



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204324507 U

(45) 授权公告日 2015. 05. 13

(21) 申请号 201420771615. X

(22) 申请日 2014. 12. 05

(73) 专利权人 西北机器有限公司

地址 710119 陕西省西安市高新技术开发区
创汇路 25 号

(72) 发明人 郭杰 郭栋 卢州访 魏永隆
王挺

(74) 专利代理机构 西安创知专利事务所 61213
代理人 刘崇义

(51) Int. Cl.

B65H 23/032(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

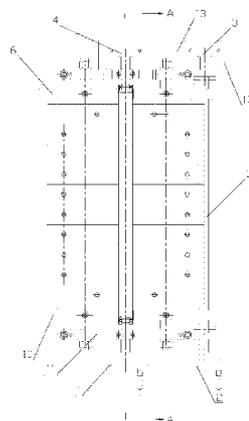
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

手动可调节式纵剪机带料导向台

(57) 摘要

本实用新型公开了一种手动可调节式纵剪机带料导向台,包括底座和转动连接在底座一侧边沿的转轴,以及转动连接在底座中间位置处一端的第一丝杠和另一端的第二丝杠;第一丝杠伸出到底座外部的一端连接有第一手轮,第一丝杠上连接有第一丝杠螺母,第一丝杠螺母上连接有第一导板;转轴伸出到底座外部的一端连接有第二手轮,转轴伸出到底座外部的另一端固定连接第一链轮;第二丝杠伸出到底座外部的一端固定连接第二链轮,第一链轮和第二链轮上连接链条,第二丝杠上连接第二丝杠螺母,第二丝杠螺母上连接第二导板。本实用新型能够实现对带料在进入纵剪机前的快速正确的导向,有助于提高剪切工作效率和带料质量,操作更加方便和人性化。



1. 一种手动可调节式纵剪机带料导向台,其特征在于:包括底座(11)和转动连接在底座(1)一侧边沿的转轴(12),以及转动连接在底座(11)中间位置处一端的第一丝杠(8)和转动连接在底座(11)中间位置处另一端的第二丝杠(7),所述第一丝杠(8)和第二丝杠(7)位于一条直线上;所述第一丝杠(8)伸出到底座(11)外部的一端固定连接有第一手轮(1),所述第一丝杠(8)上螺纹连接有第一丝杠螺母(9),所述第一丝杠螺母(9)上固定连接有用以对带料(14)进行导向的第一导板(10);所述转轴(12)伸出到底座(11)外部的一端固定连接有第二手轮(2),所述第二手轮(2)与第一手轮(1)并排设置,所述转轴(12)伸出到底座(11)外部的另一端固定连接有第一链轮(3);所述第二丝杠(7)伸出到底座(11)外部的一端固定连接有第二链轮(4),所述第一链轮(3)和第二链轮(4)上连接有链条(13),所述第二丝杠(7)上螺纹连接有第二丝杠螺母(5),所述第二丝杠螺母(5)上固定连接有用以对带料(14)进行导向的第二导板(6)。

2. 按照权利要求1所述的手动可调节式纵剪机带料导向台,其特征在于:所述底座(11)上固定连接有链传动盒(15),所述第一链轮(3)、第二链轮(4)和链条(13)均设置在链传动盒(15)内。

3. 按照权利要求1所述的手动可调节式纵剪机带料导向台,其特征在于:所述第一导板(10)通过螺栓固定连接在第一丝杠螺母(9)上。

4. 按照权利要求1所述的手动可调节式纵剪机带料导向台,其特征在于:所述第二导板(6)通过螺栓固定连接在第二丝杠螺母(5)上。

手动可调节式纵剪机带料导向台

技术领域

[0001] 本实用新型属于冶金纵剪技术领域,具体涉及一种手动可调节式纵剪机带料导向台。

背景技术

[0002] 目前在冶金纵剪行业,在对带料的剪切过程中,怎样在剪切前更快捷、更方便的对带料进行正确的导向,使带料正确进入纵剪机的刀口是一个难题。其中包括多方面的原因:带料的材质特性、设备的质量精度、导向台设计的完整合理性、人工的操作水平等都会影响到对带料的导向效果,最终导致分切后带料质量也参差不齐。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题在于针对上述现有技术中的不足,提供一种手动可调节式纵剪机带料导向台,其结构简单,实现方便且成本低,能够实现对带料在进入纵剪机前的快速正确的导向,有助于提高剪切工作效率和带料质量,操作更加方便和人性化,使用效果好,便于推广使用。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的技术方案是:一种手动可调节式纵剪机带料导向台,其特征在于:包括底座和转动连接在底座一侧边沿的转轴,以及转动连接在底座中间位置处一端的第一丝杠和转动连接在底座中间位置处另一端的第二丝杠,所述第一丝杠和第二丝杠位于一条直线上;所述第一丝杠伸出到底座外部的一端固定连接有第一手轮,所述第一丝杠上螺纹连接有第一丝杠螺母,所述第一丝杠螺母上固定连接有用以对带料进行导向的第一导板;所述转轴伸出到底座外部的一端固定连接有第二手轮,所述第二手轮与第一手轮并排设置,所述转轴伸出到底座外部的另一端固定连接有第一链轮;所述第二丝杠伸出到底座外部的一端固定连接有第二链轮,所述第一链轮和第二链轮上连接有链条,所述第二丝杠上螺纹连接有第二丝杠螺母,所述第二丝杠螺母上固定连接有用以对带料进行导向的第二导板。

[0005] 上述的手动可调节式纵剪机带料导向台,其特征在于:所述底座上固定连接有机传动盒,所述第一链轮、第二链轮和链条均设置在链传动盒内。

[0006] 上述的手动可调节式纵剪机带料导向台,其特征在于:所述第一导板通过螺栓固定连接在第一丝杠螺母上。

[0007] 上述的手动可调节式纵剪机带料导向台,其特征在于:所述第二导板通过螺栓固定连接在第二丝杠螺母上。

[0008] 本实用新型与现有技术相比具有以下优点:

[0009] 1、本实用新型结构简单,设计合理,实现方便且成本低。

[0010] 2、本实用新型由于采用了丝杠与丝杠螺母的精密配合,因此第一导板和第二导板的位置调整更加准确,灵活,能够实现对带料在进入纵剪机前的快速正确的导向,以利于剪切,有助于提高剪切工作效率和带料质量。

[0011] 3、本实用新型第一手轮和二手轮在同一侧,使的操作人员能更方便地工作,解决了操作人员原来在两侧工作的不便,操作更加人性化。

[0012] 4、本实用新型的实用性强,使用效果好,便于推广使用。

[0013] 综上所述,本实用新型结构简单,实现方便且成本低,能够实现对带料在进入纵剪机前的快速正确的导向,有助于提高剪切工作效率和带料质量,操作更加方便和人性化,使用效果好,便于推广使用。

[0014] 下面通过附图和实施例,对本实用新型的技术方案做进一步的详细描述。

附图说明

[0015] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0016] 图 2 为图 1 的 A-A 剖视图。

[0017] 附图标记说明:

[0018] 1—底座; 2—二手轮; 3—第一链轮;

[0019] 4—第二链轮; 5—第二丝杠螺母; 6—第二导板;

[0020] 7—第二丝杠; 8—第一丝杠; 9—第一丝杠螺母;

[0021] 10—第一导板; 11—底座; 12—转轴;

[0022] 13—链条; 14—带料; 15—链传动盒。

具体实施方式

[0023] 如图 1 和图 2 所示,本实用新型包括底座 11 和转动连接在底座 1 一侧边沿的转轴 12,以及转动连接在底座 11 中间位置处一端的第一丝杠 8 和转动连接在底座 11 中间位置处另一端的第二丝杠 7,所述第一丝杠 8 和第二丝杠 7 位于一条直线上;所述第一丝杠 8 伸出到底座 11 外部的一端固定连接有第一手轮 1,所述第一丝杠 8 上螺纹连接有第一丝杠螺母 9,所述第一丝杠螺母 9 上固定连接有用以对带料 14 进行导向的第一导板 10;所述转轴 12 伸出到底座 11 外部的一端固定连接有二手轮 2,所述二手轮 2 与第一手轮 1 并排设置,所述转轴 12 伸出到底座 11 外部的另一端固定连接有第一链轮 3;所述第二丝杠 7 伸出到底座 11 外部的一端固定连接有第二链轮 4,所述第一链轮 3 和第二链轮 4 上连接有链条 13,所述第二丝杠 7 上螺纹连接有第二丝杠螺母 5,所述第二丝杠螺母 5 上固定连接有用以对带料 14 进行导向的第二导板 6。

[0024] 如图 1 所示,本实施例中,所述底座 11 上固定连接有链传动盒 15,所述第一链轮 3、第二链轮 4 和链条 13 均设置在链传动盒 15 内。

[0025] 本实施例中,所述第一导板 10 通过螺栓固定连接在第一丝杠螺母 9 上。所述第二导板 6 通过螺栓固定连接在第二丝杠螺母 5 上。

[0026] 本实用新型使用时,转动第一手轮 1,第一手轮 1 带动第一丝杠 8 转动,从而驱动第一丝杠螺母 9 带动第一导板 10 左右移动;转动二手轮 2,二手轮 2 带动第一链轮 3 转动,第一链轮 3 通过链条 13 使第二链轮 4 转动,第二链轮 4 带动第二丝杠 7 转动,从而驱动第二丝杠螺母 5 带动第二导板 6 左右移动;通过第二导板 6 与第一导板 10 的左右移动,达到对带料 14 的正确导向。

[0027] 本实用新型由于采用了丝杠与丝杠螺母的精密配合,因此第一导板 10 和第二导

板 6 的位置调整更加准确,灵活。第一手轮 1 和二手轮 2 在同一侧,使的操作人员能更方便地工作,解决了操作人员原来在两侧工作的不便,操作更加人性化。

[0028] 以上所述,仅是本实用新型的较佳实施例,并非对本实用新型作任何限制,凡是根据本实用新型技术实质对以上实施例所作的任何简单修改、变更以及等效结构变化,均仍属于本实用新型技术方案的保护范围内。

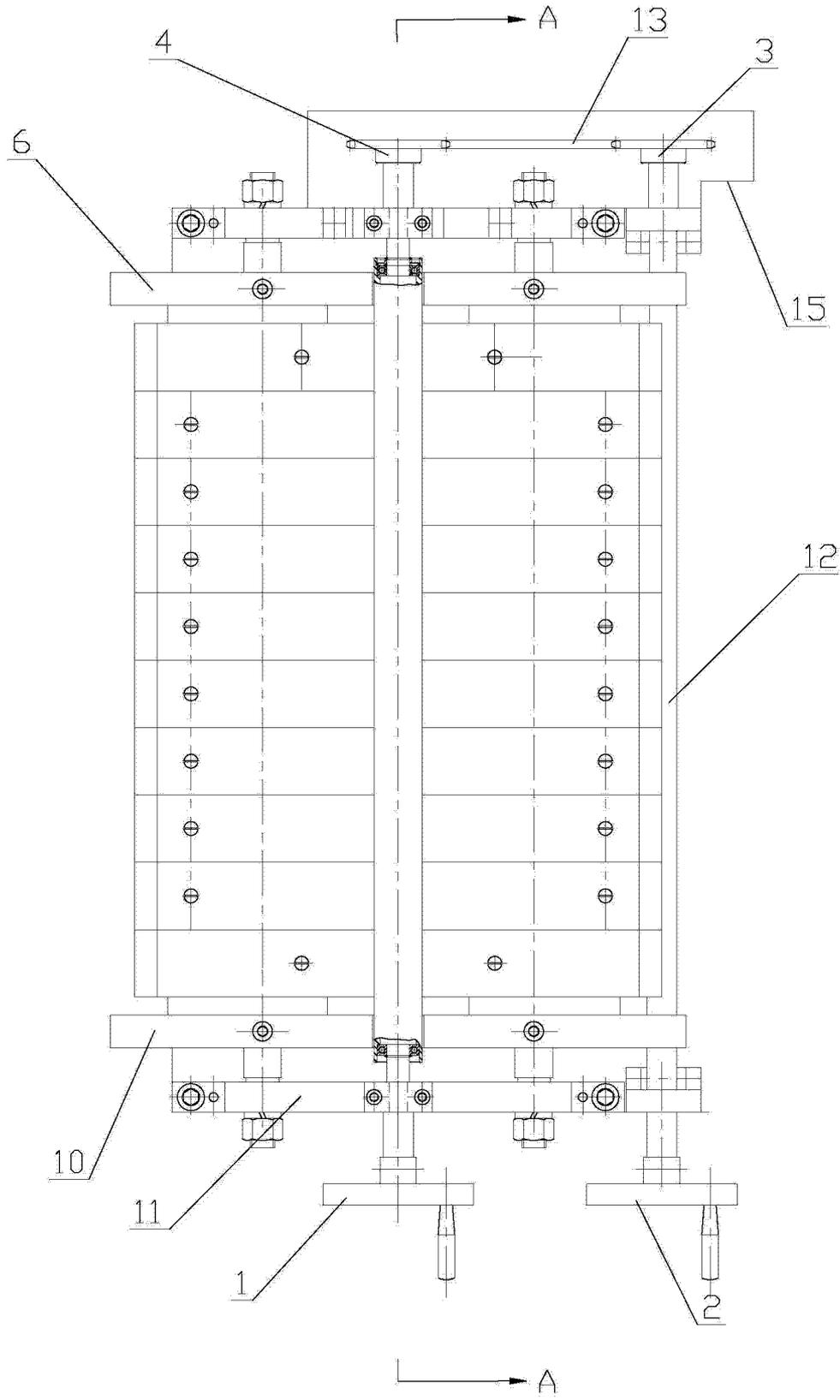


图 1

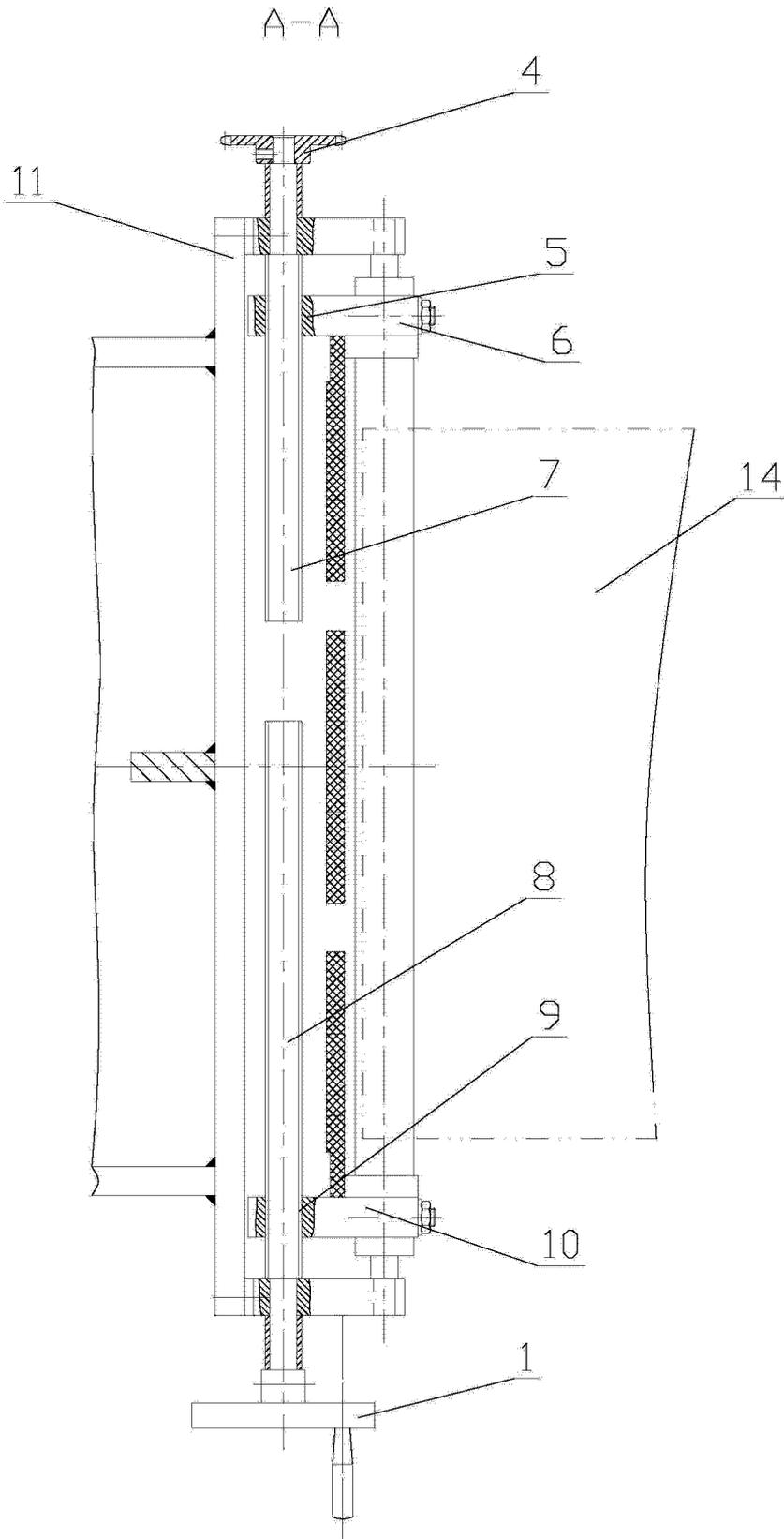


图 2