

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載

【部門区分】第 3 部門第 1 区分

【発行日】平成30年11月29日 (2018.11.29)

【公表番号】特表2018-516839(P2018-516839A)

【公表日】平成30年6月28日 (2018.6.28)

【年通号数】公開・登録公報2018-024

【出願番号】特願2018-502293(P2018-502293)

【国際特許分類】

C 0 1 B 3/26 (2006.01)

C 0 1 B 32/05 (2017.01)

B 0 1 J 23/745 (2006.01)

C 2 2 B 1/00 (2006.01)

【F I】

C 0 1 B 3/26

C 0 1 B 32/05

B 0 1 J 23/745 M

C 2 2 B 1/00 1 0 1

【手続補正書】

【提出日】平成30年10月19日 (2018.10.19)

【手続補正 1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項 1】

炭化水素ガスから水素及び黒鉛状炭素を生成するプロセスであって、

6 0 0 と 1 , 0 0 0 との間の温度において触媒を前記炭化水素ガスに接触させて前記炭化水素ガスの少なくとも一部を水素及び黒鉛状炭素に触媒的に変換することを含み、前記触媒が、低品位な酸化鉄であることを特徴とするプロセス。

【請求項 2】

圧力が、大気圧より高い請求項 1 に記載の水素及び黒鉛状炭素を生成するプロセス。

【請求項 3】

圧力が、0 パールから 1 0 0 パールである請求項 1 に記載の水素及び黒鉛状炭素を生成するプロセス。

【請求項 4】

前記温度が、7 0 0 と 9 5 0 との間、8 0 0 と 9 0 0 との間、又は 6 5 0 と 7 5 0 との間である請求項 1 から 3 のいずれかに記載の水素及び黒鉛状炭素を生成するプロセス。

【請求項 5】

前記炭化水素ガスが、メタン、又は天然ガスである請求項 1 から 4 のいずれかに記載の水素及び黒鉛状炭素を生成するプロセス。

【請求項 6】

前記触媒を前記炭化水素ガスに接触させる工程が、直列配置された複数の加圧反応器内で行われる請求項 1 から 5 のいずれかに記載の水素及び黒鉛状炭素を生成するプロセス。

【請求項 7】

前記反応器の前記直列配置が、ガスが第一の前記反応器から後続の前記反応器に流れることを可能にし、前記直列における各後続の前記反応器が、先行する前記反応器よりも低

い圧力で動作して前記ガスがより低い圧力の前記反応器へと移動することを可能にする請求項 6 に記載の水素及び黒鉛状炭素を生成するプロセス。

【請求項 8】

各前記反応器に未反応触媒が設けられる請求項 7 に記載の水素及び黒鉛状炭素を生成するプロセス。

【請求項 9】

前記反応器の前記直列配置が、前記触媒が第一の前記反応器から後続の前記反応器に流れることを可能にし、前記直列における各後続の前記反応器が、先行する前記反応器よりも高い圧力で動作して前記触媒がより高い圧力の前記反応器へと移動することを可能にする請求項 6 に記載の水素及び黒鉛状炭素を生成するプロセス。

【請求項 10】

未反応炭化水素ガスが、各前記反応器に供給される請求項 9 に記載の水素及び黒鉛状炭素を生成するプロセス。

【請求項 11】

前記反応器の前記直列配置が、前記炭化水素ガス及び前記触媒の両方が前記反応器間を対向方向に流れることを可能にする請求項 6 に記載の水素及び黒鉛状炭素を生成するプロセス。

【請求項 12】

未反応触媒が、圧力が最も低い前記反応器に設けられ、未反応炭化水素ガスが、圧力が最も高い前記反応器に設けられ、チャンパー間の前記ガスの流れとは対向流として、前記触媒を前記チャンパー間においてより高い圧力の方へと移動させる請求項 11 に記載の水素及び黒鉛状炭素を生成するプロセス。

【請求項 13】

触媒金属を含有する鉱石の選鉱方法であって、

請求項 1 から 12 のいずれかに記載のプロセスにおける前記触媒として、前記触媒金属を含有する鉱石を使用して炭素被覆金属種を形成することを含むことを特徴とする方法。

【請求項 14】

前記炭素被覆金属種が、黒鉛被覆金属種である請求項 13 に記載の触媒金属を含有する鉱石の選鉱方法。

【請求項 15】

前記鉱石を含有する触媒金属が、鉄鉱石である請求項 13 から 14 のいずれかに記載の触媒金属を含有する鉱石の選鉱方法。

【請求項 16】

圧力が、大気圧より高い請求項 13 から 15 のいずれかに記載の触媒金属を含有する鉱石の選鉱方法。

【請求項 17】

圧力が、0 パールから 100 パールである請求項 13 から 15 のいずれかに記載の触媒金属を含有する鉱石の選鉱方法。

【請求項 18】

前記温度が、700 と 950 との間である請求項 13 から 17 のいずれかに記載の触媒金属を含有する鉱石の選鉱方法。

【請求項 19】

700 から 900 の温度において前記黒鉛被覆金属種を水素ガスに接触させることにより、前記黒鉛被覆金属種から前記黒鉛を除去する請求項 13 から 18 のいずれかに記載の触媒金属を含有する鉱石の選鉱方法。

【請求項 20】

前記黒鉛被覆金属種からの前記黒鉛の除去が、0 パールから 100 パールの圧力にある加圧還元反応器内で行われる請求項 13 から 19 のいずれかに記載の触媒金属を含有する鉱石の選鉱方法。

【請求項 21】

700 から900 の温度において前記黒鉛被覆金属種を前記水素ガスに接触させる工程が、水素を生成するためにリサイクルされるメタンを生成する請求項13から20のいずれかに記載の触媒金属を含有する鉱石の選鉱方法。

【請求項22】

前記メタンをリサイクルする工程で生成された前記水素が、700 から900 の温度において前記黒鉛被覆金属種を前記水素ガスに接触させて前記黒鉛被覆金属種から前記黒鉛を除去する工程で使用する請求項21に記載の触媒金属を含有する鉱石の選鉱方法

。