

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **12533**

(51) Klasyfikacja:
25-02

(21) Numer zgłoszenia: **11615**

(22) Data zgłoszenia: **22.06.2007**

(54)

Maskownica boczna rolety materiałowej, zwłaszcza dachowej

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.04.2008 WUP 04/2008

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
Karpiński Jerzy, Radom, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Karpiński Jerzy, Radom, (PL)

PL 12533

Nr Dp. 12533

Klasa 25-02

Maskownica boczna rolety materiałowej, zwłaszcza dachowej.

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest maskownica boczna rolety materiałowej, zwłaszcza dachowej, zasłaniająca elementy ustalające listwy dolnej rolety materiałowej, przeznaczony w szczególności zarówno do rolet materiałowych dachowych wyposażonych w usytuowany w wałku nawijania sprężynowy mechanizm zwijający, z listą dolną ustalaną w określonej pozycji na ramie okna.

Istotę wzoru przemysłowego stanowi nowa postać przedmiotu, przejawiająca się w jego uformowaniu kształtowym jak i jego poszczególnych fragmentów.

Przedmiot wzoru przemysłowego został przedstawiony na załączonym rysunku, na którym na Fig.1-Fig.4 uwidoczniono w różnych ujęciach poszczególne widoki z każdej strony maskownicy bocznej rolety materiałowej, zwłaszcza dachowej, przy czym na arkuszu zbiorowym:

na Fig.1 – pokazano widok aksonometryczny maskownicy bocznej z boku według pierwszej odmiany wzoru przemysłowego,

na Fig.2 na Fig.1 – pokazano widok aksonometryczny maskownicy bocznej z boku według drugiej odmiany wzoru przemysłowego,

na Fig. 3 pokazano w rzucie na płaszczyznę widok profilu maskownicy bocznej z przodu według pierwszej odmiany wzoru przemysłowego,

na Fig. 4 pokazano w rzucie na płaszczyznę widok profilu maskownicy bocznej z przodu według drugiej odmiany wzoru przemysłowego,

Nie znane są dotąd maskownice boczne rolety materiałowej, w szczególności jej elementów ustalających listwę dolną rolety materiałowej, zwłaszcza dachowej, spełniające funkcję taką jak rozwiązanie według wzoru przemysłowego.

Maskownica boczna rolety materiałowej, zwłaszcza dachowej, według wzoru przemysłowego, jak pokazano na Fig.1- 4, wykonana jest jako kształtowa cienkościenna listwa wzdłużna, aluminiowa lub jako kształtka wtryskowa z tworzywa sztucznego, i ma od strony zewnętrznej ściankę wzdłużną płaską, przechodzącą z jednej strony na całej długości w niską prostopadłą ściankę boczną, jednocześnie po tej samej stronie od wewnątrz maskownica ma na całej długości wypust wzdłużny, nieco wyższy i równoległy do ścianki bocznej, który na jednej z powierzchni bocznej ma wyprofilowania wzdłużne tworzące obraz wzajemnie równoległych prowadnic.

W pierwszej odmianie maskownicy bocznej rolety materiałowej, zwłaszcza dachowej według wzoru przemysłowego, jak pokazano na Fig.1, 3, wyprofilowania wzdłużne tworzące obraz wzajemnie równoległych prowadnic usytuowane są na powierzchni bocznej wypustu wzdłużnego po stronie nieprzeciwległej do niskiej prostopadłej ścianki bocznej,

W drugiej odmianie maskownicy bocznej rolety materiałowej, zwłaszcza dachowej według wzoru przemysłowego, jak pokazano na Fig.2, 4, wyprofilowania wzdłużne tworzące obraz wzajemnie równoległych prowadnic usytuowane są na powierzchni bocznej wypustu wzdłużnego po stronie naprzeciwległej względem niskiej prostopadłej ścianki bocznej.

Maskownica boczna rolety materiałowej, zwłaszcza dachowej według wzoru przemysłowego jest montowana w ten sposób, że dany zasłania skraj rolety i jest ustalana w kształtowo spasowanym z nim wycięciu każdego elementu ustalającego skraj listwy dolnej rolety materiałowej.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Maskownica boczna rolety materiałowej, zwłaszcza rolety dachowej, zwłaszcza dachowej, według wzoru przemysłowego, jak pokazano na Fig.1-4, wykonana jako kształtowa cienkościenna listwa wzdłużna aluminiowa lub jako kształtka wtryskowa z tworzywa sztucznego, charakteryzuje się tym, że:

- ma od strony zewnętrznej wzdłużną płaską ściankę, przechodzącą z jednej strony na całej długości w niską prostopadłą ściankę boczną, jak pokazano na Fig.1-4,
- jednocześnie po tej samej stronie od wewnątrz maskownica ma na całej długości wypust wzdłużny, nieco wyższy i równoległy do ścianki bocznej, który na jednej z powierzchni bocznej ma wyprofilowania wzdłużne tworzące obraz wzajemnie równoległych prowadnic, jak pokazano na Fig.1-4,
- wymieniony wypust wzdłużny usytuowany jest bliżej bocznej ścianki maskownicy bocznej, jak pokazano na Fig.1-4,

- w pierwszej odmianie maskownicy bocznej rolety materiałowej, zwłaszcza dachowej według wzoru przemysłowego, jak pokazano na Fig.1,3, wyprofilowania wzdłużne tworzące obraz wzajemnie równoległych prowadnic usytuowane są na powierzchni bocznej wypustu wzdłużnego po stronie nieprzeciwległej do niskiej prostopadłej ścianki bocznej,
- w drugiej odmianie maskownicy bocznej rolety materiałowej, zwłaszcza dachowej według wzoru przemysłowego, jak pokazano na Fig.2,4, wyprofilowania wzdłużne tworzące obraz wzajemnie równoległych prowadnic usytuowane są na powierzchni bocznej wypustu wzdłużnego po stronie naprzeciwległej względem niskiej prostopadłej ścianki bocznej.

Karpiński Jerzy , Radom,



Pełnomocnik
Mirosław Szykuła
rzecznik patentowy

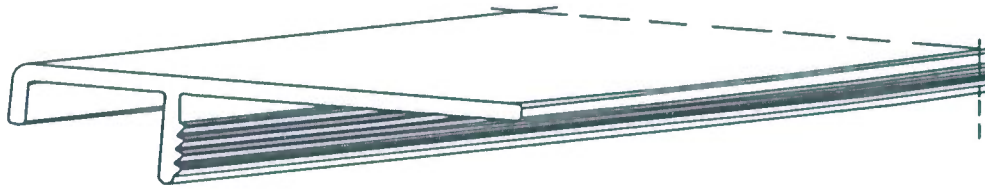


Fig.1

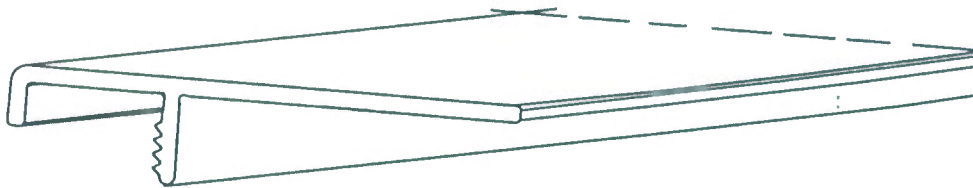


Fig.2



Fig.3

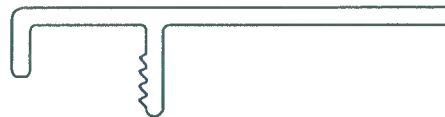


Fig.4