

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202239918 U

(45) 授权公告日 2012. 05. 30

(21) 申请号 201120359134. 4

(22) 申请日 2011. 09. 23

(73) 专利权人 盘锦人和建筑材料有限公司

地址 124102 辽宁省盘锦市盘山县胡家镇工业园区盘锦人和建筑材料有限公司

(72) 发明人 王文宏 黄世光 郑国强 张士权
刘士道 王仁德

(51) Int. Cl.

B23D 47/00 (2006. 01)

B23D 45/10 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

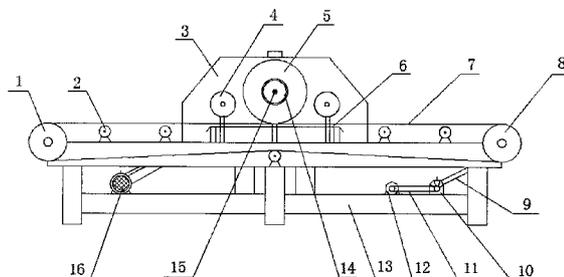
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

切边机

(57) 摘要

本实用新型属于切边机, 特别涉及一种切边机, 这种切边机, 由从动辊、托辊、防尘罩、压辊、大锯片、垫板、输送带、主动辊、链条、涡轮减速机、三角带、调速电机、机架、小锯片、轴和电机组成, 其特殊之处是: 主动辊、从动辊、垫板、托辊、涡轮减速机、调速电机、轴、电机、防尘罩、压辊固定在机架上, 输送带装在主动辊和从动辊上, 大锯片、小锯片装在轴上, 涡轮减速机与主动辊用链条连接, 调速电机与涡轮减速机用三角带连接, 电机与轴用三角带连接, 能连续作业, 不停机, 速度快, 效率高, 稳定性好, 精度高, 切刀采用大、小锯片同轴, 单侧切刀独立电机, 动力大, 速度高, 切口、槽口平直均匀, 安装方便。



1. 一种切边机,由从动辊、托辊、防尘罩、压辊、大锯片、垫板、输送带、主动辊、链条、涡轮减速机、三角带、调速电机、机架、小锯片、轴和电机组成,其特征在于:主动辊、从动辊、垫板、托辊、涡轮减速机、调速电机、轴、电机、防尘罩、压辊固定在机架上,输送带装在主动辊和从动辊上,大锯片、小锯片装在轴上,涡轮减速机与主动辊用链条连接,调速电机与涡轮减速机用三角带连接,电机与轴用三角带连接。

切边机

技术领域

[0001] 本实用新型属于切边机,特别涉及一种切边机。

背景技术

[0002] 目前,现有的传统切边机,切长边和短边在一台机器上,气缸传动,两侧锯片同轴,一台电机传动,动力不足,有返回的过程,停机时间长,速度慢,效率低,精度差。

发明内容

[0003] 为了克服上述问题,本实用新型提供了一种切边机,这种切边机采用输送带传送,两次切割分切对边,两台机器独立工作,成直角摆设,转角采用切边转向机,连续作业,不停机,速度快,效率高,精度高,切刀采用大、小锯片同轴,单侧切边独立电机,动力大,转速高,切口、槽口平直均匀。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采取的技术方案是:一种切边机,由从动辊、托辊、防尘罩、压辊、大锯片、垫板、输送带、主动辊、链条、涡轮减速机、三角带、调速电机、机架、小锯片、轴和电机组成,其特殊之处是:主动辊、从动辊、垫板、托辊、涡轮减速机、调速电机、轴、电机、防尘罩、压辊固定在机架上,输送带装在主动辊和从动辊上,大锯片、小锯片装在轴上,涡轮减速机与主动辊用链条连接,调速电机与涡轮减速机用三角带连接,电机与轴用三角带连接。

[0005] 本实用新型的有益效果是:能连续作业,不停机,速度快,效率高,稳定性好,精度高,切刀采用大、小锯片同轴,单侧切刀独立电机,动力大,速度高,切口、槽口平直均匀,安装方便。

附图说明

[0006] 附图为本实用新型的示意图。

[0007] 附图中:1 是从动辊、2 是托辊、3 是防尘罩、4 是压辊、5 是大锯片、6 是垫板、7 是输送带、8 是主动辊、9 是链条、10 是涡轮减速机、11 是三角带、12 是调速电机、13 是机架、14 是小锯片、15 是轴、16 是电机。

具体实施方式

[0008] 结合附图描述一个实施例:

[0009] 附图中:主动辊(8)、从动辊(1)、垫板(6)、托辊(2)、涡轮减速机(10)、调速电机(12)、轴(15)、电机(16)、防尘罩(3)、压辊(4)固定在机架(13)上,输送带(7)装在主动辊(8)和从动辊(1)上,大锯片(5)、小锯片(14)装在轴上(15),涡轮减速机(10)与主动辊(8)用链条(9)连接,调速电机(12)与涡轮减速机(10)用三角带(11)连接,电机(16)与轴(15)用三角带(11)连接。

