



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222844232 U

(45) 授权公告日 2025. 05. 09

(21) 申请号 202421615214.5

(22) 申请日 2024.07.09

(73) 专利权人 菏泽达通帘品窗饰有限公司

地址 274000 山东省菏泽市定陶区马集镇
双庆路88号

(72) 发明人 张坤

(74) 专利代理机构 北京朱樱望河知识产权代理

事务所(普通合伙) 16301

专利代理师 李俊芝

(51) Int. Cl.

B26D 7/01 (2006.01)

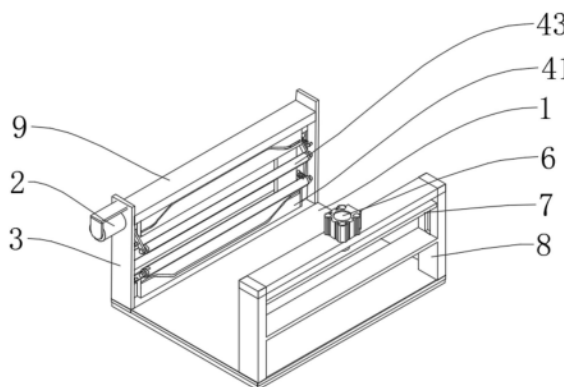
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种蜂巢帘成型装置

(57) 摘要

本实用新型涉及蜂巢帘技术领域,特别是涉及一种蜂巢帘成型装置,包括底座,底座一侧设置有两个支撑板,底座的另一侧固定有支架,还包括用于横向切割蜂巢帘的展平切割机构。通过设置展平切割机构,在对蜂巢帘进行切割时,同时对蜂巢帘进行展平固定,防止损坏蜂巢帘,对蜂巢帘切割后,展平切割机构同步复位,加快加工速度。



1. 一种蜂巢帘成型装置,包括底座(1),所述底座(1)一侧设置有两个支撑板(3),所述底座(1)的另一侧固定有支架(8),其特征在于:还包括用于割蜂巢帘的展平切割机构(4);

所述展平切割机构(4)包括两个第一导轨(41),两个所述第一导轨(41)滑动连接在两个所述支撑板(3)之间,所述支撑板(3)开设有第一滑槽,所述第一导轨(41)的两端均转动连接有两个连接件(42),两个所述连接件(42)中间设置有弹簧(45),两个所述连接件(42)远离所述第一导轨(41)的一端均转动连接有展平杆(43),所述第一导轨(41)内部滑动连接有切割刀(44)。

2. 根据权利要求1所述的一种蜂巢帘成型装置,其特征在于:所述切割刀(44)上侧滑动连接有第二导轨(9),所述第二导轨(9)两端固定在两个所述支撑板(3)上。

3. 根据权利要求2所述的一种蜂巢帘成型装置,其特征在于:所述第二导轨(9)下侧设置有往复丝杠(5),所述往复丝杠(5)穿过所述切割刀(44)上侧转动连接在所述支撑板(3)上,且所述往复丝杠(5)输入端固定设置有电机(2)。

4. 根据权利要求1所述的一种蜂巢帘成型装置,其特征在于:所述第一导轨(41)中间开设有允许所述切割刀(44)通过的第二滑槽,且所述第一导轨(41)两侧均开设有拱形滑槽。

5. 根据权利要求1所述的一种蜂巢帘成型装置,其特征在于:所述切割刀(44)上侧为T形,且所述切割刀(44)两侧均上下对称固定有允许通过拱形滑槽的滑动柱。

6. 根据权利要求1所述的一种蜂巢帘成型装置,其特征在于:所述支架(8)上侧安装有气缸(6),所述气缸(6)穿过所述支架(8)的伸缩部固定有压板(7),所述压板(7)两端与所述支架(8)滑动连接。

一种蜂巢帘成型装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及蜂巢帘技术领域,特别是涉及一种蜂巢帘成型装置。

背景技术

[0002] 经检索公告号为CN220162613U的专利文件,该专利文件通过设置活动条和长板固定蜂巢帘的一端,蜂巢帘的另一端由两个除皱辊固定,蜂巢帘中间通过设置切割刀横向分调切割蜂巢帘;

[0003] 该专利文件在使用切割刀切割蜂巢帘时,切割处缺少固定,横向切割易使切割刀横向带动蜂巢帘位移,造成蜂巢帘的移动变形,损坏蜂巢帘。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的就在于为了解决上述问题而提供一种蜂巢帘成型装置。

[0005] 本实用新型通过以下技术方案来实现上述目的:

[0006] 一种蜂巢帘成型装置,包括底座,底座一侧设置有两个支撑板,底座的另一侧固定有支架,还包括用于横向切割蜂巢帘的展平切割机构;

[0007] 展平切割机构包括两个第一导轨,两个第一导轨滑动连接在两个支撑板之间,支撑板开设有第一滑槽,第一导轨的两端均转动连接有两个连接件,两个连接件中间设置有弹簧,两个连接件远离第一导轨的一端均转动连接有展平杆,第一导轨内部滑动连接有切割刀。

[0008] 优选的:切割刀上侧滑动连接有第二导轨,第二导轨两端固定在两个支撑板上。

[0009] 优选的:第二导轨下侧设置有往复丝杠,往复丝杠穿过切割刀上侧转动连接在支撑板上,且往复丝杠输入端固定设置有电机

[0010] 优选的:第一导轨中间开设有允许切割刀通过的第二滑槽,且第一导轨两侧均开设有拱形滑槽。

[0011] 优选的:切割刀上侧为T形,且切割刀两侧均上下对称固定有允许通过拱形滑槽的滑动柱。

[0012] 优选的:支架上侧安装有气缸,气缸穿过支架的伸缩部固定有压板,压板两端与支架滑动连接。

[0013] 与现有技术相比的有益效果如下:

[0014] 1、通过设置展平切割机构,在对蜂巢帘进行切割时,同时对蜂巢帘进行展平固定,防止损坏蜂巢帘;

[0015] 2、对蜂巢帘切割后,展平切割机构同步复位,加快加工速度。

附图说明

[0016] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅是

本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动性的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0017] 图1是本实用新型所述一种蜂巢帘成型装置的结构示意图;

[0018] 图2是本实用新型所述一种蜂巢帘成型装置的展平切割机构局部零件图;

[0019] 图3是本实用新型所述一种蜂巢帘成型装置的展平杆与连接件配合图;

[0020] 图4是本实用新型所述一种蜂巢帘成型装置的往复丝杠与切割刀配合图;

[0021] 图5是本实用新型所述一种蜂巢帘成型装置的切割刀零件图;

[0022] 图6是本实用新型所述一种蜂巢帘成型装置的第二导轨零件图;

[0023] 图7是本实用新型所述一种蜂巢帘成型装置的支架零件图;

[0024] 图8是本实用新型所述一种蜂巢帘成型装置的第一导轨零件图。

[0025] 附图标记说明如下:

[0026] 1、底座;2、电机;3、支撑板;4、展平切割机构;5、往复丝杠;6、气缸;7、压板;8、支架;9、第二导轨;41、第一导轨;42、连接件;43、展平杆;44、切割刀;45、弹簧。

具体实施方式

[0027] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“中心”、“纵向”、“横向”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”等仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此,限定有“第一”、“第二”等的特征可以明示或者隐含地包括一个或者更多个该特征。在本实用新型的描述中,除非另有说明,“多个”的含义是两个或两个以上。

[0028] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以通过具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0029] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明:

[0030] 如图1-图8所示,一种蜂巢帘成型装置,包括底座1,底座1一侧设置有两个支撑板3,底座1的另一侧固定有支架8,还包括用于横向切割蜂巢帘的展平切割机构4。

[0031] 在本实施例中:展平切割机构4包括两个第一导轨41,两个第一导轨41滑动连接在两个支撑板3之间,支撑板3开设有第一滑槽,第一导轨41的两端均转动连接有两个连接件42,两个连接件42中间设置有弹簧45,两个连接件42远离第一导轨41的一端均转动连接有展平杆43,第一导轨41内部滑动连接有切割刀44,切割刀44沿第一导轨41滑动对蜂巢帘横向切割,同时切割刀44带动两个第一导轨41沿两个支撑板3上的第一滑槽相对移动,当第一导轨41带动展平杆43接触蜂巢帘时,展平杆43带动连接件42以第一导轨41为转动中心转动,蜂巢帘上下两侧的展平杆43向两侧滚动,固定展平蜂巢帘。

[0032] 在本实施例中:切割刀44上侧滑动连接有第二导轨9,第二导轨9两端固定在两个

支撑板3上,第二导轨9限定切割刀44的移动方向,使切割刀44能够带动第一导轨41移动。

[0033] 在本实施例中:第二导轨9下侧设置有往复丝杠5,往复丝杠5穿过切割刀44上侧转动连接在支撑板3上,且往复丝杠5输入端固定设置有电机2,电机2驱动往复丝杠5转动,实现往复丝杠5带动切割刀44往复移动。

[0034] 在本实施例中:第一导轨41中间开设有允许切割刀44通过的第二滑槽,且第一导轨41两侧均开设有拱形滑槽,拱形滑槽对切割刀44阻挡顶推,实现切割刀44带动第一导轨41的上下移动。

[0035] 在本实施例中:切割刀44上侧为T形,且切割刀44两侧均上下对称固定有允许通过第一导轨41拱形滑槽的滑动柱,滑动柱在拱形滑槽内滑动,切割刀44带动滑动柱沿第二导轨9水平移动,滑动柱在拱形滑槽内滑动,使拱形滑槽内壁被滑动柱顶推,从而带动第一导轨41沿支撑板3开设的第一滑槽移动。

[0036] 在本实施例中:支架8上侧安装有气缸6,气缸6穿过支架8的伸缩部固定有压板7,压板7两端与支架8滑动连接,气缸6伸缩部带动压板7移动,压板7与支架8共同夹持固定蜂巢帘。

[0037] 工作原理:启动气缸6,气缸6伸缩部带动压板7向下移动,压板7与支架8共同夹持固定蜂巢帘的一端,蜂巢帘的另一端通过两个第一导轨41之间,此时启动电机2,电机2带动往复丝杠5转动,往复丝杠5带动切割刀44沿第二导轨9移动,切割刀44上的滑动柱沿第一导轨41两侧的拱形滑槽移动,滑动柱对拱形滑槽内壁顶推,从而带动两个第一导轨41沿支撑板3开设的第一滑槽相对移动,当上下两侧的展平杆43接触蜂巢帘时,展平杆43自身转动,连接件42受向下的压力以第一导轨41为转动中心转动,且连接件42带动展平杆43向两侧移动,实现对蜂巢帘的展平夹持,同时切割刀44对蜂巢帘横向切割,切割完成时,切割刀44移动至第一导轨41另一端,此时切割刀44上的滑动柱以相反方向对第一导轨41重复上述过程,使第一导轨41复位,同时展平杆43离开蜂巢帘,连接件42被弹簧45拉紧从而带动展平杆43复位,再次启动气缸6,气缸6伸缩部带动压板7向上移动,松开蜂巢帘的一端,此时拉动另一段蜂巢帘通过展平杆43,使压板7再次压紧蜂巢帘,实现对蜂巢帘展平切割。

[0038] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。

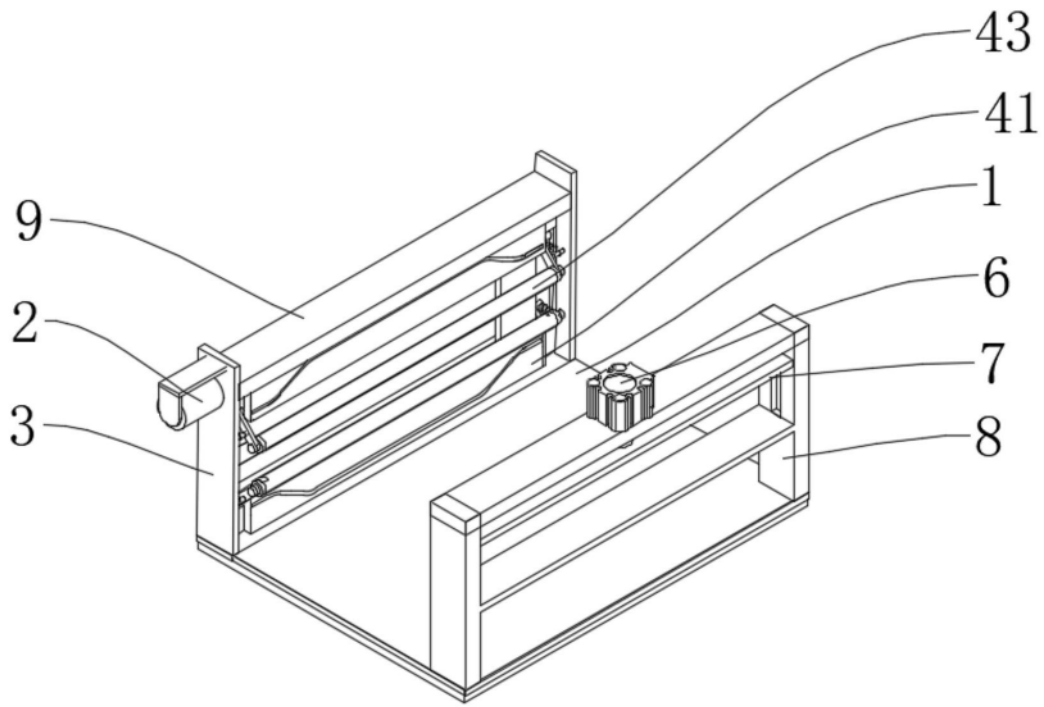


图1

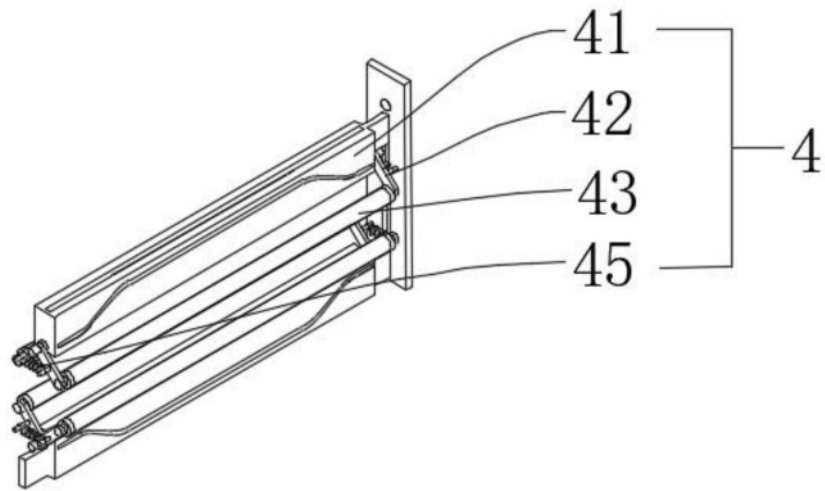


图2

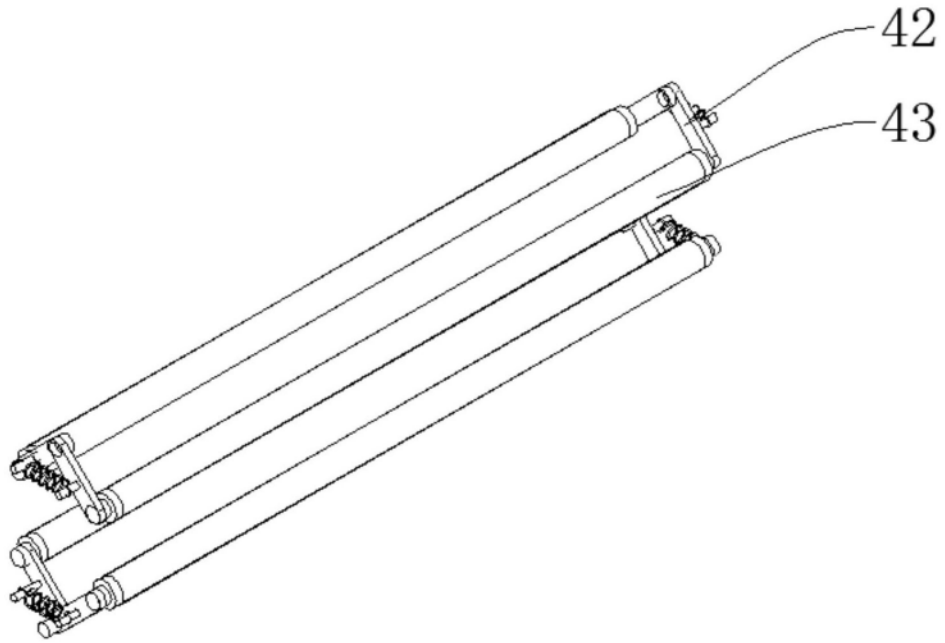


图3

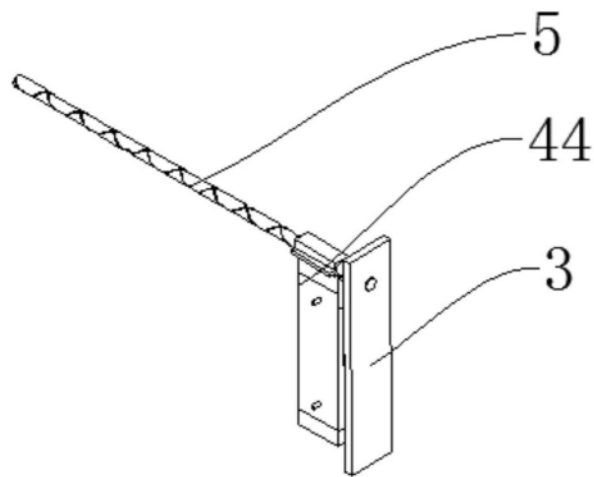


图4

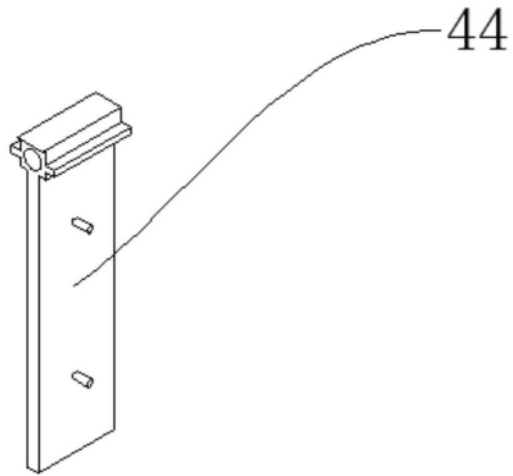


图5

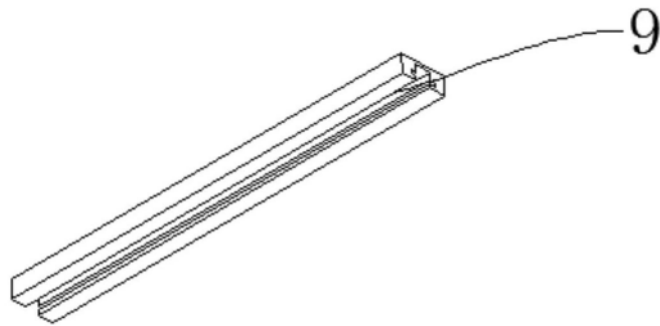


图6

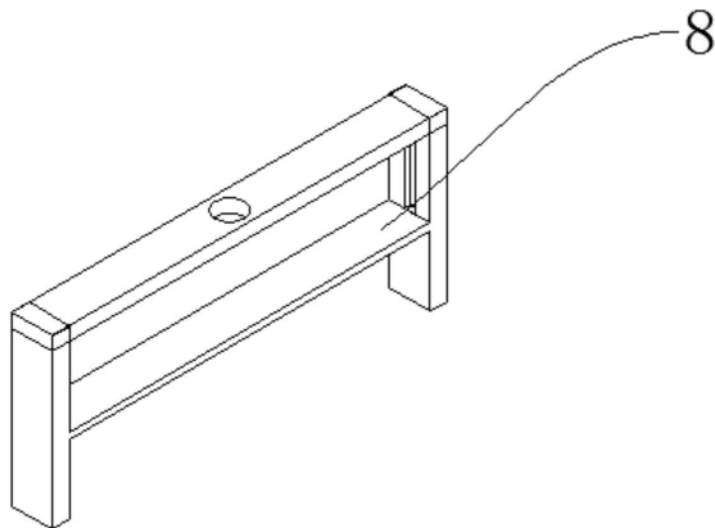


图7

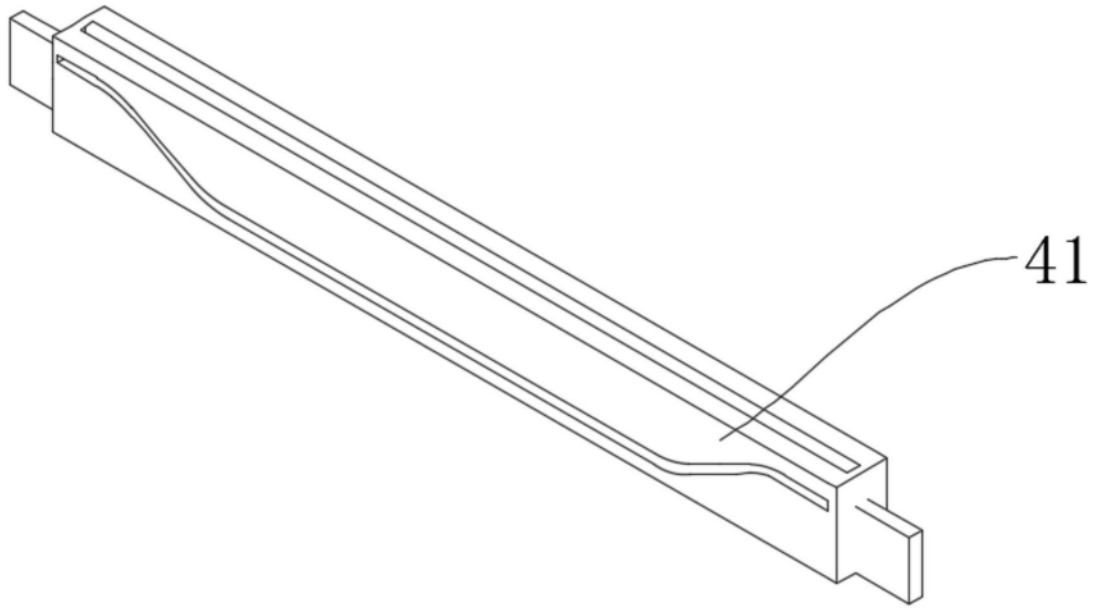


图8