



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205820550 U

(45)授权公告日 2016. 12. 21

(21)申请号 201620825025.X

(22)申请日 2016.07.29

(73)专利权人 先登高科电气有限公司

地址 313000 浙江省湖州市吴兴区南太湖
高新技术产业园外溪路135号

(72)发明人 朱水生 李吉明 沈翔龙

(74)专利代理机构 杭州新源专利事务所(普通
合伙) 33234

代理人 郑双根

(51)Int.Cl.

B65H 57/28(2006.01)

B65H 51/04(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

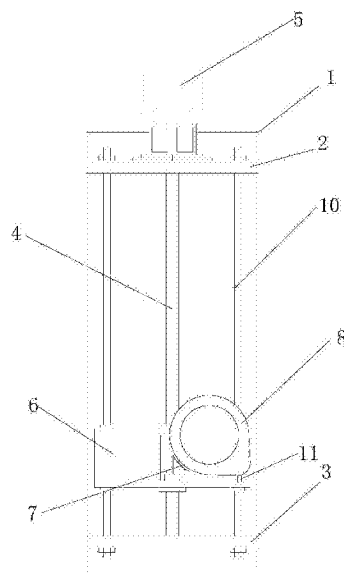
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

用于漆包线收卷的传送装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于漆包线收卷的传送装置,包括固定在机架(1)上的上安装板(2)和下安装板(3),上安装板(2)和下安装板(3)之间设有螺杆(4);上安装板(2)上设有电机(5),电机(5)主轴与螺杆(4)上端相连,螺杆(4)上设有升降块(6),升降块(6)上设有与螺杆(4)相配合的内螺纹;升降块(6)上设有竖直方向的转向轴(7),转向轴(7)上设有转向架(8),转向架(8)内设有传送辊(9)。本实用新型的结构能够使漆包线完成复绕,同时还能漆包线的换卷操作,大大提高了漆包线生产的效率。



1. 用于漆包线收卷的传送装置,其特征在于:包括固定在机架(1)上的上安装板(2)和下安装板(3),上安装板(2)和下安装板(3)之间设有螺杆(4);上安装板(2)上设有电机(5),电机(5)主轴与螺杆(4)上端相连,螺杆(4)上设有升降块(6),升降块(6)上设有与螺杆(4)相配合的内螺纹;升降块(6)上设有竖直方向的转向轴(7),转向轴(7)上设有转向架(8),转向架(8)内设有传送辊(9)。

2. 根据权利要求1所述的用于漆包线收卷的传送装置,其特征在于:所述螺杆(4)两侧分别设有导向柱(10),导向柱(10)穿设在升降块(6)上的导向孔内,且导向柱(10)上下两端分别固定在上安装板(2)和下安装板(3)上。

3. 根据权利要求1所述的用于漆包线收卷的传送装置,其特征在于:所述转向架(8)上设有两个竖直方向的限位辊(11),限位辊(11)和转向轴(7)位于转向架(8)的两个不同侧。

用于漆包线收卷的传送装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种漆包线传送装置,特别是一种用于漆包线收卷的传送装置。

背景技术

[0002] 漆包线在生产完成后,必然需要收卷到卷筒上,便于后续存储、运输和销售。然而,现有的漆包线收卷装置基本上是使用一个可以转动卷筒的电机组件,当卷筒卷满后,需要停机进行换卷,严重影响到漆包线的生产效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于,提供一种用于漆包线收卷的传送装置。它的结构能够使漆包线完成复绕,同时还能漆包线的换卷操作,大大提高了漆包线生产的效率。

[0004] 本实用新型的技术方案:用于漆包线收卷的传送装置,其特点是:包括固定在机架上的上安装板和下安装板,上安装板和下安装板之间设有螺杆;上安装板上设有电机,电机主轴与螺杆上端相连,螺杆上设有升降块,升降块上设有与螺杆相配合的内螺纹;升降块上设有竖直方向的转向轴,转向轴上设有转向架,转向架内设有传送辊。

[0005] 上述的用于漆包线收卷的传送装置中,所述螺杆两侧分别设有导向柱,导向柱穿设在升降块上的导向孔内,且导向柱上下两端分别固定在上安装板和下安装板上。

[0006] 前述的用于漆包线收卷的传送装置中,所述转向架上设有两个竖直方向的限位辊,限位辊和转向轴位于转向架的两个不同侧。

[0007] 与现有技术相比,本实用新型利用升降块和螺杆的配合,可以使传送辊往复地上下移动,从而可以是漆包线复绕在卷筒上。而且本实用新型的传送辊可以在升降块上转动方向,从而便于将漆包线从一个卷筒转移到另一个卷筒,进而实现连续收卷,可以大大提高漆包线的收卷效率。

附图说明

[0008] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0009] 图2是转向架的结构示意图。

[0010] 附图中的标记为:1-机架,2-上安装板,3-下安装板,4-螺杆,5-电机,6-升降块,7-转向轴,8-转向架,9-传送辊,10-导向柱,11-限位辊。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步的说明,但并不作为对本实用新型限制的依据。

[0012] 实施例。用于漆包线收卷的传送装置,如图1和图2所示,包括固定在机架1上的上安装板2和下安装板3,上安装板2和下安装板3之间设有螺杆4;上安装板2上设有电机5,电机5主轴与螺杆4上端相连,螺杆4上设有升降块6,升降块6上设有与螺杆4相配合的内螺纹;

升降块6上设有竖直方向的转向轴7,转向轴7上设有转向架8,转向架8内设有传送辊9。所述螺杆4两侧分别设有导向柱10,导向柱10穿设在升降块6上的导向孔内,且导向柱10上下两端分别固定在上安装板2和下安装板3上。所述转向架8上设有两个竖直方向的限位辊11,限位辊11和转向轴7位于转向架8的两个不同侧。

[0013] 本实用新型的工作原理:使用时,漆包线的线头从漆包线生产线上拉出后,从传送辊下侧牵出,然后卷绕到卷筒上,螺杆在电机的驱动下转动,升降块发生升降运动(升降可以控制电机的转动方向去实现),使得漆包线能够复绕在卷筒上,当卷筒卷满后,通过外力推动转向架,可使转向架协同导向辊转向另一个卷筒,以进行卷绕,同时可将卷满的卷筒拆下进行换卷。整个过程中无需停机即可换卷,效率大大提高。

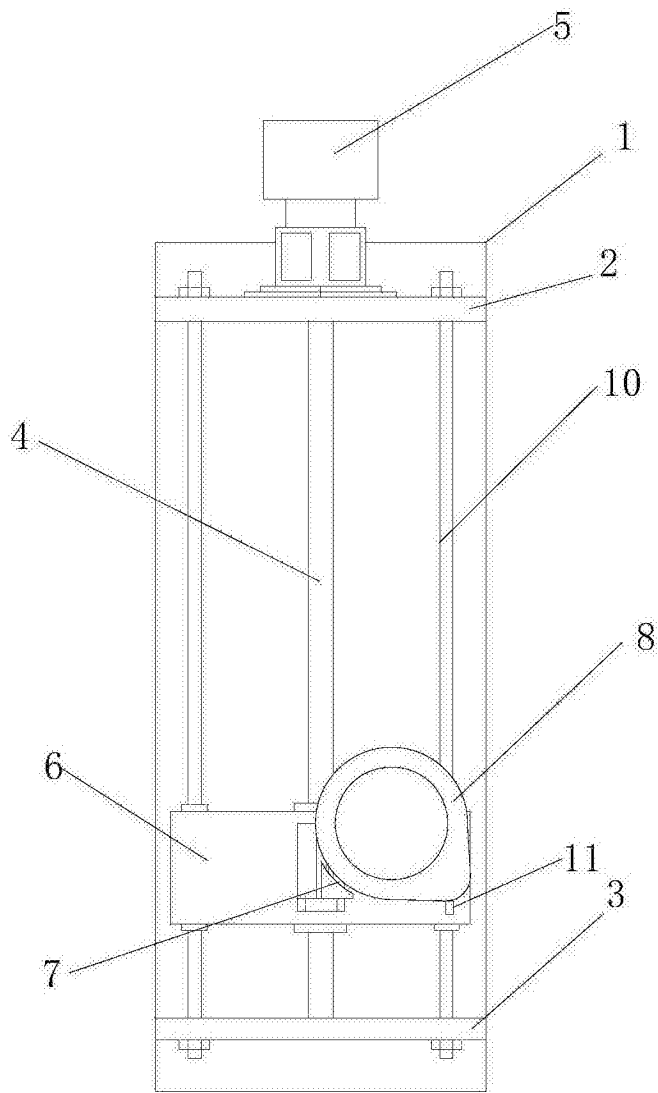


图1

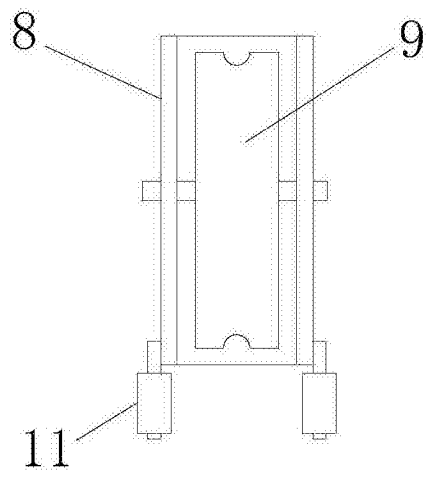


图2