



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 25.11.76 (P. 193946)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 05.06.78

Opis patentowy opublikowano: 27.02.1982

CZYTELNIĄ

Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Int. Cl.²

H01F 15/02

F16B 2/16

Twórcy wynalazku: Franciszek Czuraj, Rafał Kozioł, Herbert Janek

Uprawniony z patentu: Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice (Polska)

Układ do mocowania taśm

1

Przedmiotem wynalazku jest układ do mocowania taśm łączących belki prasujące wzdłuż osi kolumn rdzenia transformatora lub dławika.

Belki prasujące uwarstwione rdzenie magnetyczne łączy się taśmami lub śrubami biegnącymi wzdłuż osi kolumn w celu sprasowania i unieruchomienia cewek transformatora lub dławika w czasie jego pracy. Najczęściej stosowane są taśmy poosiowe, które mocowane na ostatnich pakietach blach rdzenia uwarstwowionego lub też taśmy, przewinięte są przez krawędź belki a ich końce mocowane są przy pomocy nakładek dociskowych do belki prasującej rdzeń transformatora.

Istota wynalazku polega na tym, że na krawędzi belki prasującej rdzeń transformatora zamocowano dodatkowy element rolkowy poprzez który przewinięta jest taśma, której koniec mocowany jest bezpośrednio do belki za pomocą nakładki i elementu łączącego.

Zaletą rozwiązania według wynalazku jest możliwość stosowania cienkich o dużych wytrzymałościach taśm, a tym samym uzyskanie mocniejszego połączenia końca taśmy z belką, bez narażenia na uszkodzenie mechaniczne taśmy.

Przedmiot wynalazku przedstawiono w przykładowym wykonaniu na rysunku, którego fig. 1 przedstawia mocowanie taśmy giętkiej do półki belki kształtowej w przekroju, fig. 2 — widok z góry, natomiast fig. 3 przedstawia mocowanie taśmy giętkiej do belki płaskiej.

2

Układ do mocowania taśm według wynalazku zawiera element rolkowy 4 wykonany na przykład z pręta metalowego, który mocowany jest do krawędzi kształtowej 2 lub 7 dociskającej jarzmo uwarstwowionego rdzenia 1. Na ostatniej warstwie rdzenia 1 umieszczona jest giętka taśma poosiowa 3 przegięta na elemencie rolkowym 4, której koniec mocowany jest do belki kształtowej 2 lub 7 za pomocą nakładki 5 dokręconej śrubami 6 do belki.

Układ mocowania taśm według wynalazku charakteryzuje się prostotą wykonania i zapewnia pewne połączenie giętkich i cienkich taśm z belkami prasującymi rdzeń transformatora lub dławika przez zwiększenie powierzchni tarcia poprzez dodatkowe zagięcie taśmy na elemencie rolkowym. Dodatkowo umożliwia stosowanie taśm ze stali o bardzo dużej wytrzymałości, których zaginanie bez obniżenia ich wytrzymałości można wykonać tylko na dużym promieniu, co można otrzymać przez wymianę elementu rolkowego.

Zastosowanie elementu rolkowego ułatwia wykonywanie specjalnych konstrukcji transformatorów lub dławików, na przykład stworzenie odstępu pomiędzy belką a rdzeniem dla uzyskania kanału chłodzącego oraz eliminuje dotychczasowe dokładne szlifowanie zaokrąglenia belki w celu zagięcia taśmy.

Zastrzeżenie patentowe

Układ do mocowania taśm łączących belki prasujące wzdłuż osi kolumn rdzeń transformatora lub dławika, **znamienny tym**, że na krawędzi kształto-

wej belki prasującej (2 lub 7) rdzeń transformatora (1) zamocowano element rolkowy (4) poprzez który przewinięta jest taśma (3), której koniec mocowany jest bezpośrednio do belki (2 lub 7) za pomocą nakładki (5) i elementu łączącego (6).

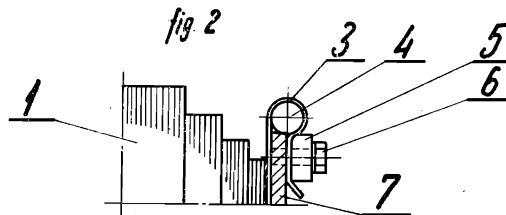
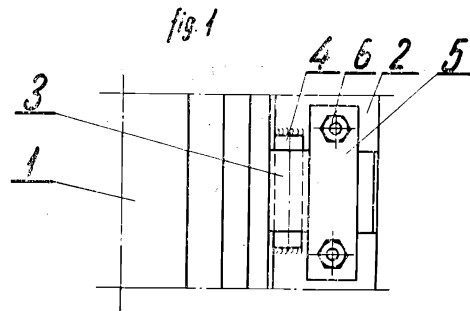
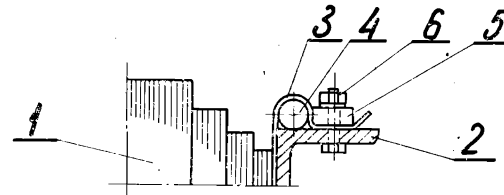


fig. 3