

RZECZPOSPOLITA  
POLSKA



Urząd Patentowy  
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

# OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **19128**

(21) Numer zgłoszenia: **19542**

(22) Data zgłoszenia: **18.04.2012**

(51) Klasyfikacja:  
**06-01**

(54)

**Stelaż metalowy do mebli z funkcją leżenia**

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:  
**29.03.2013 WUP 03/2013**

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**DRYWA TADEUSZ PRZEDSIĘBIORSTWO  
PRODUKCYJNO USŁUGOWO HANDLOWE  
DRAWEX, Małkowo, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**DRYWA TADEUSZ, Małkowo, (PL);  
DRYWA MARCIN, Małkowo, (PL);  
DRYWA TOMASZ, Małkowo, (PL)**

**PL 19128**

## Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest stelaż metalowy do mebli z funkcją leżenia, przystosowany do mebli tapicerowanych typu kanapy, sofy.

Istotą wzoru przemysłowego jest przestrzenne ukształtowanie i zestawianie składowych elementów konstrukcji metalowego stelaża do mebli z funkcją leżenia, zapewniające łatwe i nie wymagające wysiłku fizycznego składanie i rozkładanie stelaża w położenia użytkowe do leżenia. Konstrukcja stelaża spełnia wymogi wytrzymałościowe od ciężaru osób korzystających z mebla, zachowując stabilność posadowienia.

Stelaż charakteryzuje się prostą, zwartą i lekką budową, zapewnia wygodne i ergonomiczne leżenie, uzyskane między innymi na skutek możliwości umieszczania na stelażu materaca o dużej grubości.

Bardzo ważną zaletą rozwiązania jest możliwość wykorzystania stelaża do różnego rodzaju mebli tapicerowanych, uzyskując znamiona stelaża uniwersalnego.

Przedmiot wzoru przemysłowego uwidoczniono na załączonym materiale ilustracyjnym, na którym fig. 1 przedstawia widok perspektywiczny z boku pierwszej odmiany stelaża metalowego z funkcją do leżenia w położeniu rozłożonym, fig. 2 - widok perspektywiczny z góry drugiej odmiany stelaża metalowego, fig. 3 - widok perspektywiczny z boku trzeciej odmiany stelaża metalowego, fig. 4 - widok pierwszej fazy składania trzeciej odmiany stelaża metalowego, fig. 5 - widok perspektywiczny z góry czwartej odmiany stelaża metalowego, fig. 6 - widok boczny naroża metalowej ramy podstawy z osadzonym poziomym ogranicznikiem rolkowym, fig. 7 - widok boczny naroża metalowej ramy podstawy z osadzonym poziomym ogranicznikiem bolcowym.

Pierwsza odmiana stelaża metalowego mebli z funkcją do leżenia według wzoru przemysłowego składa się z przejezdnej na rolkach tocznych metalowej ramy podstawy 1, z którą połączona jest zawiasowo poprzez układ dźwigni segmentowa obwodowa rama 2 poprzez układ dźwigni segmentowa obwodowa rama 2 złożona z powierzchniowych nośnych segmentów zewnętrznych I i II oraz powierzchniowego nośnego segmentu połączeniowego III, przy czym powierzchniowy nośny segment zewnętrzny I ma przednie poprzeczne ramie lekko, łukowo odchylone do góry. Poprzeczne ramiona powierzchniowych nośnych segmentów zewnętrznych I i II połączone są w części środkowej wzdłużnymi usztywniającymi elementami 3 i poprzecznymi usztywniającymi elementami 3. Ażurową warstwę nośną w powierzchniowych nośnych segmentach I, II, III stanowią poprzeczne listwy sprężynujące 4. Do zmiany wzajemnego położenia powierzchniowych nośnych segmentów I, II, III służy ramowy uchwyt 5 oraz znajdujące się po obu stronach segmentowej obwodowej ramy 2, łącznik 6, z którym łączy się dźwignia 7 z podporową ramą 8 powierzchniowego nośnego segmentu I. Zmiana położenia powierzchniowych nośnych segmentów I i III dokonuje się poprzez dźwignie 7 i 9 połączone z łącznikiem 6, a także z dźwignią 10 współdziałającą z napinającą sprężyną 11 oraz dźwignia 12 niezbędna do zmian położenia powierzchniowego nośnego segmentu II. Z metalową ramą podstawy włączone są w pionowych ramionach osadczych, w płaszczyźnie poziomej boczne ograniczniki 13 mogące być rolkami tocznymi lub bolcami, jak uwidoczniono na załączonym materiale ilustracyjnym fig. 1, fig. 6 i fig. 7.

Druga odmiana stelaża metalowego mebli z funkcją do leżenia według wzoru przemysłowego ma identyczną konstrukcję jak stelaż w pierwszej odmianie. Wyróżnikiem jest wypełnienie ażurowej warstwy nośnej powierzchniowych nośnych segmentów I, II, III. Wypełnienie stanowią poprzeczne listwy sprężynujące 4, na które nałożona jest warstwa tkaniny propylenowej 14 zamocowanej do segmentowej obwodowej ramy 2 sprężynami 15 i zaczepami hakowymi 16, z rozmieszczeniem wokół całego obwodu czworobocznej powierzchni tkaniny 14, jak uwidoczniono na załączonym materiale ilustracyjnym fig. 2.

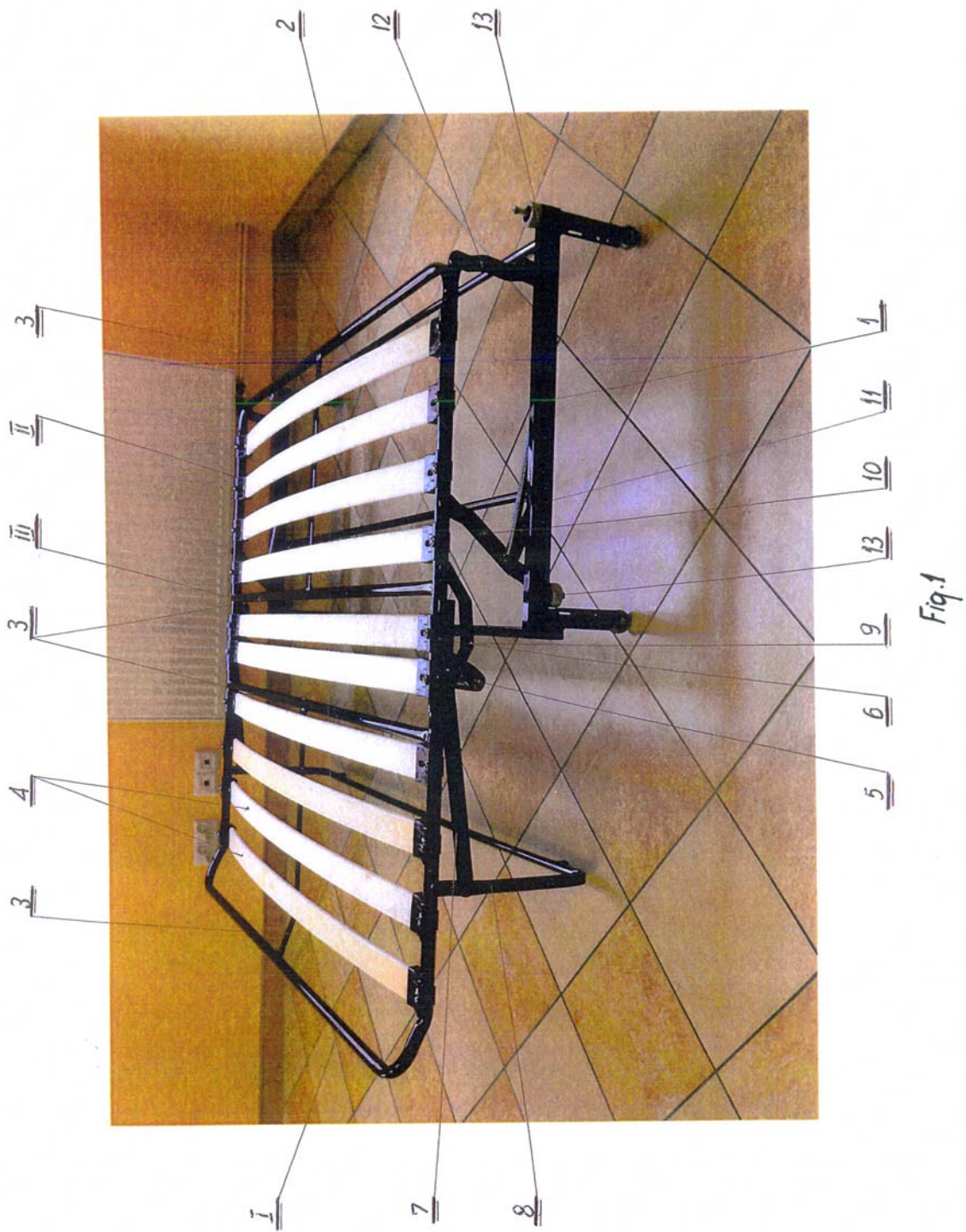
Trzecia odmiana stelaża metalowego mebli z funkcją do leżenia według wzoru przemysłowego ma identyczną konstrukcję jak stelaż w pierwszej odmianie. Wyróżnikiem jest budowa powierzchniowego nośnego segmentu III zawierającego na segmentowej obwodowej ramie 2 po obu stronach łączniki 6 oraz wypełnieniem powierzchni ażurowej jest poprzeczna listwa sprężynująca 4. W części środkowej funkcję usztywniającą spełnia ramowy uchwyt 5, jak uwidoczniono na załączonym materiale ilustracyjnym fig. 3 i fig. 4.

Czwarta odmiana stelaża metalowego mebli z funkcją do leżenia według wzoru przemysłowego ma identyczną konstrukcję jak stelaż w trzeciej odmianie. Wyróżnikiem jest wypełnienie ażurową warstwą nośną w powierzchniowych nośnych segmentach I, II, III stanowiące poprzeczne listwy sprężynujące 4, na które nałożona jest warstwa tkaniny polipropylenowej 14, jak uwidoczniono na załączonym materiale ilustracyjnym fig. 5.

### Cechy istotne wzoru przemysłowego

1. Stelaż metalowy mebli z funkcją do leżenia składa się z przejezdnej na rolkach tocznych metalowej ramy podstawy 1, z którą połączona jest zawiasowo poprzez układ dźwigni segmentowa obwodowa rama 2 poprzez układ dźwigni segmentowa obwodowa rama 2 złożona z powierzchniowych nośnych segmentów zewnętrznych I i II oraz powierzchniowego nośnego segmentu połączeniowego III.
2. Poprzeczne ramiona powierzchniowych nośnych segmentów zewnętrznych I i II połączone są w części środkowej wzdłużnymi usztywniającymi elementami 3 i poprzecznym usztywniającym elementem 3, zaś ażurową powierzchnie nośną w powierzchniowych nośnych segmentach I, II, III stanowią poprzeczne listwy sprężynujące 4.
3. Do zmiany wzajemnego położenia powierzchniowych nośnych segmentów I, II, III służy ramowy uchwyt 5 oraz znajdujące się po obu stronach segmentowej obwodowej ramy 2, łącznik 6, z którym łączy się dźwignia 7 z podporową ramą 8 powierzchniowego nośnego segmentu I.
4. Zmiana położenia powierzchniowych nośnych segmentów I i III dokonuje się poprzez dźwignie 7 i 9 połączone z łącznikiem 6, a także z dźwignią 10 współdziałającą z napinającą sprężyną 11 oraz dźwignią 12 niezbędną do zmian położenia powierzchniowego nośnego segmentu II.
5. Z metalową ramą podstawy włączone są w pionowych ramionach osadczych, w płaszczyźnie poziomej boczne ograniczniki 13 mogące być rolkami tocznymi lub bolcami.
6. Wypełnienie ażurowej warstwy nośnej powierzchniowych nośnych segmentów I, II, III w stelażu w budowie jak w pkt. od 1 do 5 stanowią poprzeczne listwy sprężynujące 4, na które nałożona jest warstwa tkaniny propylenowej 14 zamocowanej do segmentowej obwodowej ramy 2 sprężynami 15 i zaczepami hakowymi 16, z rozmieszczeniem wokół całego obwodu czworobocznej powierzchni tkaniny 14.
7. W trzeciej odmianie stelaża, powierzchniowy nośny segment III zawiera na segmentowej obwodowej ramie 2 po obu stronach łączniki 6 oraz wypełnieniem powierzchni ażurowej, którym jest listwa sprężynująca 4. W części środkowej funkcje usztywniającą spełnia ramowy uchwyt 5.
8. Wypełnienie ażurowej warstwy nośnej powierzchniowych nośnych segmentów I, II, III, w stelażu o budowie jak w pkt. 7, ma budowę jak w pkt. 6.

Ilustracja wzoru



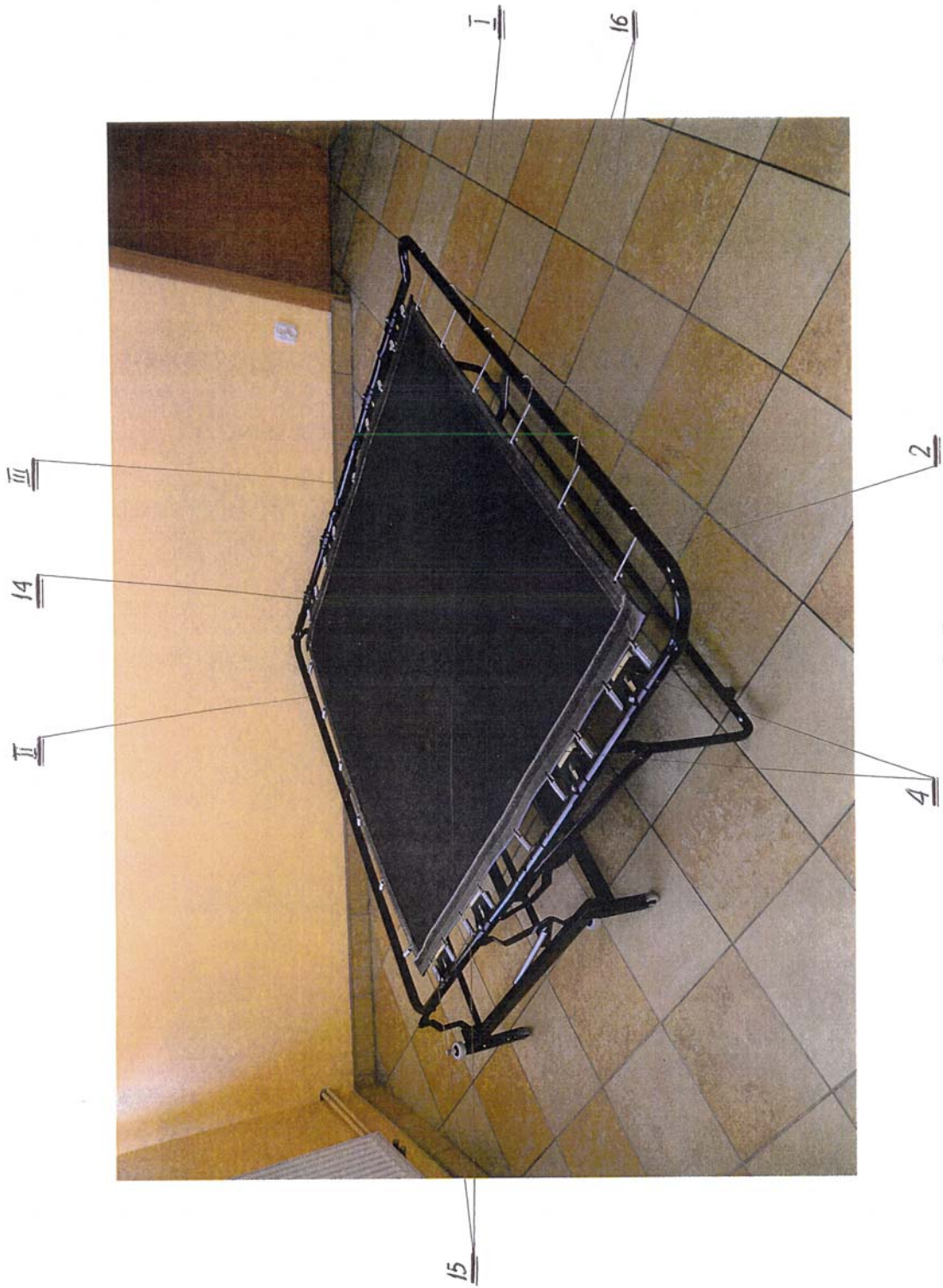


Fig.2

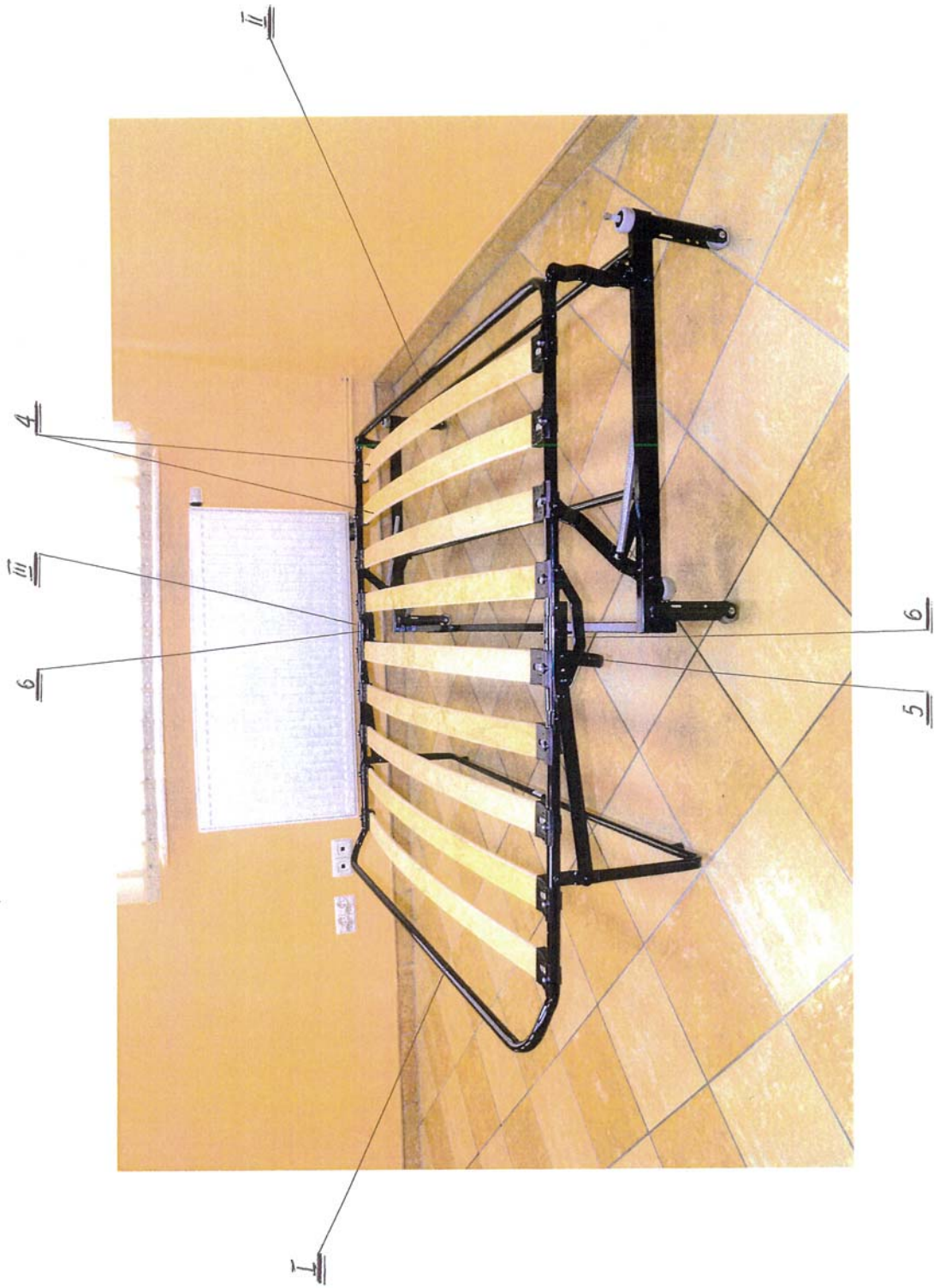


Fig.3

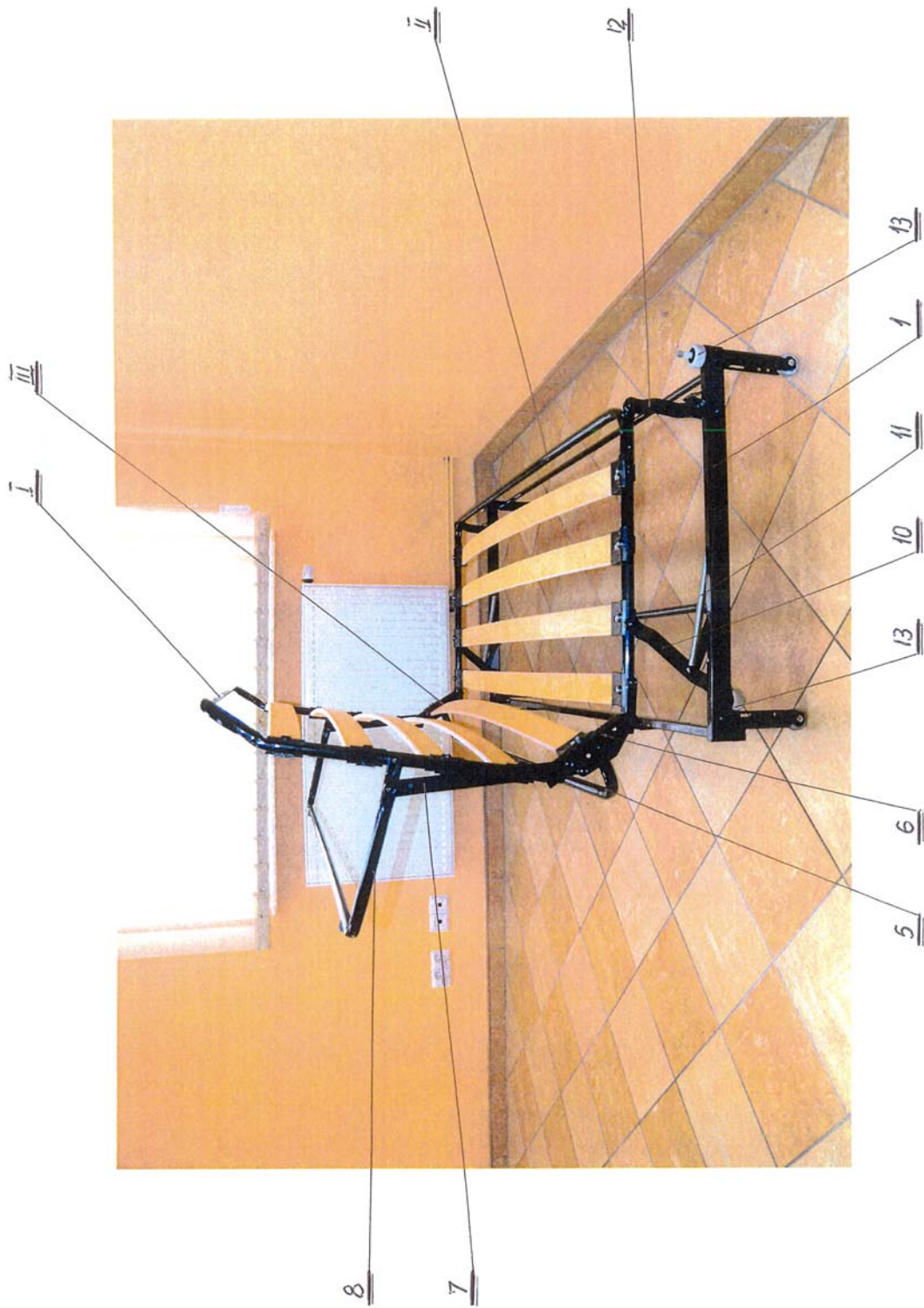


Fig.4

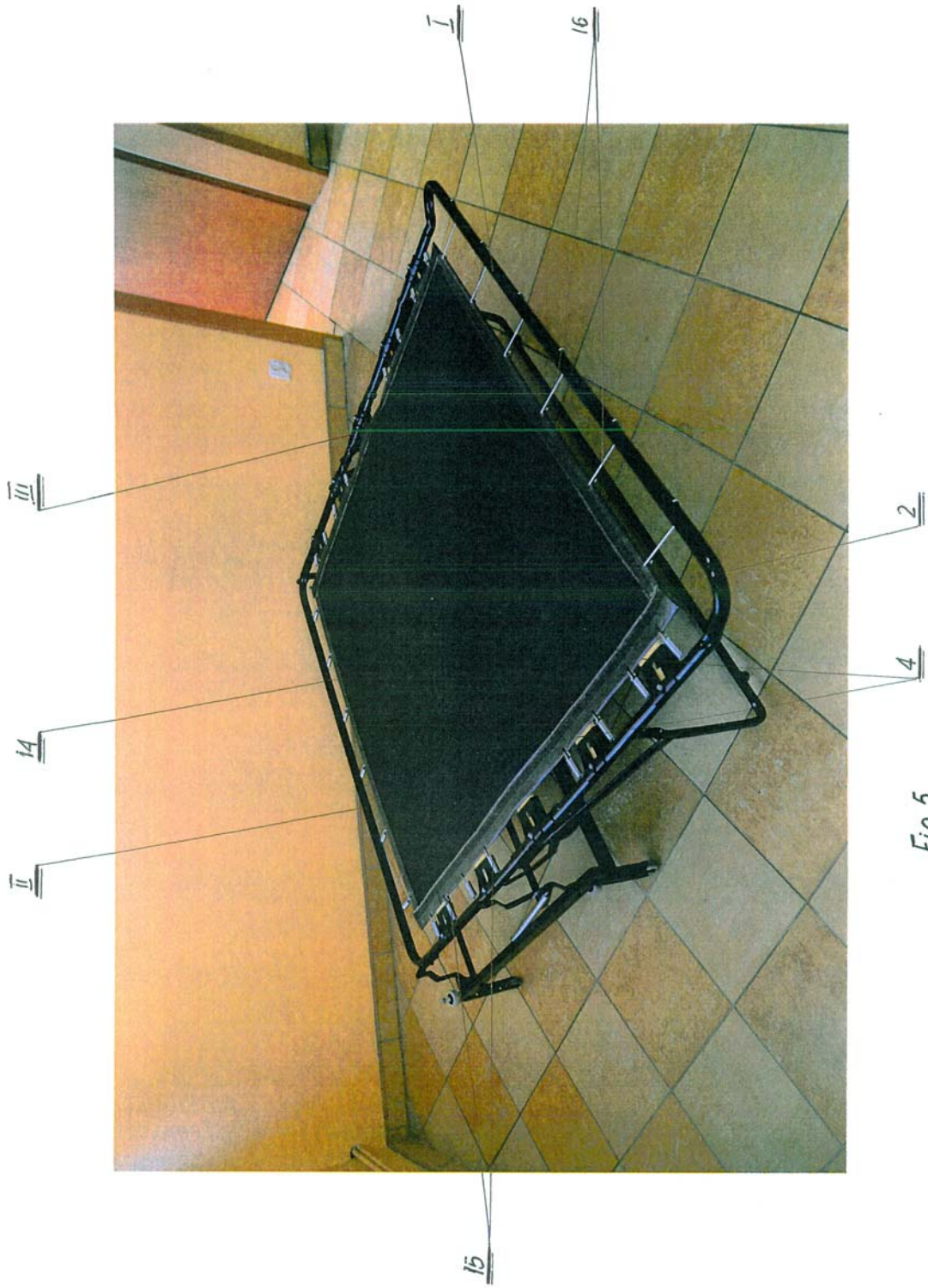
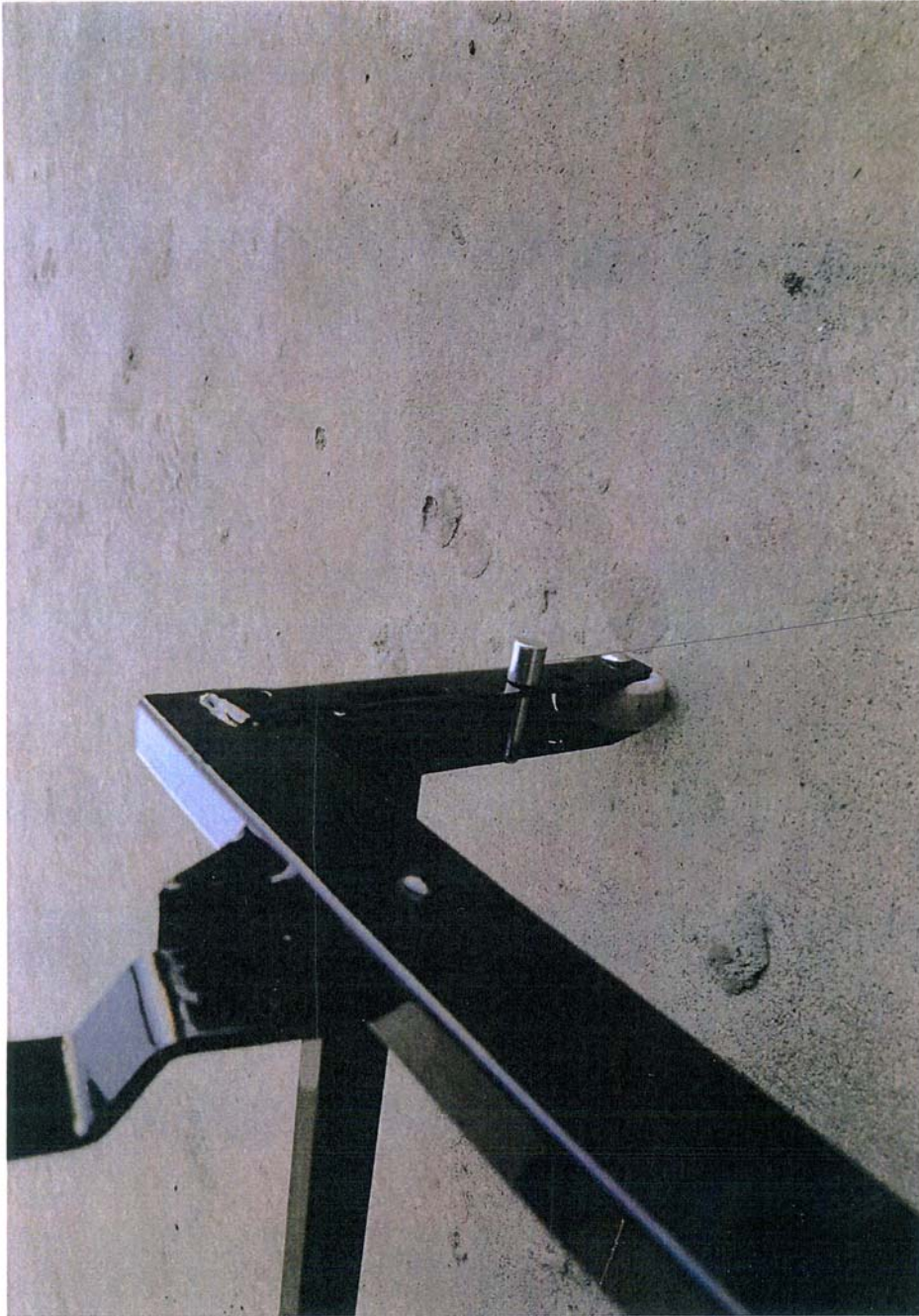


Fig.5



*Fig.6*



4

13

Fig.7



Fig. 5

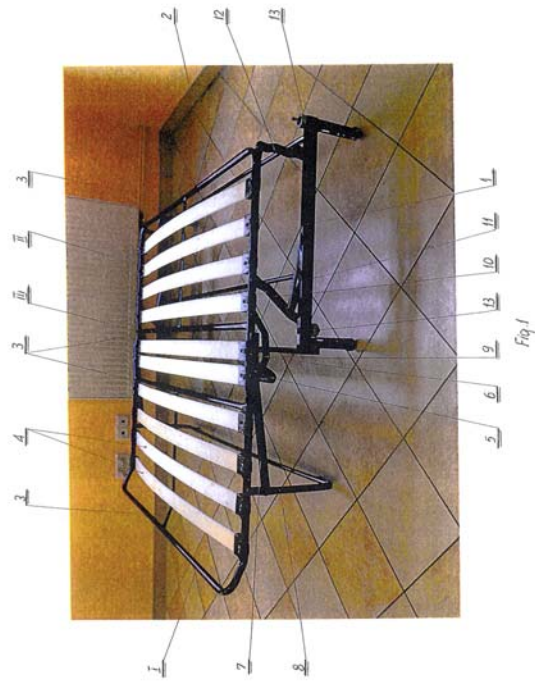


Fig. 1

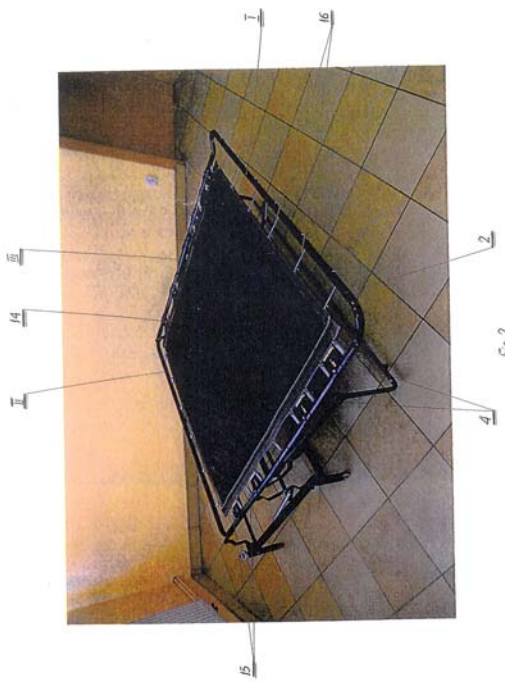


Fig. 2

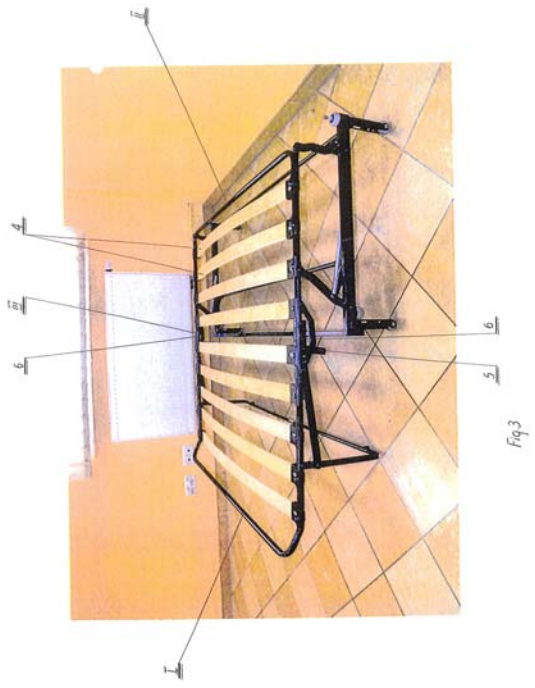


Fig. 3

