



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211384093 U

(45)授权公告日 2020.09.01

(21)申请号 201922150944.8

(22)申请日 2019.12.04

(73)专利权人 玉溪市康胤胶粘制品有限公司  
地址 653100 云南省玉溪市红塔区春和镇  
黑村办事处(火车道口旁)

(72)发明人 曾建伟 王金前

(74)专利代理机构 昆明叶子知识产权代理事务  
所(普通合伙) 53212

代理人 叶健

(51)Int.Cl.

B01D 33/41(2006.01)

B01D 33/80(2006.01)

B01D 35/18(2006.01)

B03C 1/30(2006.01)

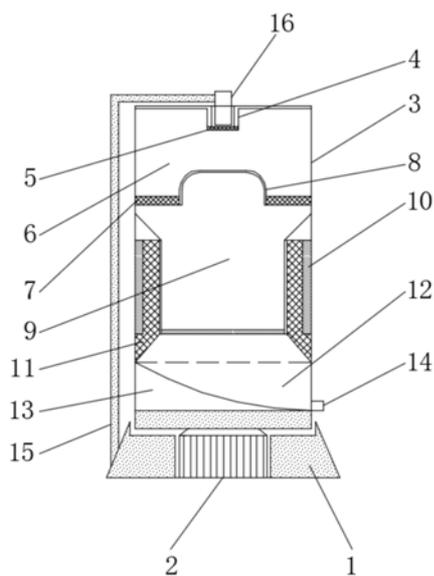
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种油墨生产用多层吸附杂质的滤网

(57)摘要

本实用新型公开了一种油墨生产用多层吸附杂质的滤网,所述底座内设有旋转电机,所述旋转电机的电机轴上固定设有装置主体,所述装置主体的顶部设有进料口,所述进料口底部设有一级过滤网,且装置主体内设有第一内室,所述第一内室底部设有二级过滤网,且第一内室底部中心设有圆台,所述第二内室内侧壁面设有磁吸块,所述磁吸块外部设有侧滤网,且装置主体的底部设有储存室和加热块,且装置主体底部外侧开设有出料口。该油墨生产用多层吸附杂质的滤网通过第一内室、第二内室和储存室的分层设计,将装置主体分为三组空间,并且在各空间内设置一级过滤网、二级过滤网和侧滤网,进而通过各组过滤网不同的形状来对混合反应中的油墨进行有效的过滤工作。



1. 一种油墨生产用多层吸附杂质的滤网,包括底座(1),其特征在于:所述底座(1)内设有旋转电机(2),所述旋转电机(2)的电机轴上固定设有装置主体(3),所述装置主体(3)的顶部设有进料口(4),所述进料口(4)底部设有一级过滤网(5),且装置主体(3)内设有第一内室(6),所述第一内室(6)底部设有二级过滤网(7),且第一内室(6)底部中心设有圆台(8),所述第一内室(6)下方设有第二内室(9),所述第二内室(9)内侧壁面设有磁吸块(10),所述磁吸块(10)外部设有侧滤网(11),且装置主体(3)的底部设有储存室(12)和加热块(13),且装置主体(3)底部外侧开设有出料口(14)。

2. 根据权利要求1所述的一种油墨生产用多层吸附杂质的滤网,其特征在于:所述底座(1)上固定设有倒“L”型装的固定杆(15),所述固定杆(15)顶端连接设有圆柱体状的进料管(16)。

3. 根据权利要求1所述的一种油墨生产用多层吸附杂质的滤网,其特征在于:所述进料口(4)为圆柱体状通道,且进料管(16)的内径长度小于进料口的内径长度。

4. 根据权利要求1所述的一种油墨生产用多层吸附杂质的滤网,其特征在于:所述第二内室(9)底部为封闭设计,且第二内室(9)侧壁设有若干孔洞,且侧滤网(11)和第二内室(9)的壁面相贴合。

5. 根据权利要求1所述的一种油墨生产用多层吸附杂质的滤网,其特征在于:所述侧滤网(11)为圆环柱体状,且侧滤网(11)底部的内径为逐渐减小的圆台状。

6. 根据权利要求1所述的一种油墨生产用多层吸附杂质的滤网,其特征在于:所述储存室(12)的底面为弧形曲面状。

## 一种油墨生产用多层吸附杂质的滤网

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及油墨生产装置技术领域,具体为一种油墨生产用多层吸附杂质的滤网。

### 背景技术

[0002] 油墨搅拌机是一种用于油墨等粘稠性物质的搅拌,利用带有叶片的轴在圆筒或槽中旋转,从而达到搅拌混合均匀的作用的设备。随着手机生产技术的发展,手机屏幕加工需要用到越来越多的油墨化合物产品。

[0003] 现有公开的一种油墨过滤装置,申请号CN201721910867.6,通过在过滤罐内设置多组隔板,并且在隔板的一端设置过滤卡板,通过过滤罐底部的倾斜设计,从而使得过滤网对油墨进行过滤工作,但是该过滤装置进行过滤的方式过于单一,无法对油墨进行多层次的过滤,现设计一种油墨生产用多层吸附杂质的滤网,通过一级过滤网、二级过滤网和侧滤网的分层设计,对生产中的油墨进行有效的过滤工作。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种油墨生产用多层吸附杂质的滤网,以解决上述背景技术中提出的现有的油墨过滤装置进行过滤的方式过于单一,无法对油墨进行多层次的过滤的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案,一种油墨生产用多层吸附杂质的滤网,包括底座,所述底座内设有旋转电机,所述旋转电机的电机轴上固定设有装置主体,所述装置主体的顶部设有进料口,所述进料口底部设有一级过滤网,且装置主体内设有第一内室,所述第一内室底部设有二级过滤网,且第一内室底部中心设有圆台,所述第一内室下方设有第二内室,所述第二内室内侧壁面设有磁吸块,所述磁吸块外部设有侧滤网,且装置主体的底部设有储存室和加热块,且装置主体底部外侧开设有出料口。

[0006] 优选的,所述底座上固定设有倒“L”型装的固定杆,所述固定杆顶端连接设有圆柱体状的进料管。

[0007] 优选的,所述进料口为圆柱体状通道,且进料管的内径长度小于进料口的内径长度。

[0008] 优选的,所述第二内室底部为封闭设计,且第二内室侧壁设有若干孔洞,且侧滤网和第二内室的壁面相贴合。

[0009] 优选的,所述侧滤网为圆环柱体状,且侧滤网底部的内径为逐渐减小的圆台状。

[0010] 优选的,所述储存室的底面为弧形曲面状。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该油墨生产用多层吸附杂质的滤网通过第一内室、第二内室和储存室的分层设计,将装置主体分为三组空间,并且在各空间内设置一级过滤网、二级过滤网和侧滤网,进而通过各组过滤网不同的形状来对混合反应中的油墨进行有效的过滤工作。

## 附图说明

[0012] 图1为本实用新型一种油墨生产用多层吸附杂质的滤网内部结构示意图；

[0013] 图2为本实用新型一种油墨生产用多层吸附杂质的滤网顶部俯视结构示意图；

[0014] 图3为本实用新型一种油墨生产用多层吸附杂质的滤网的第二内室俯视结构示意图。

[0015] 图中：1、底座，2、旋转电机，3、装置主体，4、进料口，5、一级过滤网，6、第一内室，7、二级过滤网，8、圆台，9、第二内室，10、磁吸块，11、侧滤网，12、储存室，13、加热块，14、出料口，15、固定杆，16、进料管。

## 具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 请参阅图1-3，本实用新型提供一种技术方案：一种油墨生产用多层吸附杂质的滤网，包括底座1，且底座1上固定设有倒“L”型装的固定杆15，固定杆15顶端连接设有圆柱体状的进料管16，由于旋转电机2会带动装置主体3进行旋转运动，将固定杆15和进料管16和装置主体3进行分离设计，使得在油墨的混合工作过程中，也可以对装置主体3内进入原料，底座1内设有旋转电机2，旋转电机2的电机轴上固定设有装置主体3，装置主体3的顶部设有进料口4，且进料口4为圆柱体状通道，且进料管16的内径长度小于进料口的内径长度，这样使得进料管16在对装置主体3内输送原料的时候不和装置主体3接触，从而避免了工作误差，进料口4底部设有一级过滤网5，且装置主体3内设有第一内室6，第一内室6底部设有二级过滤网7，且第一内室6底部中心设有圆台8，第一内室6下方设有第二内室9，第二内室9内侧壁面设有磁吸块10，磁吸块10外部设有侧滤网11，且第二内室9底部为封闭设计，且第二内室9侧壁设有若干孔洞，且侧滤网11和第二内室9的壁面相贴合，这样在装置主体3进行旋转运动的时候，通过离心力的作用，使得第二内室9内储存的油墨通过壁面进入到侧滤网11当中，从而进行过滤工作，且侧滤网11为圆环柱体状，且侧滤网11底部的内径为逐渐减小的圆台状，这样可以更好的对油墨在离心力作用下进行过滤，的过滤且装置主体3的底部设有储存室12和加热块13，且储存室12的底面为弧形曲面状，在装置主体3静止的时候，通过倾斜的曲面设计，使得油墨可以自然的通过出料口14流出，且装置主体3底部外侧开设有出料口14。

[0018] 工作原理：在使用该油墨生产用多层吸附杂质的滤网时，先接通旋转电机2的电源，旋转电机2带动装置主体3进行同步旋转运动，底座1上固定连接的固定杆15和进料管16在装置主体3运动的时候不与其接触，将原料管道接通到进料管16的进口，通过进料管16原料进入到进料口4，进料口4底部的一级过滤网5对原料进行第一次过滤，接着原料进入到第一内室6，通过圆台8流入到二级过滤网7上，二级过滤网7对原料进行第二次过滤，接着原料再流入到第二内室9，通过离心力的作用，原料透过第二内室9侧壁上的孔洞进入到侧滤网11内，侧滤网11对原料进行第三次过滤，并且在侧滤网11外设置的磁吸块10对原料中含有的金属杂质进行吸附，完成再次过滤，最后原料进入到储存室12中，加热块13可以避免原料

因为冷却进行凝固,停止旋转电机2后,工作人员可以通过出料口14采集装置主体3内的最终产物,以上为本油墨生产用多层吸附杂质的滤网工作过程。

[0019] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

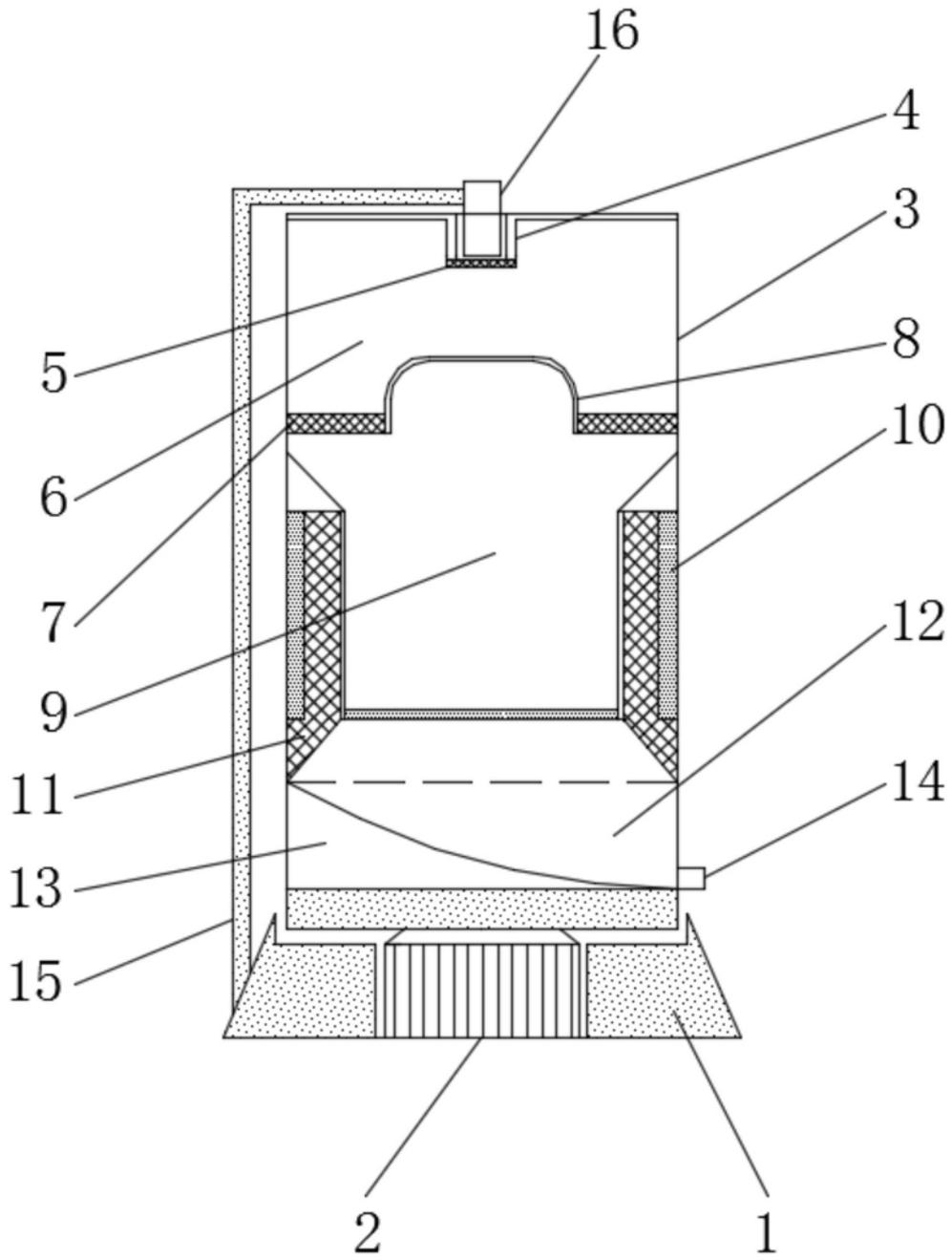


图1

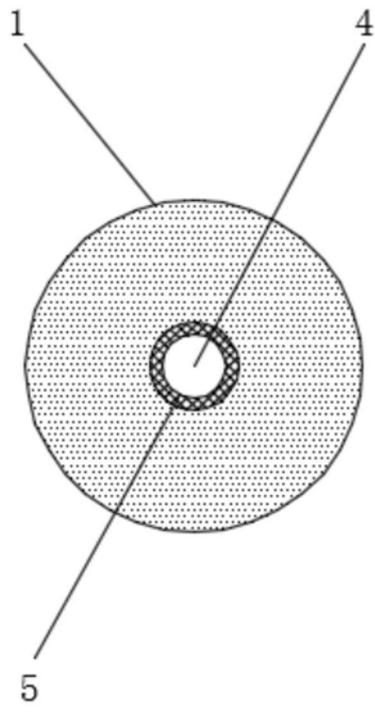


图2

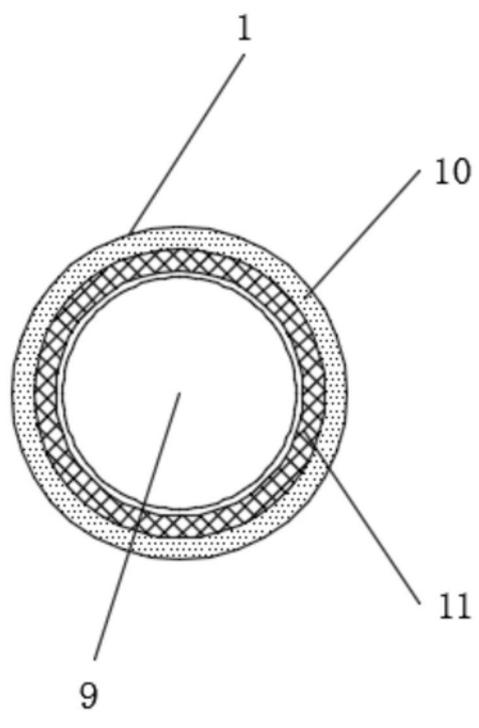


图3