



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETÀ INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

UIBM

DOMANDA NUMERO	101993900312834
Data Deposito	20/07/1993
Data Pubblicazione	20/01/1995

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
A	43	B		

Titolo

METODO PER FABBRICAZIONE DI TACCHI PER CALZATURE E PRODOTTI CON TALE METODO OTTENUTI

2

DESCRIZIONE

a corredo della domanda di brevetto per invenzione industriale avente per oggetto e

TITOLO

METODO PER FABBRICAZIONE DI TACCHI PER CALZATURE E
PRODOTTI CON TALE METODO OTTENUTI

* * * * *

- a nome della Ditta

CALZATURIFICIO VALLEVERDE S.p.A.

di nazionalità italiana, con sede in 47040 Coriano, Provincia di Forlì, alla Via Piane civici 76/80, codice fiscale 01245440407, in persona dell'amministratore unico e legale rappresentante Signor Armando Arcangeli;

- inventore designato lo stesso Signor Armando Arcangeli nato a Riccione, Provincia di Forlì, il 15 aprile 1944, residente in 47036 Riccione, Provincia di Forlì, alla Via Panoramica n. 20, codice fiscale RCN RND 44C15 H274A;

- a mezzo mandatario avvocato Gianluca Benedetti, procuratore legale in Pesaro, con domicilio eletto in 61100 Pesaro al Viale Bruno Buozzi civico n. 63 presso l'Ufficio Brevetti Pedrini & Benedetti

depositata in data

con n.

* * * * *

UFFICIO BREVETTI
PEDRINI & BENEDETTI
dott. proc. Gianluca Benedetti



UFFICIO PROVINCIALE INDUSTRIA
COMMERCIO E ARTIGIANATO
DI PESARO E URBINO
L'UFFICIALE ROGANTE

RIASSUNTO

- Metodo per fabbricazione di tacchi per calzature e prodotti con tale metodo ottenuti, comprendente costituzione di guscio, preferibilmente in materiale plastico, destinato a costituire il rivestimento a vista della struttura finita e riempimento per iniezione di tal guscio, preferibilmente con materiale plastico espanso, che andrà a costituire la struttura di supporto una volta solidificato.

DESCRIZIONE DETTAGLIATA

- E' noto come nella produzione artigianale di calzature i tacchi siano formati da un corpo rigido all'uopo modellato, tradizionalmente costituito in legno, rivestito di pelle o di altro materiale da rivestimento e fornito inferiormente di strato di battuta, normalmente in cuoio e/o gomma.

- Anche la produzione industriale di calzature non si è, sino ad ora, discostata da tale metodo produttivo: viene all'uopo provvisto un blocco rigido modellato ad integrar la struttura portante, usualmente costituito in materiale plastico stampato con adeguate caratteristiche di consistenza, il quale è poi ricoperto lateralmente con materiale di rivestimento, molto spesso

UFFICIO BREVETTI
PEDRINI & BENEDETTI
dot. proc. Gianluca Benedetti



anch'esso plastico ed eventualmente riproducente l'aspetto del legno verniciato, anche sotto l'aspetto del rilievo, nonchè corredato inferiormente di una porzione di battuta, anch'essa usualmente costituita in materiale plastico.

- Un tale metodo produttivo di tacchi per calzature è, intuitivamente, relativamente laborioso, specie quanto a ritaglio delle porzioni di rivestimento, relativo incollaggio al blocco portante e rifinitura dei bordi; tant'è che anche nelle moderne lavorazioni industriali buona parte di tali interventi debbono esser operati manualmente, con relativi oneri in termini di tempi e costi produttivi.

- Scopo principale del presente trovato è, in tal quadro, quello di concepire un metodo per la produzione industriale di tacchi per calzature di attuazione il quanto più possibile rapida ed automatica;

- altro scopo del presente trovato è quello di conseguire gli scopi precedenti attraverso un metodo che consenta di addivenire alla produzione di qualsiasi tipo di tacco per calzature, comunque conformato, ed altresì di ogni altra consimile

UFFICIO BREVETTI
P. PEDRINI & BENEDETTI
dott. proc. Gianluca Benedetti

struttura e sin'anche dell'intera suola della calzatura stessa;

- altro scopo del presente trovato è quello di conseguire lo scopo precedente attraverso un metodo che nel contempo consenta di addivenire ad un prodotto di aspetto e funzionalità ineccepibili e comunque non inferiori ai risultati conseguibili secondo la tecnica nota;

- altro scopo ancora del presente trovato è quello di conseguire gli scopi precedenti attraverso un metodo che consenta di addivenire ad un prodotto che addirittura presenti caratteristiche funzionali migliorate rispetto ai prodotti fabbricati secondo la tecnica nota;

- ulteriore scopo del presente trovato è quello di conseguire gli scopi precedenti attraverso un metodo di facile ed immediata attuazione;

- ulteriore scopo ancora del presente trovato è quello di conseguire gli scopi precedenti attraverso un metodo semplice ed efficace, sicuro nell'attuazione nonchè di costo attuativo relativamente economico in considerazione dei risultati con esso praticamente conseguiti.

- Questi ed altri scopi ancora sono tutti conseguiti con il metodo per fabbricazione di

UFFICIO BREVETTI
PERIN & BENEDETTI
dott. proc. Gianluca Benedetti



tacchi per calzature e prodotti con tale metodo ottenuti, secondo il presente trovato, comprendente costituzione di guscio, preferibilmente in materiale plastico, destinato a costituire il rivestimento a vista della struttura finita e riempimento per iniezione di tal guscio, preferibilmente con materiale plastico espanso, che andrà a costituire la struttura di supporto una volta solidificato.

- Ulteriori caratteristiche e vantaggi del metodo secondo il presente trovato e dei prodotti con tale metodo ottenuti appariranno maggiormente evidenti dalla descrizione dettagliata che segue di una sua forma di attuazione preferita ma non esclusiva, rappresentata a solo titolo esemplificativo e non limitativo nell'unica tavola di disegni allegata, nella quale:

- la figura 1 mostra schematicamente in vista prospettica un tacco per calzatura prodotto con il metodo secondo il presente trovato, quale pronto per esser associato alla calzatura che è destinato a corredare;

- la figura 2 mostra schematicamente una sezione trasversale di una struttura attuativa del metodo secondo il presente trovato;

UFFICIO BREVETTI
PEDRANI & BENEDETTI
dott. proc. Gianluca Benedetti

- la figura 3 mostra infine schematicamente una sezione trasversale del prodotto finito illustrato alla figura 1.

- Con riferimento a tali figure, ed in particolare alla figura 1, con 1 è indicato nel suo complesso un tacco da calzatura (non illustrata), contingentemente ed esemplificativamente nella forma di tacco di media altezza per calzatura da donna, pronto per esser associato a questa in modo noto.

- Tale tacco 1 è costituito da un guscio esterno cavo 2, come tale individuato nel suo complesso in figura 2, alla qual figura si prega di spostar l'attenzione;

- il guscio 2 è costituito per stampaggio in materiale plastico, il quale preferibilmente presenta caratteristiche temperanti appropriata elasticità e consistenza, anche con riferimento alla definizione del relativo spessore produttivo, per espletare le proprie funzioni di cui appresso.

- Il guscio 2 comprende infatti un fondo 3, destinato a costituir porzione di riscontro e battuta al suolo nel prodotto finito, nonchè pareti laterali 4, il tutto a definir all'interno di esso un vano od invaso 5.

UFFICIO BREVETTI
PERRINI & BENEDETTI
dott. proc. Gianluigi Benedetti

- Le pareti 4 possono esser comunque conformate ed esternamente sagomate, anche in rilievo, per riprodur qualsivoglia caratteristica estetica, specie con riferimento alle venature e/o stratificazioni dei tacchi in legno.
- Entro tal vano od invaso 5 viene operata iniezione, sino a colmarlo, di un volume 6 di materiale plastico, preferibilmente espanso, con caratteristiche di appropriata compattezza, consistenza e resistenza alla compressione quando solidificato per l'espletamento delle proprie funzioni di cui appresso.
- Nel solidificarsi il volume di materiale plastico 6 si accorpa alle pareti 4 ed al fondo 3 senza necessità di collanti ed a solidificazione avvenuta il tacco 1 è già pronto, eventualmente previa spianatura del fronte di iniezione attuabile con tutta immediatezza per fresatura o simile, per esser associato alla calzatura in modo noto, laddove detto volume di materiale plastico preferibilmente espanso 6 andrà a costituir la struttura portante del tacco, mentre il guscio 2 residuerà a vista a costituir sia rifinitura esterna che piano inferiore di battuta e riscontro del suolo.

UFFICIO BREVETTI
FEDRINI & BENEDETTI
dott. proc. Gianluca Benedetti

- Ovvio che con tal metodo possono esser prodotti tacchi comunque conformati ed anche intere suole incorporanti il tacco, queste in modo specificamente vantaggioso quando trattasi di realizzazioni di qualsivoglia tipo che prevedono un particolar spessore della suola stessa.

- Come appare evidente dalla descrizione dettagliata che precede di una preferita ma non esclusiva forma di realizzazione, il metodo per la fabbricazione di tacchi per calzature secondo il presente trovato offre i vantaggi corrispondenti al conseguimento degli scopi prefissi ed altri ancora:

- esso consente di addivenire al prodotto finito con tutta semplicità, rapidità ed immediatezza, utilizzando quale forma costitutiva della struttura portante la stessa prefabbricata struttura esterna che andrà a costituir porzione a vista e quindi senza necessità di alcun intervento di finitura e rifinitura, il tutto addivenendo a risultati esteticamente e funzionalmente non dissimili e comunque non certo inferiori alle analoghe strutture prodotte secondo la tecnica nota ed anzi con caratteristiche funzionali migliorate, laddove si è rilevato che la struttura portante in materiale plastico espanso conferisce al tacco una

UFFICIO BREVETTI
FEDRINI & BENEDETTI
dott. prof. Gianluca Benedetti

minor rigidità che sortisce vantaggi sia a fronte maggior comodità di deambulazione per l'utilizzatore che quanto a minor sonorità del calpestio.

- Avendo così descritto il trovato con riferimento ad una preferita forma di attuazione, sarà ovvio volere proteggere tutte le ulteriori forme di attuazione che rientrano nel concetto di soluzione di cui al trovato medesimo quali attuabili da un tecnico del settore; con ciò si intende, tanto nella descrizione che precede quanto nelle rivendicazioni che seguono, proteggere tutte le forme costruttive e le varianti che rientrano nello spirito e negli scopi del trovato medesimo.



UFFICIO PROVINCIALE INDUSTRIA
COMMERCIALE E ARTIGIANATO
DI PESARO E UFFICIO
UFFICIALE ROGANTE

UFFICIO BREVETTI
PERRINI & BENEDETTI
dott. proc. Gianluca Benedetti

RIVENDICAZIONI

1) Metodo per fabbricazione di tacchi per calzature, comprendente costituzione di guscio cavo, preferibilmente in materiale plastico, destinato a costituire il rivestimento a vista della struttura finita e riempimento per iniezione di tal guscio fungente da stampo, preferibilmente con materiale plastico espanso, che andrà a costituire la struttura di supporto una volta solidificato.

2) Tacchi per calzature prodotti in attuazione del metodo di cui alla rivendicazione precedente, caratterizzati dal fatto di comprendere guscio esterno cavo incorporante fondo di battuta costituente stampo per l'iniezione al suo interno di un volume di materiale di supporto.

3) Metodo e prodotto secondo le rivendicazioni precedenti, caratterizzati dal fatto che i materiali utilizzati e costituenti il prodotto finito sono di qualsivoglia tipo idoneo allo scopo.

4) Metodo e prodotto secondo le rivendicazioni precedenti, caratterizzati dal fatto che detto guscio è comunque conformato, sagomato, decorato e colorato.

UFFICIO BREVETTI
FEDRINI & BENEDETTI
dott. proc. Giulio Benedetti



UFFICIO PROVINCIALE INDUSTRIA
COMMERCIO E ARTIGIANATO
DI PESCARA E UDINE
L'UFFICIALE ROGANTE

5) Metodo e prodotto secondo le rivendicazioni precedenti caratterizzati dal fatto che detto guscio è esteso a costituir l'intera suola comunque conformata e sagomata della calzatura.

6) Metodo e prodotto secondo le rivendicazioni precedenti e sostanzialmente come descritti ed illustrati nelle tavole di disegni allegate nonchè per gli scopi sopra specificati.

p.p. Calzaturificio Valleverde S.p.A.

Il Mandatario

avv. Gianluca Benedetti



UFFICIO PROVINCIALE INDUSTRIA
COMMERCIO E ARTIGIANATO
DI PESARO E URBINO
L'INNOVATIVE ROGLANTE

FIG. 1

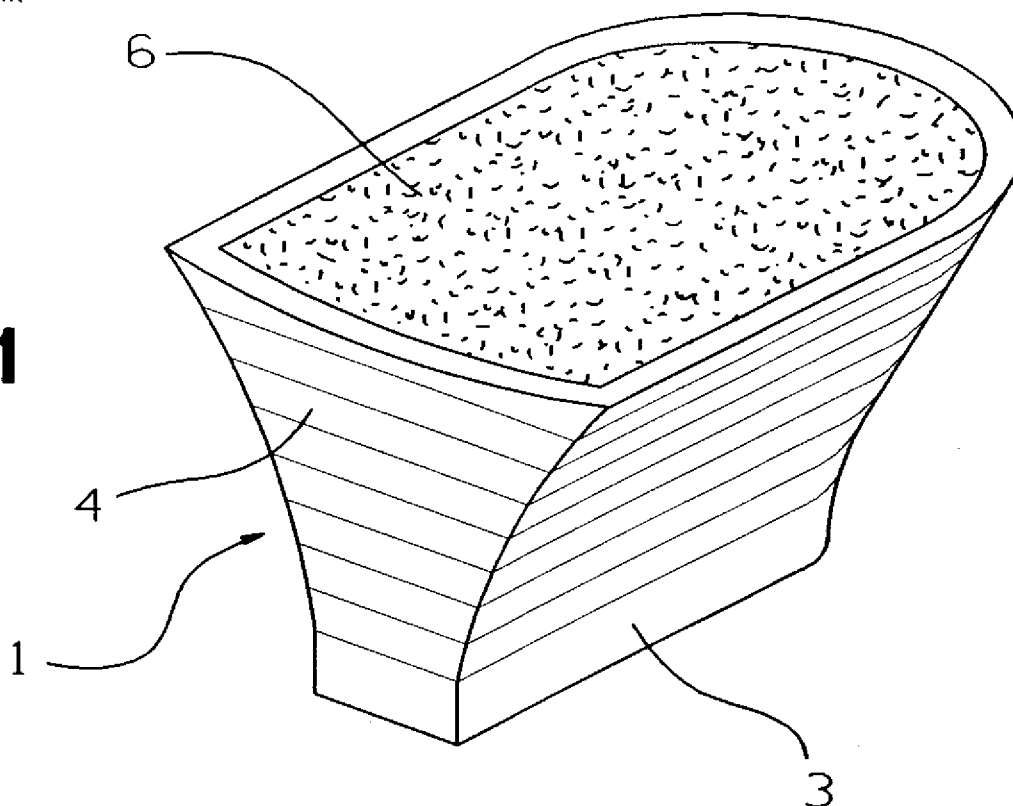


FIG. 2

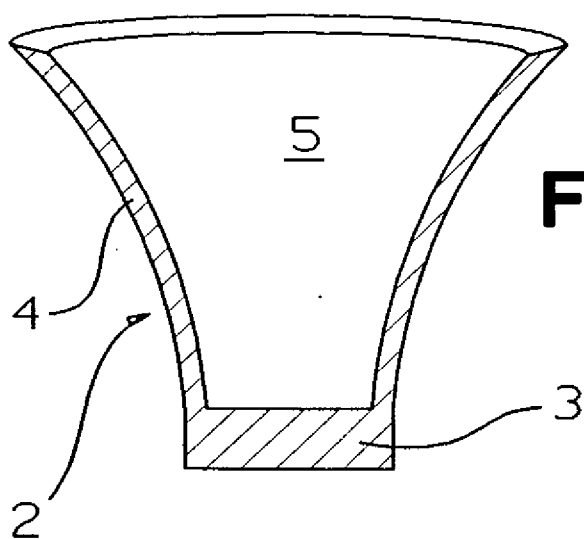
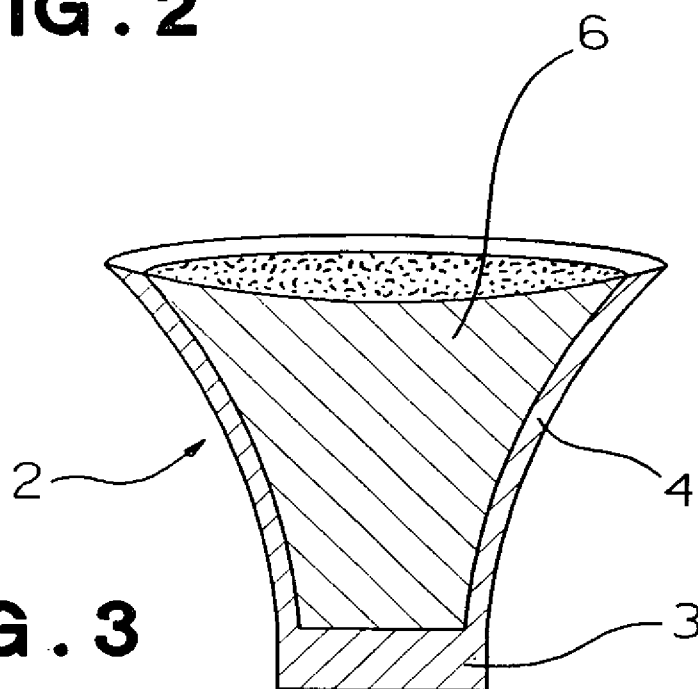


FIG. 3



UFFICIO PROVINCIALE INDUSTRIA
 COMMERCIO E ARTIGIANATO
 DI PESARO E URBINO
 L'UFFICIALE REGANTE

[Handwritten signature]

UFFICIO BREVETTI
PEDRINI & BENEDETTI
 dott. proc. Gianluca Benedetti

[Handwritten signature]

FIG. 1

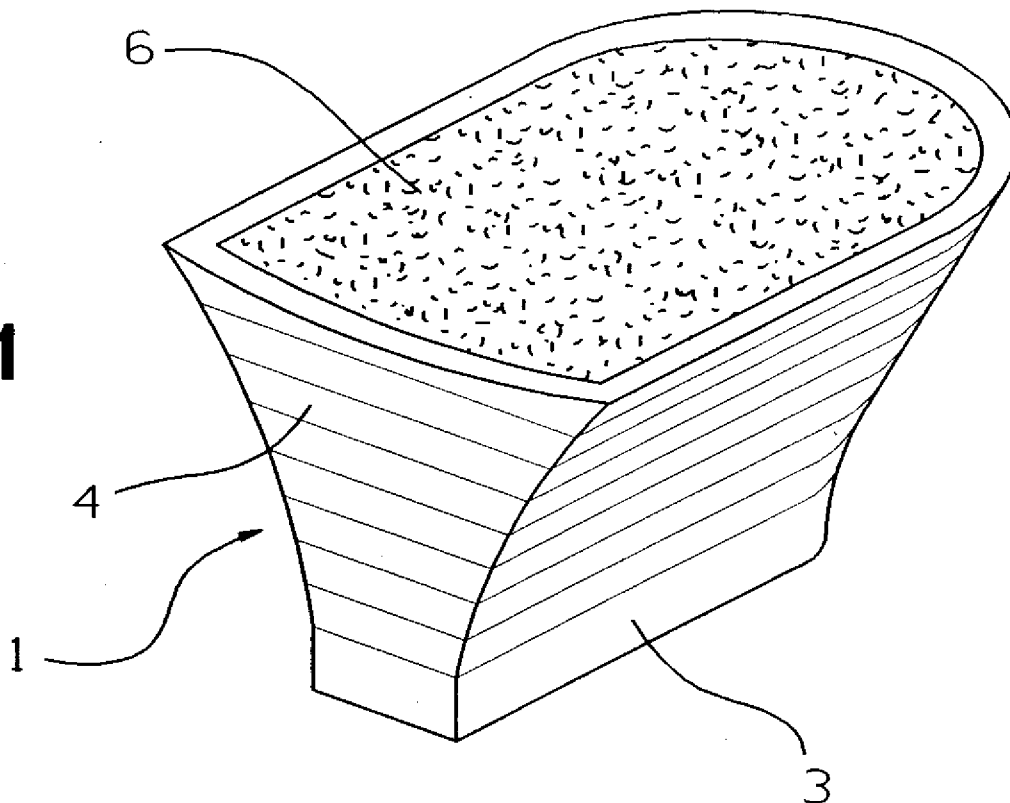


FIG. 2

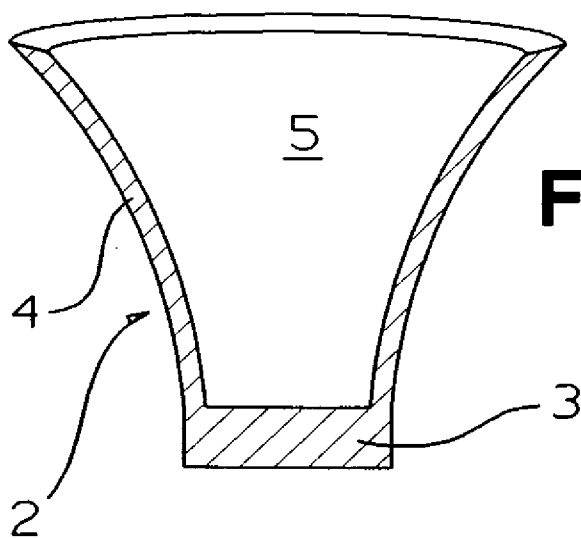
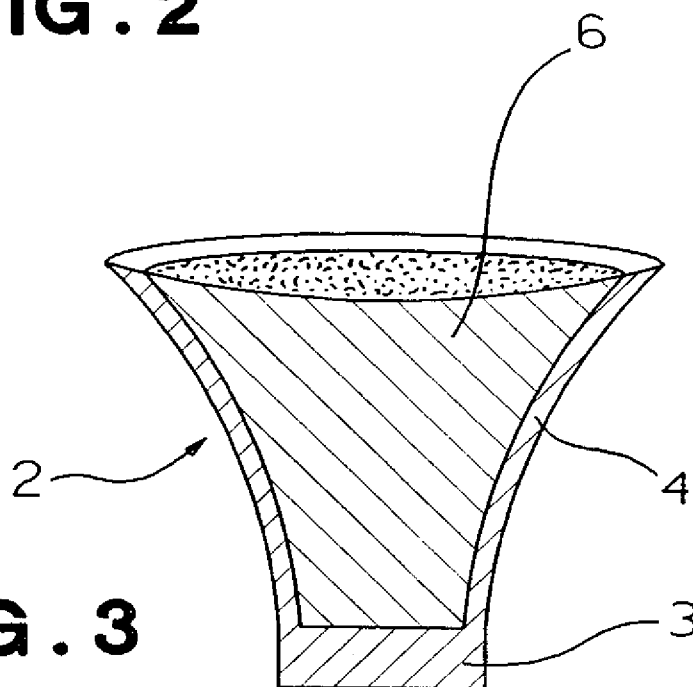


FIG. 3



UFFICIO PROVINCIALE INDUSTRIA
 COMMERCIO E ARTIGIANATO
 DI FERMO E URBINO
 L'UFFICIALE ROGANTE

UFFICIO BREVETTI
 PEDRINI & BENEDETTI
 dott. proc. Gianluca Benedetti