



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221540055 U

(45) 授权公告日 2024. 08. 16

(21) 申请号 202323318944.7

(22) 申请日 2023.12.06

(73) 专利权人 惠州市天健彩色印刷有限公司
地址 516000 广东省惠州市惠城区水口街
道办龙湖28区A-05厂房

(72) 发明人 黄美红

(74) 专利代理机构 广州京诺知识产权代理有限
公司 44407
专利代理师 肖金艳

(51) Int. Cl.

B26F 1/38 (2006.01)

B26D 7/26 (2006.01)

B21D 28/02 (2006.01)

B21D 28/04 (2006.01)

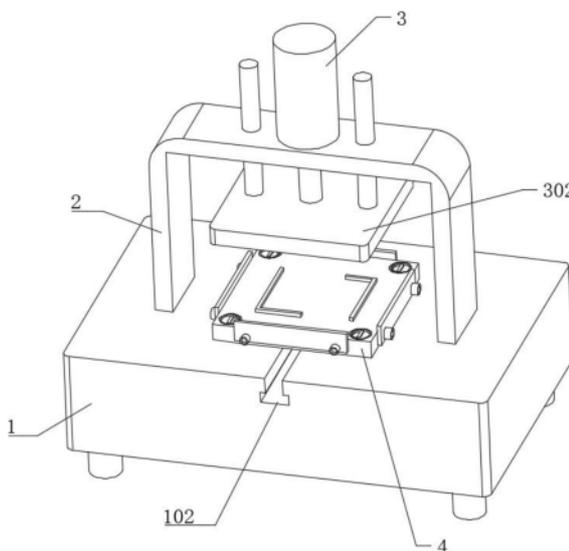
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种平压平模切机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种平压平模切机,包括底座,底座的顶部固定连接有门型架,门型架的中部安装有电缸,电缸活塞杆的一端安装有压盘,底座的顶部开设有T型槽和多个插孔,底座的顶部安装用于彩印盒生产的模切组件,模切组件与压盘垂直设置;通过设置模切组件,在模切板的底部安装T型块使其滑动于底座顶部的T型槽内,便于工作人员操作移动设备与T型槽相对接,从而对彩印盒生产的模切板进行快速更换;通过在模切板上安装弹簧,利用弹簧的弹性伸缩能力,在没有外力介入的情况下,使插柱底部的卡勾稳定的卡接在卡槽内,进一步的加强了固定能力。



1. 一种平压平模切机,其特征在于,包括:

底座(1),所述底座(1)的顶部固定连接有门型架(2),所述门型架(2)的中部安装有电缸(3),所述电缸(3)活塞杆的一端安装有压盘(302),所述底座(1)的顶部开设有T型槽(102)和多个插孔(103),所述底座(1)的顶部安装用于彩印盒生产的模切组件(4),所述模切组件(4)与所述压盘(302)垂直设置。

2. 根据权利要求1所述的一种平压平模切机,其特征在于:所述模切组件(4)包括模切板(401),所述模切板(401)的底部安装有T型块(409),所述T型块(409)滑动连接于所述T型槽(102)内。

3. 根据权利要求2所述的一种平压平模切机,其特征在于:所述模切板(401)的四周插接有插柱(405),所述插柱(405)插接于所述插孔(103)内,所述插柱(405)的底部一体成型有卡勾(408),所述卡勾(408)卡接于所述插孔(103)底部的卡槽(104)内。

4. 根据权利要求3所述的一种平压平模切机,其特征在于:所述插柱(405)的一端一体成型有封板(406),所述封板(406)和所述模切板(401)上的插孔之间安装有弹簧。

5. 根据权利要求4所述的一种平压平模切机,其特征在于:所述封板(406)的顶部安装有拉手(407)。

6. 根据权利要求2所述的一种平压平模切机,其特征在于:所述模切板(401)的四周通过内六角螺栓(404)安装有限位板(403)。

一种平压平模切机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模切设备技术领域,特别涉及一种平压平模切机。

背景技术

[0002] 模切工艺是包装印刷品最常用到的一道工艺,就是用模切刀根据产品设计要求的图样组合成模切版,在压力的作用下,将印刷品或其他圈装坯料轧切成所需形状或切痕的成型工艺。

[0003] 现有公告号为CN207842163U的专利文献公开了一种平压平模切机,包括:机架、设于机架上的版台、以及位于所述版台上方的切刀机构,所述版台上设有用于对版台上的纸板进行定位的定位机构,所述定位机构包括:设于所述版台上的、用于与纸板侧边相抵接的若干定位块,以及,用于驱动所述定位块进行位置调节的调节件,若干所述定位块围成纸板放置位。

[0004] 尽管上述的平压平模切机可以解决相应的技术问题,但是在使用的过程中,不易对模切板进行快速更换。

[0005] 为此,我们提出一种平压平模切机。

实用新型内容

[0006] 本实用新型的目的是提供一种平压平模切机,用于解决上述背景技术所提出的问题。

[0007] 为了达到上述目的,本实用新型采用的主要技术方案包括:

[0008] 一种平压平模切机,包括:

[0009] 底座,所述底座的顶部固定连接有门型架,所述门型架的中部安装有电缸,所述电缸活塞杆的一端安装有压盘,所述底座的顶部开设有T型槽和多个插孔,所述底座的顶部安装用于彩印盒生产的模切组件,所述模切组件与所述压盘垂直设置。

[0010] 作为优选的技术方案,所述模切组件包括模切板,所述模切板的底部安装有T型块,所述T型块滑动连接于所述T型槽内。

[0011] 作为优选的技术方案,所述模切板的四周插接有插柱,所述插柱插接于所述插孔内,所述插柱的底部一体成型有卡勾,所述卡勾卡接于所述插孔底部的卡槽内。

[0012] 作为优选的技术方案,所述插柱的一端一体成型有封板,所述封板和所述模切板上的插孔之间安装有弹簧。

[0013] 作为优选的技术方案,所述封板的顶部安装有拉手。

[0014] 作为优选的技术方案,所述模切板的四周通过内六角螺栓安装有限位板。

[0015] 本实用新型至少具备以下有益效果:

[0016] 本申请实用新型的有益效果是,通过设置模切组件,在模切板的底部安装T型块使其滑动于底座顶部的T型槽内,便于工作人员操作移动设备与T型槽相对接,从而对彩印盒生产的模切板进行快速更换。

[0017] 通过在模切板上安装弹簧,利用弹簧的弹性伸缩能力,在没有外力介入的情况下,使插柱底部的卡勾稳定的卡接在卡槽内,进一步的加强了固定能力。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型一种平压平模切机立体示意图;

[0019] 图2为本实用新型一种平压平模切机剖解示意图;

[0020] 图3为本实用新型一种平压平模切机部件示意图;

[0021] 图4为本实用新型一种平压平模切机模切组件分解示意图。

[0022] 图中:1、底座;102、T型槽;103、插孔;104、卡槽;2、门型架;3、电缸;302、压盘;4、模切组件;401、模切板;403、限位板;404、内六角螺栓;405、插柱;406、封板;407、拉手;408、卡勾;409、T型块。

具体实施方式

[0023] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0024] 请参阅图1-图4,本实施例提供一种平压平模切机,包括:底座1,底座1的顶部固定连接有机架2,机架2的中部安装有电缸3,电缸3活塞杆的一端安装有压盘302,底座1的顶部开设有T型槽102和多个插孔103,底座1的顶部安装用于彩印盒生产的模切组件4,模切组件4与压盘302垂直设置。

[0025] 其中,模切组件4包括模切板401,模切板401的底部安装有T型块409,T型块409滑动连接于T型槽102内。通过在模切板401的底部安装T型块409使其滑动于底座1顶部的T型槽102内,便于工作人员操作移动设备与T型槽102相对接,从而对彩印盒生产的模切板401进行快速更换。

[0026] 其中,模切板401的四周插接有插柱405,插柱405插接于插孔103内,插柱405的底部一体成型有卡勾408,卡勾408卡接于插孔103底部的卡槽104内。通过利用卡勾408使其卡接于卡槽104内,且卡勾408与卡槽104相契合,能够稳定的将模切板401固定在底座1的顶部。

[0027] 其中,插柱405的一端一体成型有封板406,封板406和模切板401上的插孔之间安装有弹簧。通过安装弹簧,利用弹簧的弹性伸缩能力,在没有外力介入的情况下,使插柱405底部的卡勾408稳定的卡接在卡槽104内,进一步的加强了固定能力。

[0028] 其中,封板406的顶部安装有拉手407。通过安装拉手407,便于转动插柱405。

[0029] 其中,模切板401的四周通过内六角螺栓404安装有限位板403。通过在模切板401的四周安装限位板403,能够对生产的彩印盒进行限位,从而防止因震动导致模切时出现误差。

[0030] 本实用新型的工作原理是:使用时,首先将在模切机放置在平台上,将模切板401放置在底座1上,使其底部的T型块409滑动于T型槽102内,向内推动,使之滑动至压盘302的正下方,将模切板401四周的插柱405对准底座1顶部的插孔103插下,转动插柱405顶部的拉

手407,将插柱405底部的卡勾408卡接于卡槽104内,从而在弹簧的作用下,使卡勾408稳定的卡接于卡槽104,进一步的加强了固定能力,将封板406上的拉手407放平,使之与模切板401的顶部齐平,即完成对平压平模切机的操作。

[0031] 本实用新型中未涉及部分均与现有技术相同或可采用现有技术加以实现。尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

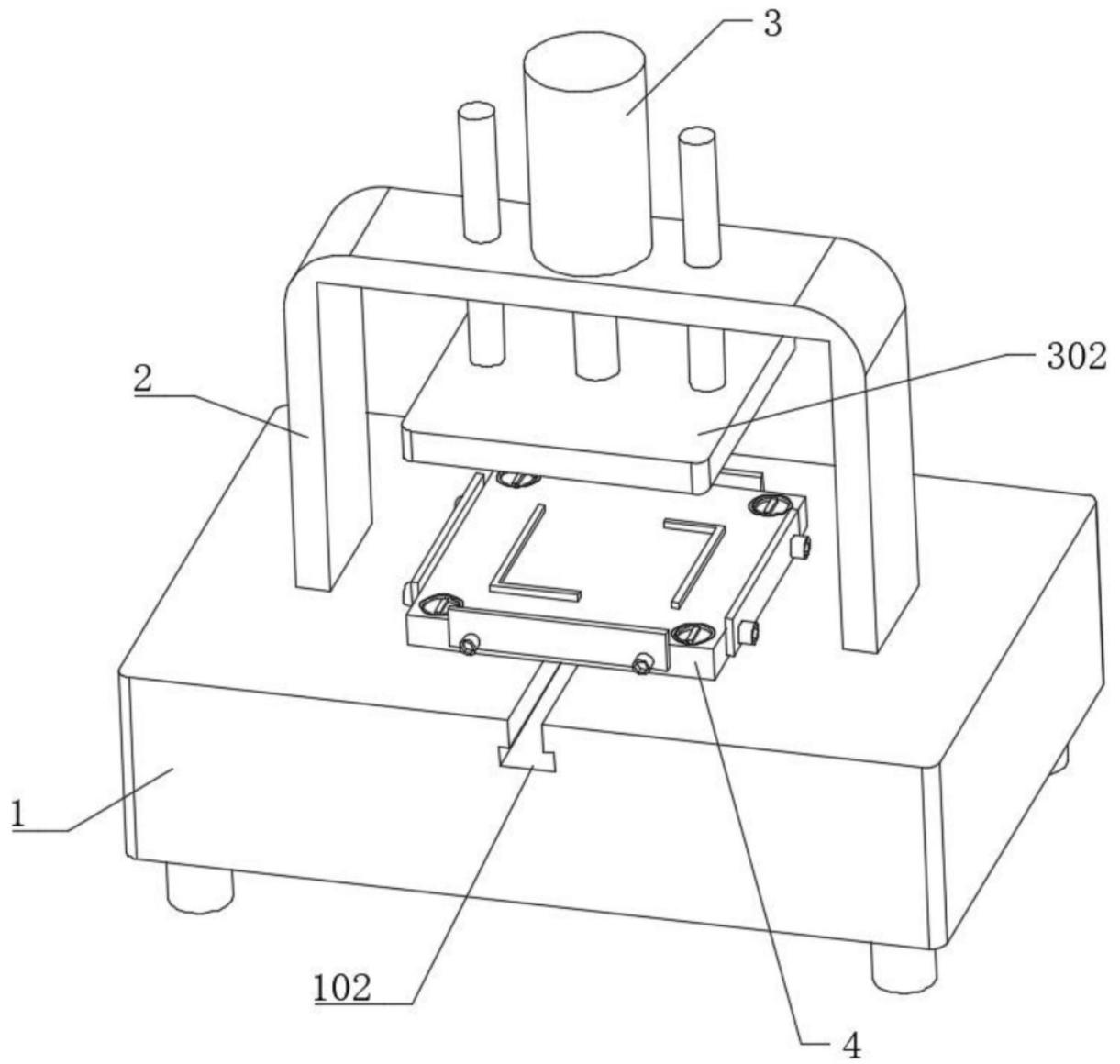


图1

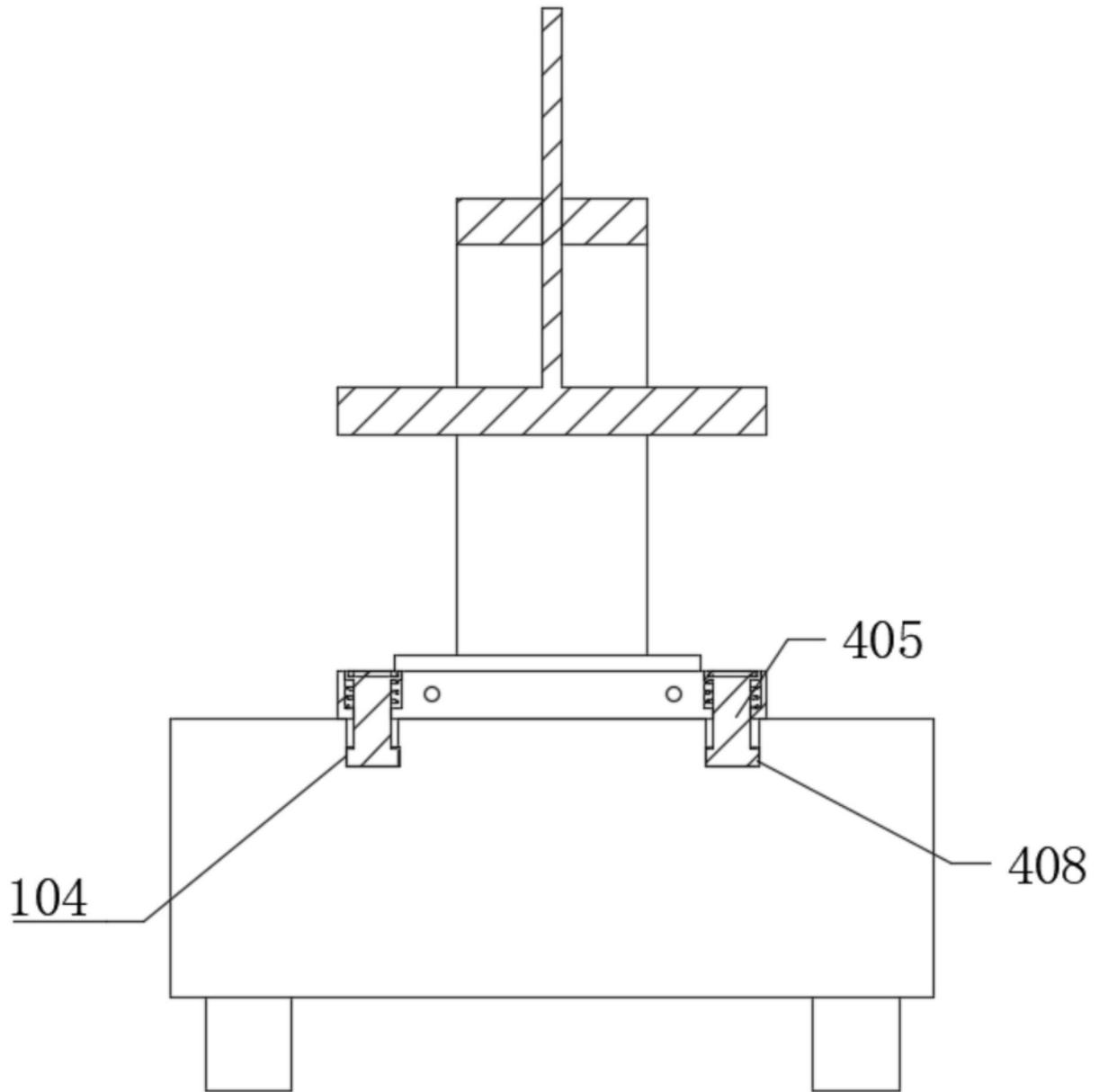


图2

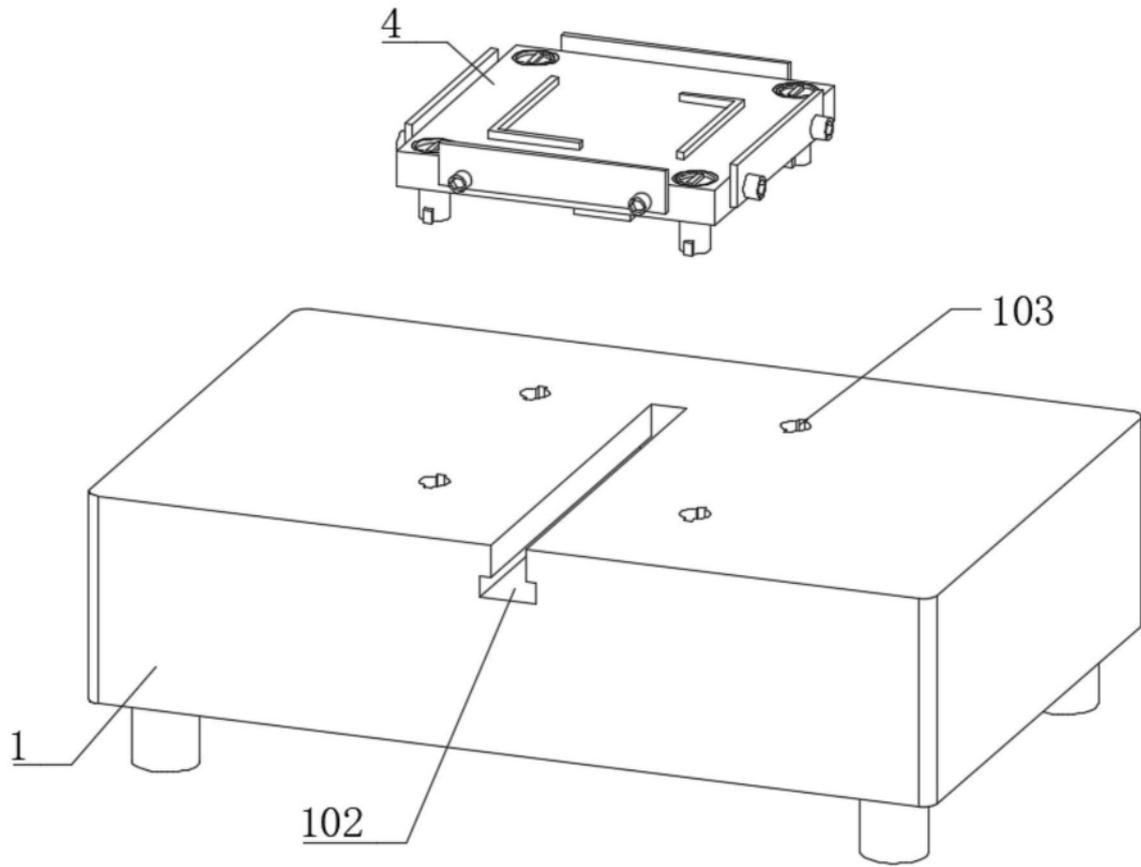


图3

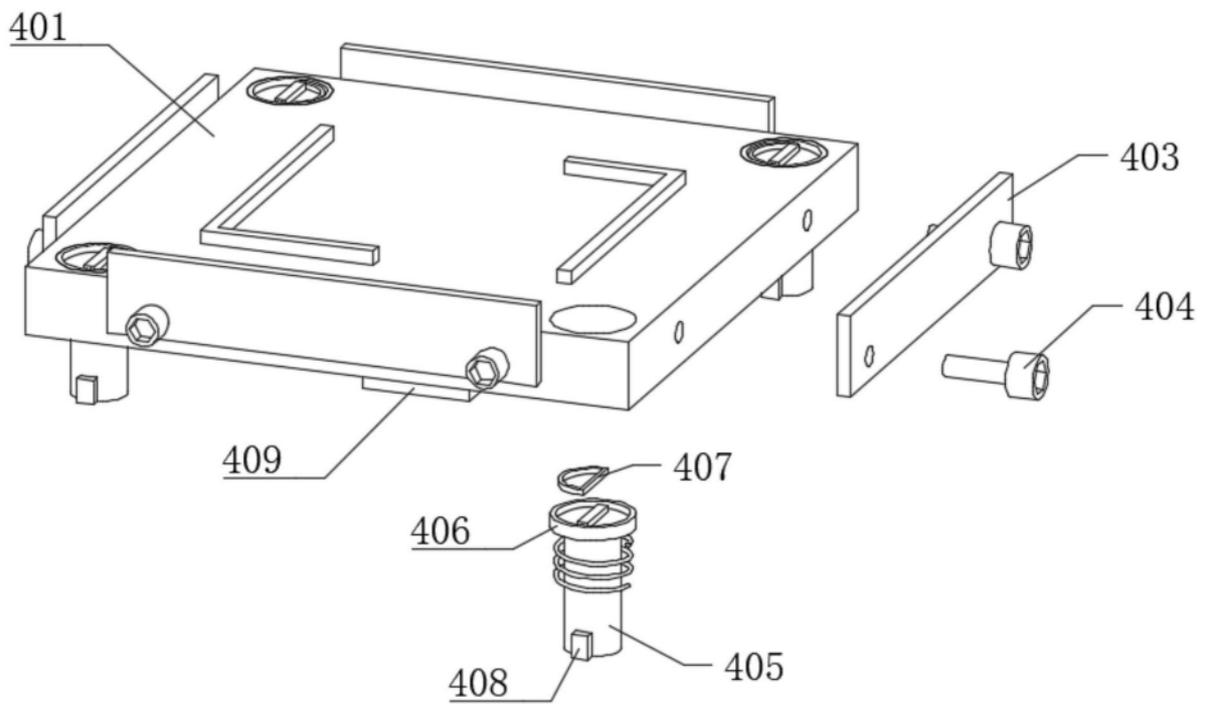


图4