



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219818075 U

(45) 授权公告日 2023. 10. 13

(21) 申请号 202223275322.6

(22) 申请日 2022.12.07

(73) 专利权人 力锋精密工具(浙江)有限公司
地址 318000 浙江省台州市温岭市温峤镇
青屿工业园区

(72) 发明人 阳初 王军波 邵建地

(74) 专利代理机构 杭州奇炬知识产权代理事务
所(特殊普通合伙) 33393
专利代理师 贺心韬

(51) Int. Cl.

B23B 27/16 (2006.01)

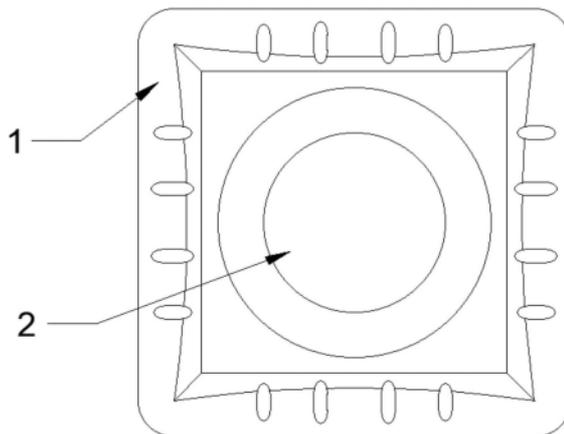
权利要求书1页 说明书2页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种可转位倒角刀刀片

(57) 摘要

本实用新型提供了一种可转位倒角刀刀片,属于切削刀片技术领域。它解决了现有倒角刀刀片小直径回转时容易发生干涉等问题。本可转位倒角刀刀片包括刀片,刀片侧壁均为圆弧状,刀片底部顶角均为圆角,刀片上设置有锁紧孔,本实用新型具有回转无干涉等优点。



1. 一种可转位倒角刀刀片,其特征在于,包括刀片(1),所述刀片(1)侧壁均为圆弧状,所述刀片(1)底部顶角均为圆角。

2. 根据权利要求1所述的一种可转位倒角刀刀片,其特征在于,所述刀片(1)上设置有锁紧孔(2),所述锁紧孔(2)用于固定所述刀片(1)。

3. 根据权利要求2所述的一种可转位倒角刀刀片,其特征在于,所述锁紧孔(2)为圆形孔。

4. 根据权利要求1所述的一种可转位倒角刀刀片,其特征在于,所述刀片(1)通过平头螺钉固定在倒角刀上。

5. 根据权利要求1所述的一种可转位倒角刀刀片,其特征在于,所述刀片(1)侧面圆弧的角度为锐角。

6. 根据权利要求5所述的一种可转位倒角刀刀片,其特征在于,所述刀片(1)侧面圆弧的角度为35度。

7. 根据权利要求1所述的一种可转位倒角刀刀片,其特征在于,所述刀片(1)侧面为梯形。

8. 根据权利要求1所述的一种可转位倒角刀刀片,其特征在于,所述刀片(1)底面为方形。

9. 根据权利要求1所述的一种可转位倒角刀刀片,其特征在于,所述刀片(1)材质为硬质合金。

一种可转位倒角刀刀片

技术领域

[0001] 本实用新型属于切削刀片技术领域,特别涉及一种可转位倒角刀刀片。

背景技术

[0002] 数控刀片是可转位车削刀片的总称,是现代金属切削应用领域的主流产品。主要应用在金属的车削、铣削、切断切槽、螺纹车削等领域,按材质可分为涂层刀片、金属陶瓷刀片、非金属陶瓷刀片、硬质合金刀片、超硬刀片等,它的特点是高效率、高耐磨,倒角刀是装配于铣床、钻床、刨床、倒角机等机床上用于加工工件倒角与锥孔的、倒模棱角的刀具,属于立铣刀,倒角刀适用范围广,不仅适合普通机械加工件的倒角,更适合于精密难倒角加工件的倒角与去毛刺。

[0003] 现有的刀片在加工时,由于小直径回转后角容易发生干涉,从而影响刀片的正常工作,影响工件的加工。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是针对现有技术中存在的上述问题,提供了一种回转无干涉的可转位倒角刀刀片。

[0005] 本实用新型的目的可通过下列技术方案来实现:一种可转位倒角刀刀片,其特征在于,包括刀片,所述刀片侧壁均为圆弧状,所述刀片底部顶角均为圆角。

[0006] 在上述的一种可转位倒角刀刀片中,所述刀片上设置有锁紧孔,所述锁紧孔用于固定所述刀片。

[0007] 在上述的一种可转位倒角刀刀片中,所述锁紧孔为圆形孔。

[0008] 在上述的一种可转位倒角刀刀片中,所述刀片通过平头螺钉固定在倒角刀上。

[0009] 在上述的一种可转位倒角刀刀片中,所述刀片侧面圆弧的角度为锐角。

[0010] 在上述的一种可转位倒角刀刀片中,所述刀片侧面圆弧的角度为35度。

[0011] 在上述的一种可转位倒角刀刀片中,所述刀片侧面为梯形。

[0012] 在上述的一种可转位倒角刀刀片中,所述刀片为方形。

[0013] 在上述的一种可转位倒角刀刀片中,所述刀片材质为硬质合金。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型具有回转无干涉的优点。

附图说明

[0015] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0016] 图2是本实用新型的结构示意图。

[0017] 图3是本实用新型的结构示意图。

[0018] 图4是本实用新型的结构示意图。

[0019] 图中,1、刀片;2、锁紧孔。

具体实施方式

[0020] 以下是本实用新型的具体实施例并结合附图,对本实用新型的技术方案作进一步的描述,但本实用新型并不限于这些实施例。

[0021] 如图1-图4所示,本可转位倒角刀刀片包括刀片1,刀片1侧壁均为圆弧状,刀片1底部顶角均为圆角,避免了在小直径回转时后角发生干涉,刀片1用于倒小直径孔还能代替定心钻。

[0022] 进一步细说,刀片1上设置有锁紧孔2,锁紧孔2用于固定刀片1。

[0023] 进一步细说,锁紧孔2为圆形孔。

[0024] 进一步细说,刀片1通过平头螺钉固定在倒角刀上,固定方便。

[0025] 进一步细说,刀片1侧面圆弧的角度为锐角。

[0026] 进一步细说,刀片1侧面圆弧的角度为35度。

[0027] 进一步细说,刀片1侧面为梯形。

[0028] 进一步细说,刀片1为方形。

[0029] 进一步细说,刀片1材质为硬质合金,稳固耐用。

[0030] 本实用新型的工作原理:将刀片1固定在倒角刀上,可以倒小直径孔还能代替定心钻实用,由于刀片1后角增大而且成圆弧状,避免了在小直径回转时后角发生干涉,加工更加顺畅,保证加工质量和效率。

[0031] 本文中所描述的具体实施例仅仅是对本实用新型精神作举例说明。本实用新型所属技术领域的技术人员可以对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代,但并不会偏离本实用新型的精神或者超越所附权利要求书所定义的范围。

[0032] 尽管本文较多地使用了大量术语,但并不排除使用其它术语的可能性。使用这些术语仅仅是为了更方便地描述和解释本实用新型的本质;把它们解释成任何一种附加的限制都是与本实用新型精神相违背的。

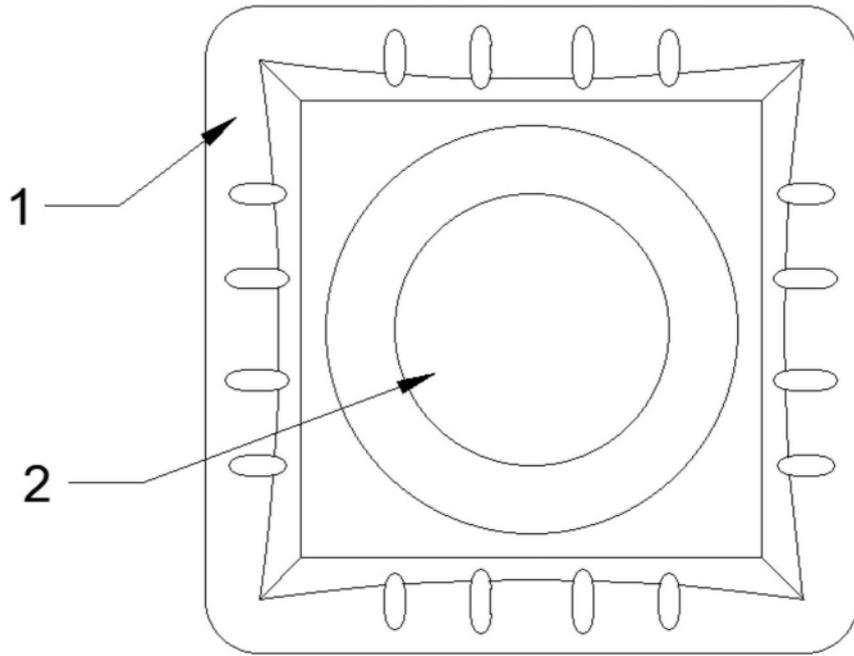


图1

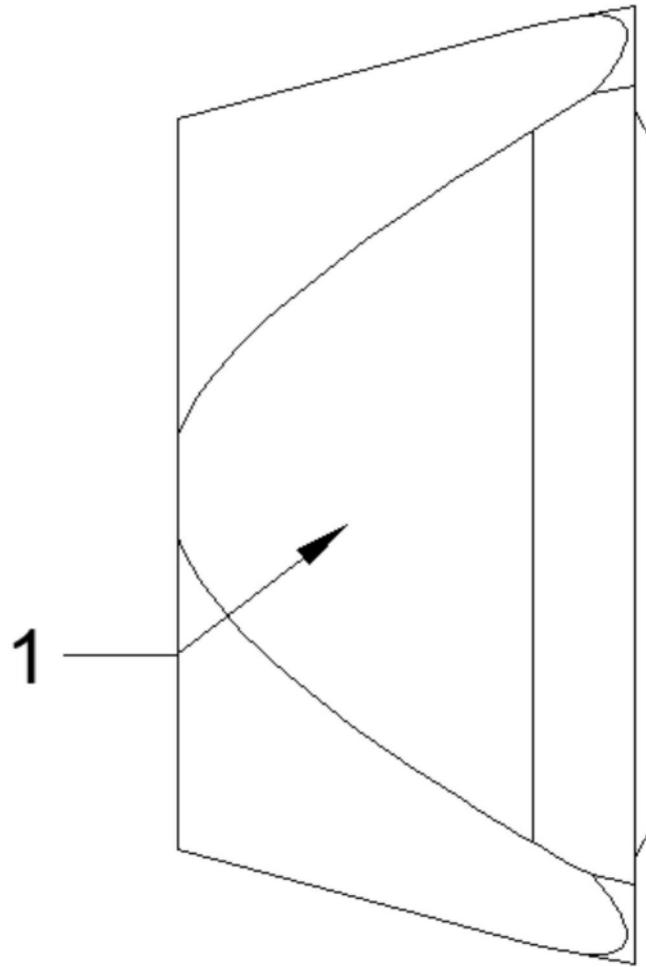


图2

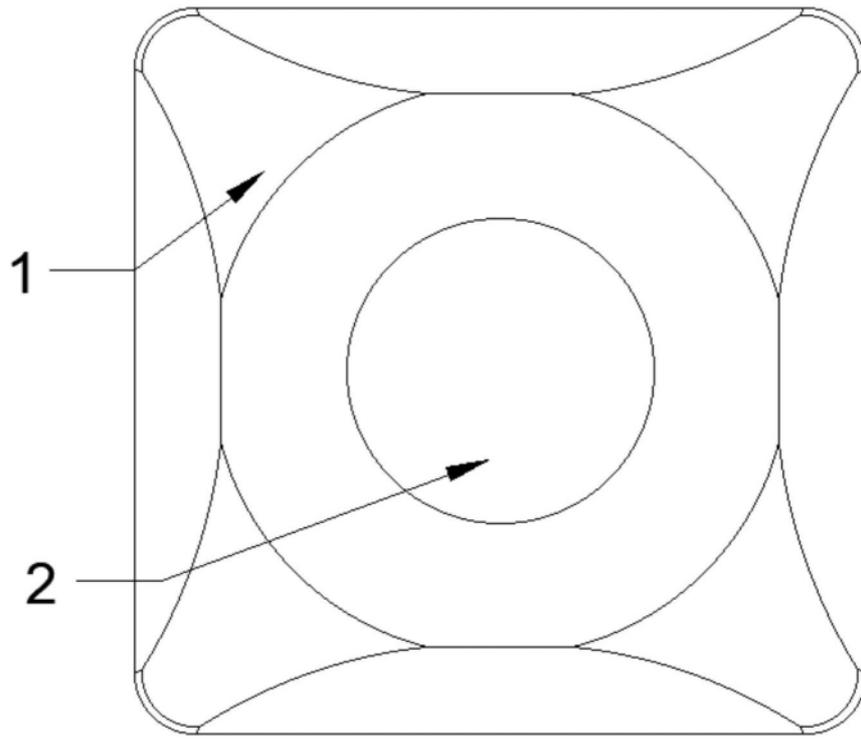


图3

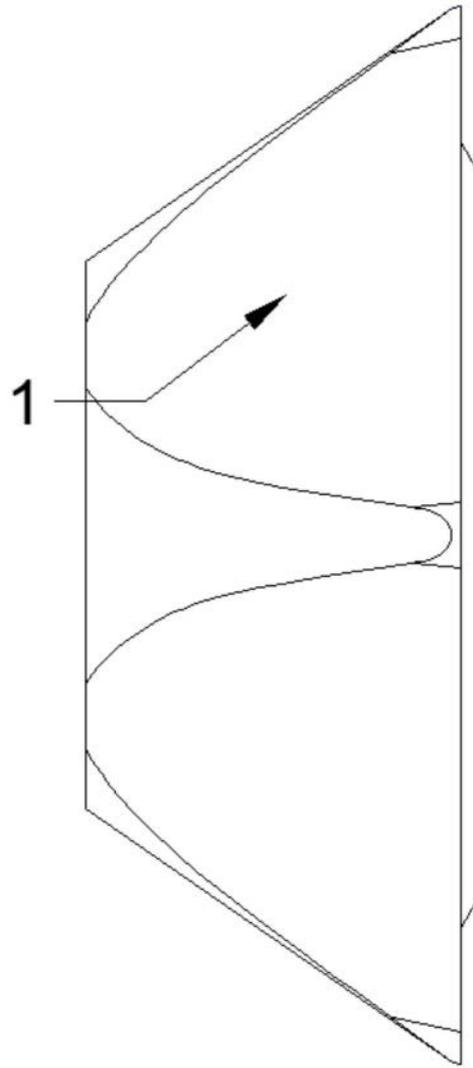


图4