



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212526922 U

(45) 授权公告日 2021.02.12

(21) 申请号 202021203158.6

(22) 申请日 2020.06.24

(73) 专利权人 石狮江泰五金有限公司

地址 362700 福建省泉州市石狮市蚶江镇
周织制衣有限公司内

(72) 发明人 谭就业 王国衍

(74) 专利代理机构 泉州华昊知识产权代理事务
所(普通合伙) 35240

代理人 林晓玲

(51) Int.Cl.

B23Q 3/06 (2006.01)

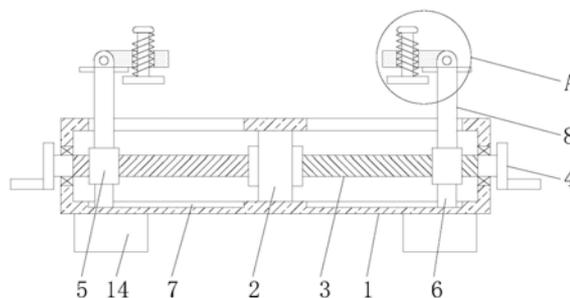
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种可以调节工位的手机后壳夹具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种可以调节工位的手机后壳夹具,包括工作台,所述工作台内腔顶部和底部的轴心处均固定连接隔板,所述工作台内腔的两侧均贯穿设置有螺纹柱,所述螺纹柱的一端通过轴承与隔板固定连接,所述螺纹柱远离隔板的一端延伸至工作台的外部并固定连接把手,所述螺纹柱的表面螺纹连接有螺纹套管,所述螺纹套管的底部固定连接第一滑块,所述工作台内腔底部的两侧均开设有配合第一滑块使用的第一滑槽。本实用新型通过工作台、隔板、螺纹柱、把手、螺纹套管、第一滑块、第一滑槽和夹持板的配合使用,具备可调节工位的优点,解决了现有的手机后壳夹具不便于调节工位,从而容易降低手机后壳加工时工作效率的问题。



1. 一种可以调节工位的手机后壳夹具,包括工作台(1),其特征在于:所述工作台(1)内腔顶部和底部的轴心处均固定连接有限隔板(2),所述工作台(1)内腔的两侧均贯穿设置有螺纹柱(3),所述螺纹柱(3)的一端通过轴承与隔板(2)固定连接,所述螺纹柱(3)远离隔板(2)的一端延伸至工作台(1)的外部并固定连接有限把手(4),所述螺纹柱(3)的表面螺纹连接有螺纹套管(5),所述螺纹套管(5)的底部固定连接有限第一滑块(6),所述工作台(1)内腔底部的两侧均开设有配合第一滑块(6)使用的有限第一滑槽(7),所述螺纹套管(5)的顶部固定连接有限夹持板(8),所述夹持板(8)远离螺纹套管(5)的一端延伸至工作台(1)的外部。

2. 根据权利要求1所述的一种可以调节工位的手机后壳夹具,其特征在于:所述夹持板(8)两侧的顶部均固定连接有限限位块,所述夹持板(8)的顶部固定连接有限凸块(9),所述凸块(9)的内腔通过活动轴活动连接有有限承载板(10),所述承载板(10)的内腔开设有有限螺纹孔,螺纹孔的内腔螺纹连接有有限螺纹杆(11),所述螺纹杆(11)的顶部固定连接有限手轮(12),所述螺纹杆(11)远离手轮(12)的一端固定连接有限固定板(13)。

3. 根据权利要求1所述的一种可以调节工位的手机后壳夹具,其特征在于:所述工作台(1)底部的两侧均固定连接有限放置箱(14),所述放置箱(14)内腔的顶部固定连接有限电动推杆(15),所述电动推杆(15)的底部固定连接有限移动板(16),所述移动板(16)底部的两侧均固定连接有限支撑柱(17),两个支撑柱(17)之间通过销轴活动连接有有限滚轮(18)。

4. 根据权利要求3所述的一种可以调节工位的手机后壳夹具,其特征在于:所述移动板(16)的两端均固定连接有限第二滑块(19),所述放置箱(14)内腔的两侧均开设有配合第二滑块(19)使用的有限第二滑槽(20),所述第二滑块(19)与第二滑槽(20)滑动连接。

5. 根据权利要求3所述的一种可以调节工位的手机后壳夹具,其特征在于:所述放置箱(14)内腔的底部开设有有限通槽,通槽的直径大于滚轮(18)的直径。

一种可以调节工位的手机后壳夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及夹具技术领域,具体为一种可以调节工位的手机后壳夹具。

背景技术

[0002] 夹具是指机械制造过程中用来固定加工对象,使之占有正确的位置,以接受施工或检测的装置,又称卡具,从广义上说,在工艺过程中的任何工序,用来迅速、方便、安全地安装工件的装置,都可称为夹具,夹具通常由定位元件、夹紧装置、对刀引导元件、分度装置、连接元件以及夹具体等组成,工位,即为了完成一定的工序,一次装夹工件后,工件与夹具或设备的可动部分一起相对刀具或设备的固定部分所占据的每一个位置,多个主模多个冲模的机台就是多工位,手机后壳在加工时需要用到夹具,然而,现有的手机后壳夹具不便于调节工位,从而容易降低手机后壳加工时的工作效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种可以调节工位的手机后壳夹具,具备可调节工位的优点,解决了现有的手机后壳夹具不便于调节工位,从而容易降低手机后壳加工时工作效率的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种可以调节工位的手机后壳夹具,包括工作台,所述工作台内腔顶部和底部的轴心处均固定连接有限位块,所述工作台内腔的两侧均贯穿设置有螺纹柱,所述螺纹柱的一端通过轴承与限位块固定连接,所述螺纹柱远离限位块的一端延伸至工作台的外部并固定连接有限位把手,所述螺纹柱的表面螺纹连接有螺纹套管,所述螺纹套管的底部固定连接有限位滑块,所述工作台内腔底部的两侧均开设有配合限位滑块使用的限位滑槽,所述螺纹套管的顶部固定连接有限位夹持板,所述限位夹持板远离螺纹套管的一端延伸至工作台的外部。

[0005] 优选的,所述限位夹持板两侧的顶部均固定连接有限位凸块,所述限位凸块的顶部固定连接有限位凸块,所述限位凸块的内腔通过活动轴活动连接有承载板,所述承载板的内腔开设有螺纹孔,螺纹孔的内腔螺纹连接有螺纹杆,所述螺纹杆的顶部固定连接有限位手轮,所述螺纹杆远离限位手轮的一端固定连接有限位固定板。

[0006] 优选的,所述工作台底部的两侧均固定连接有限位放置箱,所述限位放置箱内腔的顶部固定连接有限位电动推杆,所述限位电动推杆的底部固定连接有限位移动板,所述限位移动板底部的两侧均固定连接有限位支撑柱,两个限位支撑柱之间通过销轴活动连接有滚轮。

[0007] 优选的,所述限位移动板的两端均固定连接有限位第二滑块,所述限位放置箱内腔的两侧均开设有配合限位第二滑块使用的限位第二滑槽,所述限位第二滑块与限位第二滑槽滑动连接。

[0008] 优选的,所述限位放置箱内腔的底部开设有通槽,通槽的直径大于滚轮的直径。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0010] 1、本实用新型通过工作台、限位块、螺纹柱、限位把手、螺纹套管、限位滑块、限位滑槽和限位夹持板的配合使用,具备可调节工位的优点,解决了现有的手机后壳夹具不便于调节工位,

从而容易降低手机后壳加工时工作效率的问题。

[0011] 2、本实用新型通过设置螺纹杆和固定板,能够便于对手机后壳进行垂直方向的固定,通过设置电动推杆,能够便于滚轮进行收放,通过设置第二滑块和第二滑槽,能够提高移动板移动时的稳定性。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型图1中A的放大图;

[0014] 图3为本实用新型放置箱剖视图。

[0015] 图中:1、工作台;2、隔板;3、螺纹柱;4、把手;5、螺纹套管;6、第一滑块;7、第一滑槽;8、夹持板;9、凸块;10、承载板;11、螺纹杆;12、手轮;13、固定板;14、放置箱;15、电动推杆;16、移动板;17、支撑柱;18、滚轮;19、第二滑块;20、第二滑槽。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 请参阅图1-3,一种可以调节工位的手机后壳夹具,包括工作台1,工作台1内腔顶部和底部的轴心处均固定连接有限位块,工作台1内腔的两侧均贯穿设置有螺纹柱3,螺纹柱3的一端通过轴承与限位块固定连接,螺纹柱3远离限位块的一端延伸至工作台1的外部并固定连接有限位块,螺纹柱3的表面螺纹连接有螺纹套管5,螺纹套管5的底部固定连接有限位块6,工作台1内腔底部的两侧均开设有配合限位块6使用的限位槽7,螺纹套管5的顶部固定连接有限位块8,限位块8远离螺纹套管5的一端延伸至工作台1的外部,限位块8两侧的顶部均固定连接有限位块,限位块8的顶部固定连接有限位块9,限位块9的内腔通过活动轴活动连接有承载板10,承载板10的内腔开设有螺纹孔,螺纹孔的内腔螺纹连接有螺纹杆11,螺纹杆11的顶部固定连接有限位块12,螺纹杆11远离限位块12的一端固定连接有限位块13,通过设置螺纹杆11和限位块13,能够便于对手机后壳进行垂直方向的固定,工作台1底部的两侧均固定连接有限位块14,限位块14内腔的顶部固定连接有限位块15,通过设置限位块15,能够便于滚轮18进行收放,限位块15的底部固定连接有限位块16,限位块16底部的两侧均固定连接有限位块17,两个限位块17之间通过销轴活动连接有滚轮18,限位块16的两端均固定连接有限位块19,限位块14内腔的两侧均开设有配合限位块19使用的限位槽20,通过设置限位块19和限位槽20,能够提高限位块16移动时的稳定性,限位块19与限位槽20滑动连接,限位块14内腔的底部开设有通槽,通槽的直径大于滚轮18的直径,通过工作台1、限位块2、螺纹柱3、把手4、螺纹套管5、限位块6、限位槽7和限位块8的配合使用,具备可调节工位的优点,解决了现有的手机后壳夹具不便于调节工位,从而容易降低手机后壳加工时工作效率的问题。

[0018] 使用时,当需要对手机后壳进行夹持固定时,操作人员通过转动把手4带动螺纹柱3转动,螺纹柱3转动带动螺纹套管5移动,螺纹套管5移动带动限位块6在限位槽7的内

腔滑动,螺纹套管5移动带动夹持板8移动,夹持板8移动即可对手机后壳进行夹持固定。

[0019] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

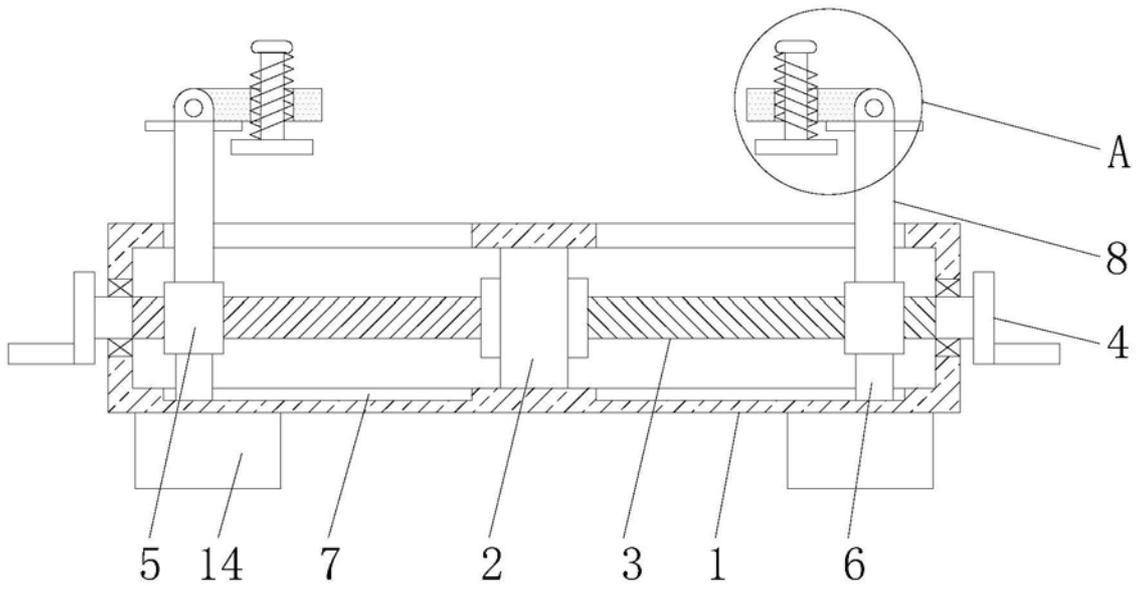


图1

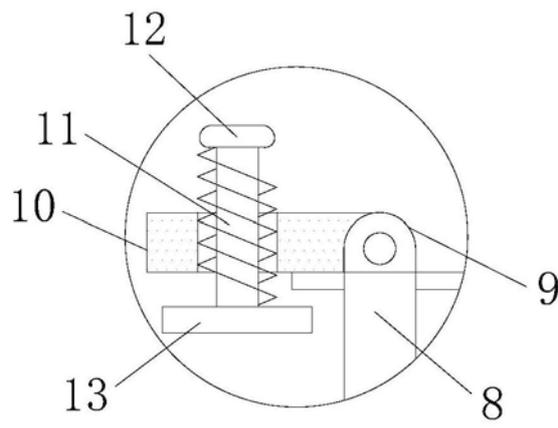


图2

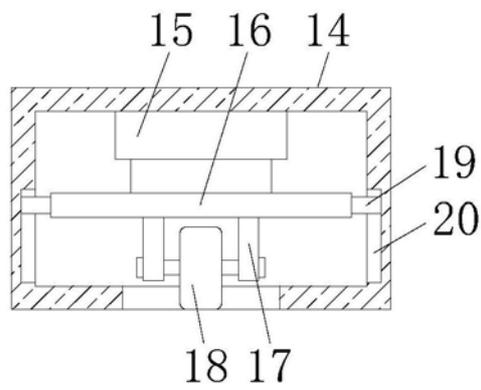


图3