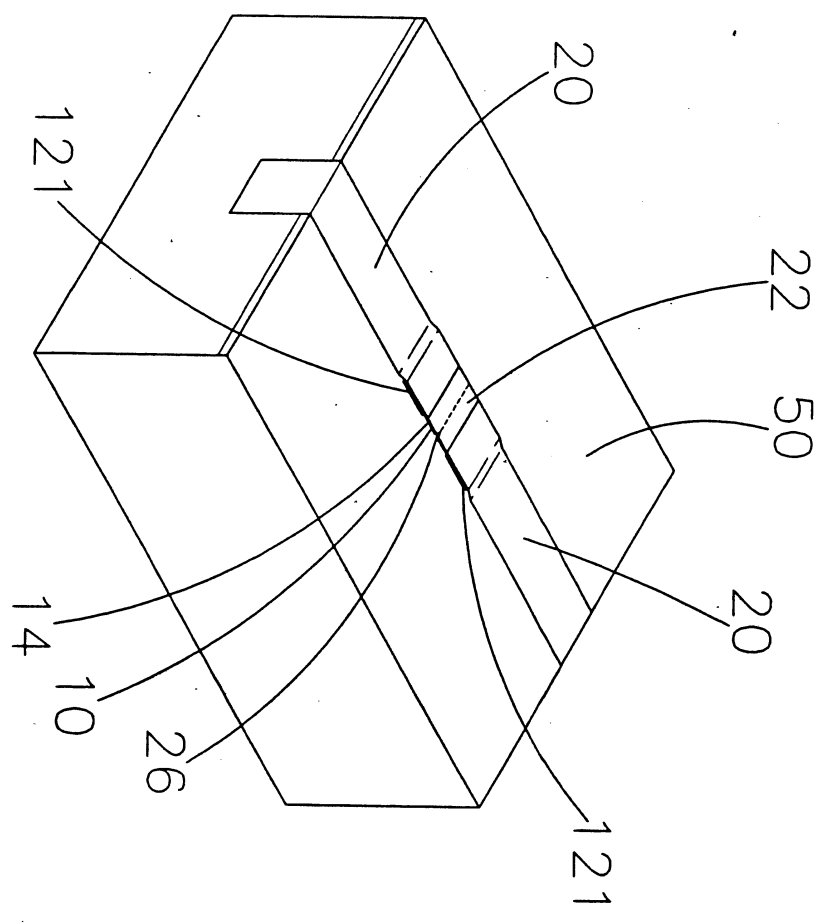
第八圖



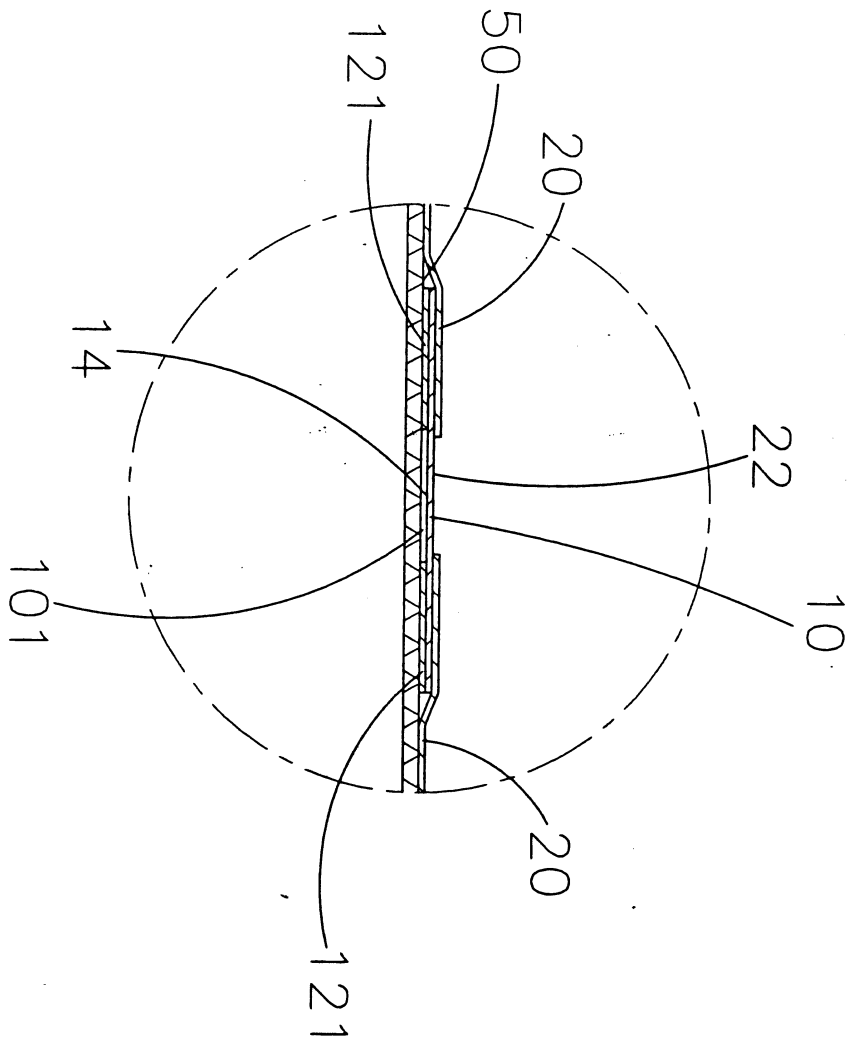
第九圖



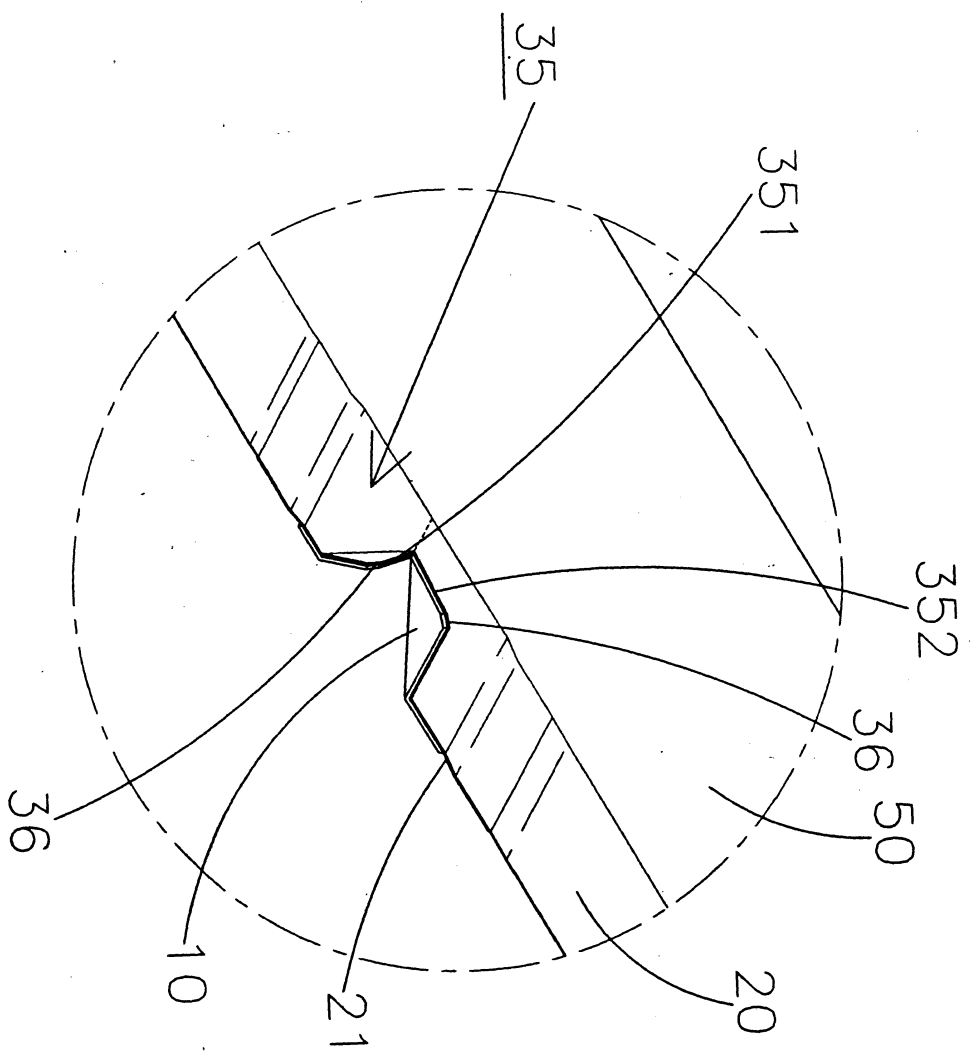
第十圖



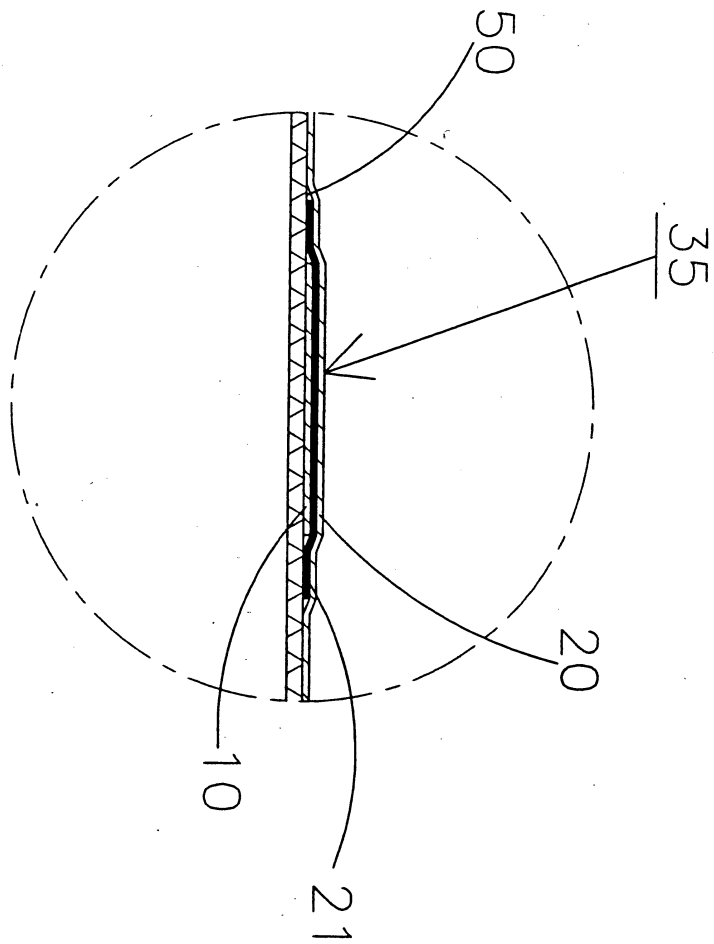
-A-
第十一圖



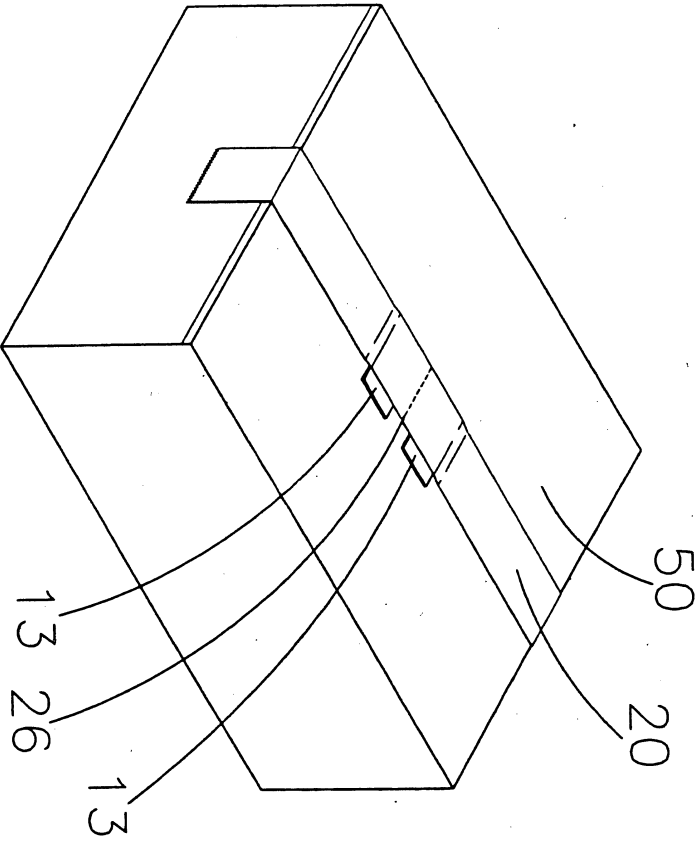
-B-
第十一圖



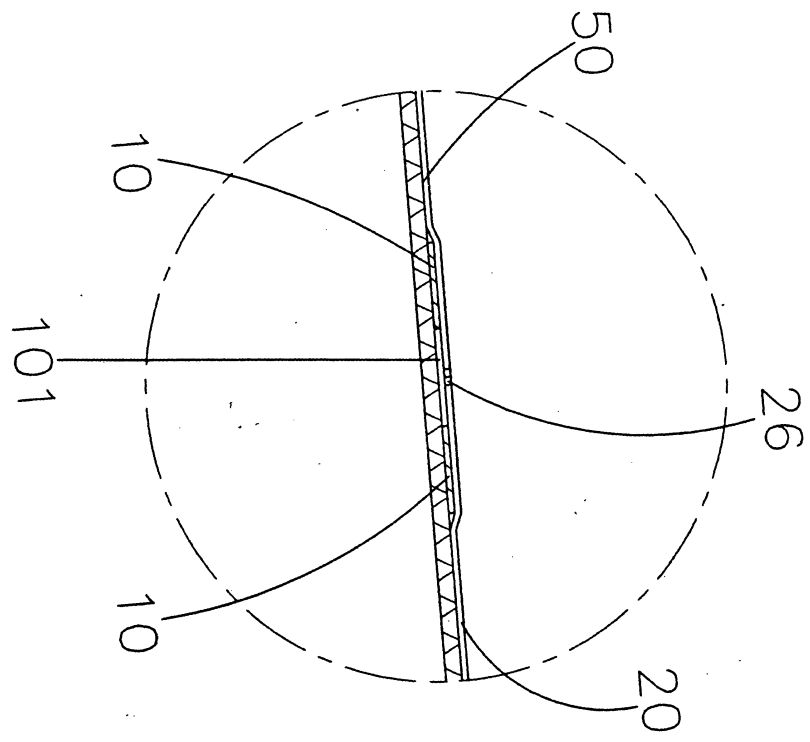
-A-
第十二圖



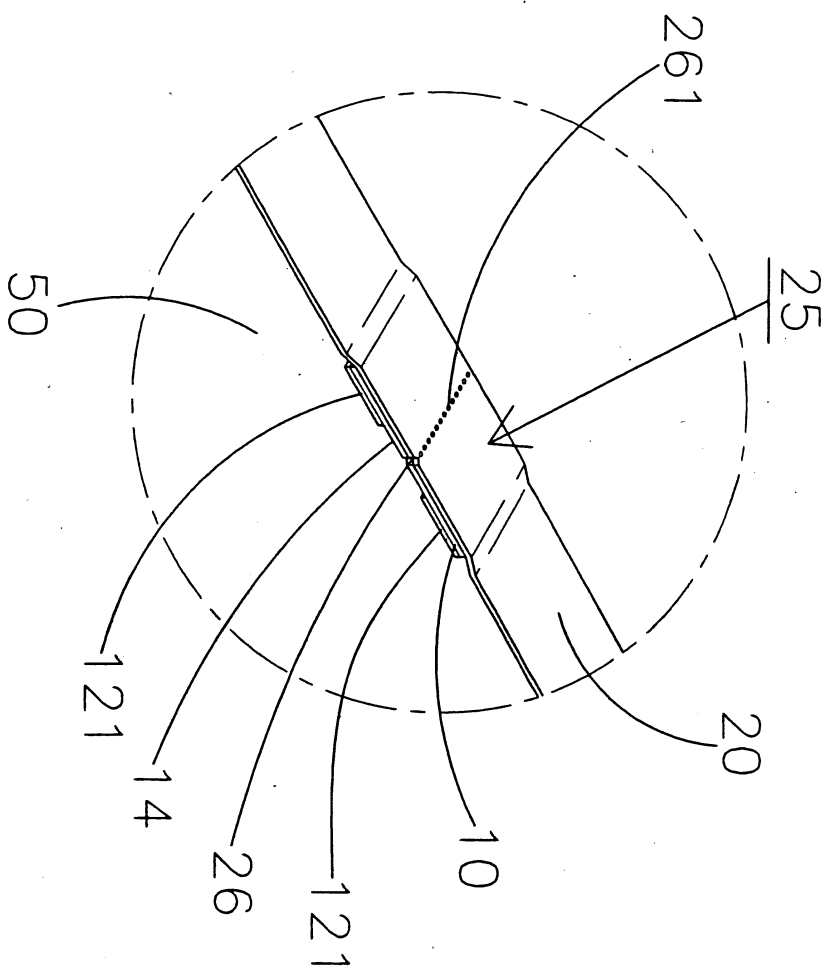
-B-
圖 十二



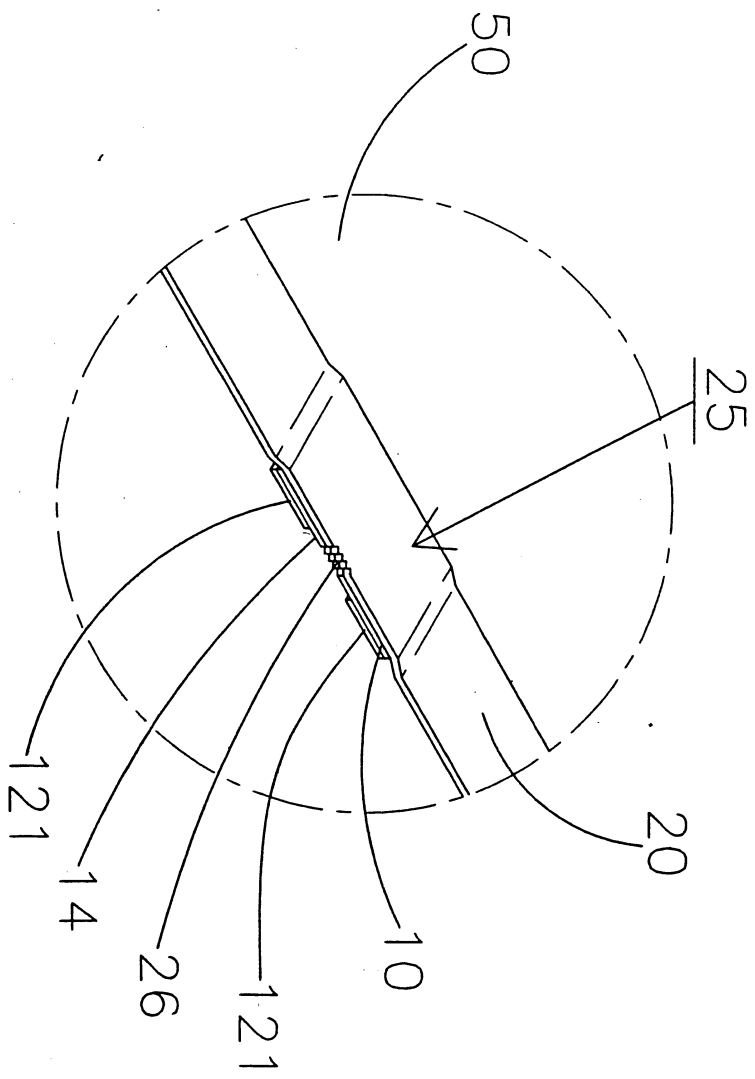
-A-
第十三圖



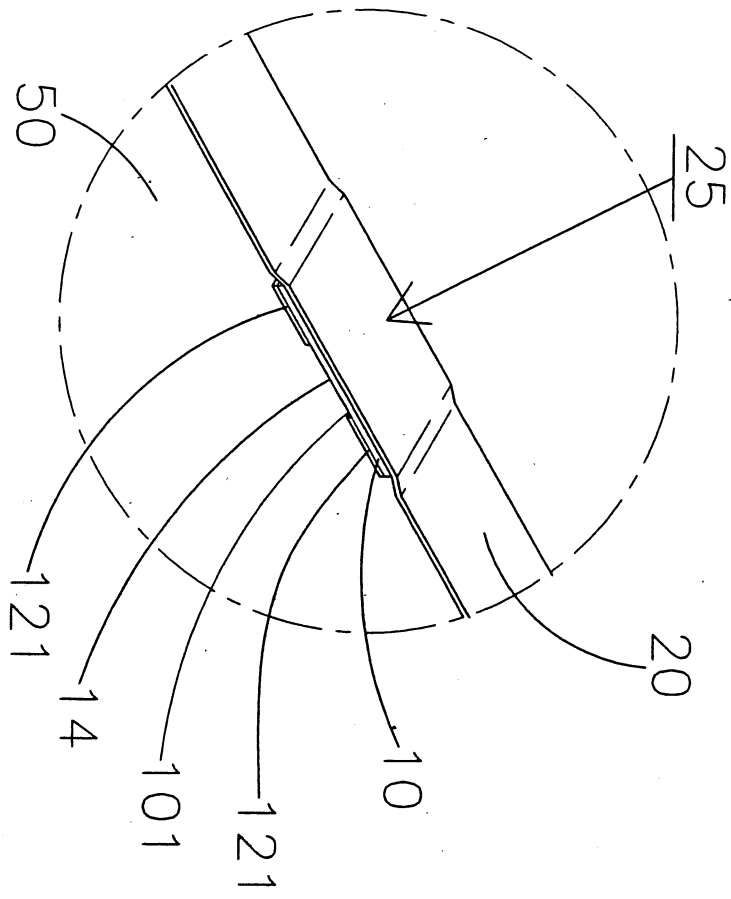
-B-
第十三圖



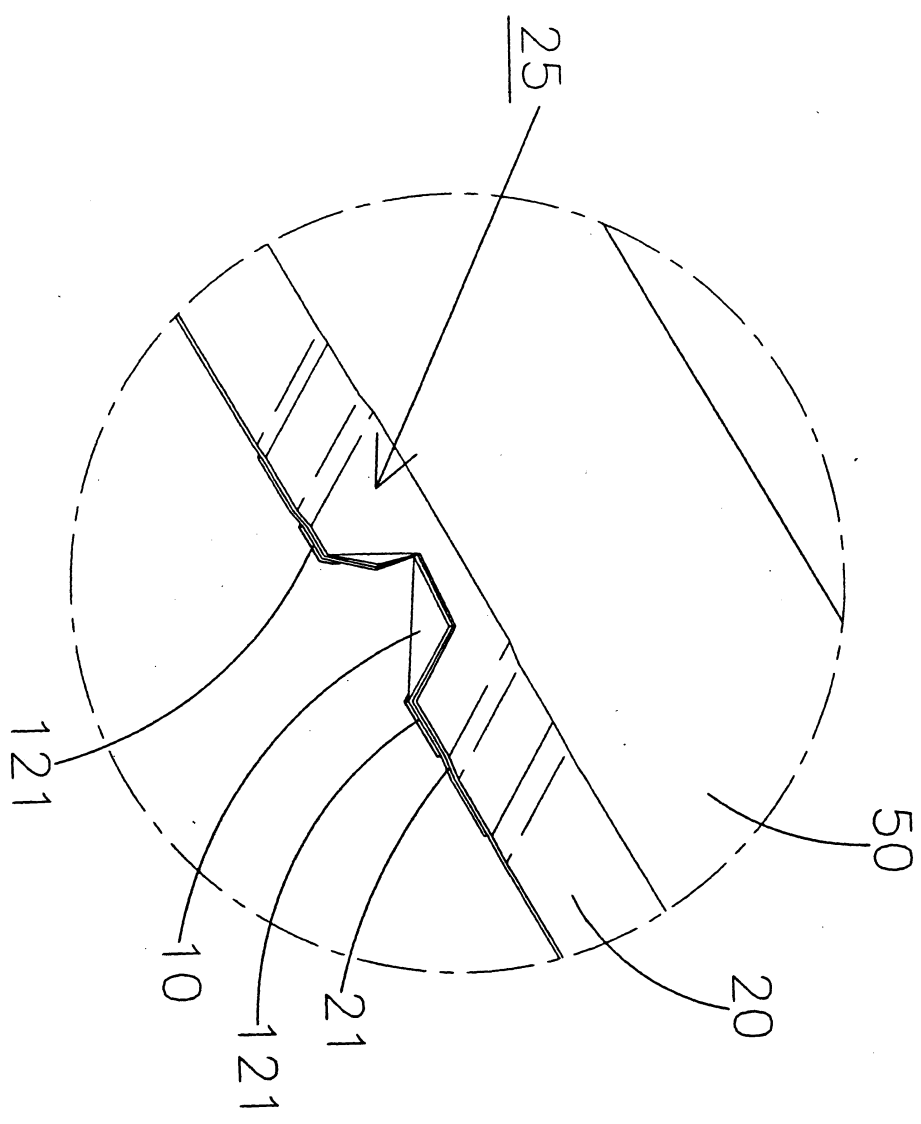
-A-
第十四圖



-B-
第十四圖



—C—
第十四圖



-D-
第十四圖

公告本

92年10月17日

修正本

申請日期：90.8.23

IPC分類

申請案號：90120689

B65H21/60

593105

(以上各欄由本局填註)

發明專利說明書

一、 發明名稱	中文	封物膠帶免刀拆帶之方法及裝置第一案	
	英文		
二、 發明人 (共1人)	姓名 (中文)	1. 簡博為	
	姓名 (英文)	1.	
	國籍 (中英文)	1. 中華民國 TW	
	住居所 (中文)	1. 台北市新生北路三段56巷1號9樓之11	
	住居所 (英文)	1.	
三、 申請人 (共2人)	名稱或姓名 (中文)	1. 簡博為 2. 簡連財	
	名稱或姓名 (英文)	1. 2.	
	國籍 (中英文)	1. 中華民國 TW 2. 中華民國 TW	
	住居所 (營業所) (中文)	1. 台北市新生北路三段56巷1號9樓之11 (本地址與前向貴局申請者相同) 2. 台北市新生北路三段56巷1號9樓之11 (本地址與前向貴局申請者相同)	
	住居所 (營業所) (英文)	1. 2.	
	代表人 (中文)	1. 2.	
	代表人 (英文)	1. 2.	

