



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETÀ INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

UIBM

DOMANDA NUMERO	101999900784697
Data Deposito	08/09/1999
Data Pubblicazione	08/03/2001

Titolo

VALIGIA CON PARETI GONFIABILI TRASPARENTI.

RONCATO srl - CAMPODARSEGO (PD)

TITOLO

VALIGIA CON PARETI GONFIABILI TRASPARENTI

DESCRIZIONE

5 Il presente brevetto è attinente al settore delle valigie ed in particolare concerne una nuova valigia avente i bordi rigidi e le pareti gonfiabili. Sono noti vari tipi di valigie genericamente suddivisi in due categorie: valigie rigide e valigie morbide.

Le valigie morbide sono costituite da tessuto cucito ed
10 eventualmente irrigidito. Quando sono vuote sono poco pesanti ed occupano poco spazio in quanto le pareti di tessuto possono essere piegate. Per contro tali valigie morbide offrono poca protezione al contenuto in esse riposto.

Le valigie rigide sono costituite da due gusci in materiale plastico
15 rigido incernierati lungo un bordo maggiore. Questo tipo di valigie è molto resistente e protegge molto il contenuto ma occupa lo stesso spazio sia quando è piena che quando è vuota. L'urto della valigia rigida con asperità può strisciare o danneggiare superficialmente il guscio rigido della valigia. Oltre a ciò il peso
20 proprio delle valigie rigide è maggiore.

In ogni caso quando si rende necessario ispezionare il contenuto della valigia, come ad esempio in dogana, è sempre necessario aprirla con gli inconvenienti di dover cercare le chiavi nel bagaglio personale, di dover lacerare eventuali rivestimenti assicurativi e di
25 dover rimuovere il contenuto della valigia.



[Handwritten signature]

Oggetto del presente brevetto è un nuovo tipo di valigia a due gusci incernierati avente i bordi rigidi e le pareti flessibili.

La nuova valigia presenta sia i bordi che gli spigoli, ovvero tutte le parti interessate da cerniere d'apertura, serrature di chiusura,
5 battute di unione, basi d'appoggio a terra, costituite da uno o più elementi in materiale plastico rigido, mentre le pareti maggiori sono costituite da materiale plastico flessibile e gonfiabile.

Le parti rigide, in pratica i due bordi ad anello di congiunzione dei due gusci della valigia, possono essere costituite da due elementi
10 unici fra loro incernierati oppure possono essere costituite da due serie di elementi fra loro fissati e poi incernierati.

Le due pareti maggiori sono costituite ciascuna da un pannello in materiale plastico a camere d'aria gonfiabile. Ciascun pannello è dotato di valvola per il suo gonfiaggio e sgonfiaggio, posta sul lato
15 che risulta interno alla valigia.

La suddivisione in camere d'aria di ciascun pannello può essere a righe, parallele o perpendicolari al lato maggiore del pannello oppure inclinate, può essere a quadrati o in qualsiasi altra forma desiderate. Le nervature di suddivisione delle varie camere d'aria
20 sono realizzate mediante termosaldatura.

E' possibile prevedere che i pannelli a camere d'aria siano di colore identico ai bordi in materiale plastico rigido, oppure siano di colore contrastante, oppure possono essere trasparenti.

I pannelli a camere d'aria possono essere uniti ai bordi in
25 materiale plastico rigido con un qualsiasi sistema di unione



appropriato come ad esempio la termosaldatura.

Quanto fin qui esposto può essere tranquillamente inteso per ogni modello di valigia come ad esempio valigette ventiquattrore, valigie da viaggio, valigie con ruote, trolley, beauty case, eccetera.

- 5 La nuova valigia così costituita presenta molti vantaggi.

Quando la valigia non viene utilizzata i pannelli a camere d'aria possono essere sgonfiati per ridurre l'ingombro della valigia stessa.

La resistenza dei pannelli a camere d'aria è sufficiente ad attutire i normali urti senza lacerarsi e senza trasmettere l'urto al contenuto

- 10 della valigia.

Il peso della nuova valigia risulta essere minore di una valigia completamente realizzata in plastica rigida.

Nelle tavole allegate viene presentato, a titolo esemplificativo e non limitativo, una pratica realizzazione del trovato.

- 15 Nelle figure 1a, 1b, 1c sono visibili tre viste ortogonali della nuova valigia mentre in figura 2 è illustrata una vista prospettica della medesima valigia in cui si possono chiaramente riconoscere i bordi in materiale plastico rigido (1) ed i pannelli a camere d'aria gonfiabili (2).

- 20 Queste sono le modalità schematiche sufficienti alla persona esperta per realizzare il trovato, di conseguenza, in concreta applicazione potranno esservi delle varianti senza pregiudizio alla sostanza del concetto innovativo.

Pertanto con riferimento alla descrizione che precede e alla tavola

- 25 acclusa si esprimono le seguenti rivendicazioni.



RIVENDICAZIONI

1. Valigia a due gusci caratterizzata dal fatto che ogni guscio è composto da un bordo in materiale plastico rigido e pannello a camere d'aria gonfiabili che costituisce la parete del guscio e della valigia.
2. Valigia come da rivendicazione 1, caratterizzata dal fatto che le nervature di suddivisione delle camere d'aria sono realizzate mediante termosaldatura.
3. Valigia come da rivendicazioni 1, 2, caratterizzata dal fatto che i pannelli a camere d'aria sono dotati di una valvola, interna alla valigia, per il gonfiaggio e lo sgonfiaggio di detti pannelli.
4. Valigia come dalle rivendicazioni che precedono caratterizzato dal fatto che la sua produzione, la sua commercializzazione si intendono protette dal presente brevetto il tutto come descritto ed illustrato.

Padova, 8 settembre 1999

RONCATO srl;

per incarico,

Ing. MAURIZIO BENETTIN
Albo Consulenti Propr. Ind.
n. 477

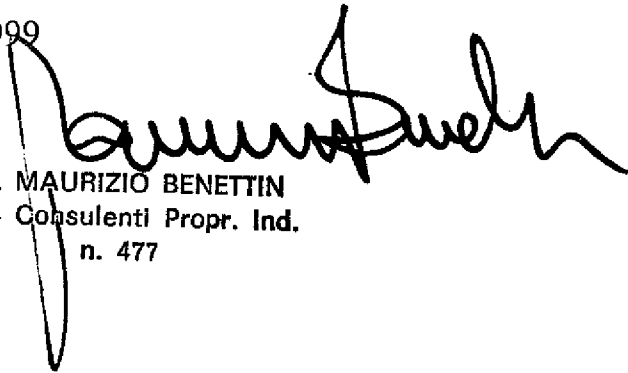


FIGURA 1a

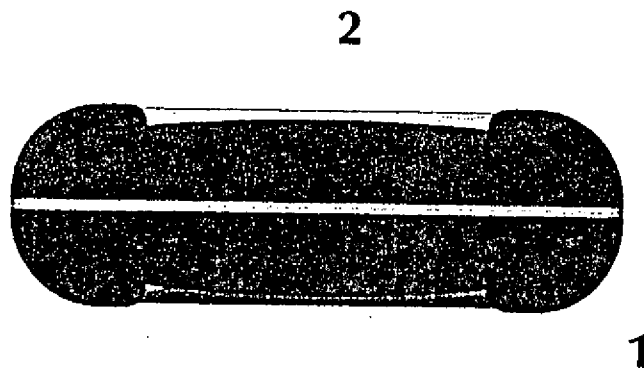


FIGURA 1b

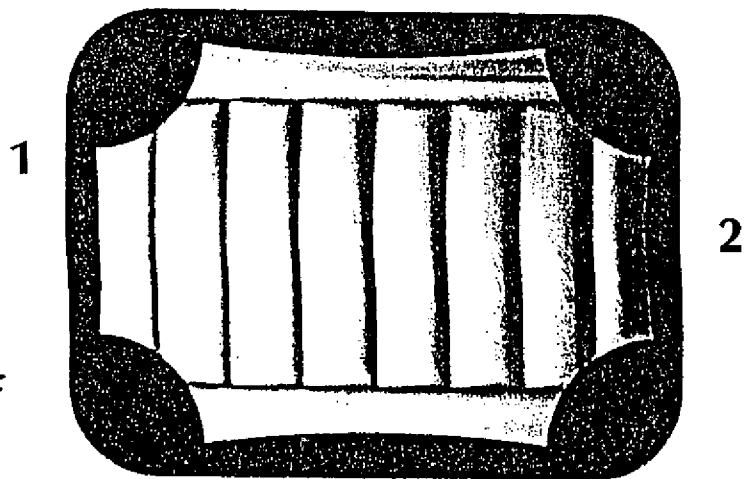
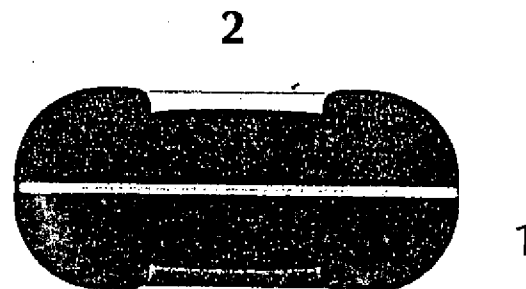
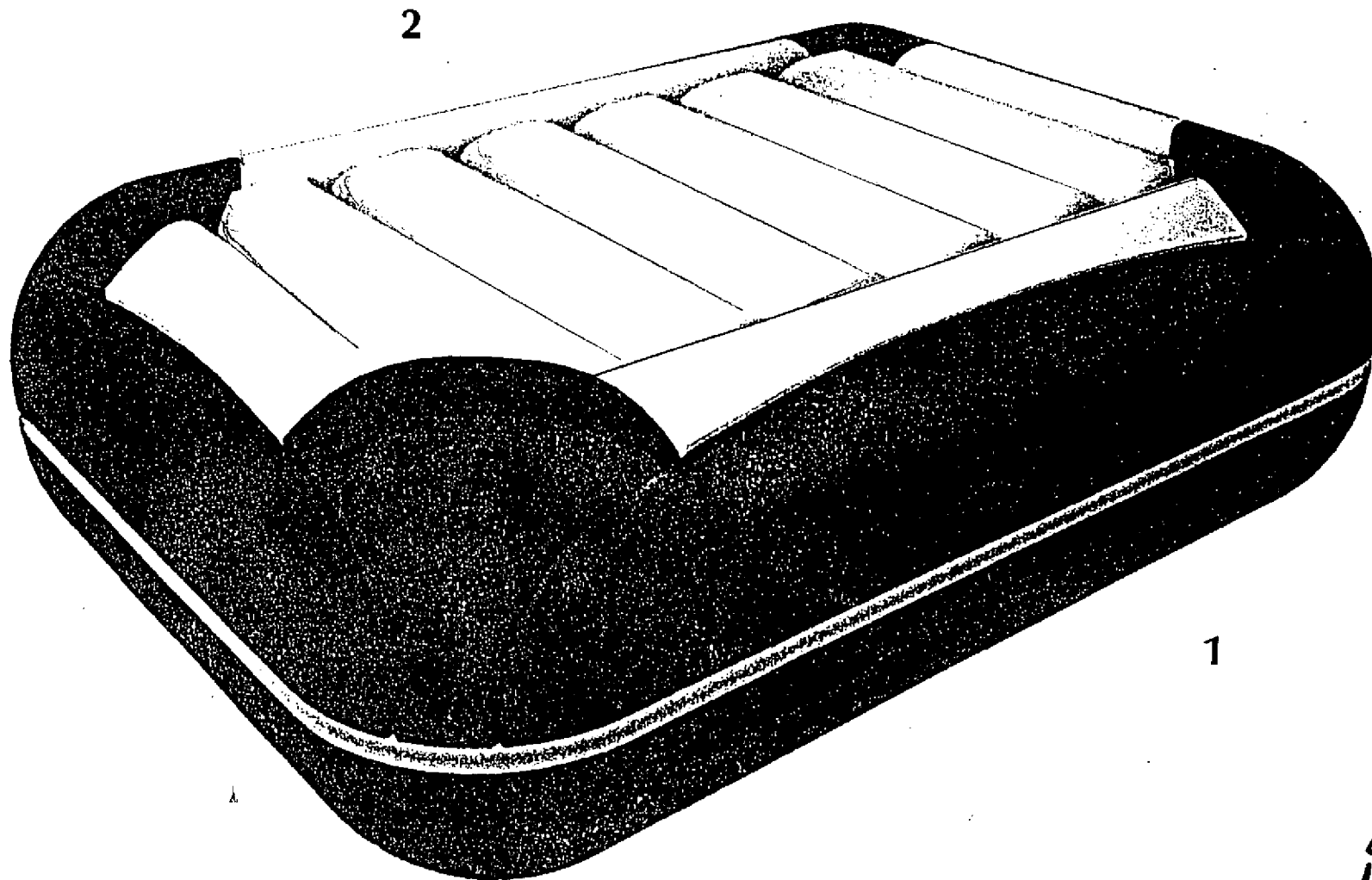


FIGURA 1c



PD 99.1000198

Ing. MAURIZIO BENETTIN
Albo Consulenti Propr. Ind.
n. 477



PD 991000198

FIGURA 2




Ing. MAURIZIO BENETTIN
Albo Consulenti Propr. Ind.
n. 477