



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207223703 U

(45)授权公告日 2018.04.13

(21)申请号 201720341718.6

(22)申请日 2017.04.01

(73)专利权人 佛山市南海品三能金属制品有限公司

地址 528000 广东省佛山市南海区狮山镇  
招大村小坑尾沙狗坑(土名)2号地自  
编2号

(72)发明人 曾欢

(74)专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务  
所(普通合伙) 11350

代理人 肖平安

(51)Int. Cl.

B24B 41/00(2006.01)

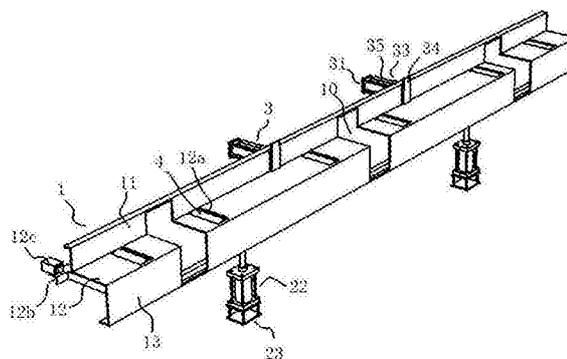
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种不锈钢管材抛光后用的卸料台

(57)摘要

本实用新型公开了一种不锈钢管材抛光后用的卸料台,包括承料台板、顶升支撑装置、推料装置和送料辊,所述承料台板包括挡料侧板、承料板和延伸板壁,挡料侧板朝上竖直延伸成型在承料板的一侧板缘上,延伸板壁朝下竖直延伸成型在承料板的另一侧板缘上,顶升支撑装置安装在承料板的底部上并安装固定在地面上,推料装置安装在挡料侧板上,承料板上分布成型设置有辊安装槽,送料辊安装固定在该辊安装槽上;具有可用来承载从抛光设备上移送出的已抛光不锈钢管材并能自动将已抛光的不锈钢管材推送卸载到装载小车上的优点。



1. 一种不锈钢管材抛光后用的卸料台,其特征在于:包括承料台板(1)、顶升支撑装置(2)、推料装置(3)和送料辊(4),所述承料台板(1)包括挡料侧板(11)、承料板(12)和延伸板壁(13),挡料侧板(11)朝上竖直延伸成型在承料板(12)的一侧板缘上,延伸板壁(13)朝下竖直延伸成型在承料板(12)的另一侧板缘上,顶升支撑装置(2)安装在承料板(12)的底部上并安装固定在地面上,推料装置(3)安装在挡料侧板(11)上,承料板(12)上分布成型设置有辊安装槽(12a),送料辊(4)安装固定在该辊安装槽(12a)上。

2. 如权利要求1所述的一种不锈钢管材抛光后用的卸料台,其特征在于:所述顶升支撑装置(2)包括固连架(21)、支撑气缸(22)和气缸安装座(23),固连架(21)焊接固定在承料板(12)和延伸板壁(13)的板壁上且固连架(21)位于承料板(12)的下方,支撑气缸(22)的活塞杆固定安装在固连架(21)上,支撑气缸(22)的缸体安装固定在气缸安装座(23)上,气缸安装座(23)安装固定在地面上。

3. 如权利要求1所述的一种不锈钢管材抛光后用的卸料台,其特征在于:所述挡料侧板(11)上开设成型设置有推料槽(11a),推料装置(3)包括推料气缸(31)、推料气缸架(32)、导向套(33)、推料板(34)和导向杆(35),推料气缸(31)的缸体安装固定在推料气缸架(32)上,推料气缸架(32)焊接固定在挡料侧板(11)的板壁上,导向套(33)焊接固定在推料气缸(31)的缸体上,推料气缸(31)的活塞杆从推料槽(11a)中穿过并和推料板(34)固定连接,导向杆(35)焊接固定在推料板(34)的背部上并穿插在导向套(33)中。

4. 如权利要求1所述的一种不锈钢管材抛光后用的卸料台,其特征在于:所述承料台板(1)的挡料侧板(11)、承料板(12)和延伸板壁(13)上连续地开设成型有镂空孔(10)。

5. 如权利要求1或4所述的一种不锈钢管材抛光后用的卸料台,其特征在于:所述延伸板壁(13)的背部下端板壁上固定设置有非连续的护线套(13a)。

6. 如权利要求1所述的一种不锈钢管材抛光后用的卸料台,其特征在于:所述承料板(12)的尾端底部焊接固定有行程开关架(12b),行程开关架(12b)上安装固定有行程开关(12c),行程开关(12c)和推料装置(3)电控连接。

## 一种不锈钢管材抛光后用的卸料台

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及不锈钢管材生产技术领域,具体涉及一种不锈钢管材抛光后用的卸料台。

### 背景技术

[0002] 不锈钢管材在抛光后从抛光设备上移送出,需要通过装载小车运输到储料货架上,而不锈钢管材从抛光设备上移送出后目前是通过人工将抛光后的不锈钢管材搬移到装载小车上的,不仅转移不锈钢管材的效率较低,而且人工劳动强度高,不利于大批量不锈钢管材抛光加工作业后的转移工作。

### 发明内容

[0003] 针对现有技术的不足,本实用新型旨在提供一种可用来承载从抛光设备上移送出的已抛光不锈钢管材并能自动将已抛光的不锈钢管材推送卸载到装载小车上的不锈钢管材抛光后用的卸料台。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采用如下技术方案:

[0005] 一种不锈钢管材抛光后用的卸料台,包括承料台板、顶升支撑装置、推料装置和送料辊,所述承料台板包括挡料侧板、承料板和延伸板壁,挡料侧板朝上竖直延伸成型在承料板的一侧板缘上,延伸板壁朝下竖直延伸成型在承料板的另一侧板缘上,顶升支撑装置安装在承料板的底部上并安装固定在地面上,推料装置安装在挡料侧板上,承料板上分布成型设置有辊安装槽,送料辊安装固定在该辊安装槽上。

[0006] 进一步的,所述顶升支撑装置包括固连架、支撑气缸和气缸安装座,固连架焊接固定在承料板和延伸板壁的板壁上且固连架位于承料板的下方,支撑气缸的活塞杆固定安装在固连架上,支撑气缸的缸体安装固定在气缸安装座上,气缸安装座安装固定在地面上。

[0007] 进一步的,所述挡料侧板上开设成型设置有推料槽,推料装置包括推料气缸、推料气缸架、导向套、推料板和导向杆,推料气缸的缸体安装固定在推料气缸架上,推料气缸架焊接固定在挡料侧板的板壁上,导向套焊接固定在推料气缸的缸体上,推料气缸的活塞杆从推料槽中穿过并和推料板固定连接,导向杆焊接固定在推料板的背部上并穿插在导向套中。

[0008] 进一步的,所述承料台板的挡料侧板、承料板和延伸板壁上连续地开设成型有镂空孔。

[0009] 进一步的,所述延伸板壁的背部下端板壁上固定设置有非连续的护线套。

[0010] 进一步的,所述承料板的尾端底部焊接固定有行程开关架,行程开关架上安装固定有行程开关,行程开关和推料装置电控连接。

[0011] 本实用新型具有如下有益效果:

[0012] 本实用新型一种不锈钢管材抛光后用的卸料台,从抛光设备上移送出的已抛光不锈钢管材通过送料辊转移到承料台板的承料板上,然后再通过安装在挡料侧板上的推料装

置动作将承料板上的已抛光不锈钢管材推送卸载到装载小车上,具有可用来承载从抛光设备上移送出的已抛光不锈钢管材并能自动将已抛光的不锈钢管材推送卸载到装载小车上的优点。

### 附图说明

[0013] 图1为本实用新型一种不锈钢管材抛光后用的卸料台的立体结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型一种不锈钢管材抛光后用的卸料台在另一角度下的立体结构示意图。

[0015] 图中:1、承料台板;2、顶升支撑装置;3、推料装置;4、送料辊;10、镂空孔;11、挡料侧板;12、承料板;13、延伸板壁;11a、推料槽;12a、辊安装槽;12b、行程开关架;12c、行程开关;13a、护线套;21、固连架;22、支撑气缸;23、气缸安装座;31、推料气缸;32、推料气缸架;33、导向套;34、推料板;35、导向杆。

### 具体实施方式

[0016] 下面结合附图及具体实施例,对本实用新型作进一步的描述,以便于更清楚地理解本实用新型要求保护的技术思想。

[0017] 如图1-2所示本实用新型一种不锈钢管材抛光后用的卸料台,包括承料台板1、顶升支撑装置2、推料装置3和送料辊4,承料台板1包括挡料侧板11、承料板12和延伸板壁13,挡料侧板11朝上竖直延伸成型在承料板12的一侧板缘上,延伸板壁13朝下竖直延伸成型在承料板12的另一侧板缘上,顶升支撑装置2安装在承料板12的底部上并安装固定在地面上,推料装置3安装在挡料侧板11上,承料板12上分布成型设置有辊安装槽12a,送料辊4安装固定在该辊安装槽12a上。

[0018] 具体的,顶升支撑装置2包括固连架21、支撑气缸22和气缸安装座23,固连架21焊接固定在承料板12和延伸板壁13的板壁上且固连架21位于承料板12的下方,支撑气缸22的活塞杆固定安装在固连架21上,支撑气缸22的缸体安装固定在气缸安装座23上,气缸安装座23安装固定在地面上。

[0019] 挡料侧板11上开设成型设置有推料槽11a,推料装置3包括推料气缸31、推料气缸架32、导向套33、推料板34和导向杆35,推料气缸31的缸体安装固定在推料气缸架32上,推料气缸架32焊接固定在挡料侧板11的板壁上,导向套33焊接固定在推料气缸31的缸体上,推料气缸31的活塞杆从推料槽11a中穿过并和推料板34固定连接,导向杆35焊接固定在推料板34的背部上并穿插在导向套33中。

[0020] 其中,承料台板1的挡料侧板11、承料板12和延伸板壁13上连续地开设成型有镂空孔10,更能方便将已抛光不锈钢管材从承料板12上推送出。

[0021] 此外,延伸板壁13的背部下端板壁上固定设置有非连续的护线套13a,可供电线及气管穿过,以确保电线及气管线路的整齐有序。

[0022] 另外,承料板12的尾端底部焊接固定有行程开关架12b,行程开关架12b上安装固定有行程开关12c,行程开关12c和推料装置3电控连接,不锈钢管材在送料辊4上移送时当其端部被行程开关12c探测到即由行程开关12c控制推料装置3将不锈钢管材从承料板12上推送出。

[0023] 本实用新型的工作原理为：从抛光设备上移送出的已抛光不锈钢管材通过送料辊4转移到承料台板1的承料板12上，然后再通过安装在挡料侧板11上的推料装置3动作将承料板12上的已抛光不锈钢管材推送卸载到装载小车上，具有可用来承载从抛光设备上移送出的已抛光不锈钢管材并能自动将已抛光的不锈钢管材推送卸载到装载小车上的优点。

[0024] 对于本领域的技术人员来说，可根据以上描述的技术方案以及构思，做出其它各种相应的改变以及变形，而所有的这些改变以及变形都应该属于本实用新型权利要求的保护范围之内。

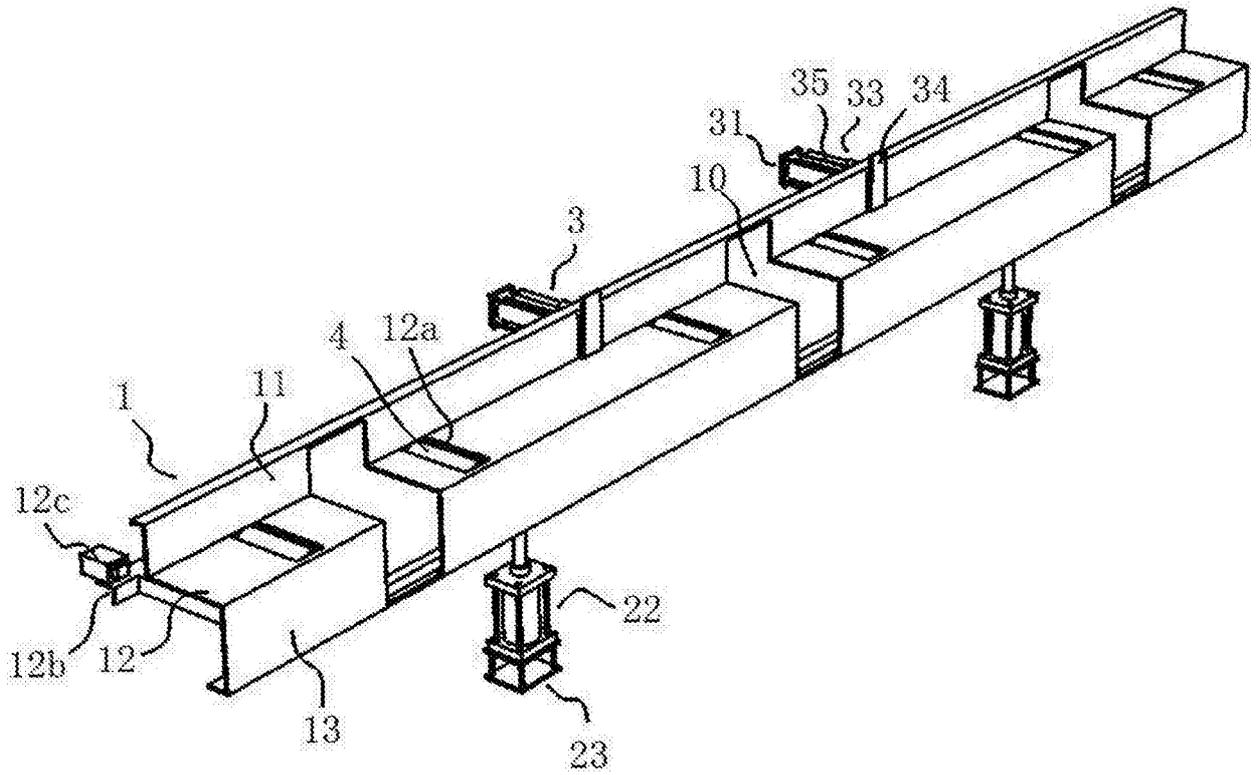


图1

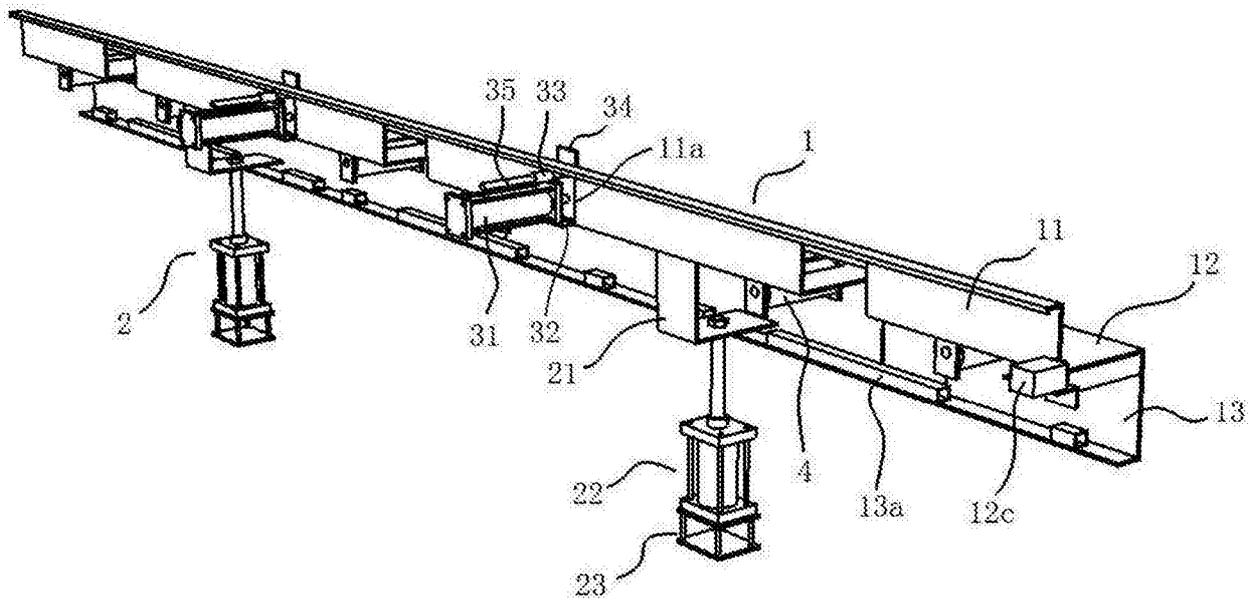


图2