



(21) 申请号 202220109335.7

(22) 申请日 2022.01.17

(73) 专利权人 浙江捷凯实业有限公司

地址 313100 浙江省湖州市长兴县吕山乡
工业集中区

(72) 发明人 杨皓 杨俊 强凯杰 强学胜
李德明 夏晶平 栾世一

(74) 专利代理机构 北京恒泰铭睿知识产权代理
有限公司 11642

专利代理师 杨晶晶

(51) Int.Cl.

D06B 1/02 (2006.01)

D06B 23/04 (2006.01)

F26B 21/00 (2006.01)

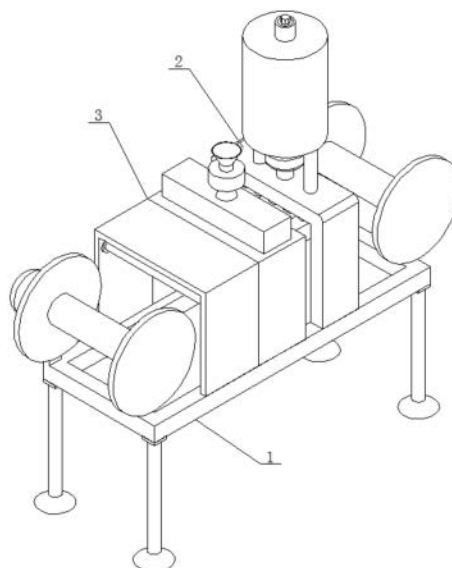
权利要求书1页 说明书4页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种新型负离子抑菌窗帘面料后处理用喷涂装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种新型负离子抑菌窗帘面料后处理用喷涂装置,包括支撑组件、喷涂组件和烘干组件,支撑组件包括支架,支架的顶面一侧两端均竖直固定有转架,转架上均转动安装有转板,转板上水平转动安装有卷筒,支架的顶面上两个卷筒沿着面料行进方向分别设置有喷涂组件和烘干组件。本实用新型能够进行窗帘面料的均匀喷涂,同时对喷涂层进行干燥。



1. 一种新型负离子抑菌窗帘面料后处理用喷涂装置,其特征在于:包括支撑组件(1)、喷涂组件(2)和烘干组件(3),所述支撑组件(1)包括支架(11),所述支架(11)的顶面一侧两端均竖直固定有转架(12),所述转架(12)上均转动安装有转板(13),所述转板(13)上水平转动安装有卷筒(15),所述支架(11)的顶面上两个卷筒(15)沿着面料行进方向分别设置有喷涂组件(2)和烘干组件(3)。

2. 根据权利要求1所述的一种新型负离子抑菌窗帘面料后处理用喷涂装置,其特征在于,所述喷涂组件(2)包括喷涂架(21),所述喷涂架(21)竖直固定在所述支架(11)的顶面上,所述喷涂架(21)的顶面上竖直固定有涂料筒(22),所述喷涂架(21)的顶面正下方水平固定有喷板(23)。

3. 根据权利要求2所述的一种新型负离子抑菌窗帘面料后处理用喷涂装置,其特征在于,所述涂料筒(22)和所述喷板(23)之间竖直贯通连接有导管,所述涂料筒(22)和所述喷板(23)之间的导管上安装有喷涂泵(24)。

4. 根据权利要求1所述的一种新型负离子抑菌窗帘面料后处理用喷涂装置,其特征在于,所述烘干组件(3)包括烘干架(31)和加热盒(32),所述烘干架(31)竖直固定在所述支架(11)的顶面上,所述烘干架(31)的顶面上竖直水平贯穿固定有加热盒(32),所述加热盒(32)的内部水平设置有多根加热杆(321)。

5. 根据权利要求4所述的一种新型负离子抑菌窗帘面料后处理用喷涂装置,其特征在于,所述加热盒(32)的顶面上竖直贯通连接有进气泵(33),所述加热盒(32)的底面上竖直贯通连接有出气喷盒(34),所述烘干架(31)的内部顶面上水平固定有多根烘干灯(35)。

6. 根据权利要求1所述的一种新型负离子抑菌窗帘面料后处理用喷涂装置,其特征在于,所述转板(13)上水平固定有组装螺柱(14),所述卷筒(15)的一端水平开设有配合所述组装螺柱(14)的螺槽,所述转架(12)上水平固定有电机(16),所述电机(16)的输出端与所述转板(13)上的转轴端部连接。

一种新型负离子抑菌窗帘面料后处理用喷涂装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及窗帘面料技术领域,尤其涉及一种新型负离子抑菌窗帘面料后处理用喷涂装置。

背景技术

[0002] 窗帘是家装领域必备的物品,它不但具有美化室内环境的作用,还具有保护个人隐私的作用,同时还兼具隔热、遮阳等作用,窗帘在使用过程中其表面积聚大量的灰尘,从而成为各种细菌大量滋生的场所,人们在使用中经常会接触到窗帘面料,现有的在窗帘外部喷涂一层负离子抑菌层,用于一直细菌滋生,保证窗帘的洁净性,现有的窗帘生产用抑菌层喷涂装置大多是整体喷涂,喷涂时容易出现喷涂不均,并且缺少干燥装置,抑菌层涂料容易出现脱落,影响抑菌层的均匀性。

[0003] 因此需要一种新型负离子抑菌窗帘面料后处理用喷涂装置,能够进行窗帘面料的均匀喷涂,同时对喷涂层进行干燥。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种新型负离子抑菌窗帘面料后处理用喷涂装置,旨在改善现有的窗帘生产用抑菌层喷涂装置大多是整体喷涂,喷涂时容易出现喷涂不均,并且缺少干燥装置,抑菌层涂料容易出现脱落,影响抑菌层的均匀性的问题。

[0005] 本实用新型是这样实现的:

[0006] 一种新型负离子抑菌窗帘面料后处理用喷涂装置,包括支撑组件、喷涂组件和烘干组件,支撑组件包括支架,支架的顶面一侧两端均竖直固定有转架,转架上均转动安装有转板,转板上水平转动安装有卷筒,支架的顶面上两个卷筒沿着面料行进方向分别设置有喷涂组件和烘干组件。

[0007] 进一步的,喷涂组件包括喷涂架,喷涂架竖直固定在支架的顶面上,喷涂架的顶面上竖直固定有涂料筒,喷涂架的顶面正下方水平固定有喷板。

[0008] 进而通过喷涂架竖直固定在支架的顶面上,喷涂架为U型结构,利于对面料进行喷涂,喷涂架的顶面上竖直固定有涂料筒,喷涂架的顶面正下方水平固定有喷板,抑菌涂层液体在喷涂泵的带动下通过喷板均匀喷涂在窗帘面料上。

[0009] 进一步的,涂料筒和喷板之间竖直贯通连接有导管,涂料筒和喷板之间的导管上安装有喷涂泵。

[0010] 进而通过涂料筒和喷板之间竖直贯通连接有导管,涂料筒和喷板之间的导管上安装有喷涂泵,从而方便进行连通加快加压均匀喷涂。

[0011] 进一步的,烘干组件包括烘干架和加热盒,烘干架竖直固定在支架的顶面上,烘干架的顶面上竖直水平贯穿固定有加热盒,加热盒的内部水平设置有多根加热杆。

[0012] 进而通过烘干架竖直固定在支架的顶面上,烘干架的顶面上竖直水平贯穿固定有加热盒,加热盒的内部水平设置有多根加热杆,启动进气泵带动外部空气进入加热盒中加

热处理,利于后期烘干。

[0013] 进一步的,加热盒的顶面上竖直贯通连接有进气泵,加热盒的底面上竖直贯通连接有出气喷盒,烘干架的内部顶面上水平固定有多根烘干灯。

[0014] 进而通过加热盒的顶面上竖直贯通连接有进气泵,加热盒的底面上竖直贯通连接有出气喷盒,烘干架的内部顶面上水平固定有多根烘干灯,从而热空气经过出气喷盒均匀对窗帘面料上的抑菌涂层进行烘干处理,然后烘干灯产生热量对窗帘面料上的抑菌涂层进行烘干。

[0015] 进一步的,转板上水平固定有组装螺柱,卷筒的一端水平开设有配合组装螺柱的螺槽,转架上水平固定有电机,电机的输出端与转板上的转轴端部连接。

[0016] 进而通过转板上水平固定有组装螺柱,卷筒的一端水平开设有配合组装螺柱的螺槽,转架上水平固定有电机,电机的输出端与转板上的转轴端部连接,从而方便拆卸进行收纳。

[0017] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型在使用该新型负离子抑菌窗帘面料后处理用喷涂装置时,使用时将负离子抑菌涂层液体加入涂料筒中,然后将需要喷涂的窗帘面料卷设在支架一侧的卷筒上,然后将卷筒螺纹安装在转板的组装螺柱上,将窗帘面料依次贯穿喷涂组件和烘干组件卷设在支架另一侧的卷筒上,然后抑菌涂层液体在喷涂泵的带动下通过喷板均匀喷涂在窗帘面料上,然后启动进气泵带动外部空气进入加热盒中加热处理,然后热空气经过出气喷盒均匀对窗帘面料上的抑菌涂层进行烘干处理,然后烘干灯产生热量对窗帘面料上的抑菌涂层进行烘干,从而能够进行窗帘面料的均匀喷涂,同时对喷涂层进行干燥,从而克服了现有的窗帘生产用抑菌层喷涂装置大多是整体喷涂,喷涂时容易出现喷涂不均,并且缺少干燥装置,抑菌层涂料容易出现脱落,影响抑菌层的均匀性的问题。

附图说明

[0018] 为了更清楚地说明本实用新型实施方式的技术方案,下面将对实施方式中所需要使用的附图作简单地介绍,应当理解,以下附图仅示出了本实用新型的某些实施例,因此不应被看作是对范围的限定,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他相关的附图。

[0019] 图1是本实用新型的整体结构示意图;

[0020] 图2是本实用新型的分解结构示意图;

[0021] 图3是本实用新型实施例中支撑组件的结构示意图;

[0022] 图4是本实用新型实施例中喷涂组件的结构示意图;

[0023] 图5是本实用新型实施例中烘干组件的结构示意图。

[0024] 图中:1、支撑组件;11、支架;12、转架;13、转板;14、组装螺柱;15、卷筒;16、电机;2、喷涂组件;21、喷涂架;22、涂料筒;23、喷板;24、喷涂泵;3、烘干组件;31、烘干架;32、加热盒;321、加热杆;33、进气泵;34、出气喷盒;35、烘干灯。

具体实施方式

[0025] 为使本实用新型实施方式的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将结合本实用

新型实施方式中的附图,对本实用新型实施方式中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施方式是本实用新型一部分实施方式,而不是全部的实施方式。基于本实用新型中的实施方式,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施方式,都属于本实用新型保护的范围。因此,以下对在附图中提供的本实用新型的实施方式的详细描述并非旨在限制要求保护的本实用新型的范围,而是仅仅表示本实用新型的选定实施方式。基于本实用新型中的实施方式,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施方式,都属于本实用新型保护的范围。

[0026] 请参阅图1、图2、图3、图4和图5所示,一种新型负离子抑菌窗帘面料后处理用喷涂装置,包括支撑组件1、喷涂组件2和烘干组件3,支撑组件1包括支架11,支架11的顶面一侧两端均竖直固定有转架12,转架12上均转动安装有转板13,转板13上水平转动安装有卷筒15,支架11的顶面上两个卷筒15沿着面料行进方向分别设置有喷涂组件2和烘干组件3。

[0027] 进而通过在使用该新型负离子抑菌窗帘面料后处理用喷涂装置时,使用时将负离子抑菌涂层液体加入涂料筒22中,然后将需要喷涂的窗帘面料卷设在支架11一侧的卷筒15上,然后将卷筒15螺纹安装在转板13的组装螺柱14上,将窗帘面料依次贯穿喷涂组件2和烘干组件3卷设在支架11另一侧的卷筒15上,然后抑菌涂层液体在喷涂泵24的带动下通过喷板23均匀喷涂在窗帘面料上,然后启动进气泵33带动外部空气进入加热盒32中加热处理,然后热空气经过出气喷盒34均匀对窗帘面料上的抑菌涂层进行烘干处理,然后烘干灯35产生热量对窗帘面料上的抑菌涂层进行烘干,从而能够进行窗帘面料的均匀喷涂,同时对喷涂层进行干燥。

[0028] 请参阅图4,喷涂组件2包括喷涂架21,喷涂架21竖直固定在支架11的顶面上,喷涂架21的顶面上竖直固定有涂料筒22,喷涂架21的顶面正下方水平固定有喷板23。

[0029] 进而通过喷涂架21竖直固定在支架11的顶面上,喷涂架21为U型结构,利于对面料进行喷涂,喷涂架21的顶面上竖直固定有涂料筒22,喷涂架21的顶面正下方水平固定有喷板23,抑菌涂层液体在喷涂泵24的带动下通过喷板23均匀喷涂在窗帘面料上。

[0030] 请参阅图4,涂料筒22和喷板23之间竖直贯通连接有导管,涂料筒22和喷板23之间的导管上安装有喷涂泵24。

[0031] 进而通过涂料筒22和喷板23之间竖直贯通连接有导管,涂料筒22和喷板23之间的导管上安装有喷涂泵24,从而方便进行连通加快加压均匀喷涂。

[0032] 请参阅图5,烘干组件3包括烘干架31和加热盒32,烘干架31竖直固定在支架11的顶面上,烘干架31的顶面上竖直水平贯穿固定有加热盒32,加热盒32的内部水平设置有多根加热杆321。

[0033] 进而通过烘干架31竖直固定在支架11的顶面上,烘干架31的顶面上竖直水平贯穿固定有加热盒32,加热盒32的内部水平设置有多根加热杆321,启动进气泵33带动外部空气进入加热盒32中加热处理,利于后期烘干。

[0034] 请参阅图5,加热盒32的顶面上竖直贯通连接有进气泵33,加热盒32的底面上竖直贯通连接有出气喷盒34,烘干架31的内部顶面上水平固定有多根烘干灯35。

[0035] 进而通过加热盒32的顶面上竖直贯通连接有进气泵33,加热盒32的底面上竖直贯通连接有出气喷盒34,烘干架31的内部顶面上水平固定有多根烘干灯35,从而热空气经过出气喷盒34均匀对窗帘面料上的抑菌涂层进行烘干处理,然后烘干灯35产生热量对窗帘面

料上的抑菌涂层进行烘干。

[0036] 请参阅图3,转板13上水平固定有组装螺柱14,卷筒15的一端水平开设有配合组装螺柱14的螺槽,转架12上水平固定有电机16,电机16的输出端与转板13上的转轴端部连接。

[0037] 进而通过转板13上水平固定有组装螺柱14,卷筒15的一端水平开设有配合组装螺柱14的螺槽,转架12上水平固定有电机16,电机16的输出端与转板13上的转轴端部连接,从而方便拆卸进行收纳。

[0038] 工作原理:在使用该新型负离子抑菌窗帘面料后处理用喷涂装置时,使用时将负离子抑菌涂层液体加入涂料筒22中,然后将需要喷涂的窗帘面料卷设在支架11一侧的卷筒15上,然后将卷筒15螺纹安装在转板13的组装螺柱14上,将窗帘面料依次贯穿喷涂组件2和烘干组件3卷设在支架11另一侧的卷筒15上,然后抑菌涂层液体在喷涂泵24的带动下通过喷板23均匀喷涂在窗帘面料上,然后启动进气泵33带动外部空气进入加热盒32中加热处理,然后热空气经过出气喷盒34均匀对窗帘面料上的抑菌涂层进行烘干处理,然后烘干灯35产生热量对窗帘面料上的抑菌涂层进行烘干。

[0039] 通过上述设计得到的装置已基本能满足一种能够进行窗帘面料的均匀喷涂,同时对喷涂层进行干燥的新型负离子抑菌窗帘面料后处理用喷涂装置的使用,但本着进一步完善其功能的宗旨,设计者对该装置进行了进一步的改良。

[0040] 以上所述仅为本实用新型的优选实施方式而已,并不用于限制本实用新型,对于本领域的技术人员来说,本实用新型可以有各种更改和变化。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

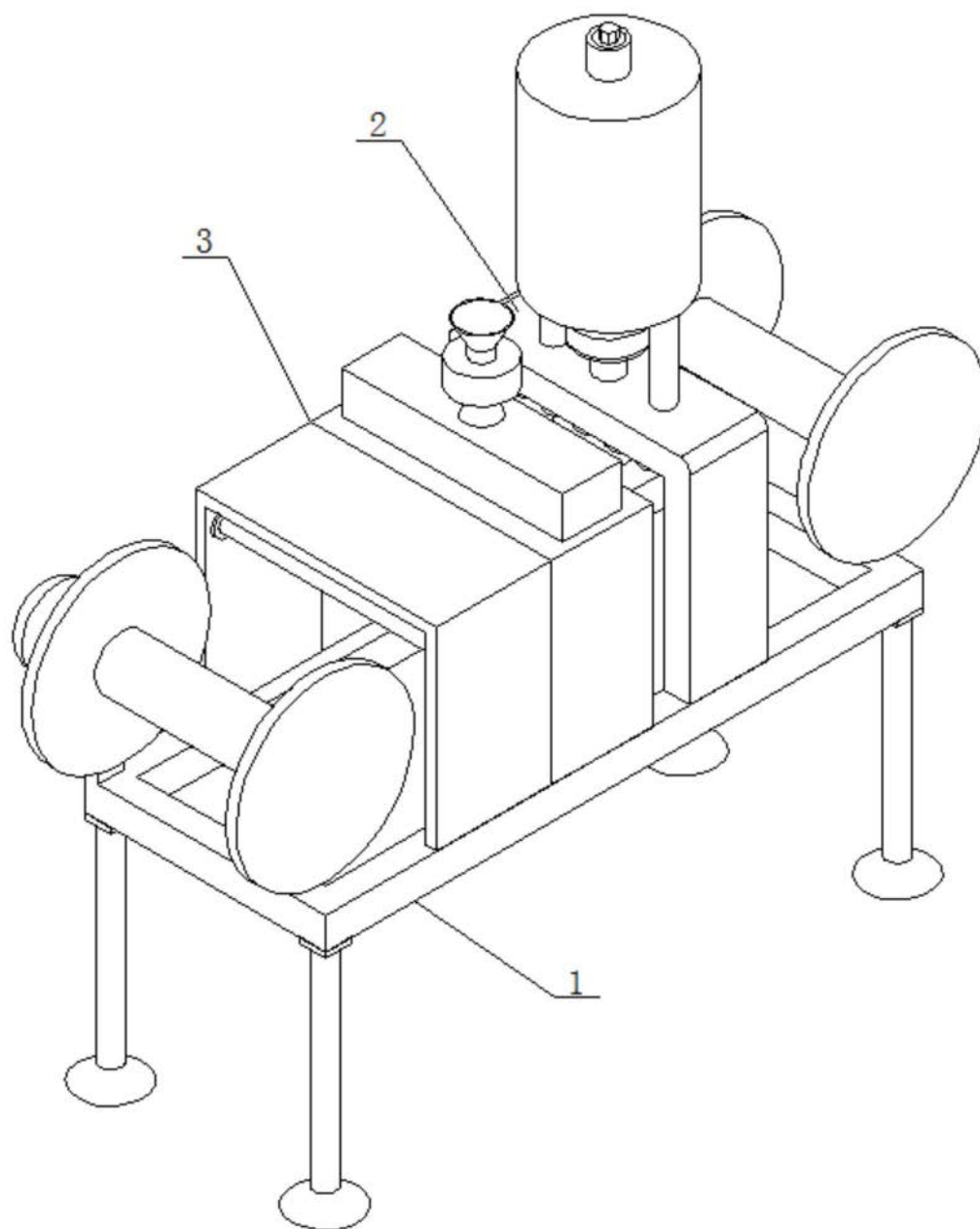


图1

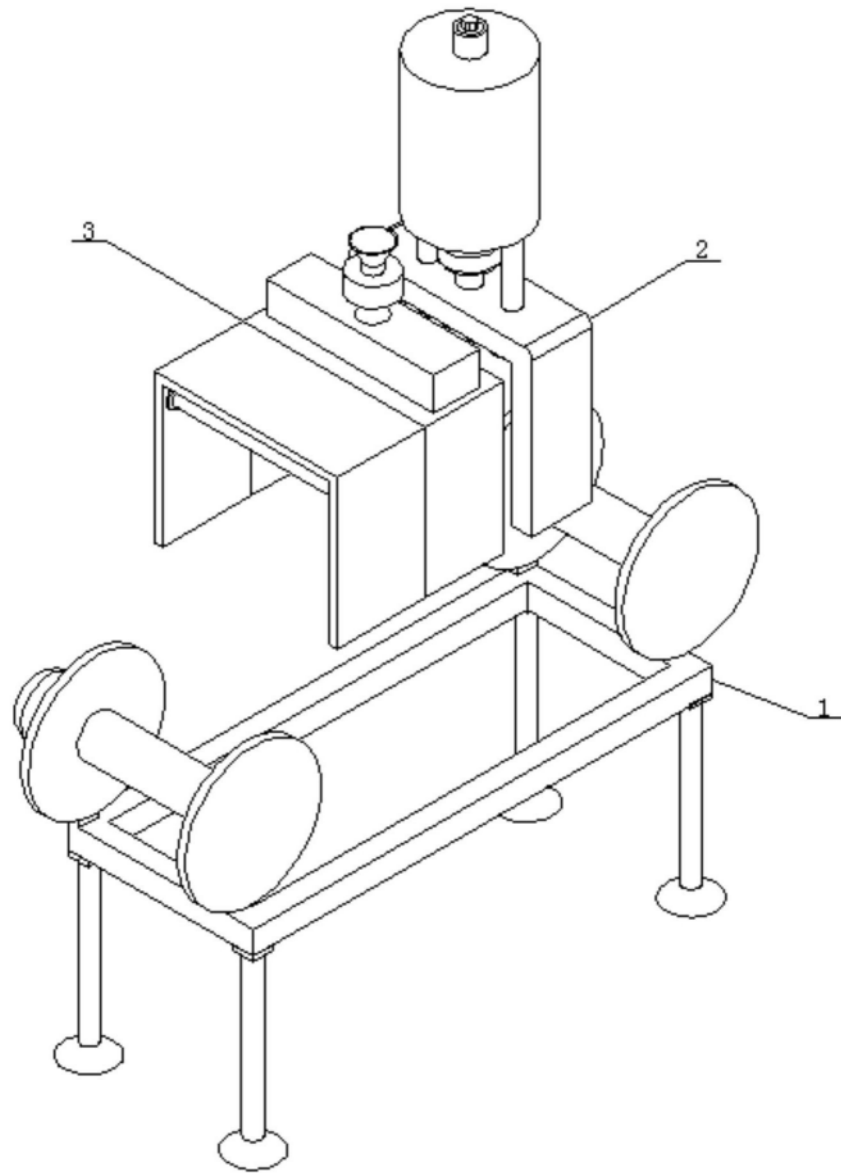


图2

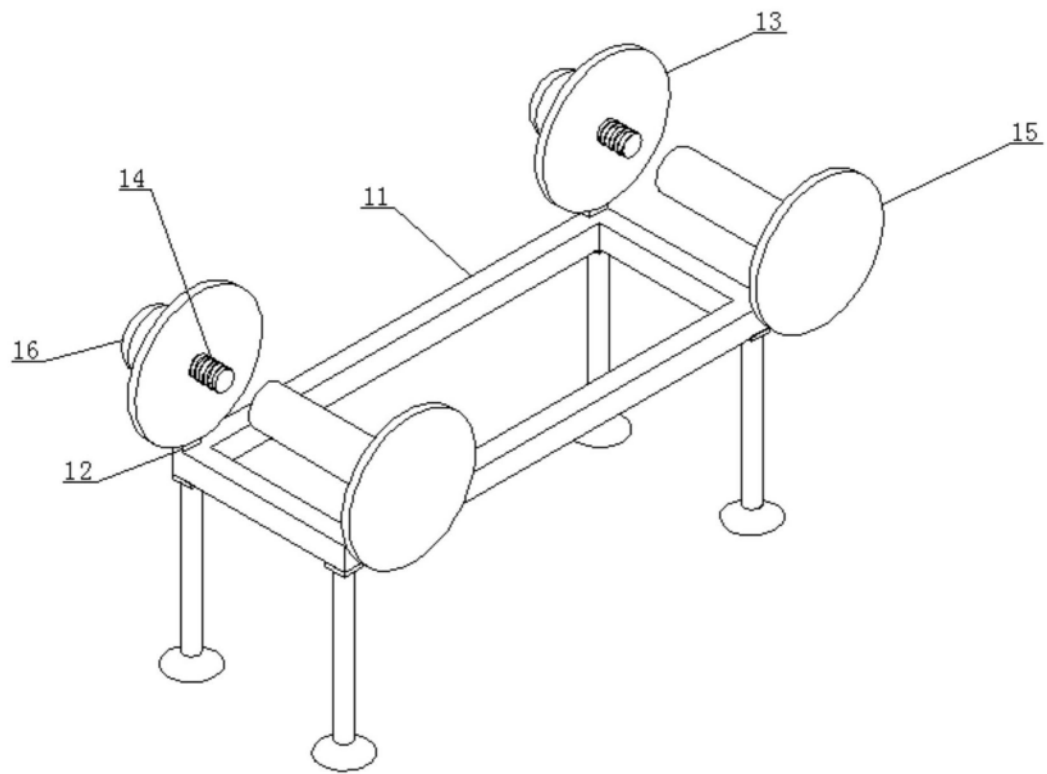


图3

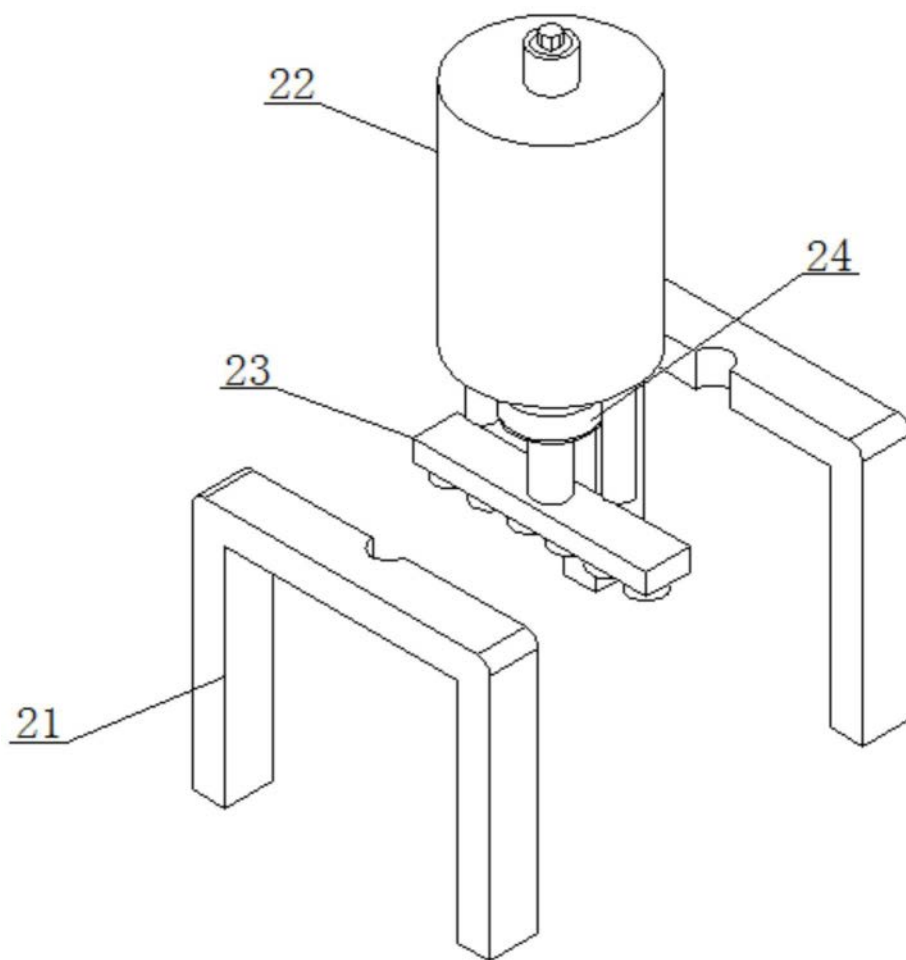


图4

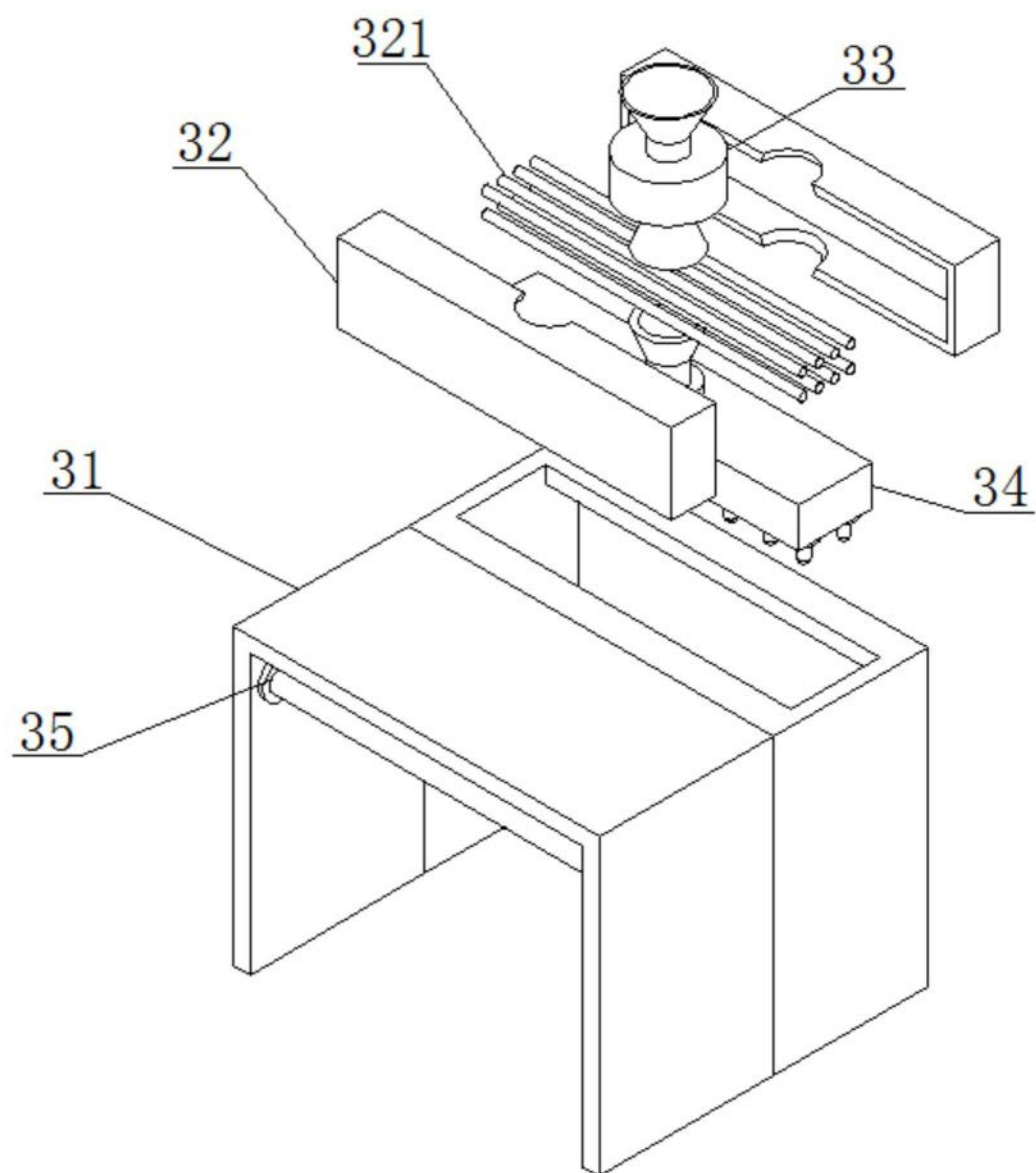


图5