



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220740205 U

(45) 授权公告日 2024. 04. 09

(21) 申请号 202321759453.3

(22) 申请日 2023.07.05

(73) 专利权人 佛山市顺德区骏锴精密模具有限公司

地址 528000 广东省佛山市顺德区大良街
道红岗社区顺德大道大良路段112号
首层之9铺(住所申报)

(72) 发明人 张敏

(74) 专利代理机构 佛山华知众从专利代理事务
所(普通合伙) 441021

专利代理师 黄娟

(51) Int. Cl.

B23Q 3/06 (2006.01)

B23Q 11/00 (2006.01)

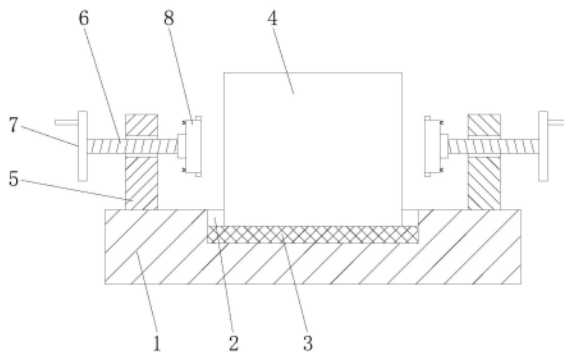
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种模具加工定位装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种模具加工定位装置,包括支撑台,所述支撑台顶部的两侧均固定安装有固定板,所述固定板的内部螺纹连接有螺纹杆,所述螺纹杆相对靠近的一侧均轴承连接有限位板。本实用新型将模具本体放置于安装槽的内部,使得模具本体位于防护垫的顶部,通过驱动盘转动螺纹杆,进而螺纹杆驱动限位板移动,使得限位板对模具本体的两侧进行夹持限位,提高模具本体的稳定性,将卡接螺杆从螺纹孔的内部取出,移动延伸板,增加限位板的使用宽度,进而提高限位板对模具本体的限位效果,同时解决了在模具加工时需要将模具进行定位固定,但现有的模具加工时对模具的定位效果不佳,导致模具在加工时容易出现晃动和偏移的问题。



1. 一种模具加工定位装置,包括支撑台(1),其特征在于:所述支撑台(1)顶部的两侧均固定安装有固定板(5),所述固定板(5)的内部螺纹连接有螺纹杆(6),所述螺纹杆(6)相对靠近的一侧均轴承连接有限位板(8),所述支撑台(1)的顶部设置有模具本体(4),所述限位板(8)靠近模具本体(4)的一侧开设有收纳槽(9),所述收纳槽(9)的内部设置有延伸板(10),所述收纳槽(9)的一侧开设有限位槽(11),所述延伸板(10)的一侧固定安装有限位块(12),所述限位块(12)位于限位槽(11)的内部并与限位槽(11)滑动连接。

2. 根据权利要求1所述的一种模具加工定位装置,其特征在于:所述支撑台(1)的顶部开设有安装槽(2),所述模具本体(4)的底部位于安装槽(2)的内部。

3. 根据权利要求2所述的一种模具加工定位装置,其特征在于:所述安装槽(2)的内部设置有防护垫(3),所述模具本体(4)位于防护垫(3)的顶部。

4. 根据权利要求1所述的一种模具加工定位装置,其特征在于:所述螺纹杆(6)相对远离的一侧均固定安装有驱动盘(7),所述驱动盘(7)的另一侧设置有摇杆。

5. 根据权利要求1所述的一种模具加工定位装置,其特征在于:所述限位板(8)的一侧开设有螺纹孔(15),所述螺纹孔(15)的内部螺纹连接有卡接螺杆(14),所述延伸板(10)的一侧开设有卡槽(13),所述卡接螺杆(14)的一端卡接于卡槽(13)的内部。

一种模具加工定位装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模具加工技术领域,具体为一种模具加工定位装置。

背景技术

[0002] 模具加工是指成型和制坯工具的加工,此外还包括剪切模和模切模具。通常情况下,模具有上模和下模两部分组成。将钢板放置在上下模之间,在压力机的作用下实现材料的成型,当压力机打开时,就会获得由模具形状所确定的工件或去除相应的废料。小至,大至的工件都可以用模具成型。级进模是指能自动的把加工工件从一个工位移动到另一个工位,并在最后一个工位得到成型零件的一套模具。模具加工工艺包括:裁模、冲坯模、复合模、挤压模、四滑轨模、级进模、冲压模、模切模具等。

[0003] 在模具加工时需要对模具进行定位固定,但现有的模具加工时对模具的定位效果不佳,导致模具在加工时容易出现晃动和偏移。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种模具加工定位装置,具备提高对模具定位效果的优点,解决了在模具加工时需要对模具进行定位固定,但现有的模具加工时对模具的定位效果不佳,导致模具在加工时容易出现晃动和偏移的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种模具加工定位装置,包括支撑台,所述支撑台顶部的两侧均固定安装有固定板,所述固定板的内部螺纹连接有螺纹杆,所述螺纹杆相对靠近的一侧均轴承连接有限位板,所述支撑台的顶部设置有模具本体,所述限位板靠近模具本体的一侧开设有收纳槽,所述收纳槽的内部设置有延伸板,所述收纳槽的一侧开设有限位槽,所述延伸板的一侧固定安装有限位块,所述限位块位于限位槽的内部并与限位槽滑动连接。

[0006] 优选的,所述支撑台的顶部开设有安装槽,所述模具本体的底部位于安装槽的内部。

[0007] 优选的,所述安装槽的内部设置有防护垫,所述模具本体位于防护垫的顶部。

[0008] 优选的,所述螺纹杆相对远离的一侧均固定安装有驱动盘,所述驱动盘的另一侧设置有摇杆。

[0009] 优选的,所述限位板的一侧开设有螺纹孔,所述螺纹孔的内部螺纹连接有卡接螺杆,所述延伸板的一侧开设有卡槽,所述卡接螺杆的一端卡接于卡槽的内部。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0011] 1、本实用新型通过设置支撑台和安装槽相互配合用于对模具本体进行限位和支撑,提高模具本体的稳定性,将模具本体放置于安装槽的内部,使得模具本体位于防护垫的顶部,通过驱动盘转动螺纹杆,进而螺纹杆驱动限位板移动,使得限位板对模具本体的两侧进行夹持限位,提高模具本体的稳定性,将卡接螺杆从螺纹孔的内部取出,移动延伸板,增加限位板的使用宽度,进而提高限位板对模具本体的限位效果,同时解决了在模具加工时

需要对模具进行定位固定,但现有的模具加工时对模具的定位效果不佳,导致模具在加工时容易出现晃动和偏移的问题。

[0012] 2、本实用新型通过设置安装槽用于对安装槽用于对模具本体进行初步限位,提高模具本体在固定时的稳定性,通过设置防护垫用于对模具本体的底部进行防护,防止模具本体的底部与安装槽的内壁发生磨损,通过设置驱动盘便于驱动螺纹杆进行转动,方便使用者操作,通过设置卡槽、卡接螺杆和螺纹孔相互配合用于对延伸板进行限位,提高延伸板在调节后的使用稳定性。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型结构正视图;

[0014] 图2为本实用新型截面结构示意图;

[0015] 图3为本实用新型限位板截面结构示意图。

[0016] 图中:1、支撑台;2、安装槽;3、防护垫;4、模具本体;5、固定板;6、螺纹杆;7、驱动盘;8、限位板;9、收纳槽;10、延伸板;11、限位槽;12、限位块;13、卡槽;14、卡接螺杆;15、螺纹孔。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 请参阅图1-3,一种模具加工定位装置,包括支撑台1,支撑台1顶部的两侧均固定安装有固定板5,固定板5的内部螺纹连接有螺纹杆6,螺纹杆6相对靠近的一侧均轴承连接有有限位板8,支撑台1的顶部设置有模具本体4,限位板8靠近模具本体4的一侧开设有收纳槽9,收纳槽9的内部设置有延伸板10,收纳槽9的一侧开设有限位槽11,延伸板10的一侧固定安装有限位块12,限位块12位于限位槽11的内部并与限位槽11滑动连接。

[0019] 支撑台1的顶部开设有安装槽2,模具本体4的底部位于安装槽2的内部,通过设置安装槽2用于对安装槽2用于对模具本体4进行初步限位,提高模具本体4在固定时的稳定性。

[0020] 安装槽2的内部设置有防护垫3,模具本体4位于防护垫3的顶部,通过设置防护垫3用于对模具本体4的底部进行防护,防止模具本体4的底部与安装槽2的内壁发生磨损。

[0021] 螺纹杆6相对远离的一侧均固定安装有驱动盘7,驱动盘7的另一侧设置有摇杆,通过设置驱动盘7便于驱动螺纹杆6进行转动,方便使用者操作。

[0022] 限位板8的一侧开设有螺纹孔15,螺纹孔15的内部螺纹连接有卡接螺杆14,延伸板10的一侧开设有卡槽13,卡接螺杆14的一端卡接于卡槽13的内部,通过设置卡槽13、卡接螺杆14和螺纹孔15相互配合用于对延伸板10进行限位,提高延伸板10在调节后的使用稳定性。

[0023] 使用时,支撑台1和安装槽2相互配合对模具本体4进行限位和支撑,提高模具本体4的稳定性,将模具本体4放置于安装槽2的内部,使得模具本体4位于防护垫3的顶部,通过

驱动盘7转动螺纹杆6,进而螺纹杆6驱动限位板8移动,使得限位板8对模具本体4的两侧进行夹持限位,提高模具本体4的稳定性,将卡接螺杆14从螺纹孔15的内部取出,移动延伸板10,增加限位板8的使用宽度,进而提高限位板8对模具本体4的限位效果。

[0024] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

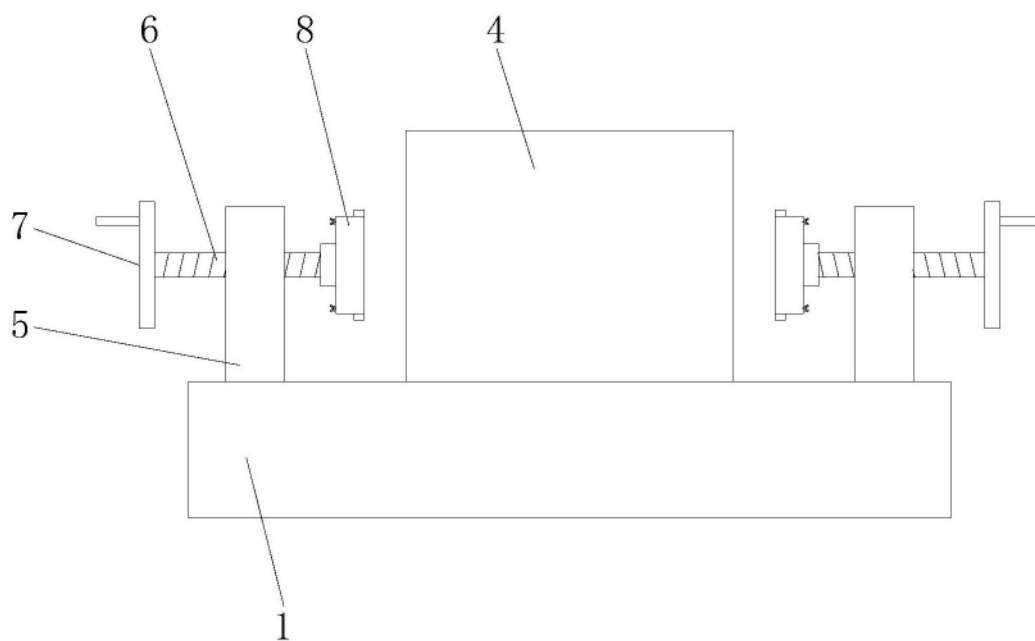


图1

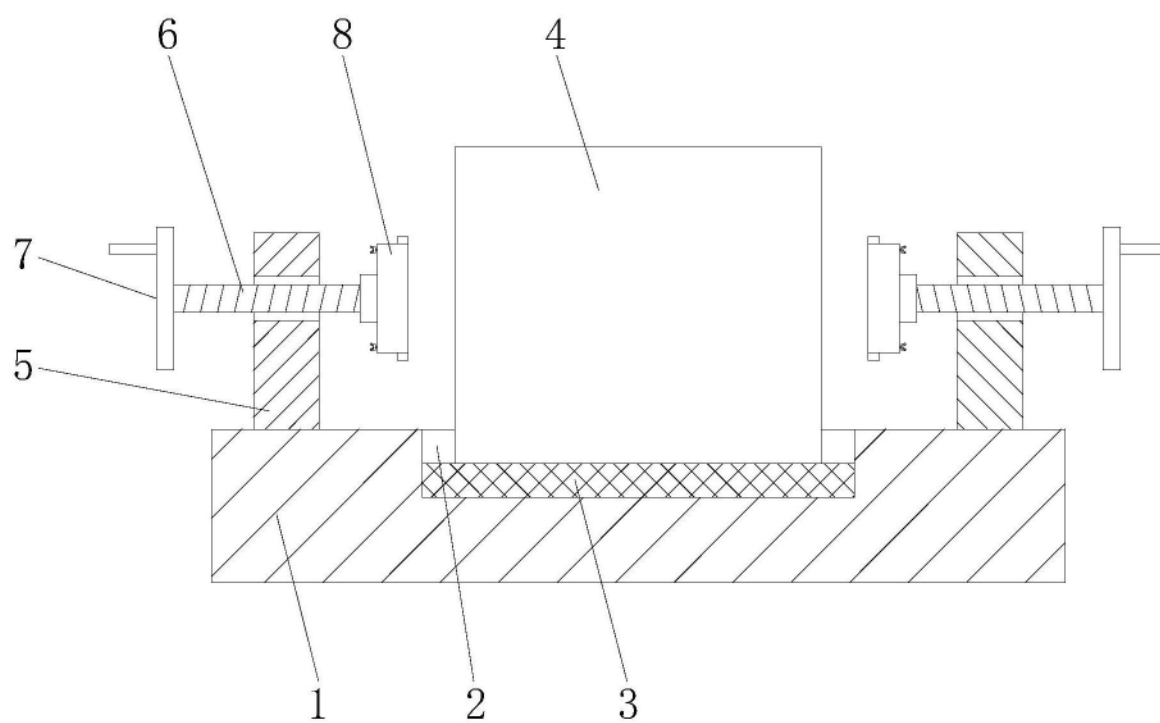


图2

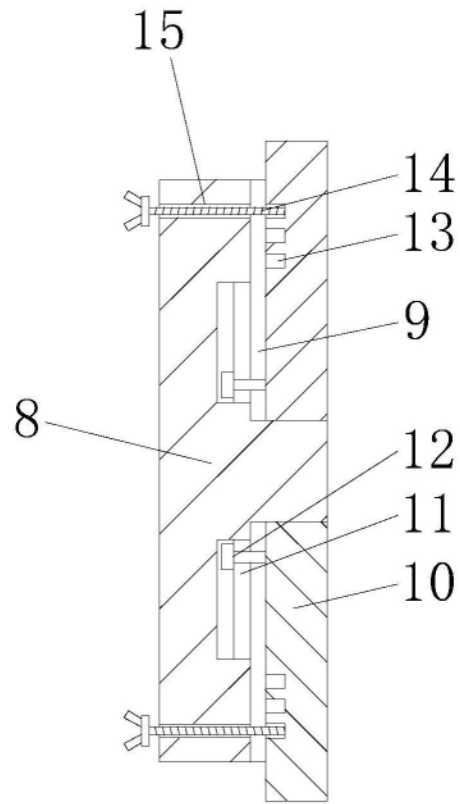


图3