



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221851467 U

(45) 授权公告日 2024. 10. 18

(21) 申请号 202420234505.3

(22) 申请日 2024.01.31

(73) 专利权人 麻城市衣品工匠体育用品有限公司

地址 438300 湖北省黄冈市麻城市顺河镇
长岭岗产业园

(72) 发明人 潘建虹

(74) 专利代理机构 武汉惠创知识产权代理事务
所(普通合伙) 42243

专利代理师 陈红燕

(51) Int.Cl.

B41F 16/02 (2006.01)

B41F 13/02 (2006.01)

B41F 23/04 (2006.01)

B41F 23/00 (2006.01)

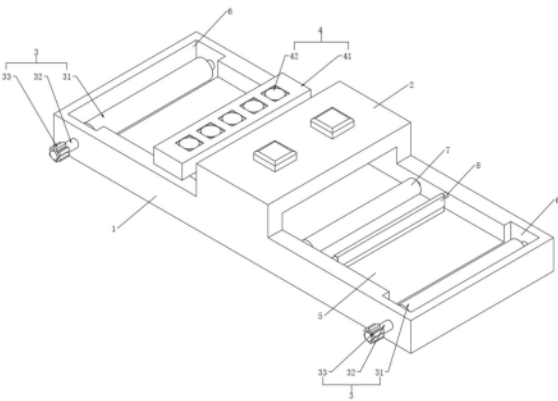
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种烫画装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种烫画装置,包括底座和烫画机主体,烫画机主体设于底座顶端的中部,底座的中部开有凹槽,且其两端开有通槽,每个通槽内均设有收卷组件,底座顶端设有冷却组件,冷却组件设于烫画机主体出料的一侧,凹槽内设有平整辊,平整辊可转动的设于烫画机主体进料的一侧。本实用新型是一种烫画装置,通过两组收卷组件能够实现对成卷的布料在上料和收料的过程中通过烫画机主体的下方,使烫画机主体对布料进行烫画操作;通过平整辊能够在布料进入烫画机主体前抚平布料,以防止褶皱影响烫画;通过冷却组件能够加快烫画的冷却速度,以防止烫画因未冷却而出现损坏。



1. 一种烫画装置,其特征在于,包括底座(1)和烫画机主体(2),所述烫画机主体(2)设于所述底座(1)顶端的中部,所述底座(1)的中部开有凹槽(5),且其两端开有通槽(6),每个所述通槽(6)内均设有收卷组件(3),所述底座(1)顶端设有冷却组件(4),所述冷却组件(4)设于所述烫画机主体(2)出料的一侧,所述凹槽(5)内设有平整辊(7),所述平整辊(7)可转动的设于所述烫画机主体(2)进料的一侧;

所述收卷组件(3)包括收卷筒(31)和气涨轴(32),所述气涨轴(32)水平的设于对应的所述通槽(6)内,且其两端通过轴承与对应的所述通槽(6)的内壁转动连接,所述气涨轴(32)的一端延伸至所述底座(1)外侧,且其向外延伸的一端上设有花键(33),所述收卷筒(31)设于对应的所述通槽(6)内,并套设与所述气涨轴(32)上;

所述冷却组件(4)包括内部具有空腔的仓体(41)和多个风机(42),所述仓体(41)设于所述底座(1)顶端,并位于所述烫画机主体(2)出料的一侧,所述仓体(41)的底端设有导风口(43),多个所述风机(42)嵌于所述仓体(41)顶端,并均与所述仓体(41)内的空腔连通。

2. 根据权利要求1所述的一种烫画装置,其特征在于,所述平整辊(7)的两端均通过轴承与所述凹槽(5)的内壁转动连接,且其外周表面与所述凹槽(5)的底壁具有间距。

3. 根据权利要求2所述的一种烫画装置,其特征在于,所述凹槽(5)内设有清洁刷(8),所述清洁刷(8)位于所述烫画机主体(2)进料的一侧。

一种烫画装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及服装烫画领域,特别涉及一种烫画装置。

背景技术

[0002] 烫画机可将各种烫画经热转印烫在棉、麻、化纤等织物上,还可进行丝网印刷、胶浆、发泡等工艺热处理,还可将彩色色标、人像照片、风景图案等烤制在瓷板、金属板上,特别适合制作奖牌、纪念证牌、文化衫等,经济又实用,图案精美;常规烫画机通过发热板发热,用一定的压力将转印纸和转印物料贴合在一起,持续若干秒后,转印纸上的涂料或墨水被持续高热作用,印在转印物料上面。

[0003] 为了提高烫画的效率,对于部分图案可以通过烫画机对整卷的布料进行烫画后再将其收卷起来,以提高烫画的效率,并方便后续对布料的加工,但是布料在烫画并收卷的过程中可能会出现褶皱,这样就会导致烫画出现瑕疵,影响布料的使用,且布料上的烫画需要一定时间进行冷却,如果没有冷却直接收卷则会导致烫画损坏。

实用新型内容

[0004] 本实用新型要解决的技术问题是克服现有技术的缺陷,提供一种烫画装置。

[0005] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供了如下的技术方案:

[0006] 本实用新型一种烫画装置,包括底座和烫画机主体,所述烫画机主体设于所述底座顶端的中部,所述底座的中部开有凹槽,且其两端开有通槽,每个所述通槽内均设有收卷组件,所述底座顶端设有冷却组件,所述冷却组件设于所述烫画机主体出料的一侧,所述凹槽内设有平整辊,所述平整辊可转动的设于所述烫画机主体进料的一侧;

[0007] 所述收卷组件包括收卷筒和气涨轴,所述气涨轴水平的设于对应的所述通槽内,且其两端通过轴承与对应的所述通槽的内壁转动连接,所述气涨轴的一端延伸至所述底座外侧,且其向外延伸的一端上设有花键,所述收卷筒设于对应的所述通槽内,并套设与所述气涨轴上;

[0008] 所述冷却组件包括内部具有空腔的仓体和多个风机,所述仓体设于所述底座顶端,并位于所述烫画机主体出料的一侧,所述仓体的底端设有导风口,多个所述风机嵌于所述仓体顶端,并均与所述仓体内的空腔连通。

[0009] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述平整辊的两端均通过轴承与所述凹槽的内壁转动连接,且其外周表面与所述凹槽的底壁具有间距。

[0010] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述凹槽内设有清洁刷,所述清洁刷位于所述烫画机主体进料的一侧。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0012] 通过两组收卷组件能够实现对成卷的布料在上料和收料的过程中通过烫画机主体的下方,使烫画机主体对布料进行烫画操作;通过平整辊能够在布料进入烫画机主体前抚平布料,以防止褶皱影响烫画;通过冷却组件能够加快烫画的冷却速度,以防止烫画因未

冷却而出现损坏。

附图说明

[0013] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。在附图中:

[0014] 图1是本实用新型的整体结构示意图;

[0015] 图2是本实用新型的俯视图;

[0016] 图3是本实用新型的剖面结构示意图;

[0017] 图中:1、底座;2、烫画机主体;3、收卷组件;31、收卷筒;32、气胀轴;33、花键;4、冷却组件;41、仓体;42、风机;43、导风口;5、凹槽;6、通槽;7、平整辊;8、清洁刷、

具体实施方式

[0018] 以下结合附图对本实用新型的优选实施例进行说明,应当理解,此处所描述的优选实施例仅用于说明和解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0019] 其中附图中相同的标号全部指的是相同的部件。

[0020] 如图1-3所示,本实用新型提供一种烫画装置,包括底座1和烫画机主体2,烫画机主体2设于底座1顶端的中部,底座1的中部开有凹槽5,且其两端开有通槽6,每个通槽6内均设有收卷组件3,底座1顶端设有冷却组件4,冷却组件4设于烫画机主体2出料的一侧,凹槽5内设有平整辊7,平整辊7可转动的设于烫画机主体2进料的一侧。

[0021] 本实施例中,将布卷放置在一端的收卷组件3上,并使布料的另一端固定在另一端的收卷组件3上,通过外置的驱动机构与两组收卷组件3传动连接,从而带动布卷从凹槽5内经过烫画机主体2的下方,在布料经过烫画机主体2的下方前,通过平整辊7对布料进行抚平,防止出现褶皱而影响烫画,在布料经过烫画机主体2的下方时,烫画机主体2对布料的表面进行烫画,完成烫画的布料部分通过烫画机主体2后,由冷却组件4对布料表面的烫画图案进行冷却,以便于布料在收卷时不会因烫画未冷却而损坏;烫画机主体2和驱动机构均采用现有技术。

[0022] 进一步的,收卷组件3包括收卷筒31和气胀轴32,气胀轴32水平的设于对应的通槽6内,且其两端通过轴承与对应的通槽6的内壁转动连接,气胀轴32的一端延伸至底座1外侧,且其向外延伸的一端上设有花键33,收卷筒31设于对应的通槽6内,并套设与气胀轴32上。

[0023] 本实施例中,收卷筒31放置与对应的通槽6内,然后从底座1的一端将气胀轴32依次插入通槽6和收卷筒31直至其另一端与通槽6的另一端连接,通过气胀轴32一端的花键与外置的驱动机构传动连接,使驱动机构带动气胀轴32转动,气胀轴32则带动收卷筒31转动,以完成对布料的上料或收卷操作;

[0024] 烫画时进料一侧的收卷筒31上具有成卷的布料,出料一侧的收卷筒31上没有布料,而是用于与布料的一端连接,以对布料进行收卷。

[0025] 进一步的,冷却组件4包括内部具有空腔的仓体41和多个风机42,仓体41设于底座1顶端,并位于烫画机主体2出料的一侧,仓体41的底端设有导风口43,多个风机42嵌于仓体41顶端,并均与仓体41内的空腔连通。

[0026] 本实施例中,风机42将风送入仓体41的空腔内,再通过导风口43吹在完成烫画的布料的表面,以对布料表面的烫画图案进行冷却。

[0027] 进一步的,平整辊7的两端均通过轴承与凹槽5的内壁转动连接,且其外周表面与凹槽5的底壁具有间距。

[0028] 本实施例中,平整辊7用于对进入烫画机主体2之前的布料的抚平操作,平整辊7与凹槽5之间的间距能够使布料通过。

[0029] 进一步的,凹槽5内设有清洁刷8,清洁刷8位于烫画机主体2进料的一侧。

[0030] 本实施例中,清洁刷8用于对清除进入烫画机主体2之前的布料表面的杂质,以免烫画在杂质上而导致烫画损坏。

[0031] 本实用新型是一种烫画装置,通过两组收卷组件能够实现对成卷的布料在上料和收料的过程中通过烫画机主体的下方,使烫画机主体对布料进行烫画操作;通过平整辊能够在布料进入烫画机主体前抚平布料,以防止褶皱影响烫画;通过冷却组件能够加快烫画的冷却速度,以防止烫画因未冷却而出现损坏。

[0032] 最后应说明的是:以上仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

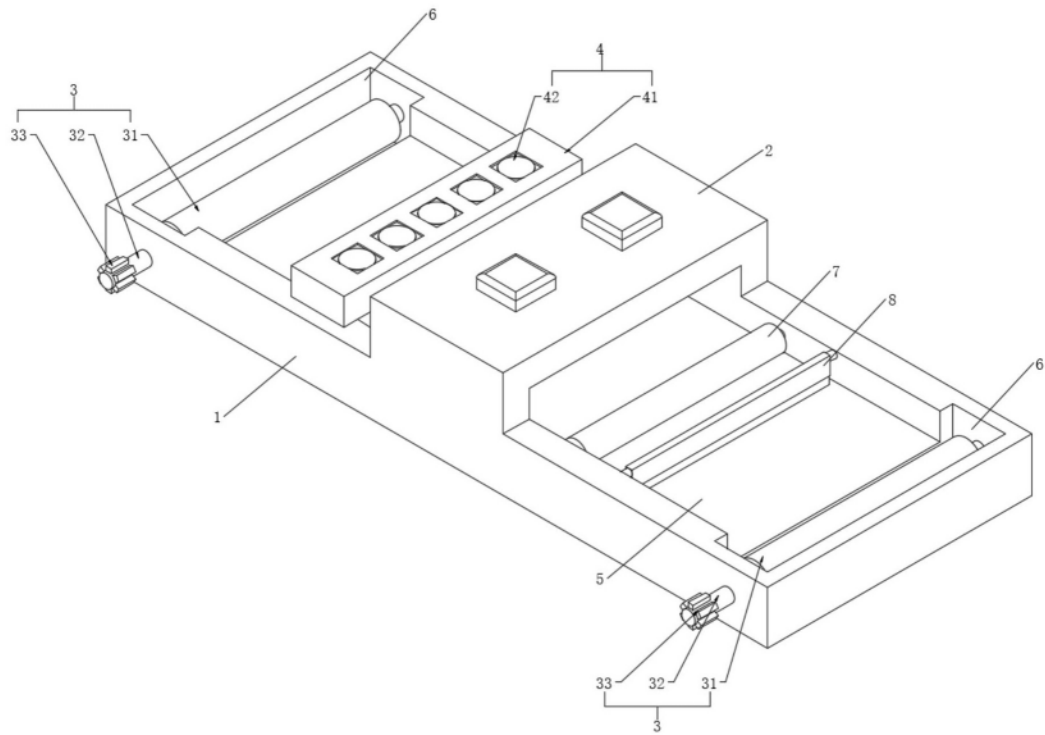


图 1

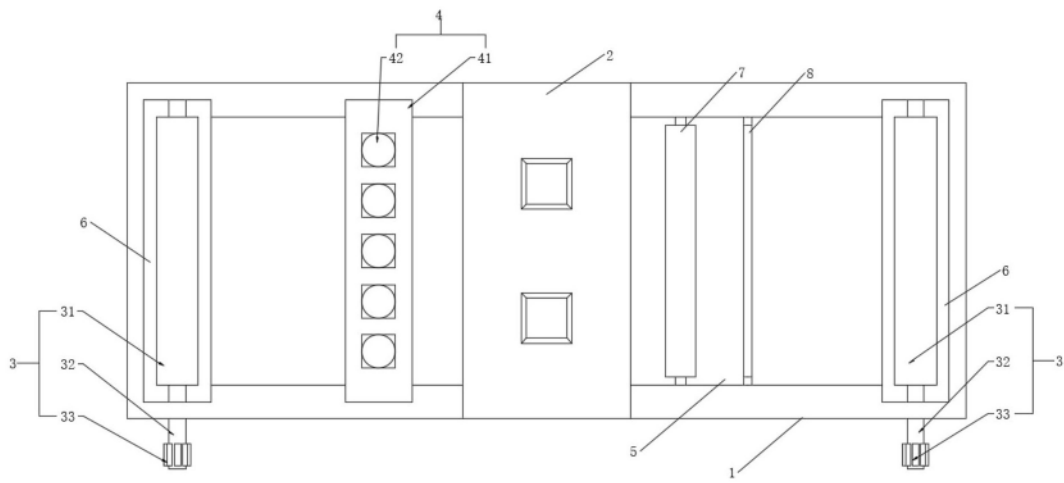


图 2

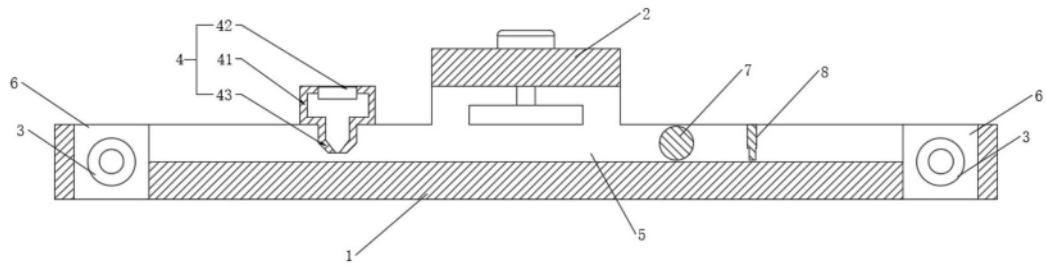


图 3