



# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203995002 U

(45) 授权公告日 2014. 12. 10

(21) 申请号 201420320891. 4

(22) 申请日 2014. 06. 17

(73) 专利权人 浙江罗奇泰克电子有限公司

地址 322300 浙江省金华市磐安县安文镇昌文路 15 号

(72) 发明人 楼方寿

(74) 专利代理机构 杭州赛科专利代理事务所

33230

代理人 曹绍文

(51) Int. Cl.

B32B 38/10(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

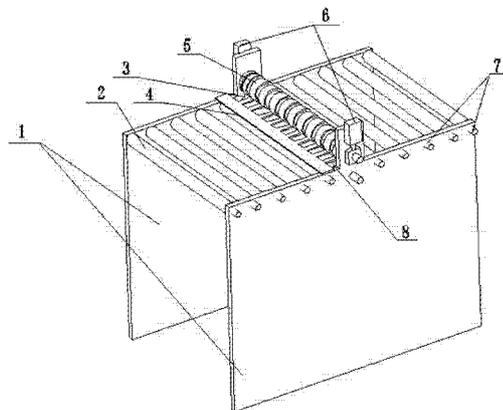
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

## (54) 实用新型名称

铝基板剥膜机

## (57) 摘要

本实用新型用于铝基板除去塑料膜, 同时也可以用于其它基材除膜的设备, 具体地说是铝基板剥膜机, 包括机架、传动辊, 传动辊固定在机架的两侧墙板上, 传动辊的一端与传动链轮相连, 传动链轮和电机通过链条从而实现传动, 所述机架的两侧各安装一个气缸, 所述气缸的推杆连接黏膜辊, 所述黏膜辊的下方为下胶辊, 所述黏膜辊和下胶辊均与两侧墙板固定, 所述黏膜辊开设若干凹槽, 所述机架的两侧墙板固定一除膜刀, 所述除膜刀的一侧为若干梳齿, 所述梳齿与凹槽位置相互匹配, 所述除膜刀与传动辊之间有间隙, 本实用新型能使劳动强度大大的降低, 工作效率成倍增长。



1. 一种铝基板剥膜机,包括机架、传动辊,传动辊固定在机架的两侧墙板上,传动辊的一端与传动链轮相连,传动链轮和电机通过链条从而实现传动,其特征在于,所述机架的两侧各安装一个气缸,所述气缸的推杆连接黏膜辊,所述黏膜辊的下方为下胶辊,所述黏膜辊和下胶辊均与两侧墙板固定,所述黏膜辊开设若干凹槽,所述机架的两侧墙板固定一除膜刀,所述除膜刀的一侧为若干梳齿,所述梳齿与凹槽位置相互匹配,所述除膜刀与传动辊之间有间隙。

2. 根据权利要求1所述的铝基板剥膜机,其特征在于,所述黏膜辊凹槽宽度为20mm,槽深为10mm。

3. 根据权利要求1所述的铝基板剥膜机,其特征在于,所述除膜刀与传动辊之间为5~10mm的距离,所述除膜刀在传动辊的上方。

## 铝基板剥膜机

### 技术领域

[0001] 本实用新型用于铝基板除去塑料膜,同时也可以用于其它基材除膜的设备,具体地说是铝基板剥膜机。

### 背景技术

[0002] 现在大多数厂家处理铝基板的塑料膜都是手工在剥膜,这样工人的劳动强度很大,每人 8 小时工作时间处理面积不到 150 个平方米,工作效率低。

### 实用新型内容

[0003] 针对上述问题,本实用新型提供了一种铝基板剥膜机,自动化操作,提高工作效率。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案实现的:铝基板剥膜机,包括机架、传动辊,传动辊固定在机架的两侧墙板上,传动辊的一端与传动链轮相连,传动链轮和电机通过链条从而实现传动,所述机架的两侧各安装一个气缸,所述气缸的推杆连接黏膜辊,所述黏膜辊的下方为下胶辊,所述黏膜辊和下胶辊均与两侧墙板固定,所述黏膜辊开设若干凹槽,所述机架的两侧墙板固定一除膜刀,所述除膜刀的一侧为若干梳齿,所述梳齿与凹槽位置相互匹配,所述除膜刀与传动辊之间有间隙。

[0005] 作为优选,所述黏膜辊凹槽宽度为 20mm,槽深为 10mm。

[0006] 作为优选,所述除膜刀与传动辊之间为 5 ~ 10mm 的距离,所述除膜刀在传动辊的上方。

[0007] 本实用新型采取了上述改进措施进行,其有益效果显著:本实用新型设备结构简单,可以满足不同规格的铝基板剥膜,只要在每块铝基板上用手撕开一个角,然后放到该设备上就可以完成剥膜,每人 8 小时工作时间处理至少可以达到 1 ~ 2 千平方米,劳动强度大大的降低了,工作效率成倍增长。

### 附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型实施例 1 的结构示意图。

[0009] 图中 1 是墙板,2 是传动辊,3 是下胶辊,4 是除膜刀,5 是黏膜辊,6 是气缸,7 是传动链轮,8 是梳齿。

### 具体实施方式

[0010] 下面对照附图结合实施例对本实用新型作进一步的说明:

[0011] 参照图 1 所示,铝基板剥膜机,包括机架、传动辊 2,传动辊 2 固定在机架的两侧墙板 1 上,传动辊 2 的一端与传动链轮 7 相连,传动链轮 7 和电机通过链条从而实现传动,机架的两侧各安装一个气缸 6,气缸 6 的推杆连接黏膜辊 5,黏膜辊 5 的下方为下胶辊 3,黏膜辊 5 和下胶辊 3 均与两侧墙板 1 固定,黏膜辊 5 开设若干凹槽,凹槽宽度为 20mm,槽深为 10mm,

机架的两侧墙板 1 还固定一除膜刀 4, 除膜刀 4 的一侧为若干梳齿 8, 梳齿 8 与凹槽位置相互匹配(即梳齿在对应的凹槽里), 除膜刀 4 与传动辊 2 之间有为 5 ~ 10mm 的距离。其中黏膜辊 5 有表面、有黏性, 把膜黏到黏膜辊 5 上, 然后在除膜刀 4 上把黏膜辊 5 的膜除去。

[0012] 操作过程: 按下起动按钮, 传动辊开始转动, 气缸下压与下胶辊接触滚动, 然后把撕开一个角的铝基板放到该设备上, 另一端出来就把膜除去了。

[0013] 以上列举的仅为本实用新型的具体实施例, 显然, 本实用新型不限于以上实施例, 本领域的普通技术人员能从本实用新型公开的内容直接导出或联想到的所有变形, 均应属于本实用新型的保护范围。

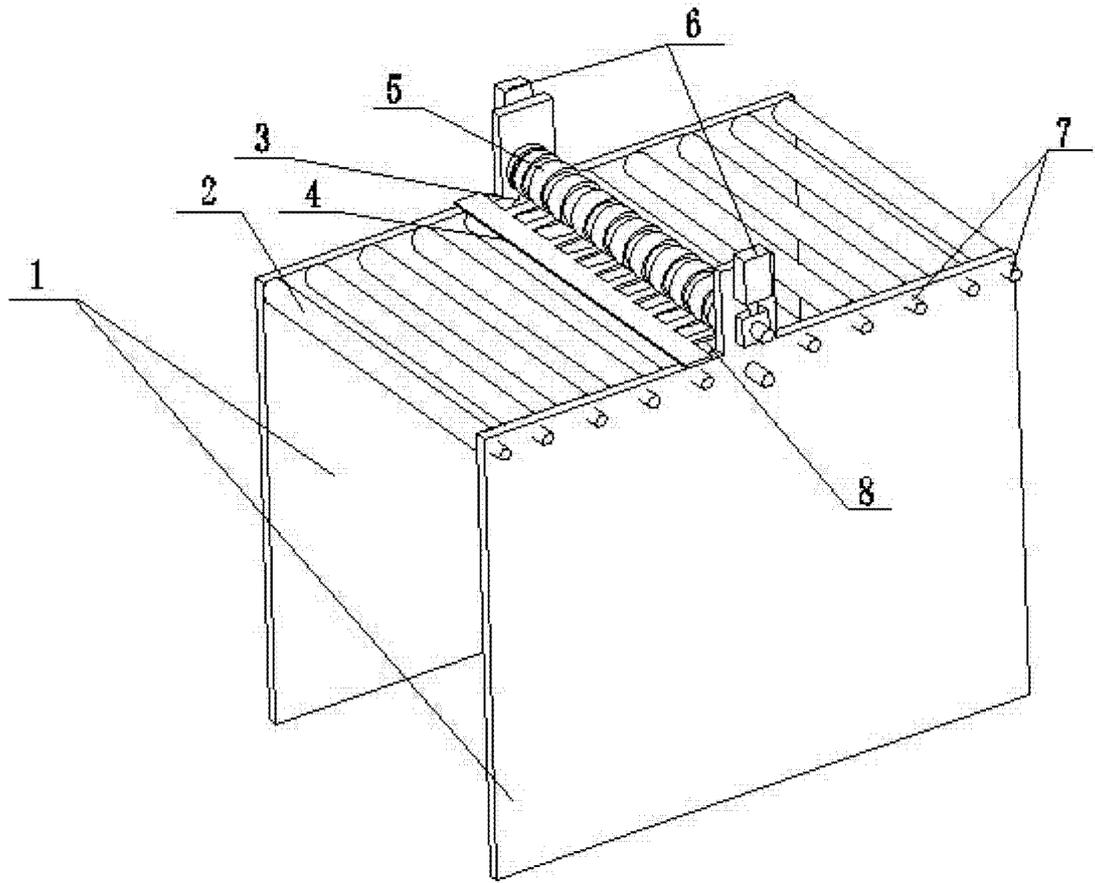


图 1