(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 213369963 U
(45)授权公告日 2021.06.08

(21)申请号 202020409062.9

(22)申请日 2020.03.26

(73)专利权人 柯林(福建)服饰有限公司
地址 362000 福建省泉州市经济技术开发区清蒙园区西片区F-07号地块

(72)发明人 黄卫 程熙 徐中印 伍嫣 王鸿达 马冬冬

(74)专利代理机构 泉州市文华专利代理有限公司 35205
代理人 陈云川

(51)Int.Cl.
A41D 1/04(2006.01)
A41D 31/02(2019.01)
A41D 31/18(2019.01)
D04B 1/16(2006.01)
D04B 1/18(2006.01)
D04B 1/24(2006.01)
D04B 1/12(2006.01)

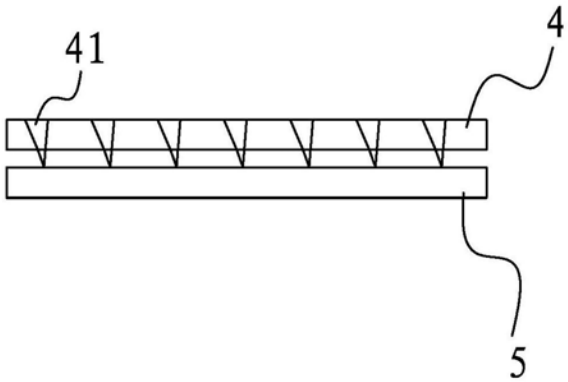
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54)实用新型名称

一种具有仿棉凹凸机理且触感柔软细腻的针织套装

(57)摘要

本实用新型涉及一种具有仿棉凹凸机理且触感柔软细腻的针织套装,包括套装本体,套装本体由针织面料拼接而成,针织面料包括由针织设备一体编织的面层和底层,所述底层由PBT纤维和PET纤维复合纱以纬平针组织编织,所述面层包括由涤纶空气变形纱编织的多个横列,多个横列沿纵向窜套在一起,多个横列中包括第一横列和第二横列,第一横列包括以成圈方式编织的成圈部和以浮线方式延伸的浮线部,浮线部以集圈的编织方式交织在所述底层上并在所述面层对应位置形成凹孔,第二横列中涤纶空气变形纱以纬平针组织的方式编织。本实用新型具有保型性好、舒适性佳的优点。



CN 213369963 U

1.一种具有仿棉凹凸机理且触感柔软细腻的针织套装,包括套装本体,套装本体由针织面料拼接而成,针织面料包括由针织设备一体编织的面层和底层,其特征在于:所述底层由PBT纤维和PET纤维复合纱以纬平针组织编织,所述面层包括由涤纶空气变形纱编织的多个横列,多个横列沿纵向窜套在一起,多个横列中包括第一横列和第二横列,第一横列包括以成圈方式编织的成圈部和以浮线方式延伸的浮线部,浮线部以集圈的编织方式交织在所述底层上并在所述面层对应位置形成凹孔,第二横列中涤纶空气变形纱以纬平针组织的方式编织。

2.如权利要求1所述的一种具有仿棉凹凸机理且触感柔软细腻的针织套装,其特征在于:在一个所述第一横列中,以多个成圈部和1个浮线部沿横向循环排布。

3.如权利要求2所述的一种具有仿棉凹凸机理且触感柔软细腻的针织套装,其特征在于:在一个所述第一横列中,以2个成圈部和1个浮线部沿横向循环排布。

4.如权利要求3所述的一种具有仿棉凹凸机理且触感柔软细腻的针织套装,其特征在于:所述涤纶空气变形纱的规格为160D/144F。

5.如权利要求4所述的一种具有仿棉凹凸机理且触感柔软细腻的针织套装,其特征在于:所述PBT纤维和PET纤维复合纱的规格为79D/48F。

6.如权利要求5所述的一种具有仿棉凹凸机理且触感柔软细腻的针织套装,其特征在于:所述第一横列和所述第二横列沿纵向交替排布。

一种具有仿棉凹凸机理且触感柔软细腻的针织套装

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种具有仿棉凹凸机理且触感柔软细腻的针织套装。

背景技术

[0002] 春秋服装的消费需:春秋天气较寒冷,保暖是必备需求;新颖、时尚、个性、有型等符合审美的外观需求是影响消费者购买的首要因素;延展性、透气性、轻薄化、亲肤性等舒适性需求是影响消费者购买的第二大因素;性价比是影响消费者购买的第三大因素。针织运动套装兼具保暖、舒适和性价比,适合在春秋季节、气温大约在10-20℃的情况下穿着,目前市面上的针织套装主要采用如下方案:

[0003] (1)纬平纹夹丝布、空气层:一般选用26S-40S的精梳棉,中间绑纱层一般选用75D-150D涤纶纱,形成棉夹涤结构,优点棉质面层档次高,棉质底层柔软亲肤,兼具性价比、延展性、透气性、保暖性,缺点面底层棉材质易变形、水洗严重褪色,涤棉材质纠结在一起易起球;

[0004] 另一种是一层选用26S-40S精梳棉,另一层选用50-100D涤纶纱,绑纱层选用75-150D涤纶纱,形成棉涤夹涤的结构,优点是至少有一面是棉,做面层棉质感档次高,做底层柔软亲肤,兼具性价比、延展性、透气性和保暖性好,缺点涤纶做面层档次低,做底层粗糙不亲肤,一面棉材质依然易变形、水洗易褪色,涤棉材质纠结在一起易起球;

[0005] 这种结构面底层都是纬平纹,由成圈连接起来,是横向和直向连接,就如四边形一样在斜向易发生变形,和棉材质易变形的缺陷相互加成,使面料在穿着和洗涤时易变形,穿着不能持久,且外观单调乏味,不能满足消费者的视觉需求;

[0006] (2)珠地夹丝布、空气层:

[0007] 珠地组织由成圈和集圈织造而成,手感干爽挺括,穿着有型,透气透湿,但目前的珠地组织面料变形问题依然在。

[0008] 鉴于此,本发明人对上述问题进行深入的研究,遂有本案产生。

实用新型内容

[0009] 本实用新型的目的在于提供一种保型性好、舒适性佳的具有仿棉凹凸机理且触感柔软细腻的针织套装。

[0010] 为了达到上述目的,本实用新型采用这样的技术方案:

[0011] 一种具有仿棉凹凸机理且触感柔软细腻的针织套装,包括套装本体,套装本体由针织面料拼接而成,针织面料包括由针织设备一体编织的面层和底层,所述底层由PBT纤维和PET纤维复合纱以纬平针组织编织,所述面层包括由涤纶空气变形纱编织的多个横列,多个横列沿纵向窜套在一起,多个横列中包括第一横列和第二横列,第一横列包括以成圈方式编织的成圈部和以浮线方式延伸的浮线部,浮线部以集圈的编织方式交织在所述底层上并在所述面层对应位置形成凹孔,第二横列中涤纶空气变形纱以纬平针组织的方式编织。

[0012] 作为本实用新型的一种优选方式,在一个所述第一横列中,以多个成圈部和1个浮

线部沿横向循环排布。

[0013] 作为本实用新型的一种优选方式，在一个所述第一横列中，以2个成圈部和1个浮线部沿横向循环排布。

[0014] 作为本实用新型的一种优选方式，所述涤纶空气变形纱的规格为160D/144F。

[0015] 作为本实用新型的一种优选方式，所述PBT纤维和PET纤维复合纱的规格为79D/48F。

[0016] 作为本实用新型的一种优选方式，所述第一横列和所述第二横列沿纵向交替排布。

[0017] 采用本实用新型的技术方案后，面层使用涤纶空气变形纱，第一横列的浮线部以集圈的编织方式交织在所述底层上并在所述面层对应位置形成凹孔，形成网眼状凹凸机理，确保面层在成圈横向、直向连接的基础上，新增集圈的斜向连接，使面层由第一代夹丝布、空气层类似于四边形连接，变成三角形连接，使面层与底层连接更稳定，从结构上明显改善纬平纹夹丝布、空气层易变形的技术难题，空气变形纱使面层触感具有仿棉触感。底层使用PBT纤维和PET纤维复合纱，具有卓越的弹性和回复性，具有和氨纶相媲美的收缩性，经常规的染整后收缩得极致紧密，通过集圈与之相连的面层同样收缩的极致紧密，使面料具有良好的保型性。底层使用PBT纤维和PET纤维复合纱，具有卓越的弹性和回复性，具有和氨纶相媲美的收缩性，经常规的染整后收缩得极致紧密，通过集圈与之相连的面层同样收缩的极致紧密，可以使得网眼状凹凸缩小，面料的凹凸感变弱，触感由原有的粗糙变成柔软细腻，改善了凹凸机理手感粗糙的行业难题，从而使面层触感柔软细腻有棉感，底层触感柔软细腻，获得卓越的亲肤性。通过集圈的方式连接面层与底层，面层与底层之间的中间层比较层蓬松，能保留大量空气，面层为网眼状凹凸机理，能提升保留空气的能力，而使面料具有良好的保暖性。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型的实物示意图。

[0019] 图2为本实用新型中底层的编织原理图。

[0020] 图3为本实用新型中第一横列的编织原理图。

[0021] 图4为本实用新型中第二横列的编织原理图。

[0022] 图5为本实用新型针织面料的结构简图。

[0023] 图6为本实用新型中面层的结构简图。

[0024] 图中：

[0025] 套装本体1 PBT纤维和PET纤维复合纱2

[0026] 涤纶空气变形纱3 成圈部31

[0027] 浮线部32 面层4

[0028] 凹孔41 底层5

具体实施方式

[0029] 为了进一步解释本实用新型的技术方案，下面结合附图进行详细阐述。

[0030] 参照图1至图6，一种具有仿棉凹凸机理且触感柔软细腻的针织套装，包括套装本

体1，套装本体1由针织面料拼接而成，本实用新型的套装本体1可以为上衣或者裤子，针织面料包括由针织设备一体编织的面层4和底层5，所述底层5由PBT纤维和PET纤维复合纱2以纬平针组织编织，所述面层4包括由涤纶空气变形纱3编织的多个横列，多个横列沿纵向窜套在一起(通过编织的方式窜套在一起)，多个横列中包括第一横列和第二横列，第一横列包括以成圈方式编织的成圈部31和以浮线方式延伸的浮线部32，浮线部32以集圈的编织方式交织在所述底层5上并在所述面层4对应位置形成凹孔41，第二横列中涤纶空气变形纱3以纬平针组织的方式编织。

[0031] 作为本实用新型的一种优选方式，所述涤纶空气变形纱3的规格为160D/144F。选用涤纶挺括、有型，导热系数0.084W/(m·K)，比棉稍高，只有锦纶的三分之一，春秋贴身穿无锦纶的冰凉感，蓬松度又很高，保留空气的能力较强，拥有和棉相媲美的保暖性。纺纱方式为ATY(常规的方式)，为空气变形纱，使得涤纶兼具长丝和短纤纱的性能，具有良好的蓬松度、透气性和光泽性，且手感柔软，拥有可与棉材质相媲美的棉感。优选地，纱线光泽采用半消光，再加上空变纱对光泽的改善，可获得与棉锦材质相媲美的自然光泽，比较美观耐看。丹尼数和F数都比较高，赋予面层4柔软而有韧性的手感，进一步提升亲肤性和保型性。

[0032] 作为本实用新型的一种优选方式，所述PBT纤维和PET纤维复合纱2的规格为79D/48F。PBT纤维和PET纤维复合纱2为公知纱线，如申请公布号CN 105177761A中的PET和PBT复合纤维，和授权公告号CN 205893468U中由PBT纤维和PET纤维组合的复合纤维本体均可以选用。PBT纤维和PET纤维复合纱2有细密的立体卷曲而获得柔软的手感、卓越的弹性和回弹性、良好的吸湿性、耐磨性、透气性、染色性能以及超高的性价比。

[0033] 作为本实用新型的一种优选方式，在一个所述第一横列中，以多个成圈部31和1个浮线部32沿横向循环排布。作为本实用新型的一种优选方式，在一个所述第一横列中，以2个成圈部31和1个浮线部32沿横向循环排布。

[0034] 作为本实用新型的一种优选方式，所述第一横列和所述第二横列沿纵向交替排布。

[0035] 本实用新型具有如下特点：

[0036] (1)具有卓越的保型性：

[0037] 面层4使用ATY SD 160D/144F涤纶纱，SD表示半消光，由第二横列的浮线部32在底层5上集圈，形成网眼状凹凸机理，确保面层4在成圈横向、直向连接的基础上，新增集圈的斜向连接，使面层4由第一代夹丝布、空气层类似于四边形连接，变成三角形连接，使面层4连接更稳定，从结构上明显改善纬平纹夹丝布、空气层易变形的技术难题。

[0038] 底层5使用DTY SD 79D/48F规格的PBT纤维和PET纤维复合纱2，具有卓越的弹性和回复性，具有和氨纶相媲美的收缩性，经染整后收缩的极致紧密，通过集圈与之相连的面层4同样收缩的极致紧密，使面料具有良好的保型性。

[0039] 中间层(由浮线部32形成)使用ATY SD 160D/144F涤纶纱，通过集圈把面底层5连接起来，纱线粗而挺括，能够有效支撑面底层5，使面料具有良好的保型性。

[0040] 由上述组成了三层结构，结构稳定有型，且材质皆为聚酯纤维，本身挺括有型，从而获得卓越的保型性，从根本上改善含棉纬平纹夹丝布、空气层易变形的行业难题；

[0041] (2)触感柔软细腻：面层4和中间层选用ATY纱，具有仿棉触感，底层5为PBT纤维和PET纤维复合纱2，材质手感柔软，拥有和氨纶相媲美的收缩性，经染整后布面极致紧密，通

过集圈与之相连的面层4同样收缩的极致紧密，面层4网眼状凹凸机理由原有的较大明显变小，凹凸感由原有的很强明显变弱，触感由原有的粗糙变成柔软细腻，改善了凹凸机理手感粗糙的行业难题，从而使面层4触感柔软细腻有棉感，底层5触感柔软细腻，获得卓越的亲肤性。

[0042] (3)具有卓越的坚牢度：三层材质皆为聚酯纤维，都具有良好的耐磨性和色牢度，在穿着和洗涤时不起球、不褪色，经久耐用。

[0043] (4)具有良好的舒适性：中间连接层比较层蓬松，能保留大量空气，面层4为网眼状凹凸机理，能提升保留空气的能力，而使面料具有良好的保暖性；中间层蓬松面层4为网眼状凹凸机理，虽然面料极致紧密依然由线圈串套而成，使面料具有较好的透气性；中间层蓬松，具有较好的延展性，再加上底层5使用PBT纤维和PET纤维复合纱2，使面料具有良好的弹性，确保运动自如；底层5PBT纤维和PET纤维复合纱2，在穿着过程中无静电，穿着体验极其舒适。

[0044] (5)科学合理的丰厚度：该面料克重为275g/m^2，与春秋常用的针织卫衣布、夹丝布、空气层250-300g/m^2的克重区间非常契合。

[0045] (6)超高的性价比：平均售价为300-400元，非常亲民。

[0046] 本实用新型中D，业界称为丹尼尔数，其系指9000米丝的重量(单位为克)。本实用新型中的F，是指一根纱线中微细纤维的根数。

[0047] 本实用新型的产品形式并非限于本案图示和实施例，任何人对其进行类似思路的适当变化或修饰，皆应视为不脱离本实用新型的专利范畴。

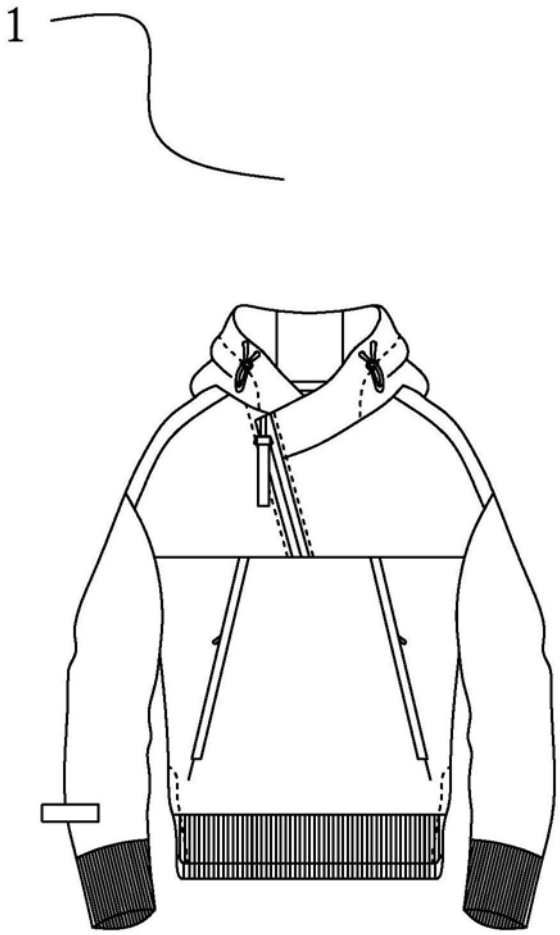


图1

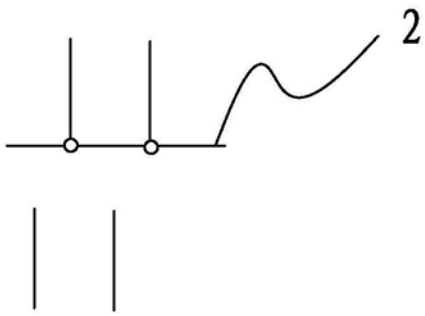


图2

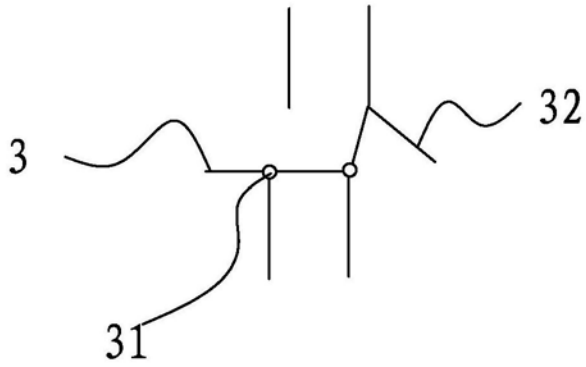


图3

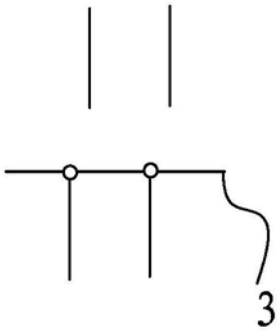


图4

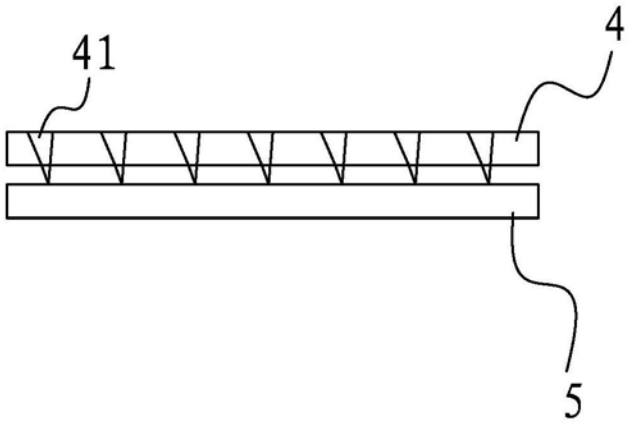


图5

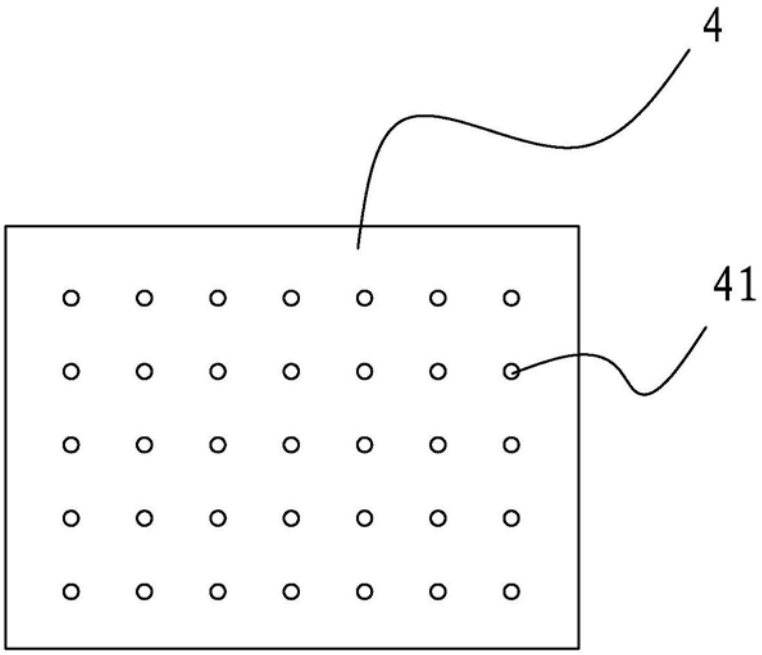


图6