

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.

B41F 13/00 (2006.01)

B41F 13/02 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200520099385.8

[45] 授权公告日 2006 年 12 月 20 日

[11] 授权公告号 CN 2848563Y

[22] 申请日 2005.12.19

[21] 申请号 200520099385.8

[73] 专利权人 湖北京山轻工机械股份有限公司

地址 431800 湖北省京山县京山轻机工业园
区

[72] 设计人 彭卫清 吕良 周阳 郑少华

严庆 郭富平

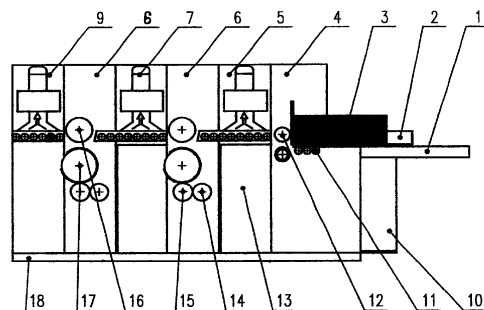
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

固定下印式印刷机

[57] 摘要

一种固定下印式印刷机，它由送纸台 1、后规 2、送纸单元 4、输送烘干单元 5、印刷单元 6、烘干单元 9、底座 18 组成；其优点是整机稳定，吸附输纸流畅，操作维护方便，不仅能满版印刷，而且印刷品质及套印精度高。



1、一种固定下印式印刷机,它包括送纸台(1)、后规(2)、送纸单元(4)、输送烘干单元(5)、印刷单元(6)、烘干单元(9)、底座(18);其特征在于:送纸单元(4)、输送烘干单元(5)、印刷单元(6)由螺栓固定于底座(18)上,在印刷单元(5)的下方设有门(13),送纸台(1)由操作站(10)支撑。

2、根据权利要求1所述的固定下印式印刷机,其特征在于:在送纸传输中采用无压辊的吸附风机(7)。

3、根据权利要求1或2所述的固定下印式印刷机,其特征在于:送纸单元(4)由送纸滚轮(11),牵引辊(12)构成。

4、根据权利要求3所述的固定下印式印刷机,其特征在于:印刷单元(6)由匀墨辊(14)、涂墨辊(15)、压印辊(16)、印刷辊(17)构成。

固定下印式印刷机

技术领域

本实用新型涉及瓦楞纸板箱坯的印刷装置,具体地说就是固定下印式印刷机。

背景技术

近年来,瓦楞纸板的印刷技术发展迅猛,特别是感光树脂版的应用以来,使得瓦楞纸板印刷质量大幅度提高,瓦楞纸板柔性版印刷正以其工艺简单、环保等特点大规模替代胶印。

而仓储式销售方案也对商品的外包装的印刷品质提出了更高的要求。纸箱印刷不再局限于简单文字的印刷,还需要印刷出精美的、具备广告效应的图案,印刷网线从以往的20线一跃需要印刷80线以上的图案,这就给瓦楞纸板的印刷提出了高套印精度的要求。

以前市场上的瓦楞纸板印刷机主要采用了上印方式,油墨系统在印刷纸板承印面之上,油墨的飞溅直接影响印刷质量;近年来,市场上出现了下印式印刷机,解决了这一问题,但这些设备均采用机组式结构,即各个单元均放置在一根地轨上,装有滚轮,操作时分开各机组,而生产时再将其组合,设备之间依靠气动装置锁紧,这就带来了设备不稳定的因素,在结构上限制了套色精度的提高。

为了克服上述之不足,本实用新型的目的是提供一种固定下印式印刷机提高瓦楞纸板的套印精度和印刷品质。

发明内容

一种固定下印式印刷机,它包括送纸台 1、后规 2、送纸单元 4、输送烘干单元 5、印刷单元 6、烘干单元 9、底座 18;其特征在于:送纸单元 4、输送烘干单元 5、印刷单元 6 由螺栓固定于底座 18 上,在印刷单元 5 的下方设有门 13,送纸台 1 由操作站 10 支撑。在送纸传输中采用无压辊的吸附风机 7。送纸单元 4 由送纸滚轮 11,牵引辊 12 构成。印刷单元 6 由匀墨辊 14、涂墨辊 15、压印辊 16、印刷辊 17 构成。

本实用新型的有益效果是:整机稳定,吸附输纸流畅,操作维护方便,不仅能满版印刷,而且印刷品质及套印精度高。

附图说明

附图为本实用新型的结构示意图

具体实施方式

按照附图所示,将各单元备制好后,用螺柱固定在底座 18 上。纸板印刷时,除压印辊 16 外,全程采用无压辊输送;由匀墨辊 14 和涂墨辊 15 以及油墨管路系统构成的油墨机构置于印刷辊 17 的下方。其工作过程是:原料纸板 3 从送纸单元 4,经输送烘干单元 5 到印刷单元 6 经吸附风机 7 再次送入印刷单元 6 二次印刷,再经烘干单元 9 送出,而得较高套印精度的制品。若改变印刷单元及输送烘干单元组数即可改变本实用新型的印刷精度。

