(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 221685071 U
(45)授权公告日 2024.09.10

(21)申请号 202323320432.4

(22)申请日 2023.12.05

(73)专利权人 深圳万旗服饰有限公司
地址 518000 广东省深圳市福田区沙头街道车公庙泰然六路深业泰然大厦4E02-4E06

(72)发明人 韩志强

(74)专利代理机构 深圳市港湾知识产权代理有限公司 44258
专利代理师 贺国庆

(51)Int.Cl.
F26B 13/08(2006.01)
F26B 13/12(2006.01)
F26B 21/00(2006.01)
F26B 25/00(2006.01)
F26B 25/18(2006.01)
F26B 23/04(2006.01)
F26B 25/12(2006.01)

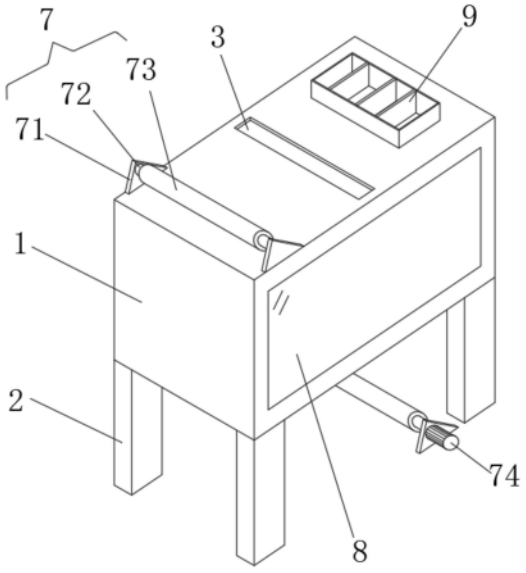
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54)实用新型名称

一种服装面料制造用烘干装置

(57)摘要

本实用新型涉及烘干装置技术领域,公开了一种服装面料制造用烘干装置,本实用新型解决了现有烘干设备对尺寸较短的面料烘干效果不佳的问题。本实用新型通过连接杆、滚筒和电动推杆,将连接杆和滚筒分别安装到凹槽A和凹槽B内,再将电动推杆与它们连接起来,再将面料的一端从进料口垂直进入,并从出料口出来,此时,控制电动推杆伸缩,使得两组连接杆向右侧移动,一组连接杆向左侧移动,使得面料被拉开,可以更全面的、效率更高进行烘干,因此可以根据面料的长短控制拉开的长度,并且节省了上料的速度。



CN 221685071 U

1.一种服装面料制造用烘干装置,包括壳体(1),固定安装在壳体(1)底部的支脚(2),开设在壳体(1)上表面的进料口(3),以及开设在壳体(1)底部的出料口(4),其特征在于:所述壳体(1)的内部设置有用于烘干服装面料的加热机构(5),以及壳体(1)的内部设置用于上料和出料的运输机构(6);

运输机构(6)包括设置在壳体(1)内部的连接杆(61),以及套设在连接杆(61)外表面的滚筒(62),壳体(1)的内壁开设有凹槽A(63)和凹槽B(64),所述连接杆(61)设置三组,其中两组所述连接杆(61)位于靠近进料口(3)中心左侧的同一垂直线上,且与凹槽A(63)的内部活动连接,另一组所述连接杆(61)位于靠近进料口(3)中心右侧,且与凹槽B(64)的内部活动连接,凹槽A(63)和凹槽B(64)的内壁均固定安装有电动推杆(65),电动推杆(65)的伸缩端与连接杆(61)的一侧固定连接。

2.根据权利要求1所述的一种服装面料制造用烘干装置,其特征在于:所述壳体(1)的上表面设置有用于收纳面料的收纳机构(7),收纳机构(7)包括设置在壳体(1)上表面的底座(71),设置在底座(71)一侧的转轴(72),以及套设在转轴(72)外表面的转筒(73),壳体(1)的底部也设置有收纳机构(7),底座(71)的一侧固定安装有电机(74),电机(74)的输出端与转轴(72)的一端固定连接。

3.根据权利要求2所述的一种服装面料制造用烘干装置,其特征在于:所述转筒(73)的两端开设有滑槽(731),滑槽(731)的内部固定安装有弹簧(732),弹簧(732)的一端固定安装有C形块(733)。

4.根据权利要求1所述的一种服装面料制造用烘干装置,其特征在于:所述加热机构(5)包括固定连接在壳体(1)内部的风机(51),转动连接在风机(51)一侧的导向板(52),以及固定安装在壳体(1)内部的加热板(53),加热板(53)的一侧固定安装有支撑柱(54),支撑柱(54)的一端与壳体(1)的内壁固定连接,导向板(52)的一侧设置有风向电机。

5.根据权利要求1所述的一种服装面料制造用烘干装置,其特征在于:所述连接杆(61)的外表面套设有圆环(611),圆环(611)的一端固定安装有支架(612),支架(612)的一侧固定安装有加热棒(613)。

6.根据权利要求1所述的一种服装面料制造用烘干装置,其特征在于:所述壳体(1)的一侧设置有耐热玻璃(8)。

7.根据权利要求1所述的一种服装面料制造用烘干装置,其特征在于:所述壳体(1)的上表面设置有用于排出水蒸气的排气口(9)。

一种服装面料制造用烘干装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及烘干装置技术领域,具体为一种服装面料制造用烘干装置。

背景技术

[0002] 在服装制造过程中,面料通常需要进行多次处理,如预缩、染色、印花等,这些处理过程都需要使用水或其他液体,处理完成后面料中会残留大量的水分,如果不将水分去除,那么在后续的工序中,如缝纫、熨烫等,面料会变得非常湿润,难以进行加工和操作,甚至会影响到成衣的质量。因此,为了确保服装质量和生产效率,工厂通常会在制造成衣服之前对面料进行烘干处理。现有的烘干设备通常采用多次转向,形成在烘干箱内形成边走料边烘干的过程,但是,面料的长度不一致,对于尺寸较短的面料,无法完全铺在每个转辊上,导致烘干效果不佳,此外,这种多次折叠转向的结构在上料时比较麻烦,不太便捷。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种服装面料制造用烘干装置,采用本装置进行工作,从而解决了现有烘干设备对尺寸较短的面料烘干效果不佳的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种服装面料制造用烘干装置,包括壳体,固定安装在壳体底部的支脚,开设在壳体上表面的进料口,以及开设在壳体底部的出料口,所述壳体的内部设置有用于烘干服装面料的加热机构,以及壳体的内部设置用于上料和出料的运输机构;

[0005] 运输机构包括设置在壳体内部的连接杆,以及套设在连接杆外表面的滚筒,壳体的内壁开设有凹槽A和凹槽B,所述连接杆设置三组,其中两组所述连接杆位于靠近进料口中心左侧的同一垂直线上,且与凹槽A的内部活动连接,另一组所述连接杆位于靠近进料口中心右侧,且与凹槽B的内部活动连接,凹槽A和凹槽B的内壁均固定安装有电动推杆,电动推杆的伸缩端与连接杆的一侧固定连接。

[0006] 进一步地,所述壳体的上表面设置有用于收纳面料的收纳机构,收纳机构包括设置在壳体上表面的底座,设置在底座一侧的转轴,以及套设在转轴外表面的转筒,壳体的底部也设置有收纳机构,底座的一侧固定安装有电机,电机的输出端与转轴的一端固定连接。

[0007] 进一步地,所述转筒的两端开设有滑槽,滑槽的内部固定安装有弹簧,弹簧的一端固定安装有C形块。

[0008] 进一步地,所述加热机构包括固定连接在壳体内部的风机,转动连接在风机一侧的导向板,以及固定安装在壳体内部的加热板,加热板的一侧固定安装有支撑柱,支撑柱的一端与壳体的内壁固定连接,导向板的一侧设置有风向电机。

[0009] 进一步地,所述连接杆的外表面套设有圆环,圆环的一端固定安装有支架,支架的一侧固定安装有加热棒。

[0010] 进一步地,所述壳体的一侧设置有耐热玻璃。

[0011] 进一步地,所述壳体的上表面设置有用于排出水蒸气的排气口。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0013] 本实用新型提出的一种服装面料制造用烘干装置,现有技术中烘干设备对尺寸较短的面料烘干效果不佳;而本实用新型通过连接杆、滚筒和电动推杆,将连接杆和滚筒分别安装到凹槽A和凹槽B内,再将电动推杆与它们连接起来,再将面料的一端从进料口垂直进入,并从出料口出来,此时,控制电动推杆伸缩,使得两组连接杆向右侧移动,一组连接杆向左侧移动,使得面料被拉开,可以更全面的、效率更高进行烘干,因此可以根据面料的长短控制拉开的长度,并且节省了上料的速度。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的整体结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型的整体结构剖面图;

[0016] 图3为本实用新型的部分结构示意图;

[0017] 图4为本实用新型的整体结构工作状态剖面图;

[0018] 图5为本实用新型的转筒剖面图。

[0019] 图中:1、壳体;2、支脚;3、进料口;4、出料口;5、加热机构;51、风机;52、导向板;53、加热板;54、支撑柱;6、运输机构;61、连接杆;611、圆环;612、支架;613、加热棒;62、滚筒;63、凹槽A;64、凹槽B;65、电动推杆;7、收纳机构;71、底座;72、转轴;73、转筒;731、滑槽;732、弹簧;733、C形块;74、电机;8、耐热玻璃;9、排气口。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 为进一步了解本实用新型的内容,结合附图对本实用新型作详细描述。

[0022] 结合图1和图2,一种服装面料制造用烘干装置,包括壳体1,固定安装在壳体1底部的支脚2,开设在壳体1上表面的进料口3,以及开设在壳体1底部的出料口4,壳体1的内部设置有用于烘干服装面料的加热机构5,以及壳体1的内部设置用于上料和出料的运输机构6。

[0023] 下面结合实施例对本实用新型作进一步的描述。

[0024] 实施例1:

[0025] 请参阅图1-图5,运输机构6包括设置在壳体1内部的连接杆61,以及套设在连接杆61外表面的滚筒62,壳体1的内壁开设有凹槽A63和凹槽B64,连接杆61设置三组,其中两组连接杆61位于靠近进料口3中心左侧的同一垂直线上,且与凹槽A63的内部活动连接,另一组连接杆61位于靠近进料口3中心右侧,且与凹槽B64的内部活动连接,凹槽A63和凹槽B64的内壁均固定安装有电动推杆65,电动推杆65的伸缩端与连接杆61的一侧固定连接,面料的一端从进料口3垂直进入,并从出料口4出来,此时,控制电动推杆65伸缩,使得两组连接杆61向右侧移动,一组连接杆61向左侧移动,使得面料被拉开,可以更全面的、效率更高进行烘干,因此可以根据面料的长短控制拉开的长度,并且节省了上料的速度。

[0026] 壳体1的上表面设置有用于收纳面料的收纳机构7,收纳机构7包括设置在壳体1上

表面的底座71,设置在底座71一侧的转轴72,以及套设在转轴72外表面的转筒73,壳体1的底部也设置有收纳机构7,底座71的一侧固定安装有电机74,电机74的输出端与转轴72的一端固定连接,壳体1上表面的收纳机构7用于放置需要烘干的面料,壳体1底部的收纳机构7用于收纳烘干过的面料,并且通过电机74旋转带动转筒73转动,实现自动收纳。

[0027] 转筒73的两端开设有滑槽731,滑槽731的内部固定安装有弹簧732,弹簧732的一端固定安装有C形块733,将面料的一端放在转筒73的外表面,拉动C形块733,使弹簧732压缩,此时面料位于C形块733下方,再松开C形块733,使弹簧732复位,因此面料的被C形块733夹持住,便于收纳机构7的收纳。

[0028] 加热机构5包括固定连接在壳体1内部的风机51,转动连接在风机51一侧的导向板52,以及固定安装在壳体1内部的加热板53,加热板53的一侧固定安装有支撑柱54,支撑柱54的一端与壳体1的内壁固定连接,导向板52的一侧设置有风向电机,风向电机与外部控制面板信号连接,加热板53倾斜安装,加热机构5相对设置两组,因此通过调节导向板52的转动方向来改变热风的流动方向,使得壳体1内部的烘干效果更均匀。

[0029] 连接杆61的外表面套设有圆环611,圆环611的一端固定安装有支架612,支架612的一侧固定安装有加热棒613,加热棒613跟随连接杆61移动,因此可以更好的烘干被滚筒62遮挡的面料。

[0030] 壳体1的一侧设置有耐热玻璃8,便于操作人员观察壳体1内部的烘干情况。

[0031] 壳体1的上表面设置有用于排出水蒸气的排气口9。

[0032] 具体的,由于壳体1上表面的收纳机构7用于放置需要烘干的面料,因此,可以拉动需要烘干的面料从进料口3垂直进入,并从出料口4出来,再将面料的一端放在转筒73的外表面,拉动C形块733,使弹簧732压缩,此时面料位于C形块733下方,再松开C形块733,使弹簧732复位,因此面料的被C形块733夹持住,又因为壳体1底部也设置了收纳机构7,用于收纳烘干过的面料,并且通过电机74旋转带动转筒73转动,实现自动收纳,使得面料的一部分被固定在壳体1内部,此时,控制电动推杆65伸缩,使得两组连接杆61向右侧移动,一组连接杆61向左侧移动,使得面料被拉开,可以更全面的、效率更高进行烘干,因此可以根据面料的长短控制拉开的长度,并且节省了上料的速度,又因为加热机构5中的风向电机与外部控制面板信号连接,加热板53倾斜安装,加热机构5相对设置两组,因此通过调节导向板52的转动方向来改变热风的流动方向,使得壳体1内部的烘干效果更均匀,并且由于加热棒613跟随连接杆61移动,因此可以更好的烘干被滚筒62遮挡的面料,为了防止加热后的水蒸气遇冷打湿布料,壳体1的上表面设置有排气口9,以上步骤操作人员可以通过耐热玻璃8观察壳体1内部的烘干情况。

[0033] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0034] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修

改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

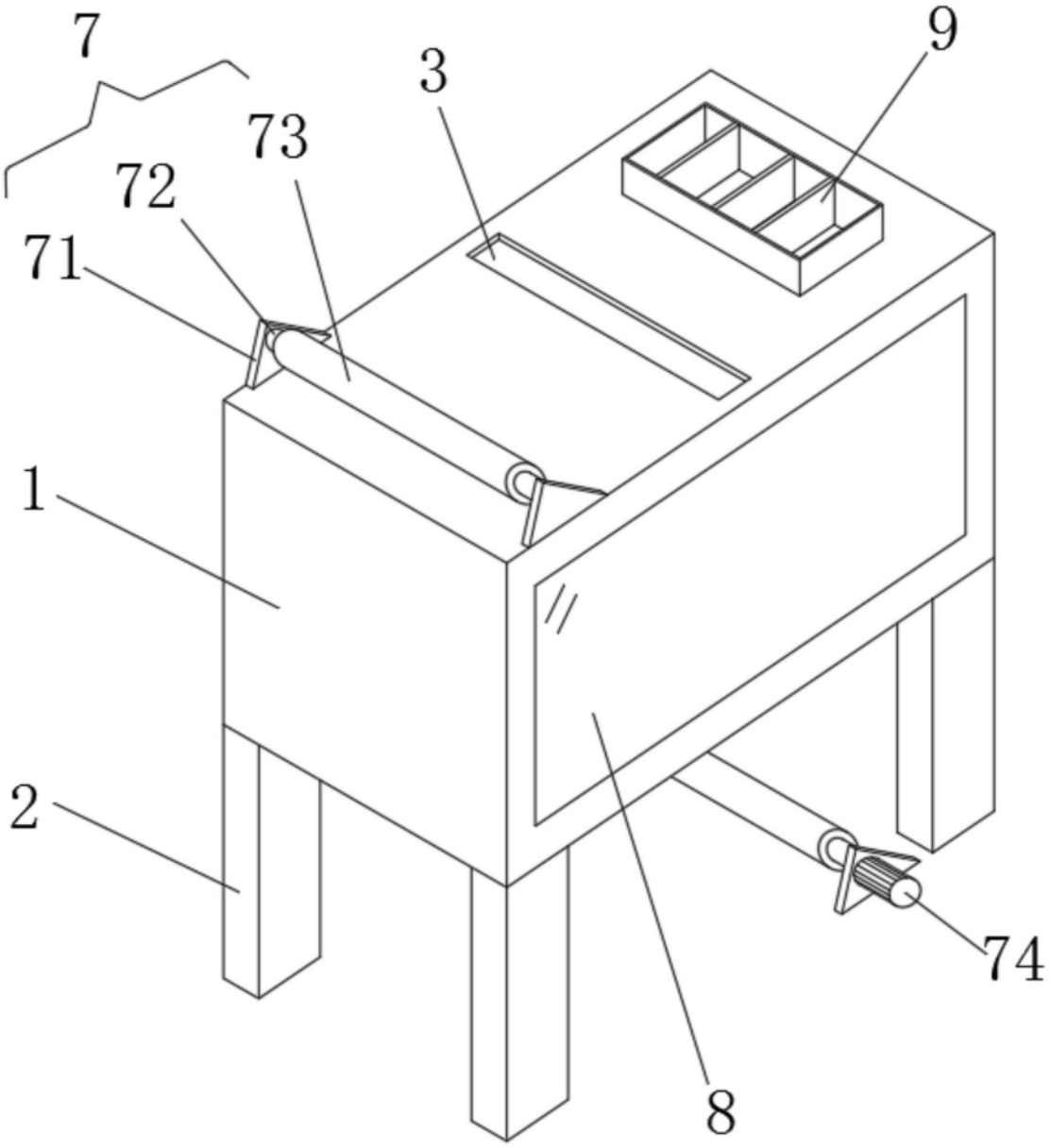


图1

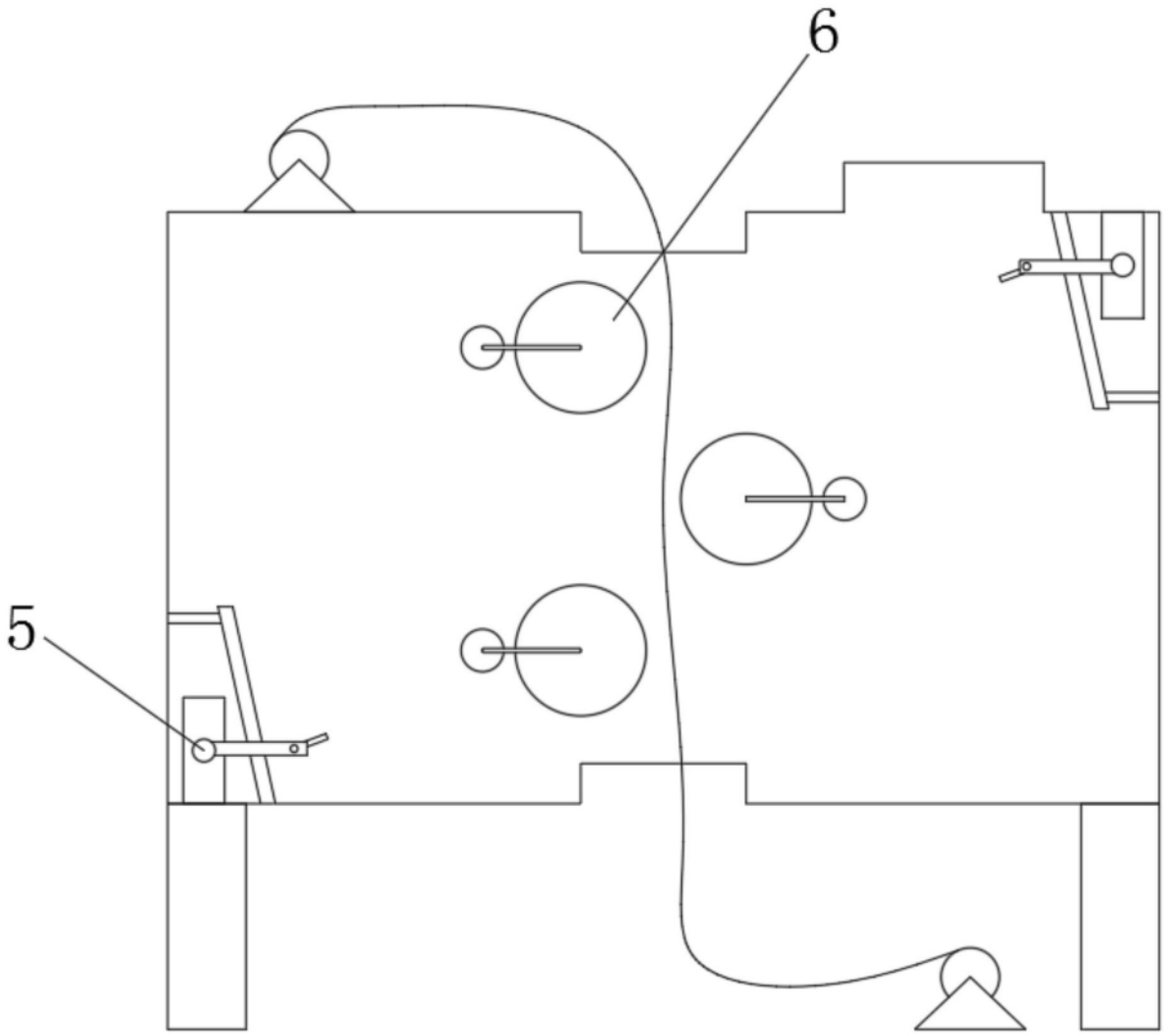


图2

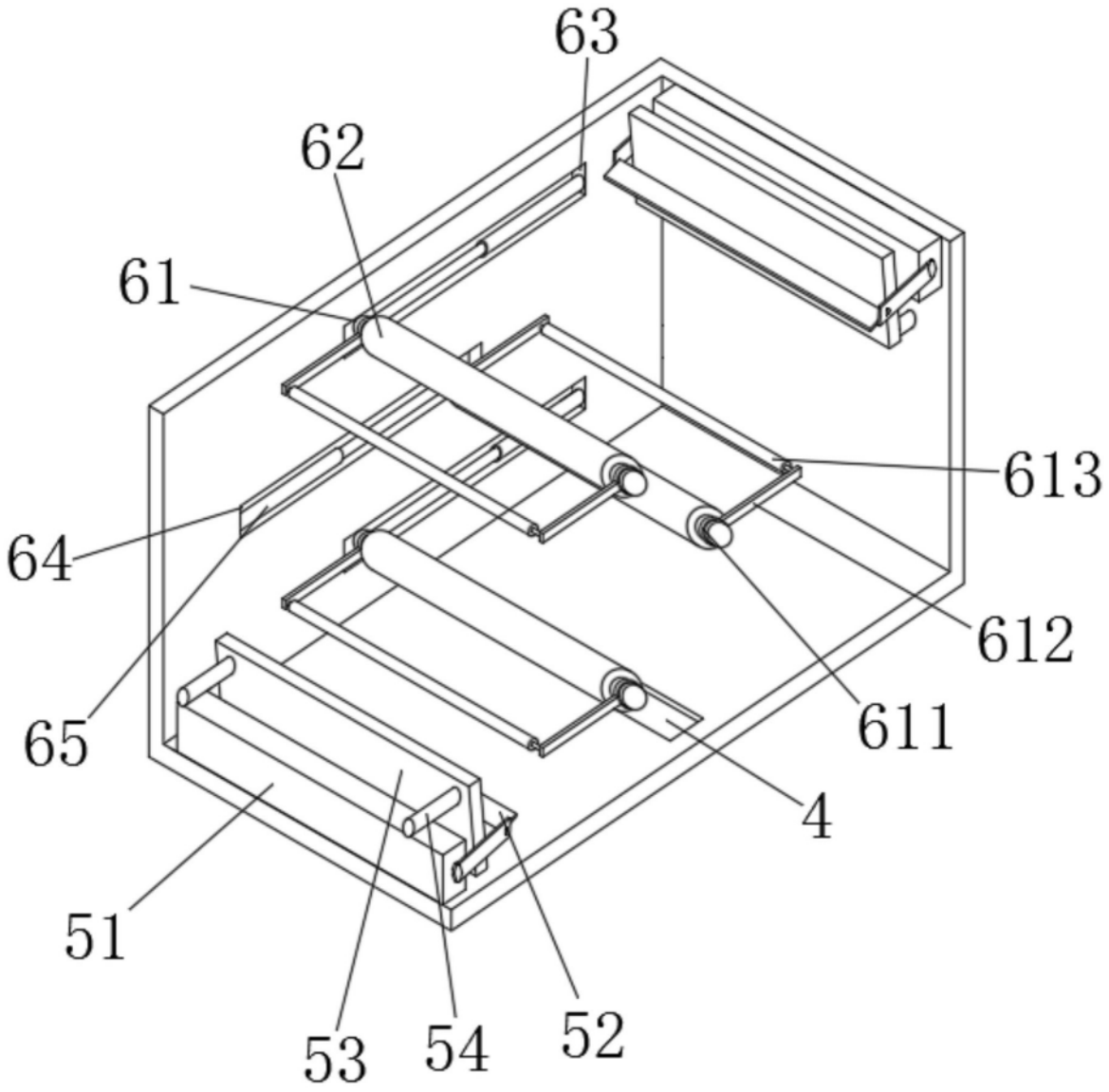


图3

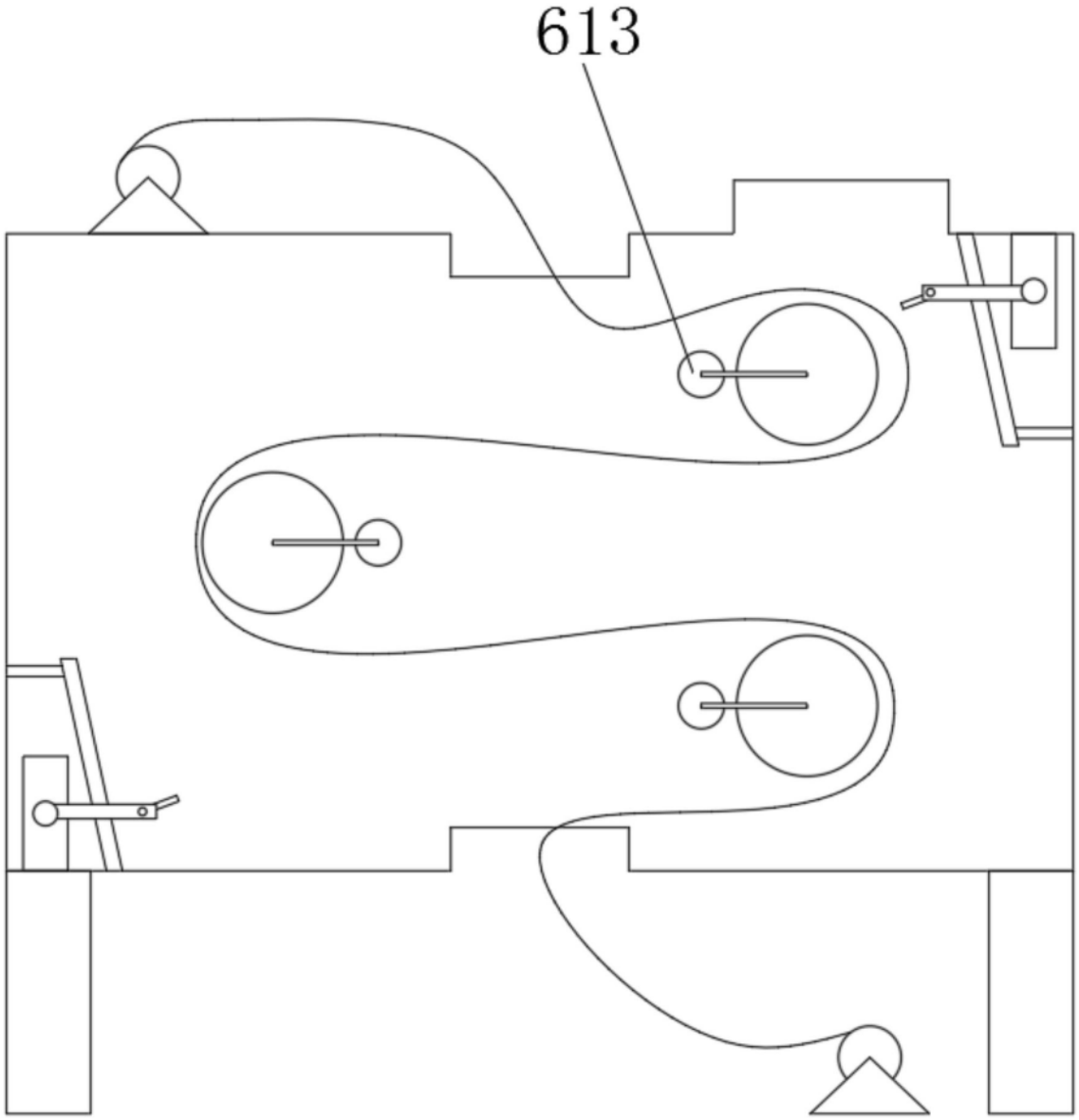


图4

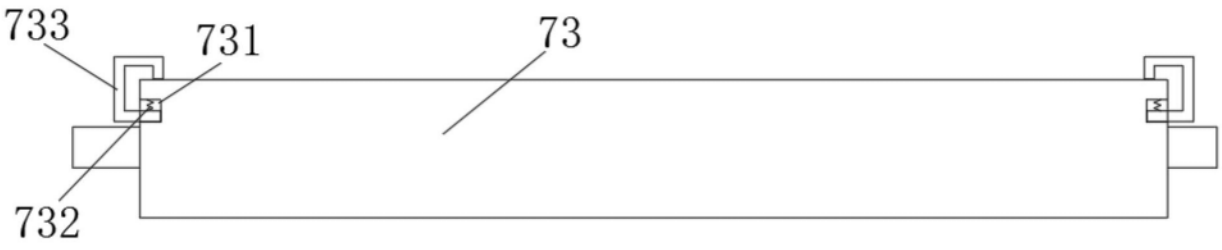


图5