(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205602284 U
(45)授权公告日 2016.09.28

(21)申请号 201620293133.7

(22)申请日 2016.04.03

(73)专利权人 包头轻工职业技术学院
地址 014035 内蒙古自治区包头市青山区建华路19号

(72)发明人 张红霞 郭瑞芳 付佳琦 刘文华

(51)Int.Cl.
B65D 5/32(2006.01)
B32B 27/08(2006.01)
B32B 27/12(2006.01)
B32B 27/32(2006.01)

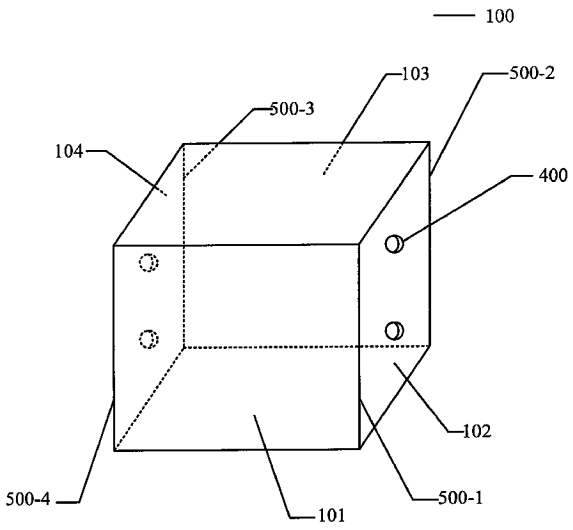
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种高强度包装盒

(57)摘要

本实用新型公开了一种高强度包装盒，属于包装盒技术领域。包括盒套，盒套包括面板及面板折弯后产生的棱边；面板由高强度防水复合材料组成，其中，面板由外向里依次由OPP印刷膜、第一LDPE层、编织布、第二LDPE层、EPE层、无纺布组成；棱边内设置有第一孔；在第一孔朝向盒套内部设置有粘结缝，在粘结缝与所述第一孔之间设置有拼合凸台。上述实施例中，成型后盒套的棱边角度强度高，棱边比较规则，具有很强的轮廓感，可以长期使用，并且不易变形；进一步地，由于构成盒套的面板由高强度防水复合材料组成，牢度强，避免了使用中盒套容易破裂的问题。



CN 205602284 U

1.一种高强度包装盒，其特征在于，包括：

盒套(100)，所述盒套(100)包括面板及所述面板折弯后产生的棱边(500)；

所述面板由高强度防水复合材料组成，其中，所述面板由外向里依次由OPP印刷膜(601)、第一LDPE层(602)、编织布(603)、第二LDPE层(604)、EPE层(605)、无纺布(606)组成；

所述棱边(500)内设置有第一孔(501)；

在所述第一孔(501)朝向所述盒套(100)内部设置有粘结缝(502)，在所述粘结缝(502)与所述第一孔(501)之间设置有拼合凸台。

2.如权利要求1所述的包装盒，其特征在于，所述棱边(500)包括第一棱边(500-1)、第二棱边(500-2)和第三棱边(500-3)，所述第一棱边(500-1)将所述面板分割为第一面板(101)和第二面板(102)，所述第二棱边(500-2)将所述面板分割为第二面板(102)和第三面板(103)，所述第三棱边(500-3)将所述面板分割为第三面板(103)和第四面板(104)；

所述拼合凸台包括设置在所述第一面板(101)边缘并与所述第二面板(102)相接触的第一拼接凸台(503)，及设置在所述第二面板(102)边缘并与所述第一面板(101)相接触的第二拼接凸台(504)。

3.如权利要求1所述的包装盒，其特征在于，还包括：

上盒体(200)和下盒体(300)，所述上盒体(200)和所述下盒体(300)相对一端设置有开口，所述盒套(100)设置在所述上盒体(200)下端二分之一处和所述下盒体(300)上端二分之一处；

所述盒套(100)，所述上盒体(200)和所述下盒体(300)均设置有相配合的固定孔(400)。

一种高强度包装盒

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装盒技术领域，特别涉及一种高强度包装盒。

背景技术

[0002] 包装盒在生活当中随处可见，使用领域非常广泛，传统具有提手的包装盒常用于盛装各类食品、礼品等较精致的物品，以求提携便利，且能相对提升该包装物品的价值感及格调。

[0003] 市场上现有的礼品包装盒均为整体式包装盒，主要由盒体和连接于盒体上的上盖构成，或者由上盒体，下盒体和盒套组成，其中，由上盒体，下盒体和盒体组成的包装盒，其结构简单，使用方便，比传统的包装盒更容易开取，由于上述包装盒中，盒套的使用频率比较高，容易导致盒套变形，甚至在使用过程中破裂。

[0004] 综上所述，现有的盒套的结构比较简单，在长期的使用过程，存在容易变形，甚至破裂的问题。

实用新型内容

[0005] 本实用新型提供一种高强度包装盒，可以解决现有的盒套结构比较简单，在长期色使用过程中，存在容易变形，甚至破裂的问题。

[0006] 本实用新型实施例提供一种高强度包装盒，包括：

[0007] 盒套，所述盒套包括面板及所述面板折弯后产生的棱边；

[0008] 所述面板由高强度防水复合材料组成，其中，所述面板由外向里依次由OPP印刷膜、第一LDPE层、编织布、第二LDPE层、EPE层、无纺布组成；

[0009] 所述棱边内设置有第一孔；

[0010] 在所述第一孔朝向所述盒套内部设置有粘结缝，在所述粘结缝与所述第一孔之间设置有拼合凸台。

[0011] 优选地，所述棱边包括第一棱边、第二棱边和第三棱边，所述第一棱边将所述面板分割为第一面板和第二面板，所述第二棱边将所述面板分割为第二面板和第三面板，所述第三棱边将所述面板分割为第三面板和第四面板；

[0012] 所述拼合凸台包括设置在所述第一面板边缘并与所述第二面板相接触的第一拼接凸台，及设置在所述第二面板边缘并与所述第一面板相接触的第二拼接凸台。

[0013] 优选地，还包括：

[0014] 上盒体和下盒体，所述上盒体和所述下盒体相对一端设置有开口，所述盒套设置在所述上盒体下端二分之一处和所述下盒体上端二分之一处；

[0015] 所述盒套，所述上盒体和所述下盒体均设置有相配合的固定孔。

[0016] 本实用新型实施例中，提供提供一种高强度包装盒，包括：盒套，所述盒套包括面板及所述面板折弯后产生的棱边；所述面板由高强度防水复合材料组成，其中，所述面板由外向里依次由OPP印刷膜、第一LDPE层、编织布、第二LDPE层、EPE层、无纺布组成。所述棱边

内设置有第一孔;在所述第一孔朝向所述盒套内部设置有粘结缝,在所述粘结缝与所述第一孔之间设置有拼合凸台。上述实施例中,成型后盒套的棱边角度强度高,棱边比较规则,具有很强的轮廓感,可以长期使用,并且不易变形;进一步地,由于构成盒套的面板由高强度防水复合材料组成,牢度强,避免了使用中盒套容易破裂的问题。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型实施例提供的一种包装盒结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型实施例提供的面板结构示意图;

[0019] 图3为本实用新型实施例提供的棱边结构示意图;

[0020] 图4为本实用新型实施例提供的棱边另一种结构示意图;

[0021] 图5为本实用新型实施例提供的盒套结构示意图。

[0022] 附图标记说明:

[0023] 100-盒套,101-第一面板,102-第二面板,103-第三面板,104-第四面板,200-上盒体,300-下盒体,400-固定孔,500-棱边,500-1-第一棱边,500-2-第二棱边,500-3-第三棱边,500-4-第四棱边,501-第一孔,502-粘结缝,503-第一拼接凸台,504-第二拼接凸台,601-OPP印刷膜,602-第一LDPE层,603-编织布,604-第二LDPE层,605-EPE层,606-无纺布。

具体实施方式

[0024] 下面结合附图,对本实用新型的一个具体实施方式进行详细描述,但应当理解本实用新型的保护范围并不受具体实施方式的限制。

[0025] 图1为本实用新型实施例提供的一种包装盒结构示意图,如图1所述,该包装盒包括:盒套100,上盒体200和下盒体300。

[0026] 具体地,上盒体200和下盒体300相对的一端设置有开口,而且,盒套100设置在上盒体200的下端的二分之一处和下盒体300上端的二分之一处。进一步地,盒套100,上盒体200和下盒体300上均设置有相配合的固定孔400。

[0027] 在实际应用中,可以通过设置在盒套100,上盒体200和下盒体300上的固定孔400,插入螺丝固定盒体100,上盒体200和下盒体300。

[0028] 图2为本实用新型实施例提供的面板结构示意图,如图2所示,组成盒套100的面板由高强度防水复合材料组成,具体地,面板由外向里依次由OPP(英文为:O-phenylphenol,中文为:邻苯基苯酚)印刷膜601、第一LDPE(英文为:Low Density Polyethylene,中文为:低密度聚乙烯)层602、编织布603、第二LDPE层604、EPE(英文为:Expandable Polyethylene中文为:是可发性聚乙烯)层605、无纺布606组成。

[0029] 图3为本实用新型实施例提供的棱边结构示意图,如图3所示,棱边500内设置有第一孔501,在本实用新型实施例中,第一孔501用于提高棱边500的角刚度。

[0030] 需要说明的是,在实际应用中,盒套100至少包括3个棱边,其中,每个棱边内都设置有第一孔501,由于在棱边内设置有第一孔501,从而可以使得盒套100的棱边比较规则,具有很强的轮廓感。

[0031] 图4为本实用新型实施例提供的棱边的另一种结构示意图,如图4所示,在第一孔501朝向盒套100的内部设置有粘结缝502,具体地,可以在粘结缝502上涂覆粘结胶,在本实

用新型实施例中，对粘结胶的具体类型不做限定。

[0032] 需要说明的是，在实际应用中，盒套100内每个棱边内设置的第一孔朝向盒套100的内部都设置有粘结缝，且，在每个粘结缝内都涂覆的粘结胶。

[0033] 图5为本实用新型实施例提供的盒套结构示意图。如图5所示，盒套100包括多个棱边，而且盒套100的每个棱边将组成盒套100的面板折弯成多个面板。具体地，第一棱边500-1将所述面板分割为第一面板101和第二面板102，第二棱边500-2将所述面板分割为第二面板102和第三面板103，第三棱边500-3将所述面板分割为第三面板103和第四面板104。在实际应用中，对盒套所包括的多个棱边和多个面板的具体排序不做限定。

[0034] 如图4所示，拼合凸台包括设置在第一面板101边缘并与第二面板102相接触的第一拼接凸台503，及设置在第二面板边缘并与第一面板相接触的第二拼接凸台504。在实际应用中，盒套100内至少包括有3个棱边，其中，每个棱边包括有一个拼合凸台，举例来说，在第二面板边缘并与第三面板相接触的第三拼接凸台，在第三面板边缘与第二面板相接触的第四拼接凸台；在第三面板边缘并与第四面板相接触的第五拼接凸台，在第四面板边缘与第三面板相接触的第六拼接凸台。

[0035] 综上所述，本实用新型实施例提供提供一种高强度包装盒，包括：盒套，所述盒套包括面板及所述面板折弯后产生的棱边；所述面板由高强度防水复合材料组成，其中，所述面板由外向里依次由OPP印刷膜、第一LDPE层、编织布、第二LDPE层、EPE层、无纺布组成。所述棱边内设置有第一孔，所述第一孔用于提高所述棱边角刚度；在所述第一孔朝向所述盒套内部设置有粘结缝，在所述粘结缝与所述第一孔之间设置有拼合凸台。上述实施例中，成型后盒套的棱边角度强度高，棱边比较规则，具有很强的轮廓感，可以长期使用，并且不易变形；进一步地，由于构成盒套的面板由高强度防水复合材料组成，牢度强，避免了使用中盒套容易破裂的问题。

[0036] 以上公开的仅为本实用新型的几个具体实施例，但是，本实用新型实施例并非局限于此，任何本领域的技术人员能思之的变化都应落入本实用新型的保护范围。

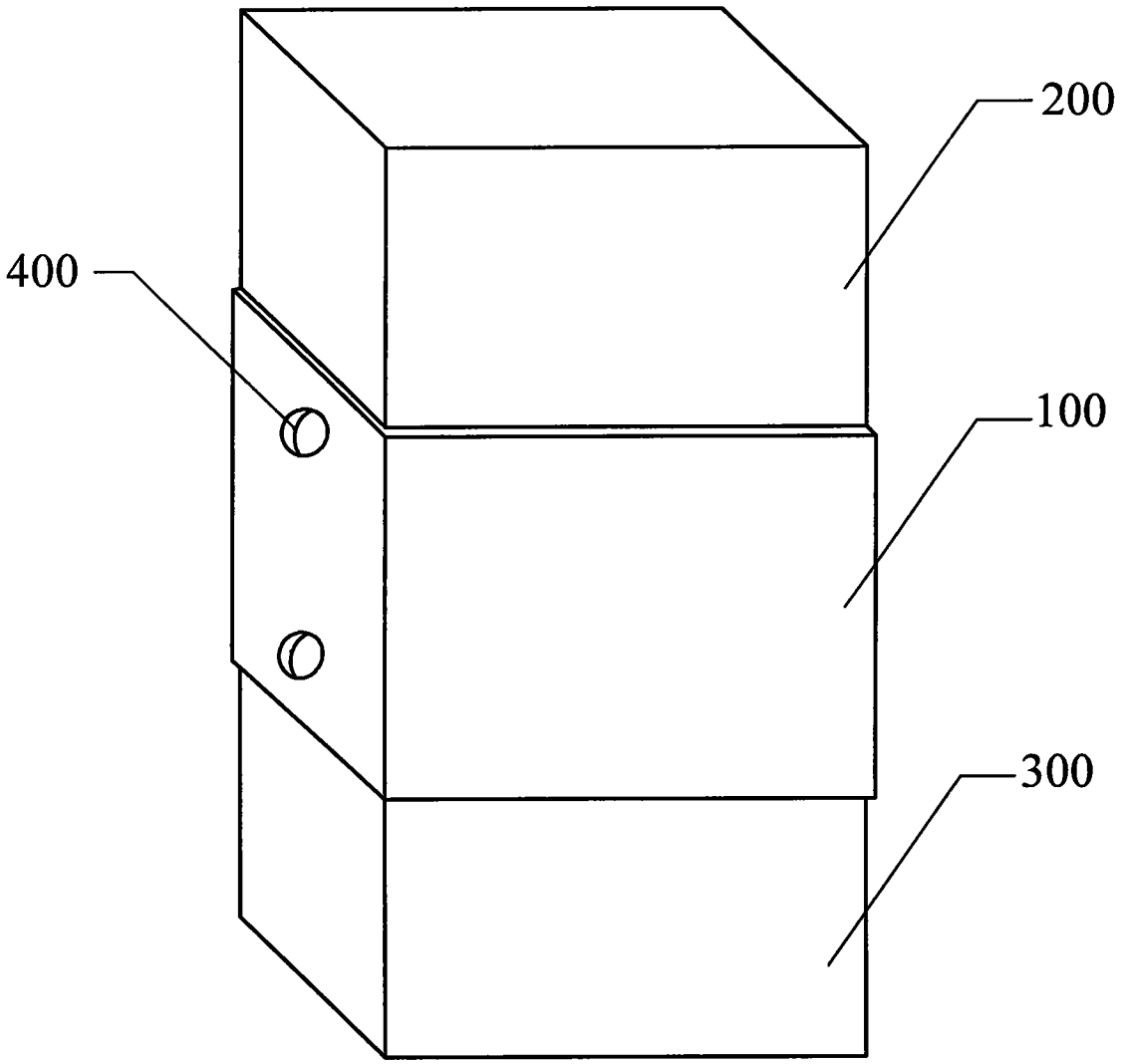


图1

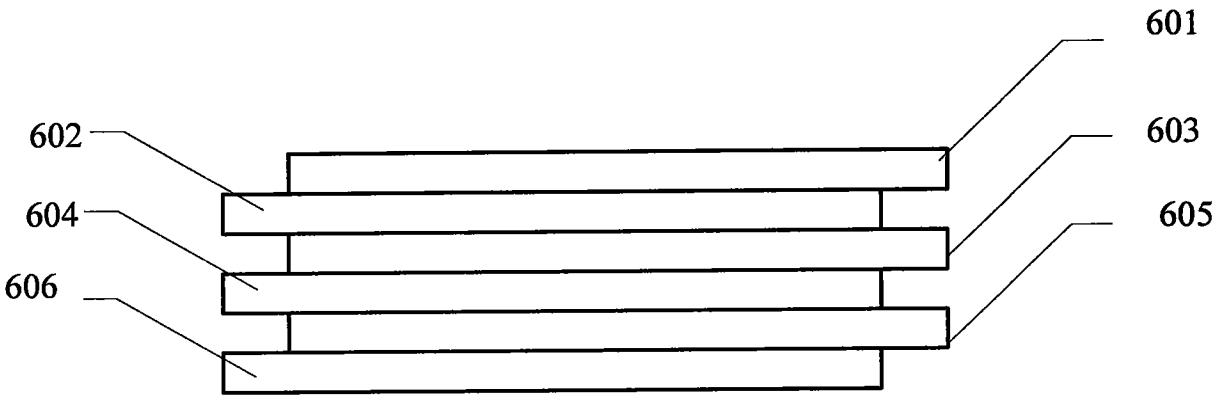


图2

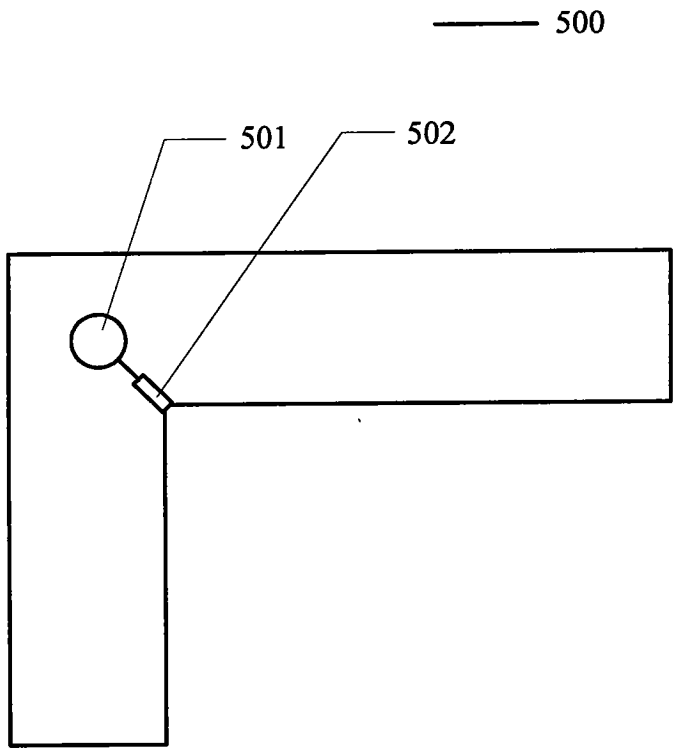


图3

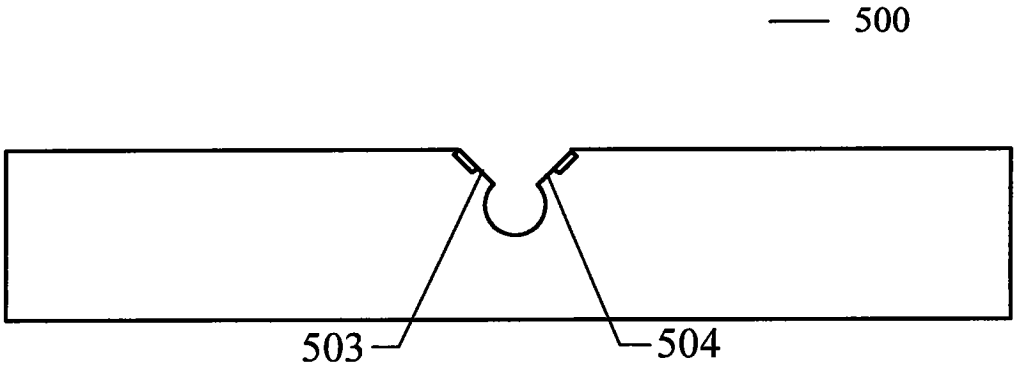


图4

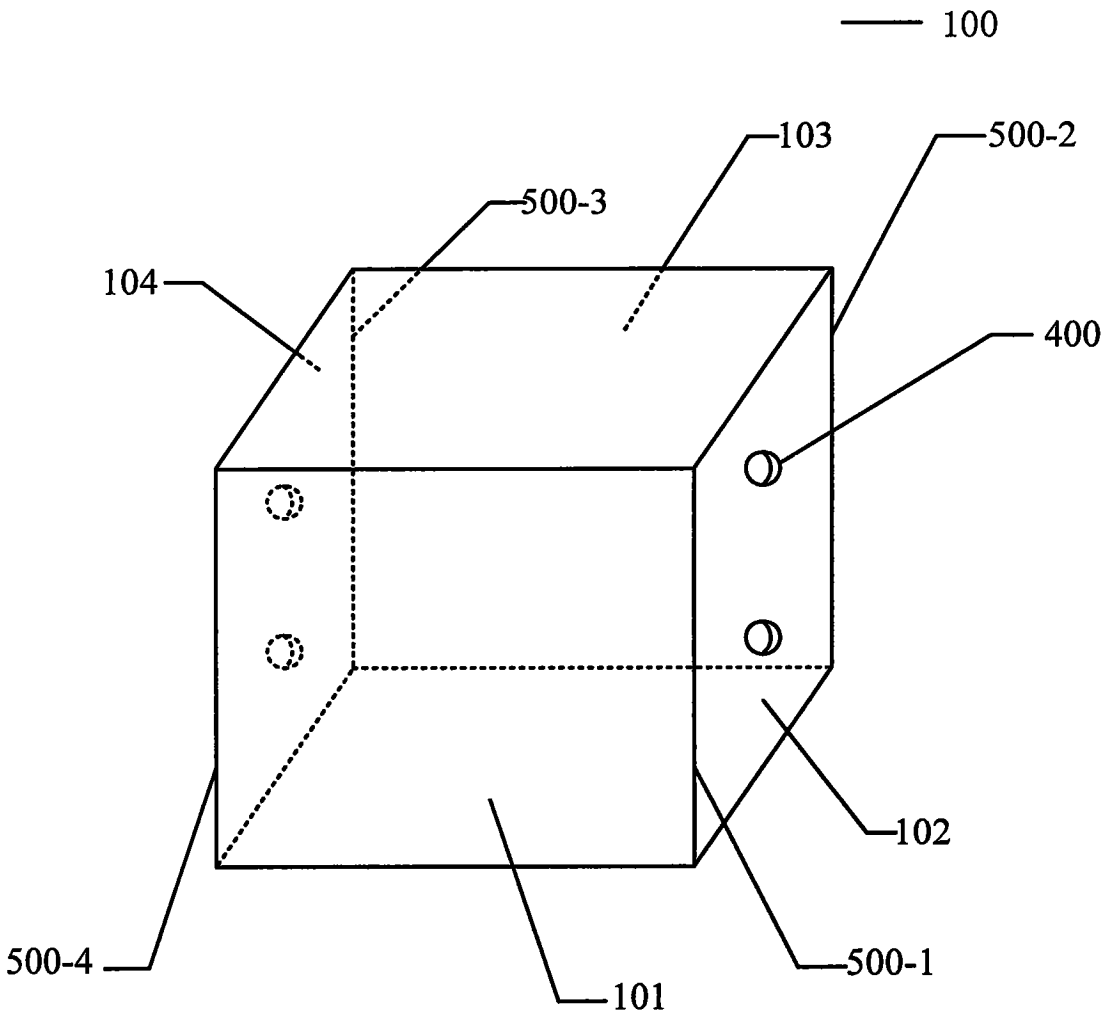


图5