



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207630233 U

(45)授权公告日 2018.07.20

(21)申请号 201721776791.2

(22)申请日 2017.12.19

(73)专利权人 太仓富莱克斯模具科技有限公司

地址 215400 江苏省苏州市太仓市经济开发
区发达路东腾飞路3号

(72)发明人 路易德 周丽

(74)专利代理机构 苏州广正知识产权代理有限
公司 32234

代理人 刘盼盼

(51)Int.Cl.

B28B 7/16(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

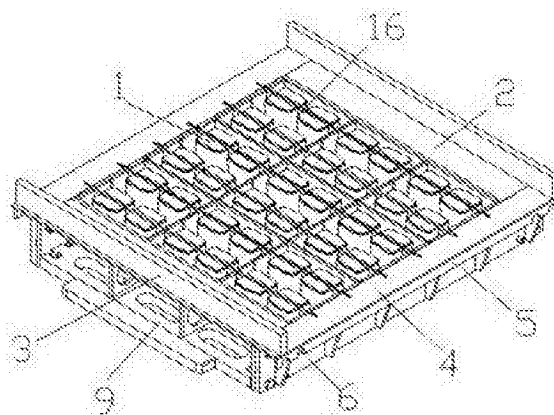
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种空心砌块模具

(57)摘要

本实用新型公开了一种空心砌块模具,包括:模芯组件和模框所述模芯组件四周分别设置有壁板,所述模框包括两块侧面法兰和两块端面法兰,所述侧面法兰和端面法兰内侧面分别设置有与第一横向键槽对应的第二横向键槽,所述端面法兰内侧面两端分别设置有与对应的第二横向键槽交叉的纵向键槽,所述侧面法兰的外侧面水平设置有连接加强板,所述连接加强板的端部与端面法兰内侧面端部之间分别设置有连接板,所述连接板与端面法兰内侧面相对的表面上设置有与第二横向键槽以及纵向键槽对应的交叉定位键。通过上述方式,本实用新型所述的空心砌块模具,特别增加了连接板,利用连接板上的交叉定位键进行端面法兰的限位,提升了整体的结构强度。



1. 一种空心砌块模具,其特征在于,包括:模芯组件和模框,所述模芯组件设置在模框中,所述模芯组件四周分别设置有壁板,所述壁板外侧面分别设置有第一横向键槽,所述模框包括两块侧面法兰和两块端面法兰,所述两块侧面法兰分别位于模芯组件左右两侧,所述两块端面法兰分别位于模芯组件前后两端,所述侧面法兰和端面法兰内侧面分别设置有与第一横向键槽对应的第二横向键槽,所述端面法兰内侧面两端分别设置有与对应的第二横向键槽交叉的纵向键槽,所述侧面法兰的外侧面水平设置有连接加强板,所述连接加强板的端部与端面法兰内侧面端部之间分别设置有连接板,所述连接板与端面法兰内侧面相对的表面上设置有与第二横向键槽以及纵向键槽对应的交叉定位键,所述端面法兰上设置有固定连接板的螺栓,所述连接加强板的端部设置有十字槽,所述十字槽中设置有与对应螺栓连接的螺母。

2. 根据权利要求1所述的空心砌块模具,其特征在于,所述第一横向键槽与对应的第二横向键槽之间分别设置有数个横向定位键。

3. 根据权利要求1所述的空心砌块模具,其特征在于,所述第二横向键槽与对应的纵向键槽相垂直,所述交叉定位键为十字结构。

4. 根据权利要求1所述的空心砌块模具,其特征在于,所述侧面法兰的长度加上两块连接板厚度与模芯组件对应侧面壁板的长度对应。

5. 根据权利要求1所述的空心砌块模具,其特征在于,所述侧面法兰的外侧面水平设置有位于连接加强板上方的第一平板,所述第一平板与连接加强板之间设置有第一加强筋板。

6. 根据权利要求1所述的空心砌块模具,其特征在于,所述连接加强板的外侧设置有第一加强条。

7. 根据权利要求5所述的空心砌块模具,其特征在于,所述第一加强筋板和连接加强板上分别设置有减重孔。

8. 根据权利要求5所述的空心砌块模具,其特征在于,所述端面法兰顶部设置有与第一平板相接的第二平板,所述第二平板底部与端面法兰之间设置有第二加强筋板,所述第一平板上方设置有延伸至第二平板上的档料板。

9. 根据权利要求8所述的空心砌块模具,其特征在于,所述第二平板底部设置有第二加强条。

10. 根据权利要求8所述的空心砌块模具,其特征在于,所述模芯组件还包括延伸至两端外侧的挂杆,所述端面法兰和第二平板上设置有与挂杆端部对应的卡槽。

一种空心砌块模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模具领域,特别是涉及一种空心砌块模具。

背景技术

[0002] 空心砌块模具属于制砖模具的一种,部分空心砌块模具高度在125mm以下,重量轻,结构相对简单。

[0003] 当需要生产较大高度的空心砌块时,也即是模具高度大于125mm的时候,模具的重量大幅增加,普通的结构已不再适用,结构强度有所降低,需要进行改进。

实用新型内容

[0004] 本实用新型主要解决的技术问题是提供一种空心砌块模具,适用于高度大于125mm的模具,提升整体的结构强度。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的一个技术方案是:提供一种空心砌块模具,包括:模芯组件和模框,所述模芯组件设置在模框中,所述模芯组件四周分别设置有壁板,所述壁板外侧面分别设置有第一横向键槽,所述模框包括两块侧面法兰和两块端面法兰,所述两块侧面法兰分别位于模芯组件左右两侧,所述两块端面法兰分别位于模芯组件前后两端,所述侧面法兰和端面法兰内侧面分别设置有与第一横向键槽对应的第二横向键槽,所述端面法兰内侧面两端分别设置有与对应的第二横向键槽交叉的纵向键槽,所述侧面法兰的外侧面水平设置有连接加强板,所述连接加强板的端部与端面法兰内侧面端部之间分别设置有连接板,所述连接板与端面法兰内侧面相对的表面上设置有与第二横向键槽以及纵向键槽对应的交叉定位键,所述端面法兰上设置有固定连接板的螺栓,所述连接加强板的端部设置有十字槽,所述十字槽中设置有与对应螺栓连接的螺母。

[0006] 在本实用新型一个较佳实施例中,所述第一横向键槽与对应的第二横向键槽之间分别设置有数个横向定位键。

[0007] 在本实用新型一个较佳实施例中,所述第二横向键槽与对应的纵向键槽相垂直,所述交叉定位键为十字结构。

[0008] 在本实用新型一个较佳实施例中,所述侧面法兰的长度加上两块连接板厚度与模芯组件对应侧面壁板的长度对应。

[0009] 在本实用新型一个较佳实施例中,所述侧面法兰的外侧面水平设置有位于连接加强板上方的第一平板,所述第一平板与连接加强板之间设置有第一加强筋板。

[0010] 在本实用新型一个较佳实施例中,所述连接加强板的外侧设置有第一加强条。

[0011] 在本实用新型一个较佳实施例中,所述第一加强筋板和连接加强板上分别设置有减重孔。

[0012] 在本实用新型一个较佳实施例中,所述端面法兰顶部设置有与第一平板相接的第二平板,所述第二平板底部与端面法兰之间设置有第二加强筋板,所述第一平板上方设置有延伸至第二平板上的档料板。

[0013] 在本实用新型一个较佳实施例中,所述第二平板底部设置有第二加强条。

[0014] 在本实用新型一个较佳实施例中,所述模芯组件还包括延伸至两端外侧的挂杆,所述端面法兰和第二平板上设置有与挂杆端部对应的卡槽。

[0015] 本实用新型的有益效果是:本实用新型指出的一种空心砌块模具,特别增加了连接板,利用连接板上的交叉定位键进行端面法兰的限位,加强了侧面法兰和端面法兰的连接强度,再利用横向定位键进行模芯组件的限位,提升了整体的结构强度,适用于高度大于125mm的空心砌块模具的组装,组装和维护便利。

附图说明

[0016] 为了更清楚地说明本实用新型实施例中的技术方案,下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其它的附图,其中:

[0017] 图1是本实用新型一种空心砌块模具一较佳实施例的结构示意图;

[0018] 图2是图1的爆炸图。

具体实施方式

[0019] 下面将对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅是本实用新型的一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1~图2,本实用新型实施例包括:

[0021] 一种空心砌块模具,包括:模芯组件1和模框,所述模芯组件1设置在模框中,所述模芯组件1四周分别设置有壁板14,所述壁板14外侧面分别设置有第一横向键槽15,所述模框包括两块侧面法兰8和两块端面法兰6,所述两块侧面法兰8分别位于模芯组件1左右两侧,所述两块端面法兰6分别位于模芯组件1前后两端,形成方框结构。

[0022] 所述侧面法兰8和端面法兰6内侧面分别设置有与第一横向键槽15对应的第二横向键槽42,所述第一横向键槽15与对应的第二横向键槽42之间分别设置有数个横向定位键21,加强了模芯组件1与模框的连接。

[0023] 所述端面法兰6内侧面两端分别设置有与对应的第二横向键槽42交叉的纵向键槽20,所述侧面法兰8的外侧面水平设置有连接加强板9,所述连接加强板9的端部与端面法兰6内侧面端部之间分别设置有连接板17,所述连接板17与端面法兰6内侧面相对的表面上设置有与第二横向键槽42以及纵向键槽20对应的交叉定位键19,所述第二横向键槽42与对应的纵向键槽20相垂直,所述交叉定位键19为十字结构,限制了端面法兰6横向和纵向的位移,提升了模框结构稳定性。

[0024] 所述端面法兰6上设置有固定连接板17的螺栓18,所述连接加强板9的端部设置有十字槽12,所述十字槽12中设置有与对应螺栓连接的螺母13,加强了连接加强板9与端面法兰6的连接。

[0025] 所述侧面法兰8的长度加上两块连接板17厚度与模芯组件1对应侧面壁板的长度

对应,配合紧密,结构稳定性高。

[0026] 所述侧面法兰8的外侧面水平设置有位于连接加强板9上方的第一平面板2,所述第一平面板2与连接加强板9之间设置有第一加强筋板11,所述第一加强筋板11和连接加强板9上分别设置有减重孔,既确保了强度,又降低了自重。

[0027] 所述连接加强板9的外侧设置有第一加强条10,提升连接加强板9的结构稳定性。所述端面法兰6顶部设置有与第一平面板2相接的第二平面板4,所述第二平面板4底部与端面法兰6之间设置有第二加强筋板7,所述第一平面板2上方设置有延伸至第二平面板上的档料板3,提升结构稳定性,有利于空心砌块的生产。

[0028] 所述第二平面板4底部设置有第二加强条5,结构稳定性高,安装方便。所述模芯组件1还包括延伸至两端外侧的挂杆16,所述端面法兰6和第二平面板4上设置有与挂杆16端部对应的卡槽41,加强挂杆16的定位,安装便利。

[0029] 综上所述,本实用新型指出的一种空心砌块模具,适用于空心砌块的生产,组装便利,维护成本低,可以组成高度大于125mm的空心砌块模具,结构强度高,使用稳定性好。

[0030] 以上所述仅为本实用新型的实施例,并非因此限制本实用新型的专利范围,凡是利用本实用新型说明书内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其它相关的技术领域,均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

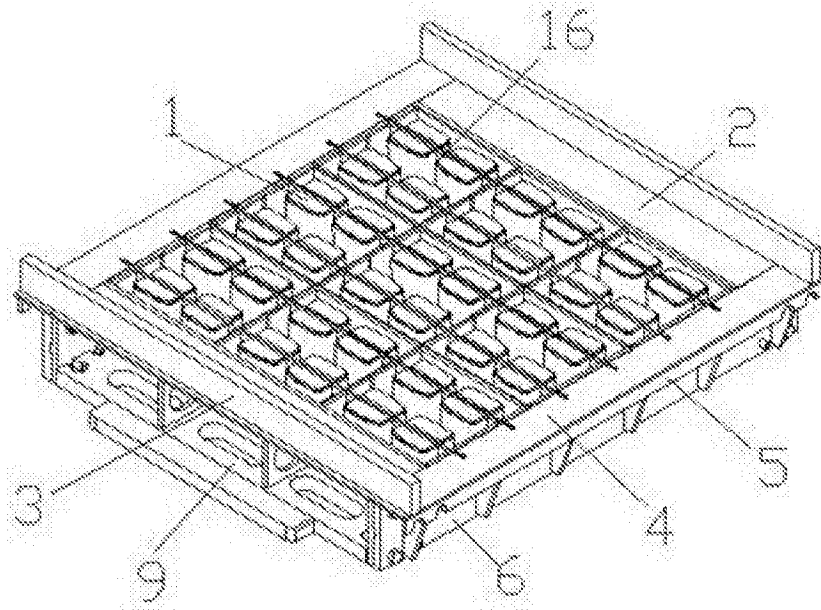


图1

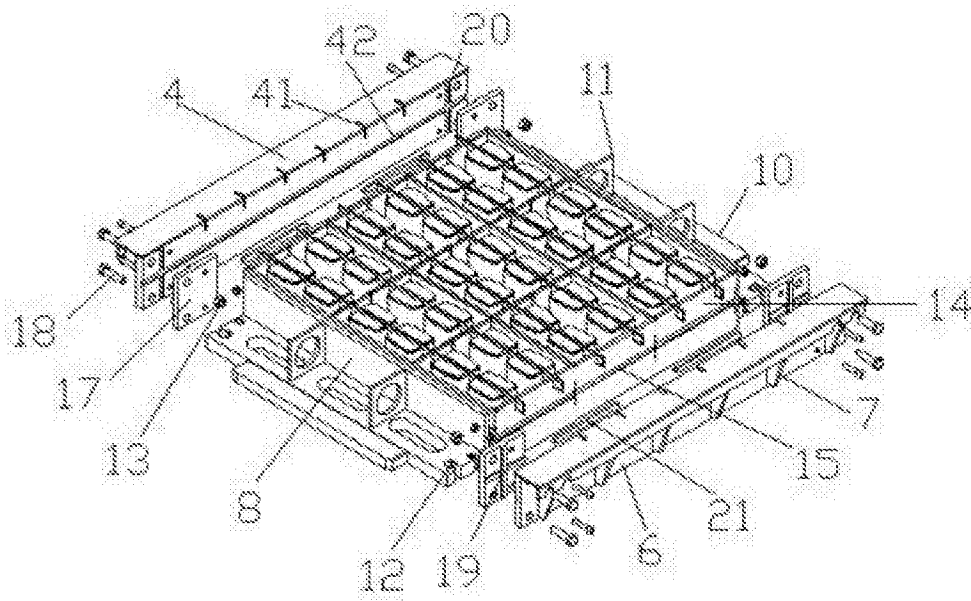


图2