

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載

【部門区分】第1部門第2区分

【発行日】令和4年9月14日(2022.9.14)

【国際公開番号】WO2020/076898

【公表番号】特表2022-504796(P2022-504796A)

【公表日】令和4年1月13日(2022.1.13)

【年通号数】公開公報(特許)2022-005

【出願番号】特願2021-520176(P2021-520176)

【国際特許分類】

A 61 F 2/24(2006.01)

10

【F I】

A 61 F 2/24

【手続補正書】

【提出日】令和4年9月5日(2022.9.5)

【手続補正1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

20

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項1】

天然弁を修復するための弁修復デバイスであって、前記弁修復デバイスが、

材料のストリップと、

前記材料のストリップから形成されたコアプロセッション要素と、

前記材料のストリップから形成され、かつ前記コアプロセッション要素に接続された一対のパドルであって、前記一対のパドルが、開位置と閉位置との間で移動可能である、一対のパドルと、を含み、

前記一対のパドルが、前記患者の前記天然弁に取り付けるように構成されている、弁修復デバイス。

【請求項2】

前記材料のストリップが、一緒に織成される金属ストランドを含む、請求項1に記載の弁修復デバイス。

【請求項3】

前記一対のパドルの各パドルが、内側パドル部分と、外側パドル部分と、を含む、請求項1または2に記載の弁修復デバイス。

【請求項4】

前記材料のストリップが、折り畳まれて、前記コアプロセッション要素および前記一対のパドルを形成する、請求項1～3のいずれか一項に記載の弁修復デバイス。

【請求項5】

前記材料のストリップが、折り畳まれて、複数の層を形成する、請求項1～4のいずれか一項に記載の弁修復デバイス。

【請求項6】

前記コアプロセッション要素が、前記材料のストリップの4つの層から形成される、請求項5に記載の弁修復デバイス。

【請求項7】

前記一対のパドルの各パドルが、内側パドル部分と、外側パドル部分と、を含み、前記内側パドル部分が、前記材料のストリップの2つの層から形成される、請求項5に記載の弁修復デバイス。

40

40

50

**【請求項 8】**

前記一対のパドルの各パドルが、延長部材に接続される、請求項1～7のいずれか一項に記載の弁修復デバイス。

**【請求項 9】**

前記延長部材が、フープを含み、前記材料のストリップが、前記フープに接続される、請求項8に記載の弁修復デバイス。

**【請求項 10】**

前記一対のパドルの各パドルが、内側パドル部分と、外側パドル部分と、を含み、前記材料のストリップの始まりおよび終わりが、前記内側パドル部分および前記外側パドル部分に位置する、請求項1に記載の弁修復デバイス。

10

**【請求項 11】**

シャフトと、

前記シャフトが通って延在する、カラーと、

キャップが前記シャフトによって前記カラーから離れるように移動することができるよう、前記シャフトに取り付けられたキャップと、を含む基部アセンブリをさらに含み、前記一対のパドルが、前記キャップに取り付けられ、

前記キャップの前記カラーに向かう移動が、前記一対のパドルを前記閉位置に移動させ、前記キャップの前記カラーから離れる移動が、前記一対のパドルを前記開位置に移動させる、請求項1～10のいずれか一項に記載の弁修復デバイス。

20

**【請求項 12】**

前記コアプロセション要素は、前記弁修復デバイスが前記天然弁に取り付けられるときに、前記患者の前記天然弁における間隙を塞ぐように構成されている、請求項1～11のいずれか一項に記載の弁修復デバイス。

**【請求項 13】**

天然弁を修復するための弁修復デバイスを製造する方法であって、前記方法が、

材料のストリップを折り畳んで、コアプロセション要素と、前記コアプロセション要素に接続された一対のパドルと、を形成するステップであって、前記一対のパドルが、開位置と閉位置との間で移動可能であり、前記患者の前記天然弁に取り付けるように構成されている、形成するステップと、

前記コアプロセション要素を形成する前記材料のストリップの部分を、カラーに取り付けるステップと、

30

前記パドルを形成する前記材料のストリップの部分を、キャップに取り付けるステップであって、前記キャップの前記カラーに向かう移動が、前記一対のパドルを前記閉位置に移動させ、前記キャップの前記カラーから離れる移動が、前記一対のパドルを前記開位置に移動させる、取り付けるステップと、を含む、方法。

**【請求項 14】**

前記材料のストリップが、一緒に織成される金属ストランドを含む、請求項13に記載の方法。

**【請求項 15】**

前記材料のストリップが、折り畳まれて、前記コアプロセション要素および前記一対のパドルを形成する、請求項13または14に記載の方法。

40

**【請求項 16】**

前記材料のストリップが、折り畳まれて、複数の層を形成する、請求項13または14に記載の方法。

50