

[19] 中华人民共和国国家知识产权局



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200820145918.5

[51] Int. Cl.

B29C 45/03 (2006.01)

B29C 45/17 (2006.01)

B29B 13/06 (2006.01)

B29B 13/00 (2006.01)

B29K 69/00 (2006.01)

B29L 11/00 (2006.01)

[45] 授权公告日 2009年8月5日

[11] 授权公告号 CN 201283622Y

[22] 申请日 2008.10.20

[21] 申请号 200820145918.5

[73] 专利权人 瑞之路(厦门)眼镜科技有限公司

地址 361000 福建省厦门市湖里区厦门火炬
高新区创业园昂业楼 502A 室

[72] 发明人 周贤建

[74] 专利代理机构 厦门龙格专利事务所(普通合伙)

代理人 姜焯明

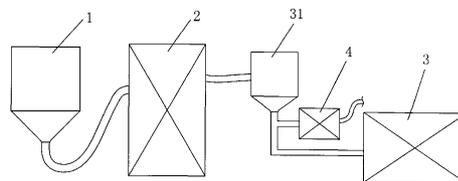
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

一种新型 PC 镜片注塑设备

[57] 摘要

一种新型 PC 镜片注塑设备, 包括原料仓, 借导管连接干燥机, 干燥机借导管连接注塑机, 所述的注塑设备另配合设有一除湿除尘机, 其一端借导管连接干燥机、另一端连接注塑机; 采用上述技术方案, 由于本实用新型在原有设备上另配合设有一除湿除尘机, 使原料在经过干燥后, 再经过除湿除尘设备进行去湿除尘, 将更符合要求的原料进入注塑机, 更能保障成品的品质, 提高产品的合格率。



-
- 1、 一种新型 PC 镜片注塑设备，包括原料仓，借导管连接干燥机，干燥机借导管连接注塑机，其特征在于：所述的注塑设备另配合设有一除湿除尘机。
 - 2、 如权利要求 1 所述一种新型 PC 镜片注塑设备，其特征在于：所述的除湿除尘机一端借导管连接干燥机、另一端连接注塑机。
 - 3、 如权利要求 1 所述一种新型 PC 镜片注塑设备，其特征在于：所述的除湿除尘机一端借导管连接原料仓、另一端连接干燥机。
 - 4、 如权利要求 2 所述一种新型 PC 镜片注塑设备，其特征在于：所述的除湿除尘机设置在注塑机的料斗下方。

一种新型 PC 镜片注塑设备

技术领域：

本实用新型属于眼镜加工行业，涉及一种新型的 PC 镜片注塑设备。

背景技术：

在 PC 镜片的加工过程中，一般是将原料经导管输送至一干燥机，经干燥程序后再输入注塑机成型，这种结构的设备，其存在的缺点是，原料只经过一道干燥的工序便进入到注塑机内，其还存在一定的湿度，且原料内还含有一定的杂质，这样，原料进入到注塑机后成型的成品品质不够好，造成废品率高。

发明内容：

本实用新型目的在于提供了一种结构简单、可提高成品品质的一种新型 PC 镜片注塑设备。

为达成上述目的，本实用新型采用如下技术方案：

一种新型 PC 镜片注塑设备，包括原料仓，借导管连接干燥机，干燥机借导管连接注塑机，所述的注塑设备另配合设有一除湿除尘机。

所述的除湿除尘机一端借导管连接干燥机、另一端连接注塑机。

所述的除湿除尘机一端借导管连接原料仓、另一端连接干燥机。

所述的除湿除尘机设置在注塑机的料斗下方。

采用上述技术方案，由于本实用新型在原有设备上另配合设有一除湿除尘机，使原料在经过干燥后，再经过除湿除尘设备进行去湿除尘，将更符合要求的原料进入注塑机，更能保障成品的品质，提高产品的合格率。

附图说明：

以下用附图对本实用新型详细说明：

图 1 为本实用新型结构示意图。

具体实施方式：

以下结合附图及实施例对本实用新型详述：

图 1 所示，一种新型 PC 镜片注塑设备，包括原料仓 1，借导管连接干燥机 2，干燥机借导管连接注塑机 3，所述的注塑设备另配合设有一除湿除尘机 4，其一端借导管连接干燥机 2、另一端连接注塑机 3。所述的除湿除尘机 4 设置在注塑机的料斗 31 下方。

工作时，使原料在经过干燥后，再经过除湿除尘设备进行去湿除尘，将更符合要求的原料进入注塑机，更能保障成品的品质，提高产品的合格率。

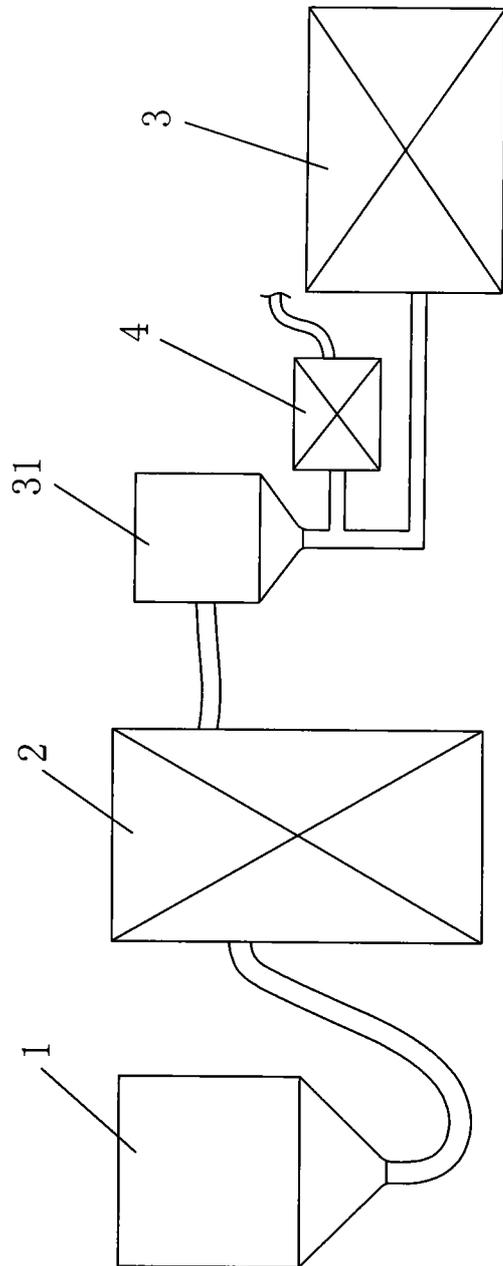


图 1