



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202934658 U

(45) 授权公告日 2013. 05. 15

(21) 申请号 201220556938. 8

(22) 申请日 2012. 10. 26

(73) 专利权人 安徽雪峰管业有限公司
地址 236300 安徽省阜阳市阜南县工业园区

(72) 发明人 任克明 宋郁徽 娄森良 黄振兴
李松 聂飞龙 常金宝

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理
有限公司 34112

代理人 方琦

(51) Int. Cl.
B27C 1/14 (2006. 01)

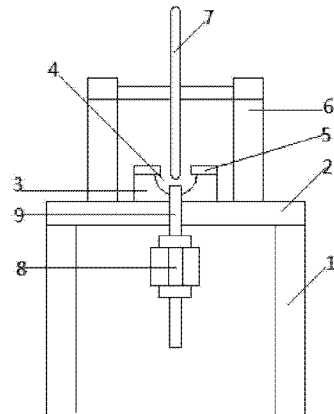
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

铅笔刨槽装置自动送料装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种铅笔刨槽装置自动送料装置,包括通过支撑腿固定安装的基座,基座上固定安装有滑轨,滑轨上开有滑槽,滑槽的口部两侧固定安装有一组挡板,滑槽的两侧均固定安装有立座,立座上通过转轴转动安装有刨刀,滑槽底部开有长槽,长槽下部通过两端的转轴和转轴上的链条安装有推杆,推杆的上端部位于滑槽内,推杆在链条上均匀布置。本装置结构简单,制造使用方便,可以实现不断的自动送料,而且制造的成本低,占用空间小。



1. 铅笔刨槽装置自动送料装置,包括通过支撑腿固定安装的基座,所述的基座上固定安装有滑轨,滑轨上开有滑槽,滑槽的口部两侧固定安装有一组挡板,滑槽的两侧均固定安装有立座,立座上通过转轴转动安装有刨刀,其特征在于:所述的滑槽底部开有长槽,长槽下部通过两端的转轴和转轴上的链条安装有推杆。

2. 根据权利要求1所述的铅笔刨槽装置自动送料装置,其特征在于:所述的推杆的上端部位于所述的滑槽内,所述的推杆在链条上均匀布置。

铅笔刨槽装置自动送料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及铅笔的制造领域,具体的是一种铅笔刨槽装置自动送料装置。

背景技术

[0002] 我们知道,铅笔的支座过程中,需要在木材上刨削处芯槽,这一过程一般都是由铅笔刨槽机完成,而传统的刨槽机制造的铅笔种类少,规格少,主要原因是因为刨刀以及其他设备在机器上为一个整体,不方便更换。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提供了一种结构简单,操作和使用方便的铅笔刨槽装置自动送料装置。

[0004] 本实用新型的技术方案:

[0005] 铅笔刨槽装置自动送料装置,包括通过支撑腿固定安装的基座,所述的基座上固定安装有滑轨,滑轨上开有滑槽,滑槽的口部两侧固定安装有一组挡板,滑槽的两侧均固定安装有立座,立座上通过转轴转动安装有刨刀,其特征在于:所述的滑槽底部开有长槽,长槽下部通过两端的转轴和转轴上的链条安装有推杆。

[0006] 所述的铅笔刨槽装置自动送料装置,其特征在于:所述的推杆的上端部位于所述的滑槽内,所述的推杆在链条上均匀布置。

[0007] 本实用新型的优点:

[0008] 本装置结构简单,制造使用方便,可以实现不断的自动送料,而且制造的成本低,占用空间小。

附图说明

[0009] 图 1、2 为本实用新型的主视、侧视结构示意图。

具体实施方式

[0010] 参见附图,铅笔刨槽装置自动送料装置,包括通过支撑腿 1 固定安装的基座 2,基座 2 上固定安装有滑轨 3,滑轨 3 上开有滑槽 4,滑槽 4 的口部两侧固定安装有一组挡板 5,滑槽 4 的两侧均固定安装有立座 6,立座 6 上通过转轴转动安装有刨刀 7,滑槽 4 底部开有长槽,长槽下部通过两端的转轴和转轴上的链条 8 安装有推杆 9,推杆 9 的上端部位于滑槽 4 内,推杆 9 在链条 8 上均匀布置。

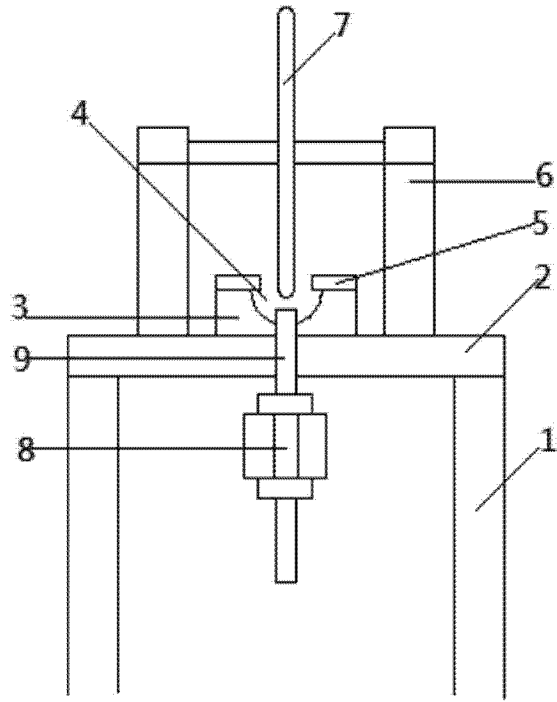


图 1

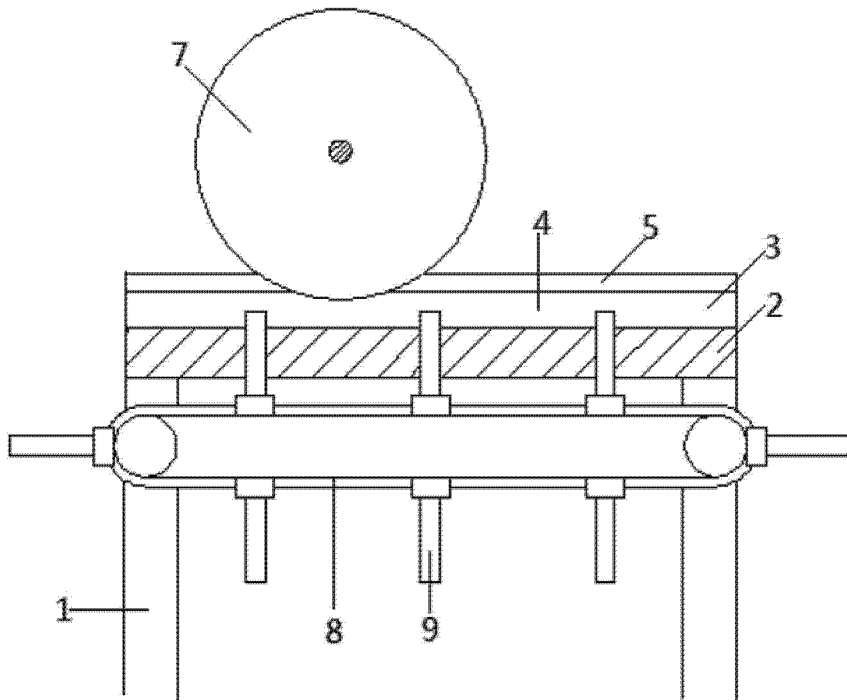


图 2