

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

83405

Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 09.08.1972 (P. 157200)

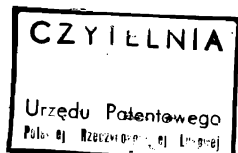
Pierwszeństwo: 11.08.1971 dla zastrz. 1—4
Włochy

Zgłoszenie ogłoszono: 1.06.1973

Opis patentowy opublikowano: 15.10.1976

MKP E06b 3/14

Int. Cl.² E06B 3/14



Twórca wynalazku: _____

Uprawniony z patentu: Pietro Benetton i Paolo Benetton, Treviso
(Włochy)

Rama okienna lub drzwiowa

1

Przedmiotem wynalazku jest rama okienna lub drzwiowa wykonana ze skrzynkowo podobnych elementów metalowych utworzonych z płaskowników lub arkuszy blachy.

Znane są ramy okienne lub drzwiowe utworzone z pasków blachy ukształtowanych w postaci wewnątrz prostych kształtowników posiadających podłużne żebrówce występy lub rowki, do których umieszcza się uszczelniającą gumę, przy czym w znanej konstrukcji żebrowy występ ramy zachodzi w odpowiadający mu rowek ramy.

Znany kształtownik tworzący ramę posiada również skierowany do wnętrza ramy żebrowy występ o który opiera się szyba. Zawarte wewnątrz kształtownika powietrze stanowi izolację cieplną, a oparcie ramy na futrynie za pomocą podłużnego żebrowego występu i materiału uszczelniającego, osadzonego w rowku zapewnia uszczelnienie okna.

Znane ramy okienne lub drzwiowe wykonane z pasków blachy charakteryzują się pewnymi wadami, polegającymi szczególnie na małej skuteczności uszczelnienia ramy z futryną.

Znane rozwiązanie ma tę wadę, że wykonane uszczelnienie jest skuteczne tylko w pierwszym okresie stosowania zamknięcia ze względu na to, że sprężystość taśmy gumowej z wpływem czasu maleje i uszczelnienie nie spełnia swego zadania a wymiana powietrza odbywa się swobodnie przechodząc przez utworzone nieszczelności. Ponadto wadą takiego wykonania jest to, że występy że-

2

browe mają tendencję do przecinania taśmy uszczelniającej.

Celem wynalazku jest usunięcie tych wad.

Aby osiągnąć ten cel postanowiono zgodnie z wynalazkiem zastosować skrzynkowo-podobne elementy przenoszone do formowania ram, które przewidziane są ze wzdlużnymi wyzłobieniami przeznaczonymi do umieszczenia uszczelniającej gumy rozmieszczonej wzdluż wyzłobienia w danej ramie.

Przedmiot wynalazku uwidoczniiony jest w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia dwie środkowe pary drzwiowej lub okiennej ramy z dwoma parami skrzydeł lub przesuwnych konstrukcji dla podwójnych okiennych szyb, w których między każdą parą skrzydeł może być zastosowana żaluzja, fig. 2 — podobny przekrój ramy, w której przewidziana jest tylko jedna szyba, fig. 3 — inny podobny przekrój, który zawiera trzy układy w przypadku gdy ramy okienne posiadają duże wymiary, fig. 4 i 5 — elementy przekroju gięć przystosowanych do skrzynkowo-podobnych sekcji przed ich gięciem i po gięciu, fig. 6 i 7 — elementy podwójnych zawieszek, przy czym na fig. 6 przedstawiono perspektywiczny widok części przekroju i zamknięcie od strony zewnętrznej a na fig. 7 przedstawiono widok zawieszonego zamknięcia od strony zewnętrznej i jego położenie, gdy okno jest zamknięte, fig. 8 i 9 — część boczną i część górną urządzenia zamykają-

cego, fig. 10 i 11 — dwa osiowe przekroje jednego z dwóch zamykających prętów, gdy przekroje te ustawione są po prawej stronie jeden w stosunku do drugiego.

Rama okienna uwidoczniiona na fig. 1 zawiera podwójną okienną szybę i składa się ona z czterech skrzynkowo-podobnych metalowych skrzydeł 1, 2, 3 i 4, tworzących ramę wykonaną z dwóch par ruchomych konstrukcji. Skrzydła 1 i 2 są zawieszone osiowo na bocznych słupkach ramowej skrzynki, podczas gdy skrzydła 3 i 4 są skrzydłami wewnętrznymi, połączonymi osiowo z zewnętrznymi skrzydłami 1 i 2, które przeznaczone są do tworzenia szczelnych zespołów w połączeniu z przeciwnymi wyżłobieniami przesuwanych okiennych konstrukcji.

Skrzynkowo podobne metalowe skrzydła 1 do 4 w pierwszym przykładzie konstrukcji ukształtowane są dla podwójnych okiennych szyb, podczas gdy układy według fig. 2 utworzone ze skrzynkowo-podobnych metalowych skrzydeł 5, 6, 7 i 8 zastosowanych do wykonania okiennych ram o dużych wymiarach. W układzie wykonanym według fig. 3 skrzynkowo-podobne skrzydła 9 do 11 zastosowane są do wykonania jedno lub dwuskrzydłowego okna.

Skrzynkowo-podobne skrzydła 1 do 11 na przykład skrzydło 1 wytwarzane są z płaskowników, formowanych na formierskich maszynach, przy czym przekroje skrzynkowo-podobnych skrzydeł mogą być różne, zależnie od przeznaczenia, lecz każde ze skrzynkowo-podobnych skrzydeł wykonane jest ze wzdłużnym wyżłobieniem 12, przystosowanym do umieszczenia w nim uszczelniającej taśmy z gumy lub innego materiału.

Wzdłużne krawędzie 13 skrzynkowo-podobnych skrzydeł wykonane są z kilku przylegających ku sobie spłaszczonych zwojów przeznaczonych do uelastycznienia ramowej konstrukcji i umieszczonego przy nim uszczelnienia. Formowanie skrzynkowo-podobnych kształowników do ram wykonywane jest przy równoczesnym kształtowaniu i łączeniu taśm przeznaczonych do wytwarzania ram.

Wzdłużne krawędzie 13 skrzynkowo-podobnych skrzydeł 1 gdy zostaną ze sobą połączone, to będą umieszczone nad wyżłobieniem 15a utworzonym w matrycy 15 i dociśnięte w kierunku wyżłobienia przez kształownik 14 w celu utworzenia trwałego połączenia.

W przypadku stosowania podwójnych skrzydeł w oknie lub drzwiach, każde ze skrzydeł będzie odchylane przez dwa podwójne zawieszenia, umocowane do pionowych wsporników skrzynkowej ramy.

Każde z podwójnych zawieszeń wyposażone jest w trzy płaskowniki 16, 18 i 19, które jednym swym końcem nawinięte są na wspólnym trzpieniu 17 (fig. 6 i 7). Płaskownik 16 umocowany jest do skrzynkowej ramy i zawieszony na trzpieniu 17, umieszczonym od strony tylnej ramy podczas gdy płaskowniki 18 i 19 umocowane są od strony wewnętrznej i zewnętrznej skrzynkowej ramy, przy czym płaskowniki te są również zawieszone na trzpieniu 17 za pomocą dodatkowych bocznych płaskowników 20 i 21.

Drzwiowe lub okienne ramy wyposażone są w przynajmniej jedną parę elementów konstrukcyjnych umożliwiających pionowe zawieszenie ramy na słupkach.

Urządzenie do zamykania okna zawiera uchwyt 22 zawieszony na trzpieniu umieszczonym w obudowie 23 umocowanej do środkowego słupka, skrzydła 30 (fig. 8 i 11), w którym umieszczono prowadnicę 24, sterowaną uchwytem 22 przesuwany w prostokątnych kształownikach 25 z wewnętrznymi otworami, rozmieszczonymi w krańcowych położeniach, przy czym kształtowniki 25 zawierają boczny szczelinowy lub okrągły otwór przeznaczony do wprowadzenia zapadki 25a. Zapadka 25a zaopatrzona jest w nagwintowany otwór 31 przystosowany do śruby 25a wykonanej na każdym końcu pionowego pręta 26.

Zgodnie z wynalazkiem zastosowano tuleje 27 wykonane z plastycznego materiału i przeznaczone do umieszczania pionowych prętów 26. Tuleje 28 umieszczone w górnych i dolnych otworach ramy 29, przeznaczone są do wprowadzenia prętów 26 przy zamkniętym położeniu ramy okiennej.

Dzięki tulejom 27 i 28 wykonanym z plastycznego materiału uzyskuje się szczelne i bezszmerowe zamykanie i otwieranie okien lub drzwi wykonanych zgodnie z niniejszym wynalazkiem. Okienne lub drzwiowe ramy wykonane zgodnie z wynalazkiem są znacznie udoskonalone w stosunku do znanych ram. W szczególności posiadają one hermetyczne zamknięcia dzięki zastosowaniu w nich gumowych uszczelnień, umieszczonych wzdłuż połączeń.

Posiadają one również wysoką odporność na odkształcenie, ze względu na to, że prowadzące szwy skrzynkowo podobnych elementów lub zespołów zamknięte są przez połączenie nie wymagające dalszych konstrukcyjnych wzmocnień. Dodatnią cechą ram wykonanych według wynalazku jest również to, że zawierają one podwójne zawieszenie, które umożliwia osobne lub równoczesne jedno lub podwójne zamykanie lub otwieranie okien lub drzwi.

Zastrzeżenia patentowe

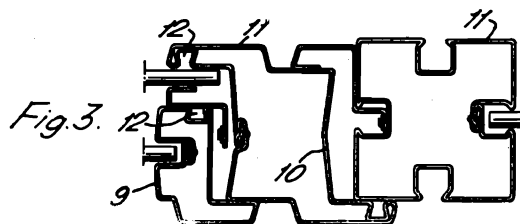
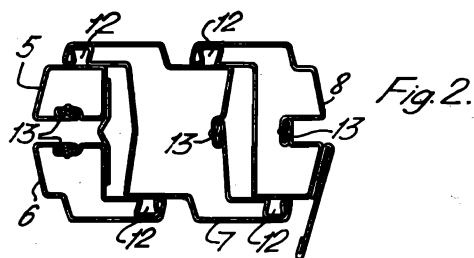
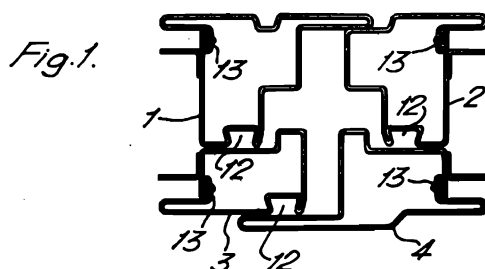
1. Rama okienna lub drzwiowa wykonana z paszków blachy ukształtowanych w postaci wewnątrz prostych kształowników posiadających podłużne zębrowe występy lub rowki, do których umieszcza się uszczelniającą gumę i w których występ ramy zachodzi w odpowiadający mu rowek, **znamienna tym**, że wykonana jest w postaci skrzynkowo-podobnych metalowych skrzydeł (1, 2, 3, 4), których wzdłużne krawędzie (13) utworzone są z kilku przylegających ku sobie spłaszczonych zwojów a każde ze skrzydeł wykonane jest ze wzdłużnym wyżłobieniem (12) przystosowanym do umieszczenia w nim uszczelnienia.

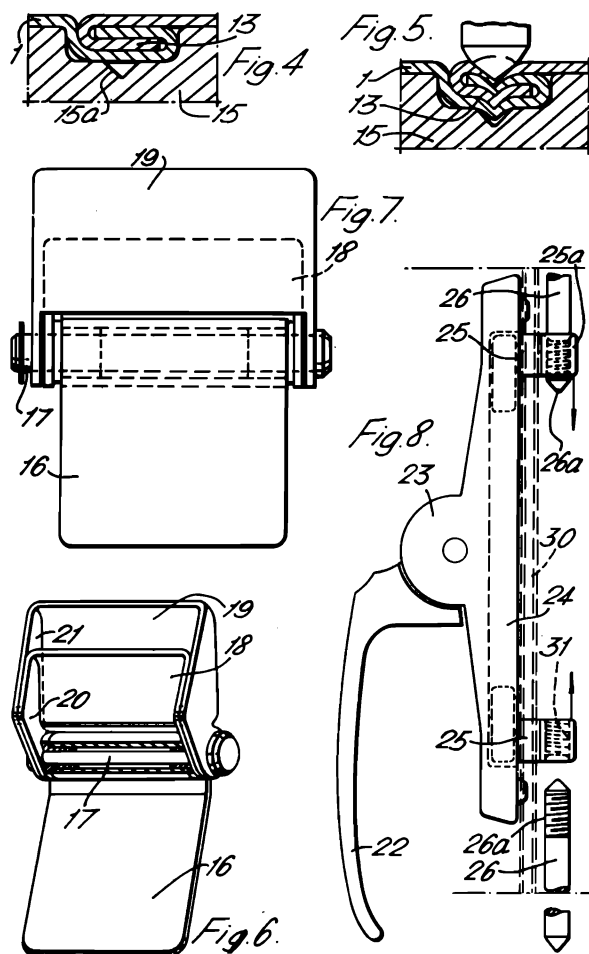
2. Rama okienna według zastrz. 1, **znamienna tym**, że każde z podwójnych skrzydeł (1, 2, 3, 4) wyposażone jest w trzy płaskowniki (16, 18, i 19), które jednym swym końcem nawinięte są na wspólnym trzpieniu (17).

3. Rama okienna według zastrz. 1 lub 2, **znamienna tym**, że płaskownik (16) umocowany jest

do skrzynkowej ramy i zawieszony na trzpieniu (17) umieszczonym od strony tylnej ramy, a płaskowniki (18 i 19) umocowane są od strony wewnętrznej i zewnętrznej ramy, przy czym płaskowniki te zawieszane są również na trzpieniu (17) za pomocą dodatkowych bocznych płaskowników (20, 21).

4. Rama okienna według zastrz. 1 lub 2, **znamienna tym**, że zawiera uchwyt (22) zawieszony na trzpieniu umieszczonym w obudowie (23), umocowany do środkowego słupka, skrzydła (30), w którym umieszczono prowadnicę (24) sterowaną uchwytem (22) w prostokątnym kształtowniku (25) z wewnętrznym otworem.





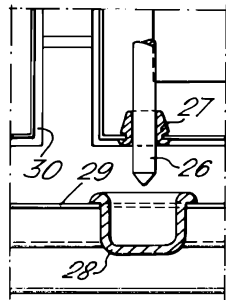
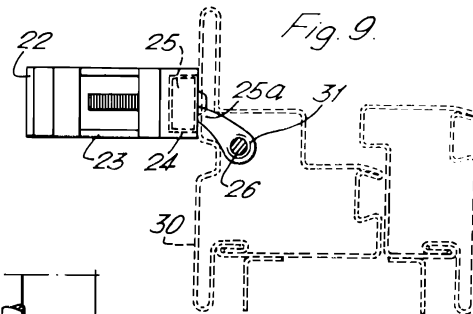


Fig. 11.

